

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
3	Спецификация элементов на лист	

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта марки АС

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Ситуационный план. Разрез 1-1	
3	Обрамление стоек. Сечения	

1. Проект выполнен на основании задания на проектирование № 25-50/02363П от 09.07.2019.
2. Проект предусматривает ремонт двух ж/б опор вентиляционного канала между корпусом 82б и корпусом 78а.
3. Все строительно-монтажные работы выполнять в соответствии с требованиями проекта производства работ (разрабатываемым строительной организацией подрядчика) и СП 48.13330.2011 (актуализированная редакция СНиП 12-01-2004 "Организация строительства").
4. Исполнение существующих стоек см. чертеж инв.№ 54183.
5. Расход всех материалов уточнить по факту.

Настоящий проект выполнен в соответствии с действующими нормами, правилами и стандартами

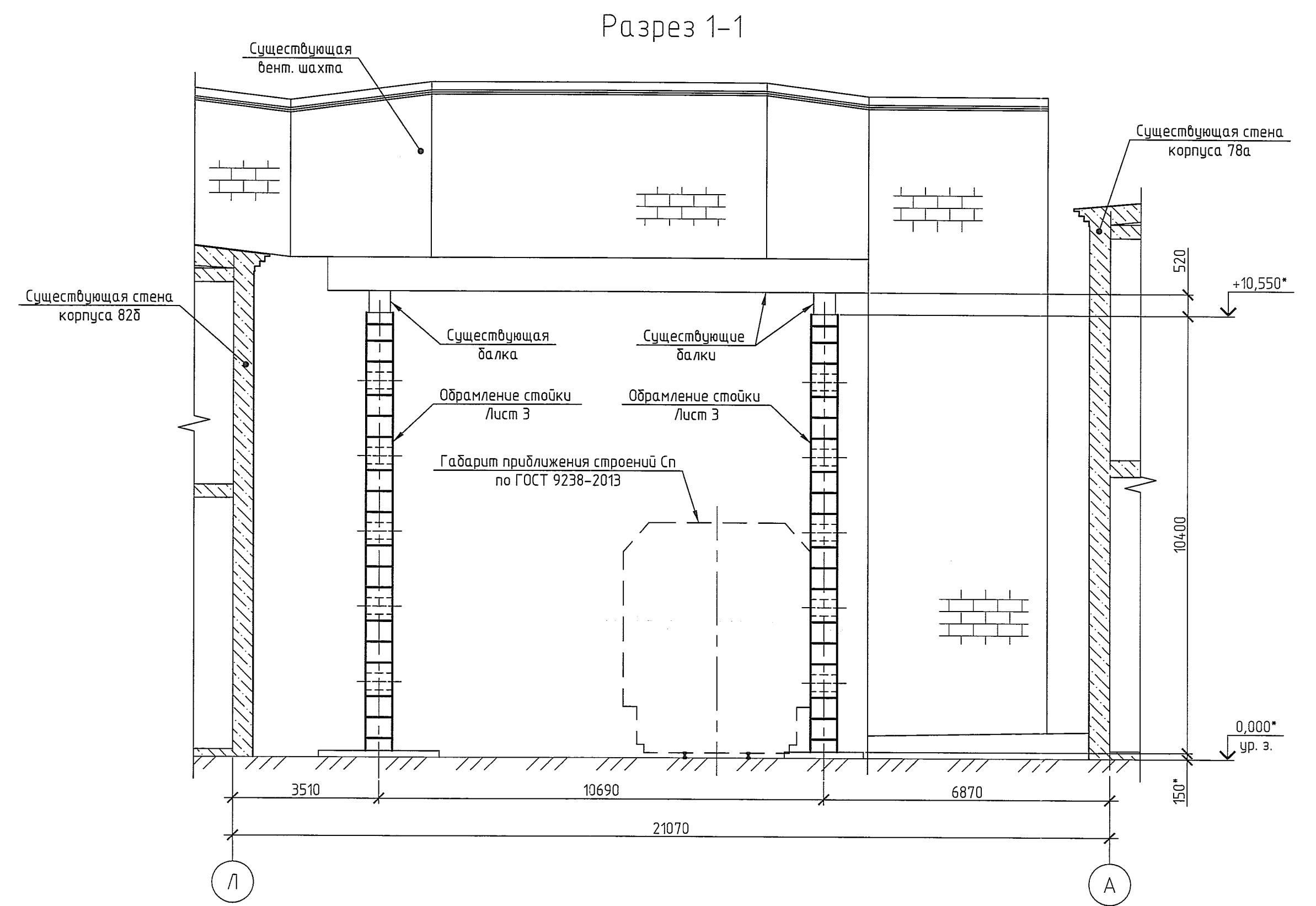
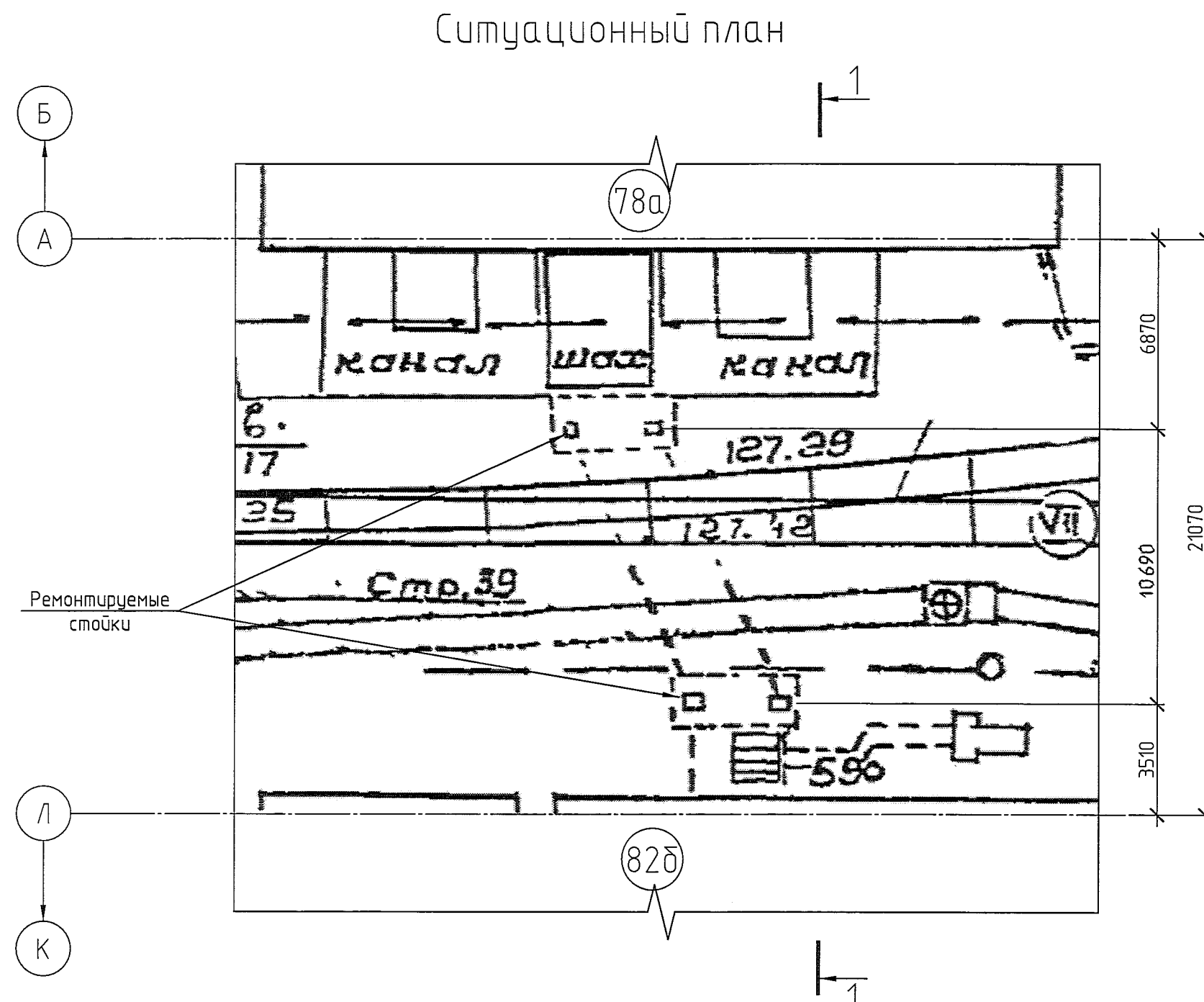
Главный инженер проекта

