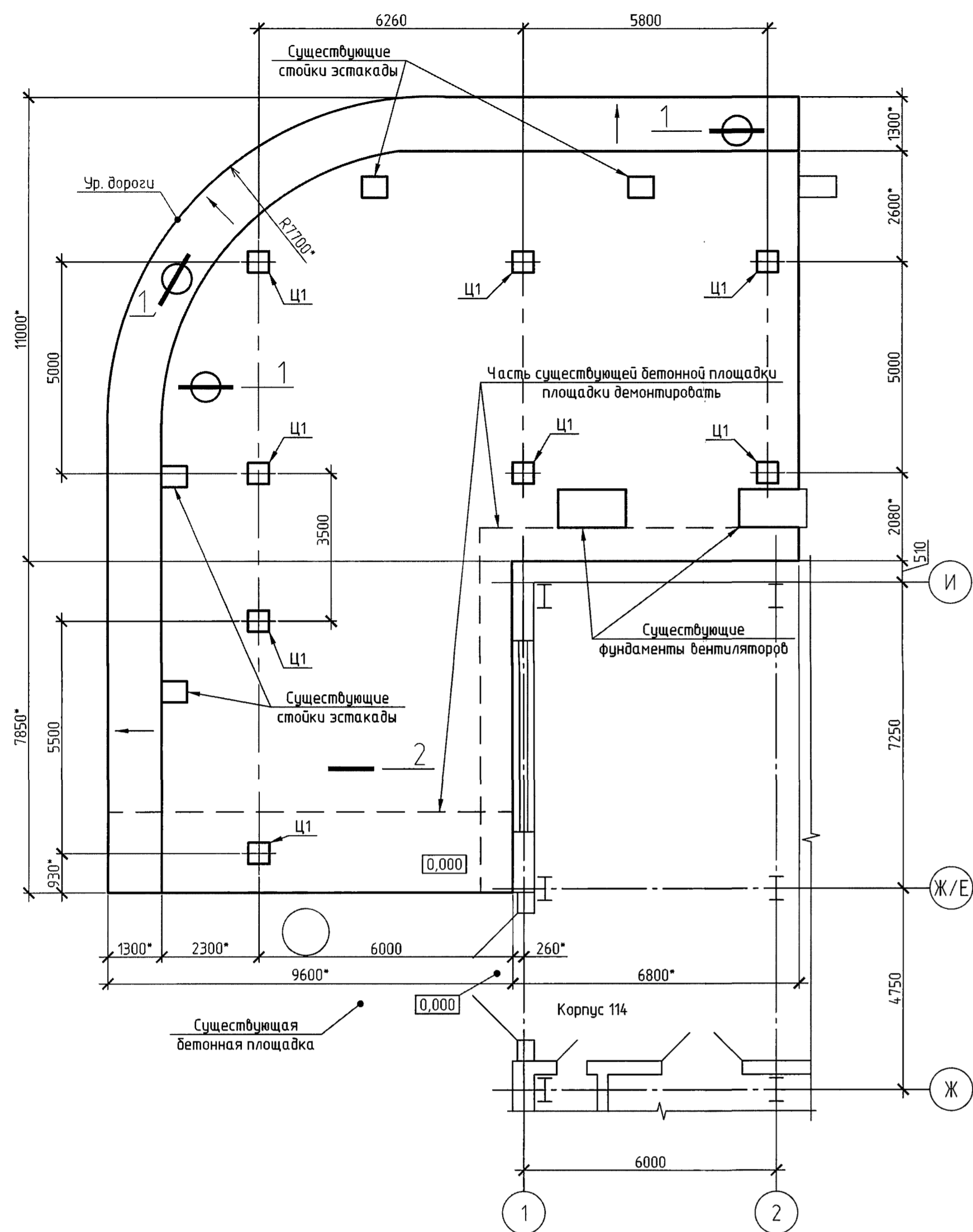
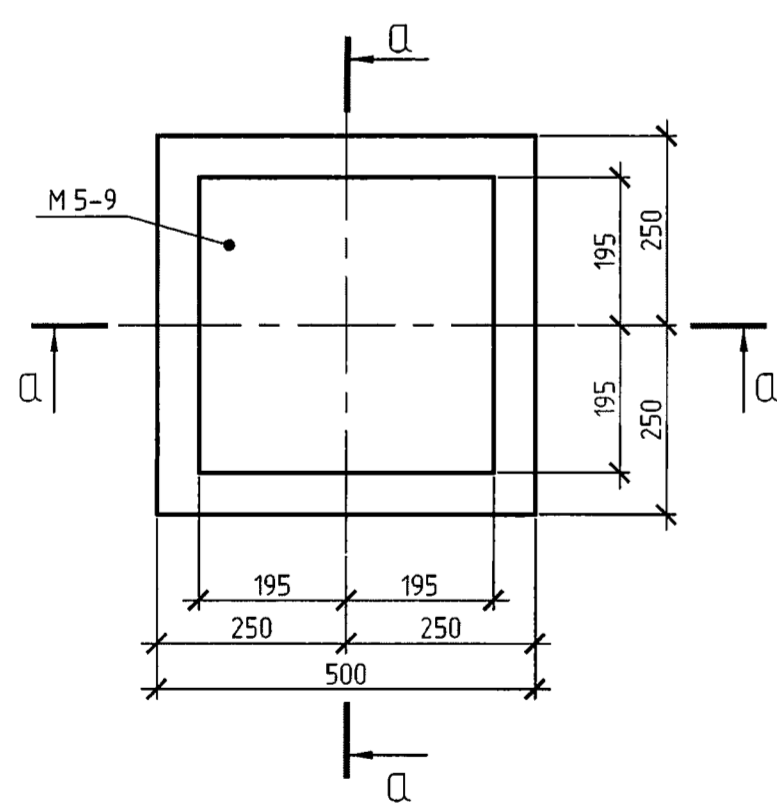


