

**Техническое задание от 26.08.2020 № 25-51/0514РТД
на покрытие ОРТА титановых анодов черт. К020.0084.00.000
(модер.К020.168.02.000).**

1. Требования к покрытию анодов

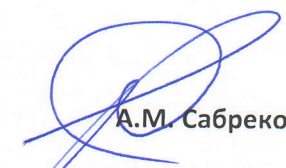
- 1.1. Настоящее техническое задание определяет требования к проведению работ по нанесению покрытия ОРТА на титановые аноды пруткового типа (черт. К020.0084.00.000 (модер. К020.168.02.000));
- 1.2. Заказчик предоставляет исполнителю титановую основу марки ВТ1-0:
 - а) 2 комплекта (188 шт.) – новых анодов;
 - б) 2 комплекта (188 шт.) – после ремонта.
- 1.3. Технология покрытия должна включать следующие стадии
 - а) подготовка основы – обезжиривание, промывка, травление в кислоте, промывка, сушка.
 - б) нанесение активного покрытия ОРТА на основе двойной системы смешанных оксидов рутения и титана, включающая операции сушки и прокали в печах при температуре 360-460° С;
- 1.4. Площадь покрытия одного анода - $S = 0.194$ кв. м
- 1.5. Количество слоев покрытия - 14.
- 1.6. Количество г/анод - 2,716 или г/ кв. м - 14. в пересчете на рутений.
- 1.7. Одна партия для одного электролизера составляет – 94 шт.
- 1.8. Поставка партии анодов – 2 опломбированных контейнера по 47 шт. в каждом, аноды в картонных коробках.
- 1.9. Одновременная поставка партий анодов - в соответствии с возможностями исполнителя и вместимости транспортного средства.
- 1.10. Предоставить Заказчику оформленную исполнительную документацию, оформленный паспорт или сертификат качества с указанием количества нанесенных драгметаллов.

2. Сроки производства работ:

- 2.1. Срок выполнения работ (ориентировочно): 2 месяца, с даты получения.

Начальник цеха

Ведущий инженер –технолог


А.М. Сабреков

М.А. Анисимова