

Функционал: ОГМ ОБ  
 Фонд: ДРФ  
 Затраты: ТР  
 Заказчик: Цех ХЛФ  
 Подрядчик: Подрядная организация

Зам. главного механика

П.В. Якимов

" 21 " сентябрь 2021 г.Наименование оборудования: Трубопровод смеси хлорметанов от Р-101 в атмосферуИнвентарный номер оборудования: 47764Принадлежность объекту IFS: ГПКЧ-028-ХЛФ-Б1-Р.101Начало работ: апрель 2021Окончание работ: май 2021

## ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ №21010003

*Замена участка газохода реакционного газа после реактора Р-101/1 в Т-101/3а,б*


наименование работ

1. Условия труда в зоне производства работ: Стесненность. Этажерка высотой +20.2.

В качестве справочной информации использовать чертеж №435-28-160-ТК89 и схему.

| №/№<br>п/п | НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ И ЗАТРАТ   | Единица<br>измерения | Количество |
|------------|---|----------------------|------------|
| 1          | Демонтаж  |                      |            |
| 2          | Демонтаж участка трубопровода ф630*10 12Х18Н10Т (2 реза)  | м                    | 1,4        |
| 3          | Демонтаж участка трубопровода ф820*10 10Г2 (09Г2С) на отм.+22.2   | м                    | 24,0       |
| 4          | Отпуск деталей трубопровода с отм.+22.2 при помощи крана  | т                    | 4,9        |
| 5          | Демонтаж участков трубопроводов ф426*10 10Г2С (09Г2С) на отм.+15,3  | м                    | 4,0        |
| 6          | Демонтаж участка трубопровода ф820*10 10Г2 (09Г2С) на отм.+15.3   | м                    | 5,0        |
| 7          | Опуск деталей трубопровода с отм.+15.3 при помощи крана   | т                    | 1,5        |
| 8          | Монтаж  |                      |            |
| 9          | Подъем деталей на отм.+7.0  | т                    | 0,215      |
| 10         | Подъем деталей трубопроводов на отм.+15.3 при помощи крана  | т                    | 0,42       |
| 11         | Приварка нового трубопровода к старому трубопроводу ф820*10 10Г2 (09Г2С)  | св.соед.             | 1          |
| 12         | Монтаж трубопровода ф426*10 10Г2 (09Г2С) (5 сварных соединений) на отм.+15.3 при помощи крана                               | м                    | 4,0        |
| 13         | Монтаж узлов трубопровода ф820*10 10Г2 (09Г2С) на отм.+15.3 при помощи крана  | м                    | 5,0        |
| 14         | Монтаж узлов трубопровода ф820*10 10Г2 (09Г2С) на отм.+22.2 при помощи крана  | м                    | 24,0       |
| 15         | Приварка газохода ф630*10 12Х18Н10Т L=1400мм  | св.соед.             | 2          |
| 16         | Провести неразрушающий контроль для трубопроводов I(a) категории (ВИК=100%, РК=20% от общего количества сварных соединений) |                      |            |
| 17         | Провести стилокопирование ф630*10 12Х18Н10Т   | св.соед.             | 2          |


**СОСТАВИЛ:**  
Механик цеха

  
\_\_\_\_\_ подпись

  
\_\_\_\_\_ Ф.И.О.

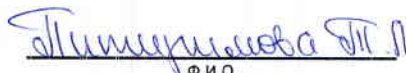
**СОГЛАСОВАНО:**  
Начальник цеха

  
\_\_\_\_\_ подпись

  
\_\_\_\_\_ Ф.И.О.

**СОГЛАСОВАНО:**  
Сметчик УЭБ

  
\_\_\_\_\_ подпись 22.01.21

  
\_\_\_\_\_ Ф.И.О.