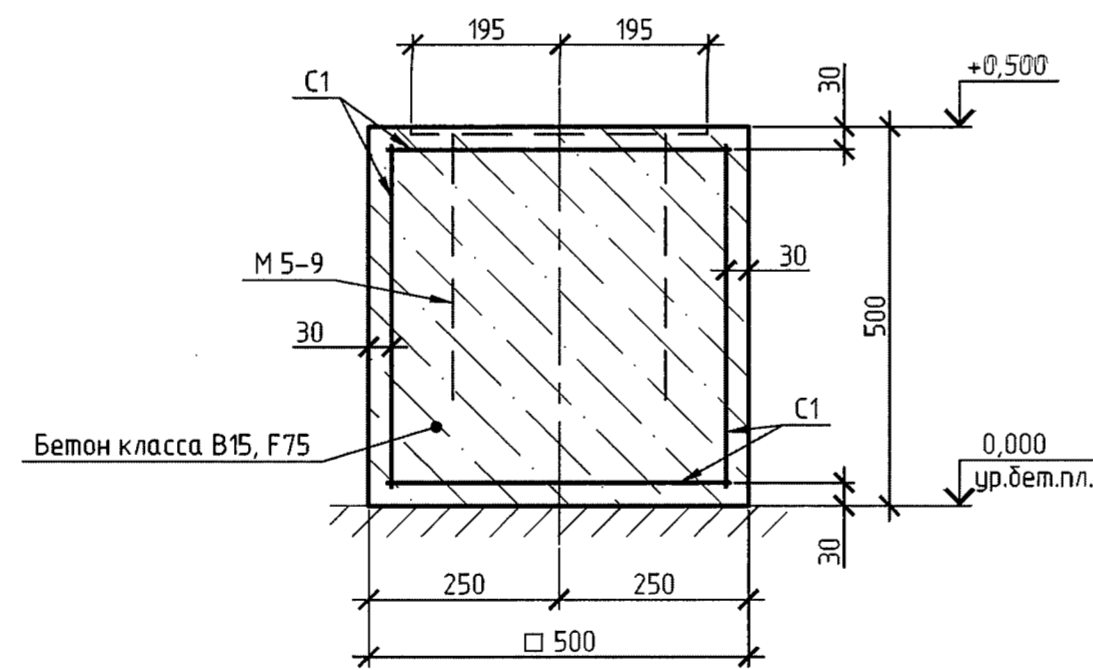
План бетонной площадки



Цоколь Ц1



А-А



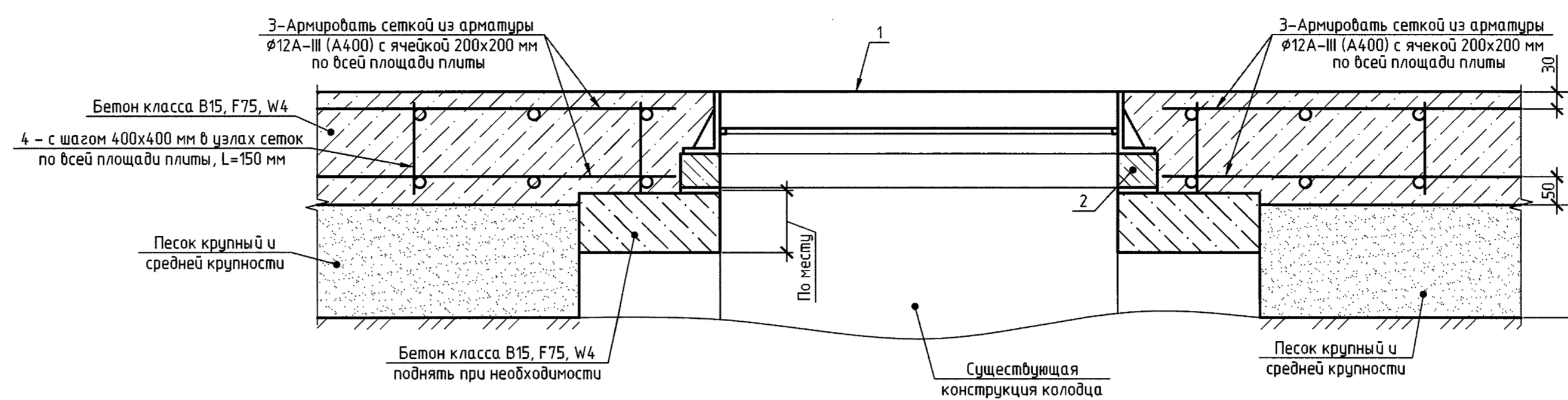
Спецификация на одну монолитную конструкцию

Поз.	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание*
	Цоколь Ц1			
М 5-9	Серия 3.400.2-14.93.1-10	1		14,14 кг
С1	ГОСТ 23279-2012	6	4,00	24,00 кг
	Материалы			
	ГОСТ 26633-2015	0,13*		м³

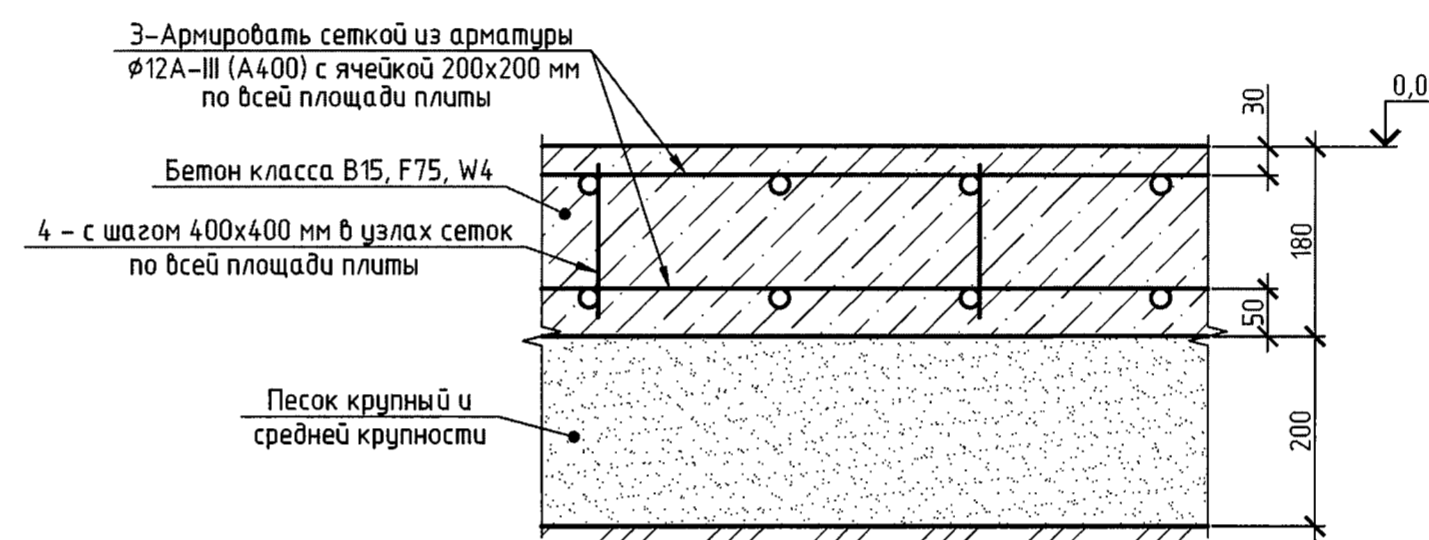
Спецификация элементов на лист

Поз.	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание*
	Сборочные единицы			
Ц1	Данный лист	Цоколь Ц1	8	шт.
1	ГОСТ 3634-2019	Ляк полимерный тяжелый магистральный типа ТМ	3	шт.
2	ГОСТ 8020-2016	Опорное кольцо КО-7	3	шт.
	Детали			
3	ГОСТ 34028-2016	Ø12А-III (А400), общей длиной	5200*	4617,60 кг
4	ГОСТ 34028-2016	Ø6А-III (А400), общей длиной	980*	306,36 кг
	Материалы			
	ГОСТ 26633-2015	Бетон класса В15, F75, W4	45*	м³
	ГОСТ 8736-2014	Песок крупный и средней крупности	50*	м³
	ГОСТ 28013-98	Цементно-песчаный раствор марки М100	0,5*	м³