И.В. Цветков 11.12.19

И.В. Цветков

Изм.	Изм.	Зам.	Нов.	Аннул.	Всего листов (страниц) в док.	Номер док.	Подп.	Дата
Номера листов (страниц)						1997-82-78а-АС		
ООО "ГалоПолимер Кирово-Чепецк"						Ремонт опор вентиляционного канала у корпуса 78а		
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Курочкин		<i>[Подпись]</i>	10.12.19	Р	1	3
Провер.		Поляков		<i>[Подпись]</i>	10.12.19			
Нач. УПР		Орлов		<i>[Подпись]</i>	12.12.19	Общие данные		
Н. контр.		Ковальногова		<i>[Подпись]</i>	10.12.19	УПР ГалоПолимер Кирово-Чепецк 247086		
Утв.								

Создано: 25.12.2019
 Начальник цеха: *[Подпись]*
 Механик цеха: *[Подпись]*
 Зам. гл. механика: *[Подпись]*
 Сабреков
 Симаков
 Зорин
 Взам. инв. N
 Подпись и дата: 26.12.19
 Инв. N подл.: 247086



1. Состав проекта и общие указания на листе 1.
2. Лист читать совместно с листом 3.
3. Данный лист отражает расположение двух существующих стоек вентиляционного канала между корпусами 82б и 78а.
4. За отметку 0,000 условно принят уровень земли и основания существующих стоек вентиляционного канала.
5. Размеры и отметки с индексом (*) уточнить по месту.

Изм. №	Подпись и дата	Взам. инв. №
247086	26.12.19	

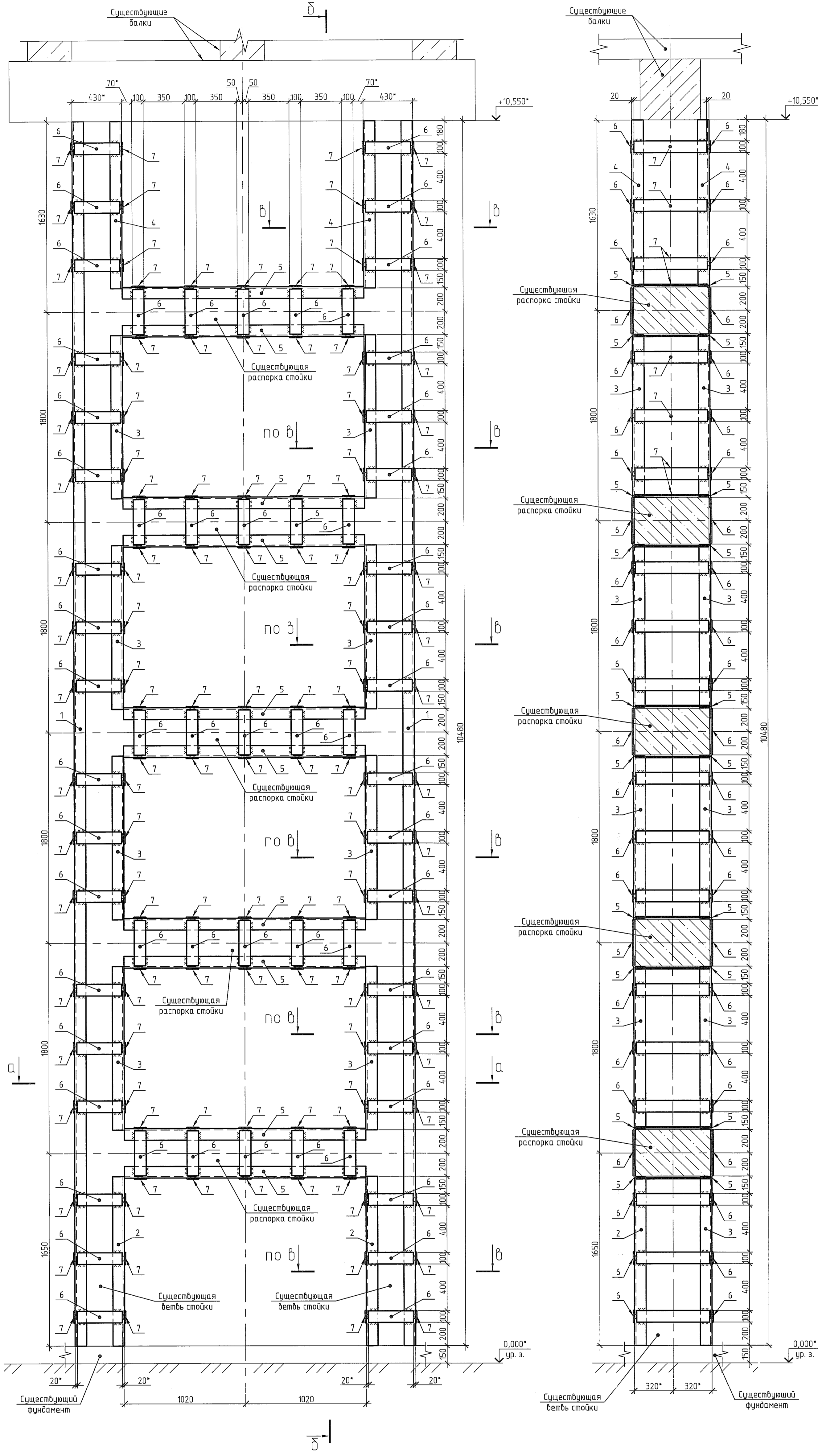
1997-82-78а-АС					
ООО "ГалоПолимер Кирово-Чепецк"					
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.	Курочкин				10.12.19
Провер.	Поляков				10.12.19
Нач. УПР	Орлов				12.12.19
Н. контр.	Ковальцова				12.12.19
Утв.					
Ремонт опор вентиляционного канала у корпуса 78а			Стадия	Лист	Листов
			Р	2	
Ситуационный план. Разрез 1-1			УПР ГалоПолимер Кирово-Чепецк 247086		

