


Функционал: ОГМ ОБФонд: ДРФЗатраты: ТРЗаказчик: Цех ХЛФПодрядчик: Подрядная организацияНаименование оборудования: Реактор хлорирования метана 1928-00.00.000СБИнвентарный номер оборудования: 51162Принадлежность объекту IFS: ГПКЧ-028-ХЛФ-Б1-Р.101Начало работ: апрель 2021Окончание работ: май 2021

Зам. главного механика

 П.В. Якимов
 "28" апреля 2021 г.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ №21010036

Замена газохода реактора Р-101/2 с заменой смесителя хлора.

наименование работ

1. Условия труда в зоне производства работ: Стесненность и вредность

№/№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ И ЗАТРАТ	Единица измерения	Количество
1	Демонтаж		
2	Отсоединение трубопровода Ду50	фл.соед.	3
3	Отсоединение трубопровода Ду400	фл.соед.	1
4	Разборка фланцевого соединения Ду600	фл.соед.	1
5	Разборка фланцевого соединения Ду700	фл.соед.	1
6	Отсоединение трубопровода ф219*10 09Г2С	рез.	1
7	Отсоединение трубопровода ф630*12 12Х18Н10Т	рез.	1
8	Демонтаж рубашки газохода ф920*9 ст.20 (9.5м) (при помощи талей) для дальнейшего использования	т	2,12
9	Демонтаж смесителя хлора в сборе с крышкой массой 287кг (черт.П038.0066.00.000СБ)	шт.	1
10	Демонтаж газохода (черт П094.0195.00.000СБ) массой 4.2т (при помощи талей)	шт.	1
11	Установка и снятие тали г/п 2.0т	раз.	2
12	Установка и снятие тали г/п 3.0т	раз.	2
13	Монтаж		
14	Монтаж газохода (черт.П094.0195.00.000СБ) массой 4.2т (при помощи талей)	шт.	1
15	Сборка фланцевого соединения Ду700	фл.соед.	1
16	Приварка фланца Ду600 12Х18Н10Т к тройнику	шт.	1
17	Монтаж смесителя хлора в сборе с крышкой массой 287кг (черт.П038.006.00.000СБ)	шт.	1
18	Приварка подходящего трубопровода ф219*10 09Г2С	св.соед.	1
19	Приварка подходящего трубопровода ф630*12 12Х18Н10Т	св.соед.	1
20	Сборка фланцевого соединения Ду400	фл.соед.	1
21	Сборка фланцевого соединения Ду600	фл.соед.	1
22	Присоединение трубопровода Ду50	фл.соед.	1
23	Установка (и приварка) крышки массой 75кг (черт.П094.0195.00.000, поз.5)	м	2,8
24	Зачистка под РГ ф219*10	св.соед.	1
25	Зачистка под РГ ф630*12	св.соед.	1
26	Зачистка под РГ ф720*12	св.соед.	4

27	Зачистка под ПВК ф630*12	св.соед.	1
28	Зачистка под УЗД на ширину 200мм сварного шва приварки крышки поз.5 (черт.П094.0195.00.000СБ)	М	2,8
29	Контроль РГ ф219*10	св.соед.	1
30	Контроль РГ ф630*12	св.соед.	1
31	Контроль РГ ф720*12	св.соед.	4
32	Контроль ПВК ф630*12	св.соед.	1
33	Проведение УЗД контроля шва приварки крышки поз.5 (черт.№П094.00.000СБ)	М	2,8
34	Контроль сварных швов ВИК	%	100
35	Монтаж рубашки газохода ф920*9 Ст20 (9.5м) б.у.	Т	2,12

СОСТАВИЛ:

Механик цеха



подпись



Ф.И.О.

СОГЛАСОВАНО:

Начальник цеха



подпись



Ф.И.О.

СОГЛАСОВАНО:

 29.01.21

подпись



Ф.И.О.