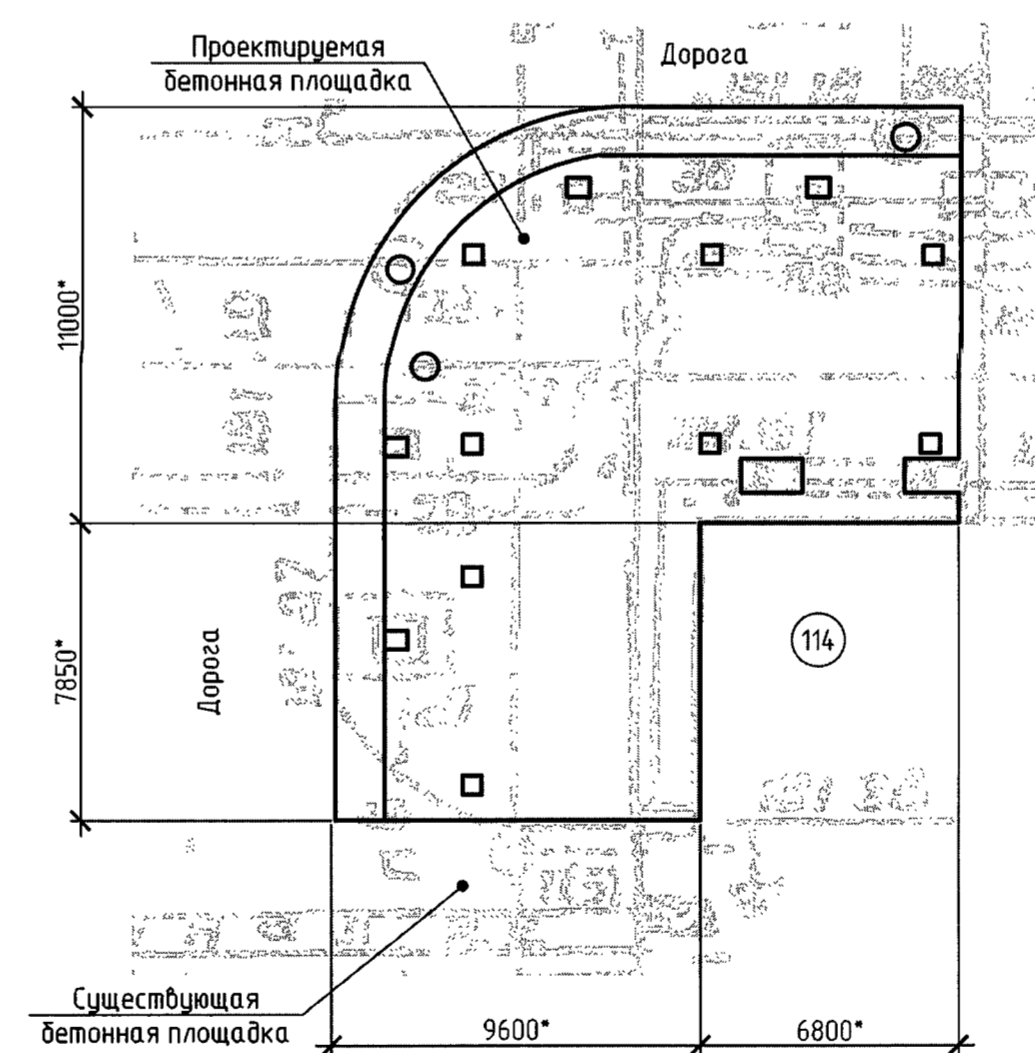
1



2



Ситуационный план



- Состав проекта и общие указания на листе 1.
- По данному листу выполнить бетонную площадку для хранения и переборки СПЦ, и алюминиевых бочек, цоколей для монтажа стоек навеса.
- За отм. 0,000 принята отметка существующей бетонной площадки вблизи существующих ворот между осями Ж и Ж/Е.
- Перед устройством бетонной площадки часть отсыпки и существующей площадки демонтировать согласно данному чертежу. Растительный слой снять.
- У днровь устраиваемой площадки по контуру выполнить уклон для подъезда спецтранспорта согласно данному чертежу.
- Существующие колодцы при необходимости поднять, установить на оголовки колодцев полимерно-песчаные водонепроницаемые круглые ляки типа "ТМ" (поз.1).
- Допускается использование чужезных ляков ТМ по ГОСТ 3634-2019 с аналогичными характеристиками.
- Бетонную площадку выполнить из бетона класса В15, F75, W4, армировать сварными сетками из арматуры Ø12А-III (А400) с ячейкой 200x200 мм. Под площадку выполнить подушку из песка 200 мм с послойным трамбованием.
- Арматура стали марки 25Г2С. Сварка арматуры по ГОСТ 14098-2014.
- Опорное кольцо ляка установить по центру существующего отверстия оголовка колодца на цементно-песчаном растворе марки М100 согласно рекомендациям завода изготовителя полимерно-песчаных ляков.
- Все подземные коммуникации (трубопроводы, кабели и т.п.), проходящие под проектируемой площадкой, заключить в защитные гильзы из труб по ГОСТ 8732-78. Внутренний диаметр гильзы принять на 10-12 мм больше наружного диаметра трубопровода (при отсутствии изоляции) или наружного диаметра изоляции (для изолированных трубопроводов).
- Размеры и объемы с индексом (*) уточнить по месту.

2187-144-114-АС

ООО "ГалоПолимер Кирова-Чепецк"

Изм.	Кол.уч.	Лист	И.Док.	Подвр.	Дата	Стация	Лист	Листов
Разраб.	Поляков	24	08	20		Р	3	
Провер.	Шатунцов	24	08	20				
Нач. УПР	Орлов							
Н. контр.	Ковальцова							
Чтб.								

Узел пропарки СПЦ и алюминиевых бочек

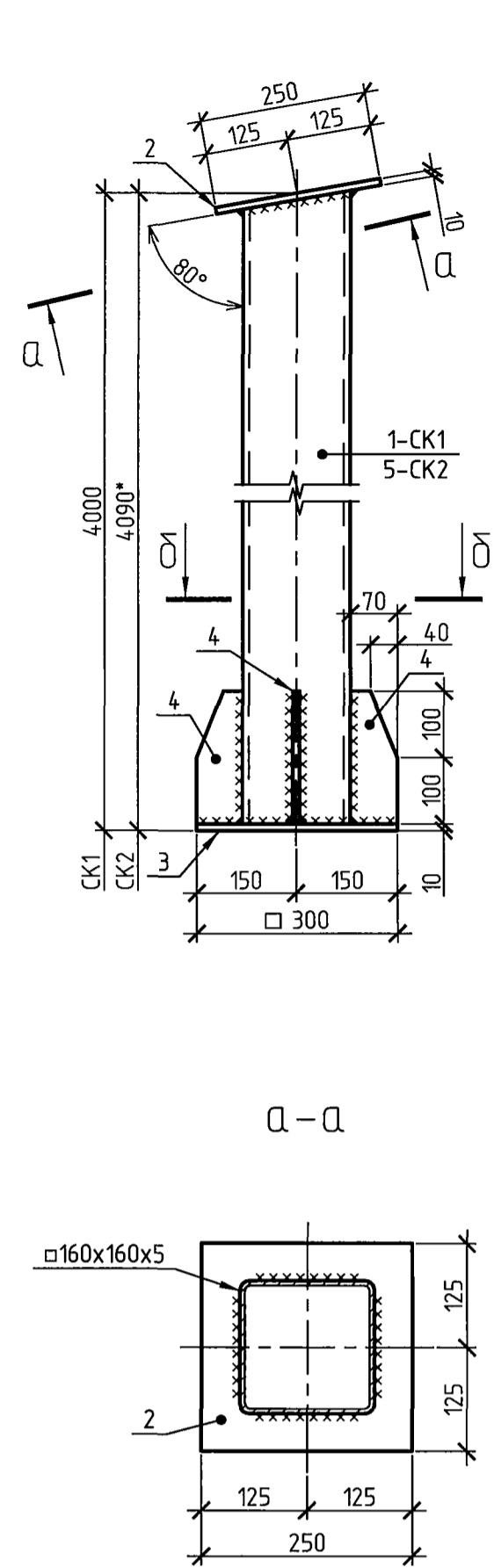
План бетонной площадки. Узлы. Ситуационный план