Обрамление стоек

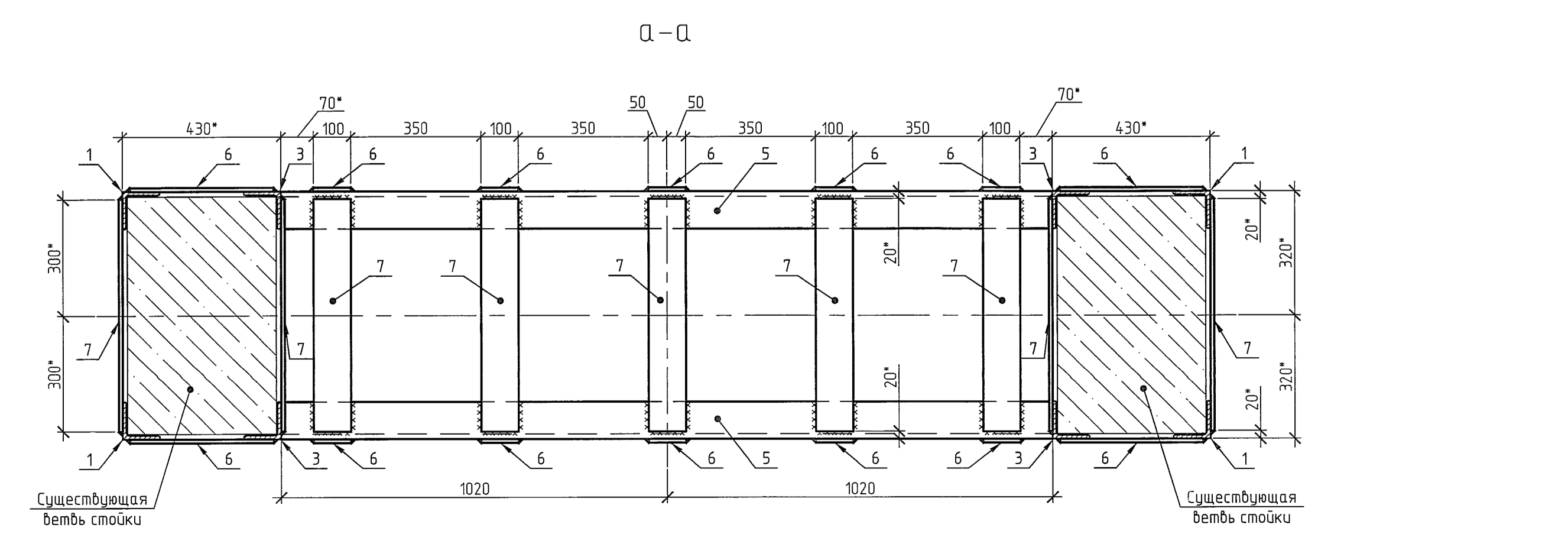
