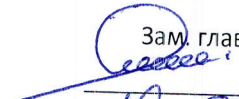


Функционал: ОГМ ОБ
 Фонд: ДРФ
 Затраты: ТР
 Заказчик: Цех ХЛФ
 Подрядчик: Подрядная организация

на утверждении

УТВЕРЖДАЮ:

Зам. главного механика

 П.В. Якимов
 "10" Декабрь 2019 г.

Наименование оборудования: Трубопровод подачи ГОВ в закалочные теплообменники Т-101/1,2,3а,3б
 Инвентарный номер оборудования: 47688
 Принадлежность объекту IFS: ГПКЧ-028-ХЛФ-Б1-Т.101.3.Б
 Начало работ: апрель 2020
 Окончание работ: май 2020

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ №19120018

Замена участка газохода реакционного газа после реактора Р-101/1 в Т-101/3а,б


наименование работ


1. Условия труда в зоне производства работ: Стесненность. Этажерка высотой до +20.2.
 В качестве справочной информации использовать чертеж №435-28-160-ТК89 и схему

№/№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ И ЗАТРАТ	Единица измерения	Количество
1	Демонтаж		
2	Демонтаж участка трубопровода ф630*10(12) 12Х18Н10Т	м	1,400
3	Отсоединение трубопровода ф630*10 12Х18Н10Т	рез.	1,000
4	Демонтаж участка трубопровода ф820*10 09Г2С на отм.+22.2	м	24,000
5	Опуск деталей трубопровода с отм.+22.2 при помощи крана	т	4,900
6	Демонтаж участка трубопровода ф426*9 09Г2С на отм.+15.3	м	4,000
7	Демонтаж участка трубопровода ф820*10 09Г2С на отм.+15,3	м	5,000
8	Опуск деталей трубопровода с отм.+15,3 при помощи крана	т	1,500
9	Отсоединение участка трубопровода ф820*10 09Г2С	рез.	1,000
10	Отсоединение участка трубопровода ф426*9 09Г2С	рез.	2,000
11	Монтаж		
12	Приварка заглушки Дв=800 s=10мм 09Г2С	шт.	4,000
13	Присоединение к трубопроводу ф820*10 09Г2С	св.соед.	1,000
14	Подъем деталей трубопроводов на отм.+15.3 при помощи крана	т	1,550
15	Монтаж трубопровода ф426*9 09Г2С (5 сварных соединений)	м	4,000
16	Монтаж трубопровода ф820*10 09Г2С	м	5,000
17	Монтаж трубопровода ф820*10 09Г2С при помощи крана на отметке +22.2	м	24,000
18	Врезка газохода ф630*10(12) 12Х18Н10Т L=1400мм	врезка	1,000
19	Приварка газохода ф630*10(12) 12Х18Н10Т L=1400мм	св. шов	1,000
20	Провести неразрушающий контроль для трубопроводов I(a) категории (ВИК=100%, РК=20% от общего количества сварных соединений)		

СОСТАВИЛ:

Механик цеха


 подпись


 Ф.И.О.

СОГЛАСОВАНО:

Представитель подрядчика


подпись

Ф.И.О.

СОГЛАСОВАНО:

Начальник цеха


 подпись


 Ф.И.О.

СОГЛАСОВАНО:

Представитель КРУ

подпись

Ф.И.О.