УПР ГалоПолимер Кирова-Чепецк 249033

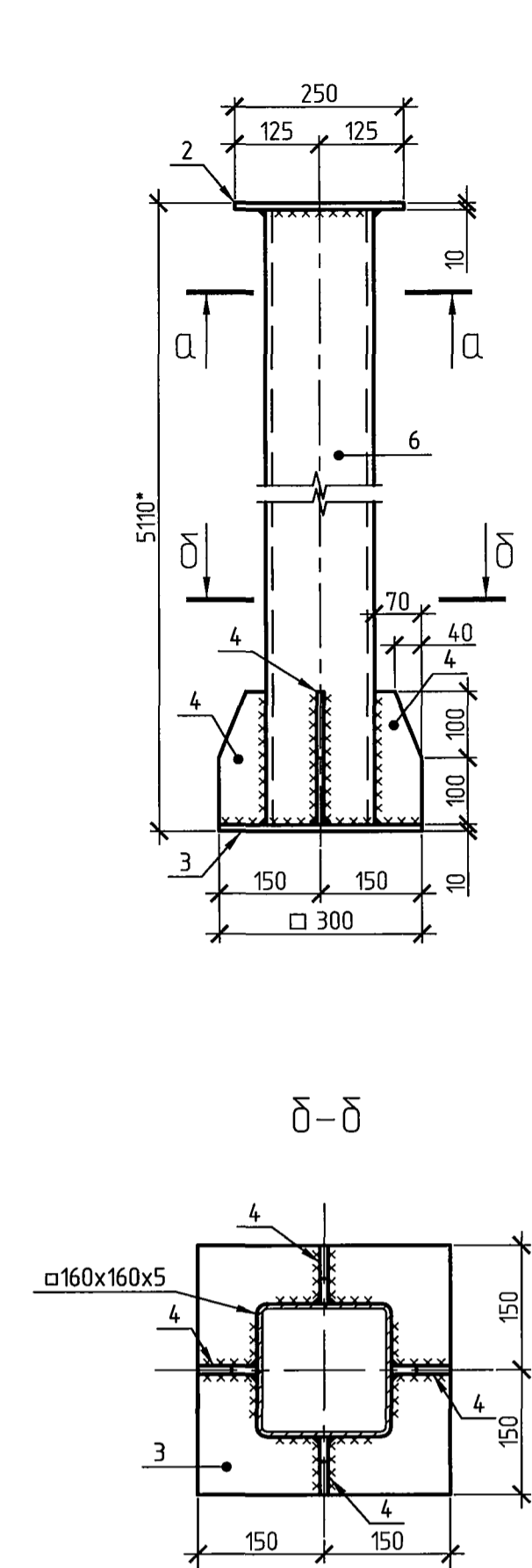
Спецификация на одну отправочную марку**

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
Стойка СК1					
1	ГОСТ 30245-2003	□160x160x5, L=3980*	1	94,84 кг	
2	ГОСТ 19903-2015	-10x250x250	1	4,91 кг	
3	ГОСТ 19903-2015	-10x300x300	1	7,07 кг	
4	ГОСТ 19903-2015	-10x70x200	4	1,10	4,40 кг
		Наплавленный металл, 1%			1,11 кг
		Всего			112,33 кг
Стойка СК2					
5	ГОСТ 30245-2003	□160x160x5, L=4070*	1	96,99 кг	
2	ГОСТ 19903-2015	-10x250x250	1	4,91 кг	
3	ГОСТ 19903-2015	-10x300x300	1	7,07 кг	
4	ГОСТ 19903-2015	-10x70x200	4	1,10	4,40 кг
		Наплавленный металл, 1%			1,13 кг
		Всего			114,50 кг
Стойка СК3					
6	ГОСТ 30245-2003	□160x160x5, L=5090*	1	121,29 кг	
2	ГОСТ 19903-2015	-10x250x250	1	4,91 кг	
3	ГОСТ 19903-2015	-10x300x300	1	7,07 кг	
4	ГОСТ 19903-2015	-10x70x200	4	1,10	4,40 кг
		Наплавленный металл, 1%			1,38 кг
		Всего			139,05 кг
Балка Б1					
7	ГОСТ Р 57837-2017	I25Б2, L=7400*	1	219,04 кг	
8	ГОСТ Р 57837-2017	I25Б2, L=300	1	8,88 кг	
		Наплавленный металл, 1%			2,28 кг
		Всего			230,20 кг
Балка Б2					
9	ГОСТ Р 57837-2017	I25Б2, L=7450*	1	220,52 кг	
10	ГОСТ Р 57837-2017	I25Б2, L=150	1	4,44 кг	
		Наплавленный металл, 1%			2,25 кг
		Всего			227,21 кг
Балка Б3					
11	ГОСТ Р 57837-2017	I25Б2, L=6250*	1	185,00 кг	
10	ГОСТ Р 57837-2017	I25Б2, L=150	1	4,44 кг	
		Наплавленный металл, 1%			1,89 кг
		Всего			191,33 кг
Связь вертикальная СВ1					
12	ГОСТ 8509-93	L 75x5, L=1910*	2	11,08	22,16 кг
13	ГОСТ 19903-2015	-10x150x250	2	2,94	5,88 кг
14	ГОСТ 19903-2015	-10x80x100	2	0,63	1,26 кг
		Наплавленный металл, 1%			0,29 кг
		Всего			29,59 кг
Связь вертикальная СВ2					
12	ГОСТ 8509-93	L 75x5, L=1910*	2	11,08	22,16 кг
13	ГОСТ 19903-2015	-10x150x250	2	2,94	5,88 кг
14	ГОСТ 19903-2015	-10x80x100	2	0,63	1,26 кг
		Наплавленный металл, 1%			0,29 кг
		Всего			29,59 кг
Связь вертикальная СВ3					
12	ГОСТ 8509-93	L 75x5, L=1910*	2	11,08	22,16 кг
13	ГОСТ 19903-2015	-10x150x250	2	2,94	5,88 кг
14	ГОСТ 19903-2015	-10x80x100	2	0,63	1,26 кг
		Наплавленный металл, 1%			0,29 кг
		Всего			29,59 кг