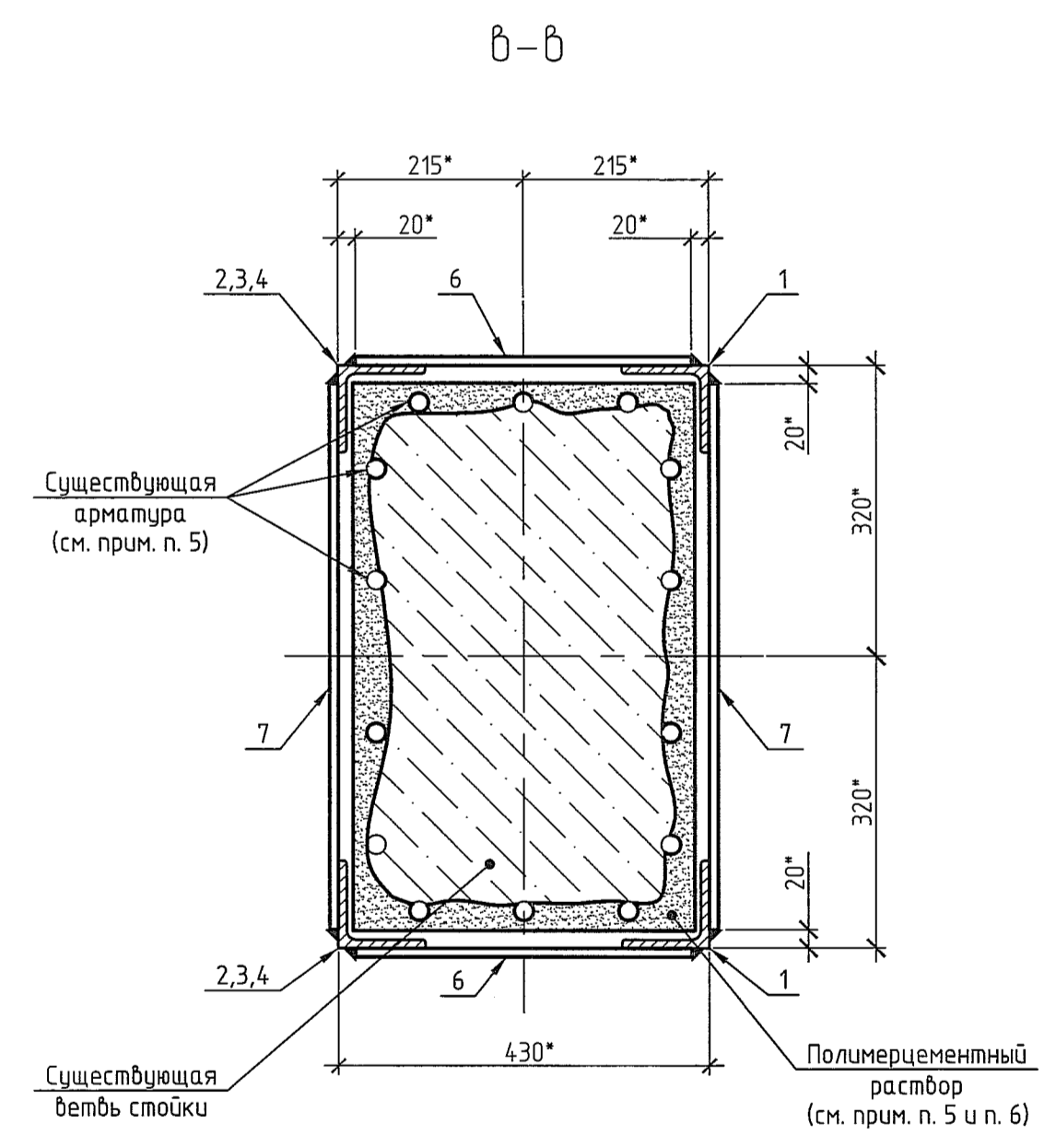
б-б

