

на утверждении

Функционал: ОГМ ОБФонд: ДРФЗатраты: ТРЗаказчик: Цех ХЛФПодрядчик: Подрядная организацияНаименование оборудования: Реактор хлорирования метана 1928-00.00.000СБИнвентарный номер оборудования: 51162Принадлежность объекту IFS: ГПКЧ-028-ХЛФ-Б1-Р.101Начало работ: апрель 2020Окончание работ: май 2020

УТВЕРЖДАЮ:

Зам. главного механика

П.В. Якимов

"07" февраля 2020 г.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ №20020011*Замена газохода реактора Р-101/2 с заменой смесителя хлора.*

наименование работ

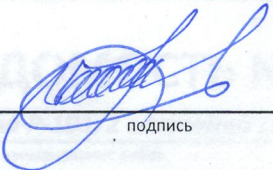
1. Условия труда в зоне производства работ: Стесненность или вредность

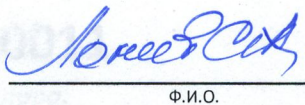
№/№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ И ЗАТРАТ	Единица измерения	Количество
1	Демонтаж		0,000
2	Отсоединение трубопровода Ду50	фл.соед.	3,000
3	Отсоединение трубопровода Ду400	фл.соед.	1,000
4	Разборка фланцевого соединения Ду600	фл.соед.	1,000
5	Разборка фланцевого соединения Ду700, Ру25	фл.соед.	1,000
6	Отсоединение трубопровода ф219*10 09Г2С	рез.	1,000
7	Отсоединение трубопровода ф630*12 12Х18Н10Т	рез.	1,000
8	Отсоединение трубопровода ф720*12 12Х18Н10Т	рез.	1,000
9	Демонтаж рубашки газохода Ду900, ст.20	м	9,000
10	Демонтаж смесителя хлора в сборе с крышкой массой 305 кг (черт.П038.0066.00.000)	шт.	1,000
11	Демонтаж газохода черт.П094.0195.00.000 массой 4,2 т	шт.	1,000
12	Монтаж		0,000
13	Приварка штуцера специального Ду150 (черт.П094.0195.00.000, поз. 1)	шт.	1,000
14	Монтаж газохода черт.П094.0195.00.000 массой 4,2 т	шт.	1,000
15	Сборка фланцевого соединения Ду700	фл.соед.	1,000
16	Присоединение входящего трубопровода ф219*10 09Г2С	св.соед.	1,000
17	Приварка фланца Ду600 12Х18Н10Т к тройнику	св.соед.	1,000
18	Присоединение входящего трубопровода Ду600	св.соед.	1,000
19	Монтаж смесителя хлора в сборе с крышкой массой 305 кг (черт.П038.0066.00.000)	шт.	1,000
20	Сборка фланцевого соединения Ду400	фл.соед.	1,000
21	Сборка фланцевого соединения Ду600	фл.соед.	1,000
22	Монтаж крышки массой 75кг (черт. П094.0195.00.000, поз. 5)	шт.	1,000
23	Присоединение трубопровода Ду50	фл.соед.	3,000
24	Дополнительное испытание на герметичность ф720*12	м	11,000
25	Дополнительное испытание на герметичность ф630*12	м	2,180
26	Дополнительное испытание на герметичность ф219*10	м	1,100
27	Зачистка под радиографию ф219*10	св.соед.	1,000
28	Зачистка под радиографию ф630*12	св.соед.	1,000
29	Зачистка под радиографию ф720*12	св.соед.	4,000
30	Зачистка под ПВК ф630*12	св.соед.	1,000

№/№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ И ЗАТРАТ	Единица измерения	Количество
31	Зачистка под УЗД на ширину 200мм сварного шва приварки крышки поз.5 (черт.П094.0195.00.000)	м	2,800
32	Радиографический контроль ф219*10	св.соед.	1,000
33	Радиографический контроль ф630*12	св.соед.	1,000
34	Радиографический контроль ф720*12	св.соед.	4,000
35	Контроль ПВК ф630*12	св.соед.	1,000
36	Проведение УЗД контроля шва приварки крышки поз.5 (черт.№П094.00.000СБ)	м	2,800
37	Контроль сварных швов ВИК	%	100,000
38	Изготовление, монтаж рубашки газохода Ду900, ст.20	м	9,000

СОСТАВИЛ:

Механик цеха


подпись


Ф.И.О.

СОГЛАСОВАНО:

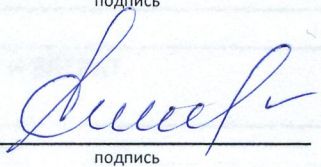
Представитель подрядчика.

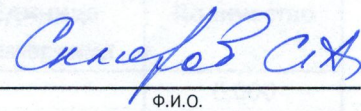
подпись

Ф.И.О.

СОГЛАСОВАНО:

Начальник цеха


подпись


Ф.И.О.

СОГЛАСОВАНО:

Представитель КРУ

подпись

Ф.И.О.