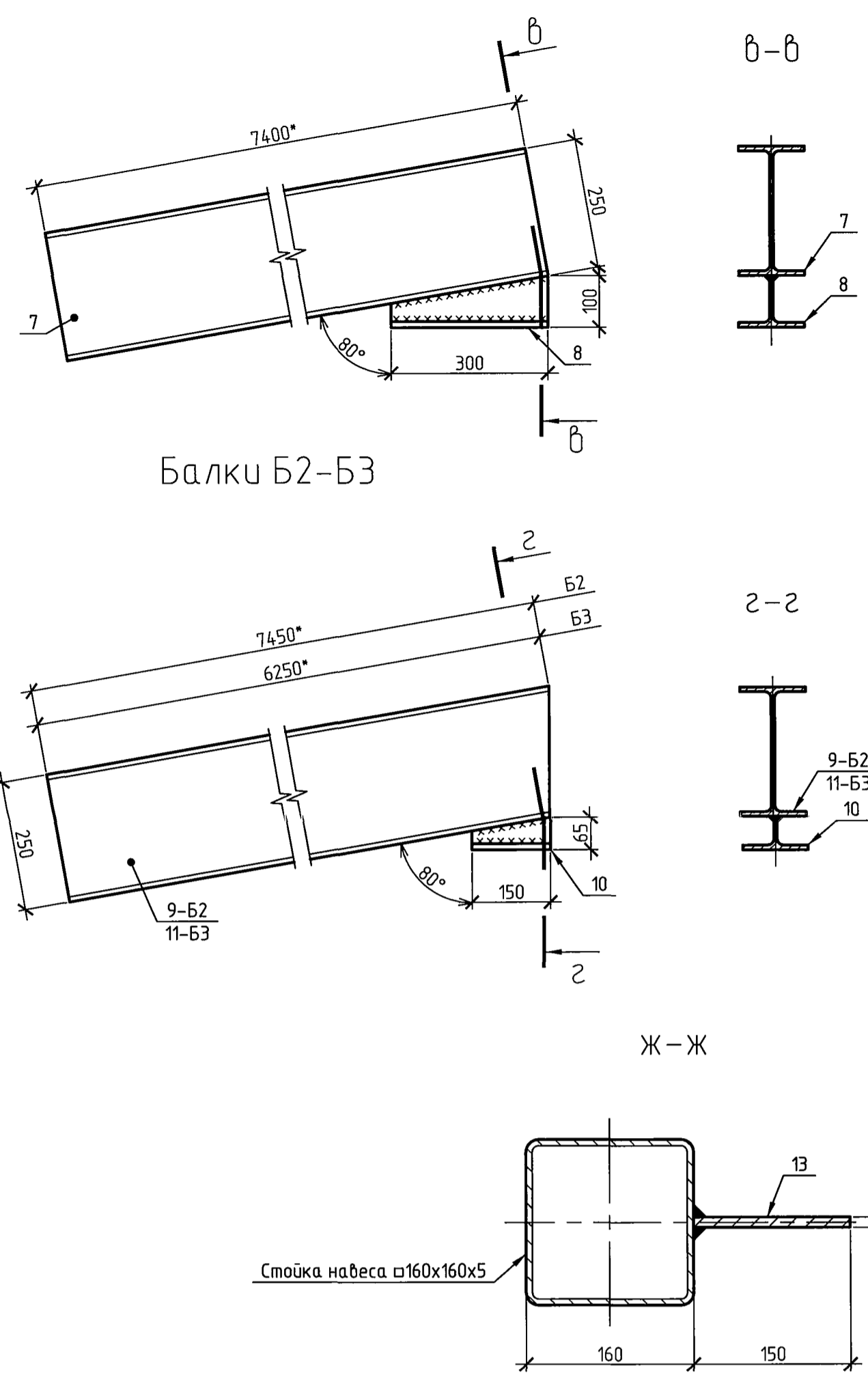
Стойки СК1-СК2



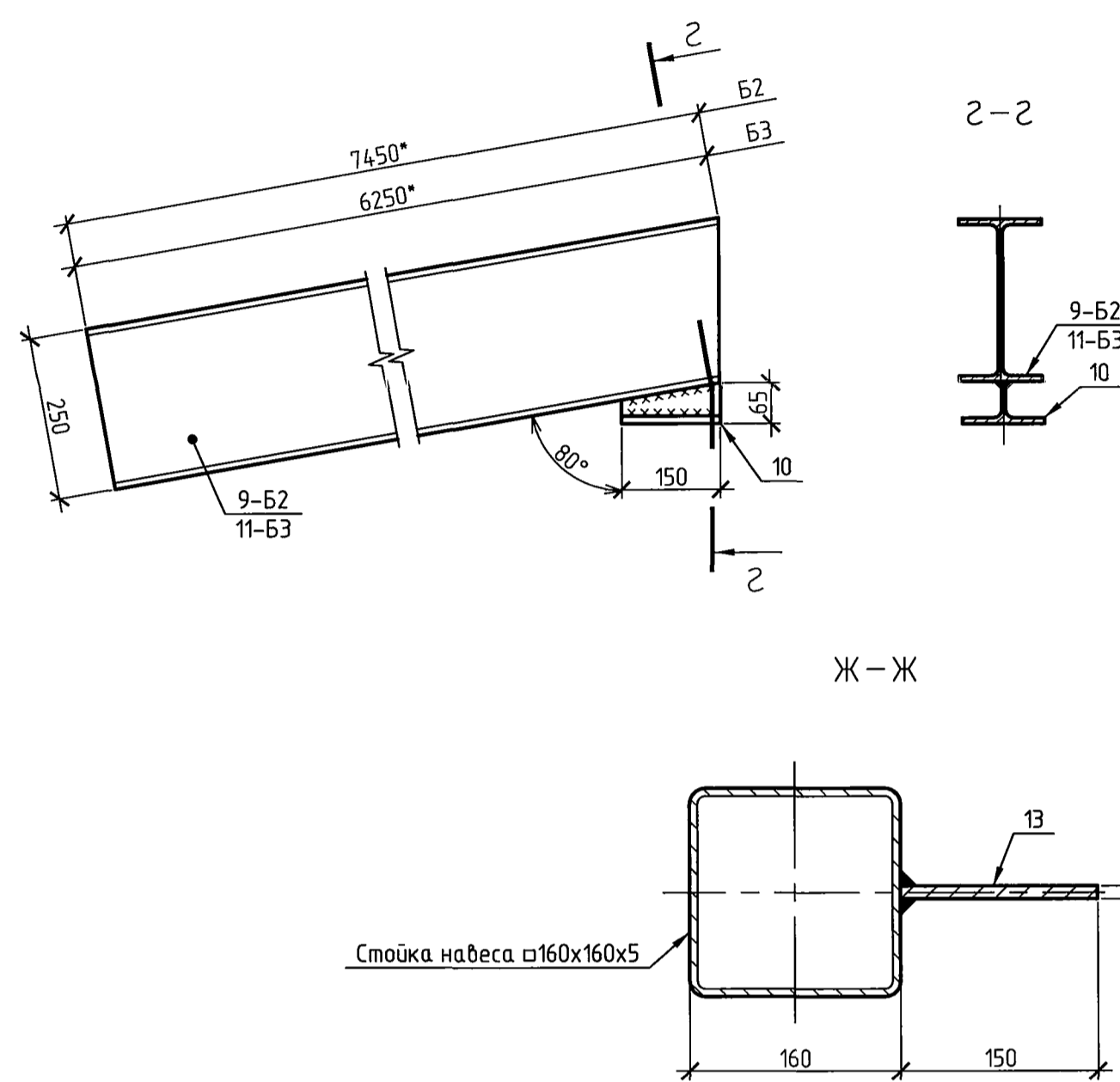
Стойка СК3



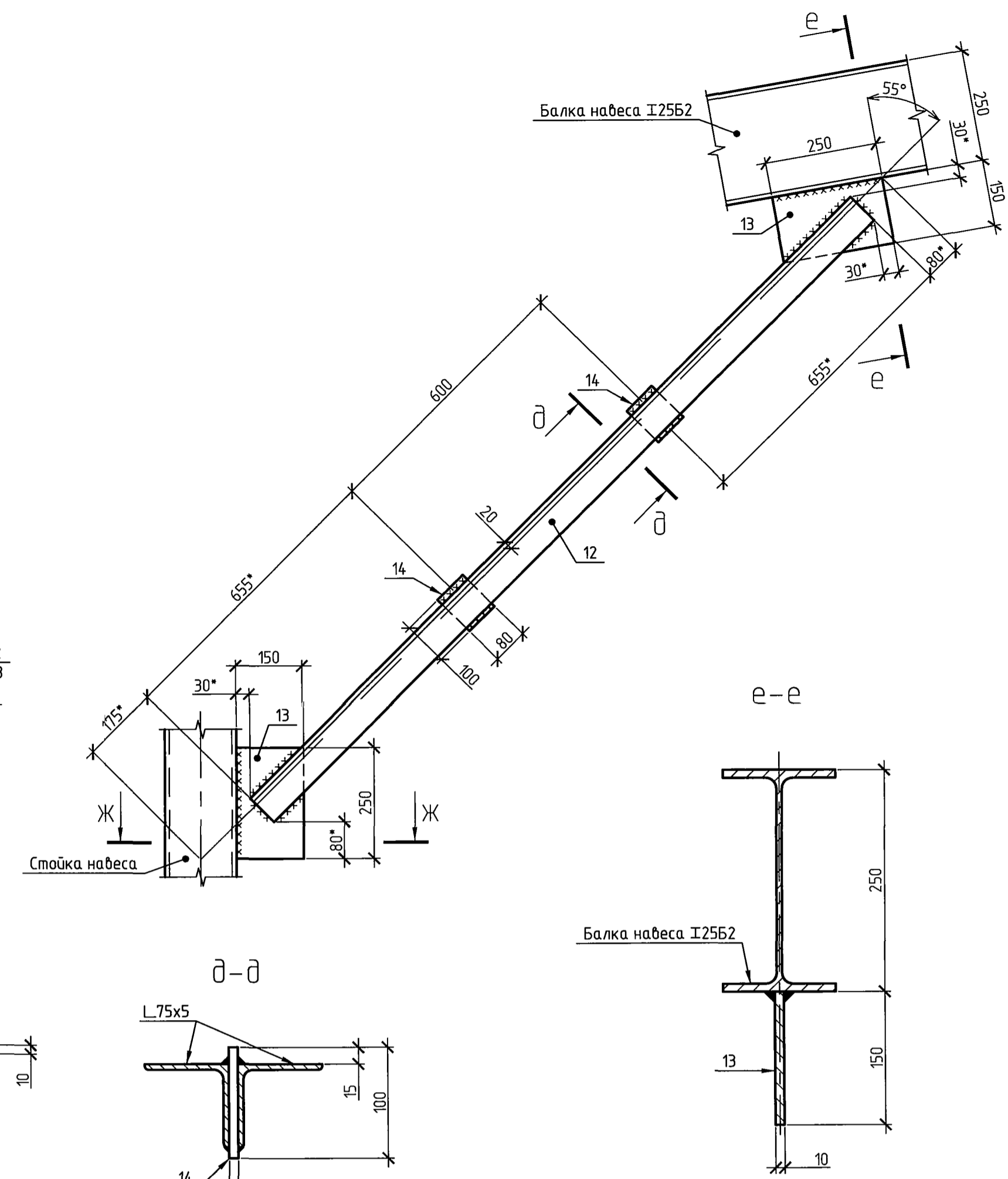
Балка Б1



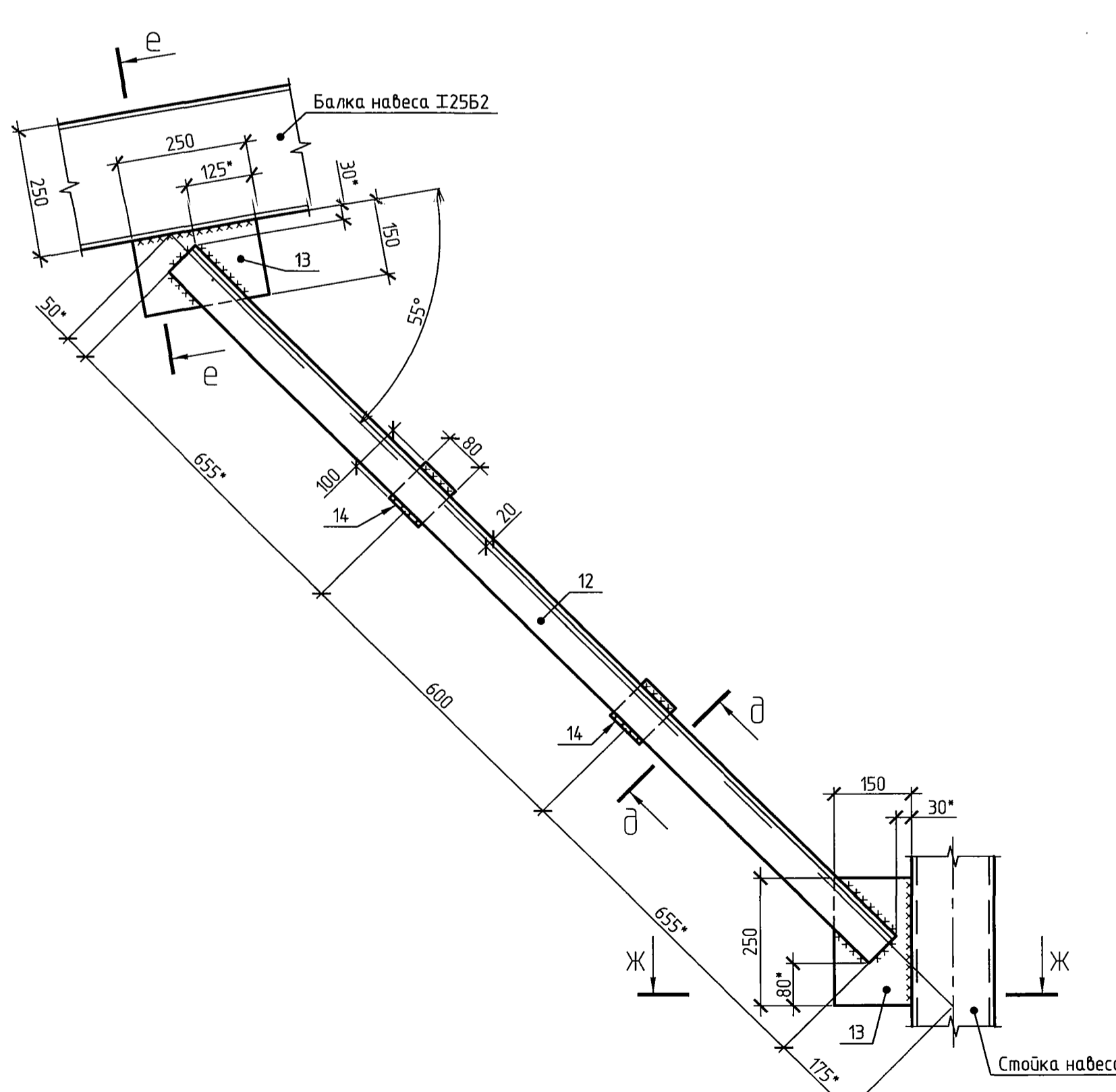
Балки Б2-Б3



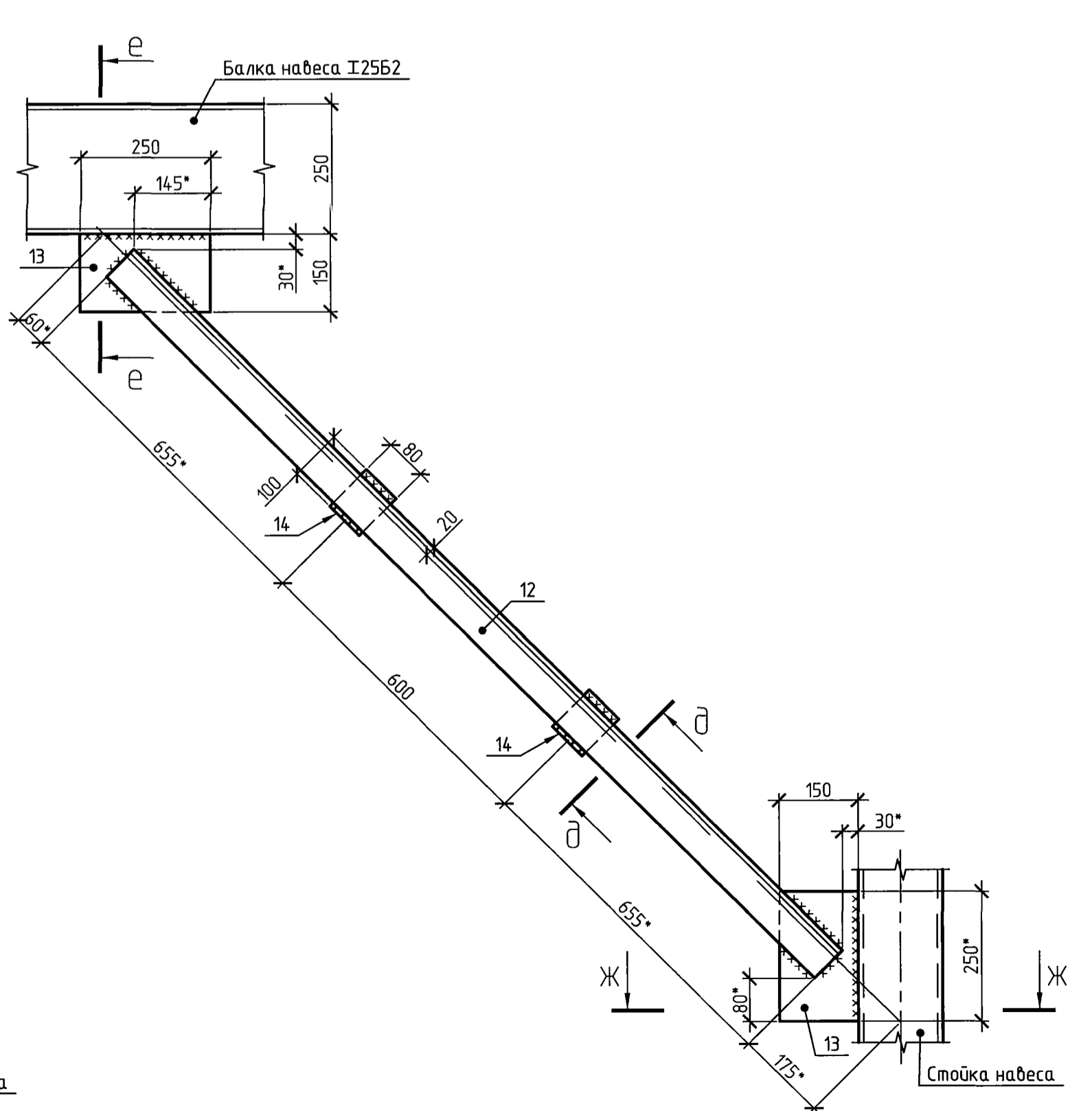
Связь вертикальная СВ1



Связь вертикальная СВ2