Спецификация элементов на лист

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
<u>Детали</u>					
1	ГОСТ 8509-93	Л 100x10, L=10480	8	158,25	1266,00 кг
2	ГОСТ 8509-93	Л 100x10, L=1450	8	21,90	175,20 кг
3	ГОСТ 8509-93	Л 100x10, L=1400	32	21,14	676,48 кг
4	ГОСТ 8509-93	Л 100x10, L=1430	8	21,60	172,80 кг
5	ГОСТ 8509-93	Л 100x10, L=2040	40	30,80	1232,00 кг
6	ГОСТ 103-2006	-100x8, L=380*	244	2,39	583,16 кг
7	ГОСТ 103-2006	-100x8, L=600*	144	3,77	542,88 кг
				Наплавленный металл 0,5%	24,00 кг
				Всего	4672,52 кг
<u>Материалы</u>					
ГОСТ 28013-98 и прим. п.6			Раствор полимерцементный марки М200	2,0*	м ³



- Состав проекта и общие указания на листе 1.
- Лист читать совместно с листом 2.
- Данный лист предусматривает усиление двух существующих стоек вентиляционного канала между корпусами 82б и 78а.
- За отметку 0,000 условно принят уровень земли и основания существующих стоек.
- Порядок выполнения работ по усилению стоек:
 - отбить непригодный защитный слой бетона;
 - оголенную существующую арматуру стоек очистить от продуктов коррозии механическим способом, при этом арматуру открывать не менее, чем на половину диаметра;
 - подготовленную поверхность арматуры обработать преобразователем ржавчины - "Sertovel-570" ТУ 2499-006-82120254-2007, через 10-30 минут смыть преобразователь водой. Операцию повторять до полной очистки арматуры;
 - очищенную арматуру стоек защитить от коррозии нанесением раствора "КТрон-праймер", работы производить согласно рекомендациям производителя;
 - непосредственно перед нанесением восстанавливающего защитного слоя подготовленную поверхность продуть сжатым воздухом и промыть водой;
 - защитный слой бетона восстановить торкретированием "старой" поверхности полимерцементным раствором марки М200;
 - толщина набрызгиваемого слоя не более 15мм, каждый последующий слой наносить после схватывания предыдущего (длительность перерыва не менее 4 часов). После нанесения последнего слоя раствора поверхность заглаживать и срезать наплывы;
 - оштукатуривание вести без перерывов. Уход за твердеющим раствором организовать сразу после его нанесения: увлажнение и укрытие для поддержания нормальных температурно-влажностных условий твердения. Поверхность раствора накрывать материалами препятствующими испарению воды или увлажнять;
 - работы по монтажу металлической обшивки выполнять после набора раствором 50% прочности;
 - металлическую обшивку усиления ветвей и распорок стойки выполнить из уголков поз. 1-5. Для стягивания металлических уголков обшивки прибить предварительно нагретые соединительные пластины поз. 6 и поз. 7;
 - после закрепления металлической обшивки металлоконструкции покрасить эмалью ХС-759 в 6 слоев по грунтовке ХС-059 и покрыть лаком ХС-724 в 2 слоя по ГОСТ 23494-79. Общая толщина покрытия 180 мкм.
- Приготовление полимерцементного раствора вести согласно СП 82-101-98.
- Сопряжение металлоконструкций на сварке. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42, Э46 по ГОСТ 9467-75*. Катеты швов принять по толщине свариваемых деталей.
- Существующие металлические балки покрасить эмалью ХС-759 в 6 слоев по грунтовке ХС-059 и покрыть лаком ХС-724 в 2 слоя по ГОСТ 23494-79. Общая толщина покрытия 180 мкм.
- Спецификация элементов на лист составлена на две ремонтируемые стойки.
- Размеры и отметки с индексом (*) уточнить по месту.



				1997-82-78а-АС		
				ООО "ГалоПолимер Кирово-Чепецк"		
Изм.	Кол. изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Ремонт опор вентиляционного канала у корпуса 78а
Разраб.	Курочкин	1/12	1/12			Р
Провер.	Поляков	1/12	1/12			Л
Нач. УПР	Орлов	1/12	1/12			З
Н. контр.	Ковальцова	1/12	1/12			
Упр.						
				Обрамление стоек. Сечения		
				УПР ГалоПолимер Кирово-Чепецк 274086		

Взам. инв. № 19
 Подпись и дата
 19.01.19