Связь вертикальная СВ3



1. Состав проекта и общие указания на листе 1.
2. Лист читать совместно с листом 2.
3. По данному чертежу выполнить стойки СК1-СК3, балки Б1-Б3, связи вертикальные СВ1-СВ3.
4. Соприжение металлоконструкций на сварке. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42, Э46 по ГОСТ 9467-75*. Катеты швов принять по меньшей толщине свариваемых деталей.
5. Металлоконструкции покрасить эмалью ХС-759 в 4 слоя по грунтовке ХС-059 и покрыть лаком ХС-724 по ГОСТ 23494-79. Общая толщина покрытия 120 мкм.
6. Размеры с индексом (*) уточнить по месту.

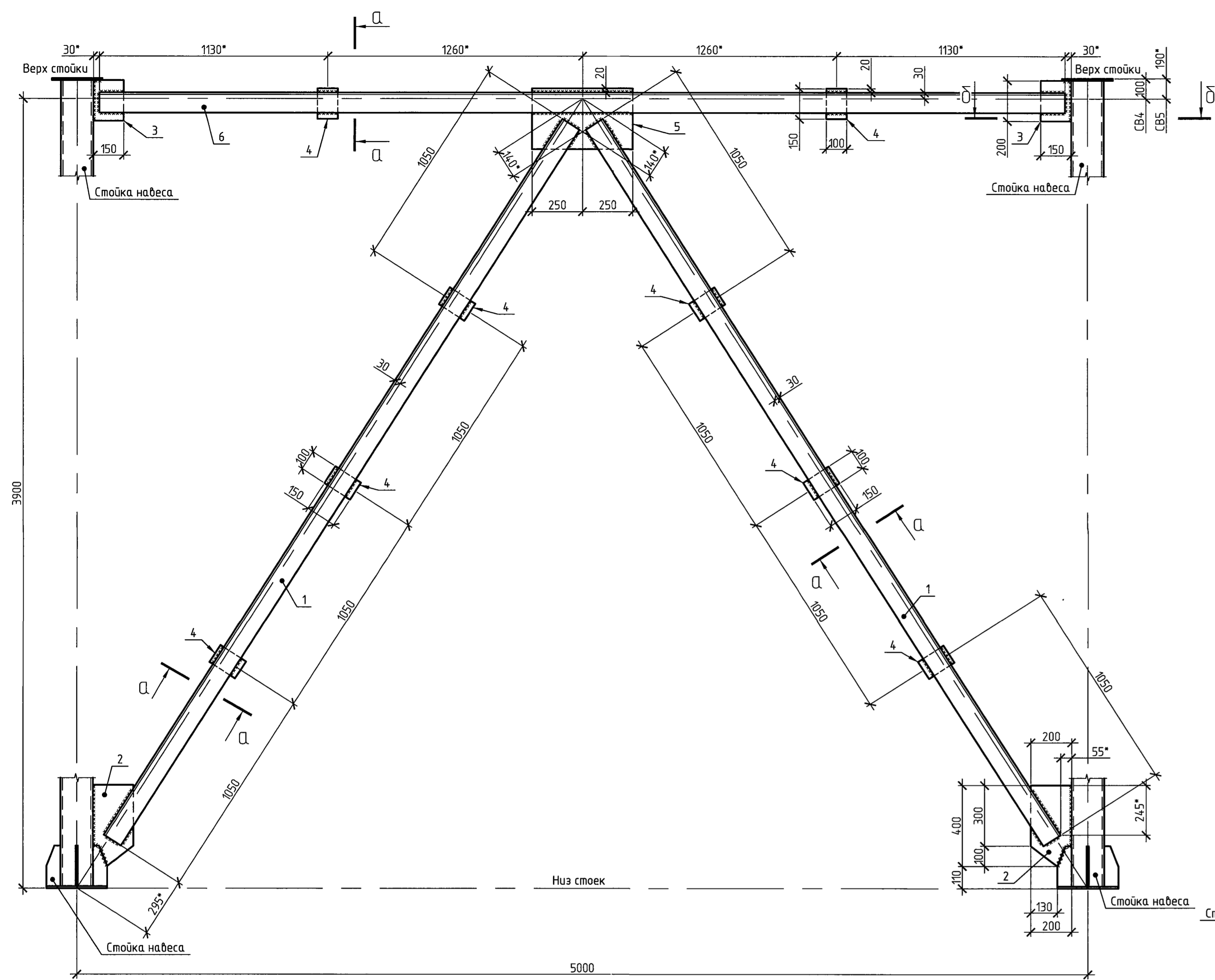
** - Сталь марки С235, С245 по ГОСТ 27772-2015

2187-144-114-АС

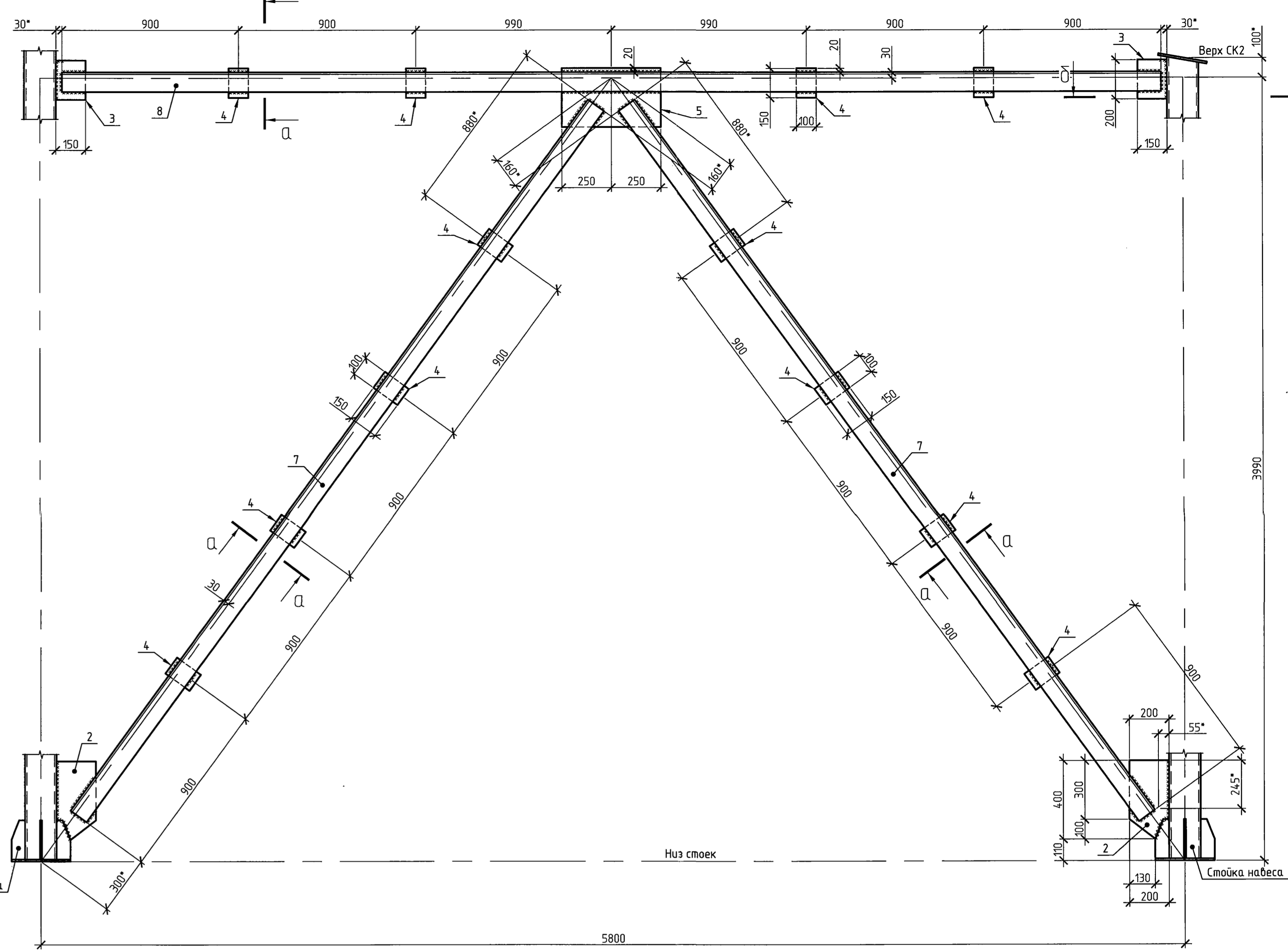
ООО "ГалоПолимер Кирово-Чепецк"

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подв.	Дата	Узел пропарки СПЦ и алюминиевых бочек	Сталь	Лист	Листов
Разраб.	Поляков	2	2025.01	2025.01			Р	4	
Провер.	Шатникова								
Нач. УПР	Орлов					Стойки СК1-СК3. Балки Б1-Б3. Связи вертикальные СВ1-СВ3			
Н. контр.	Ковальцова								
Утв.									

Связи вертикальные СВ4-СВ5

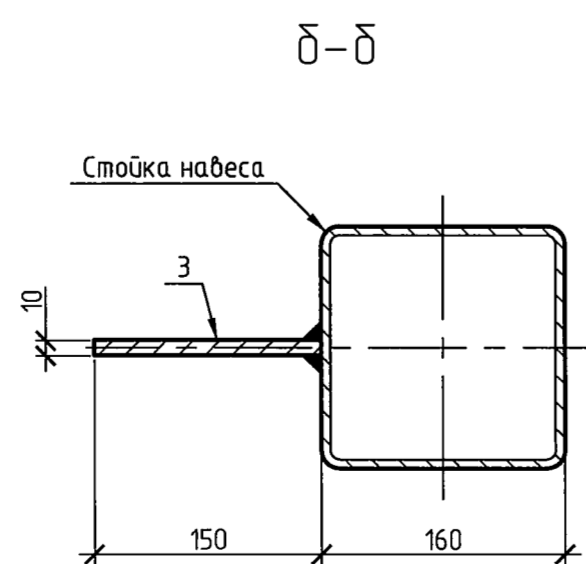
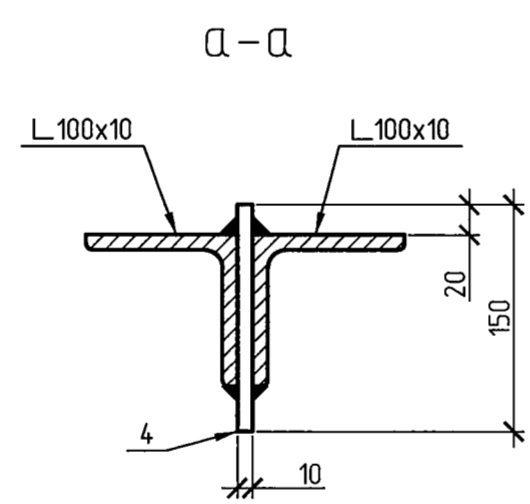


Связь вертикальная СВ6



Спецификация на одну отработочную марку**

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
Связь вертикальная СВ4					
1	ГОСТ 8509-93	L_100x10, L=4200	4	63,42	253,68 кг
2	ГОСТ 19903-2015	-10x200x400	2	6,28	12,56 кг
3	ГОСТ 19903-2015	-10x150x200	2	2,36	4,72 кг
4	ГОСТ 19903-2015	-10x100x150	8	1,18	9,44 кг
5	ГОСТ 19903-2015	-10x300x500	1		11,78 кг
6	ГОСТ 8509-93	L_100x10, L=4780*	2	72,18	144,36 кг
		Наплавленный металл, 1%			4,37 кг
		Всего			440,91 кг
Связь вертикальная СВ5					
1	ГОСТ 8509-93	L_100x10, L=4200	4	63,42	253,68 кг
2	ГОСТ 19903-2015	-10x200x400	2	6,28	12,56 кг
3	ГОСТ 19903-2015	-10x150x200	2	2,36	4,72 кг
4	ГОСТ 19903-2015	-10x100x150	8	1,18	9,44 кг
5	ГОСТ 19903-2015	-10x300x500	1		11,78 кг
6	ГОСТ 8509-93	L_100x10, L=4780*	2	72,18	144,36 кг
		Наплавленный металл, 1%			4,37 кг
		Всего			440,91 кг
Связь вертикальная СВ6					
7	ГОСТ 8509-93	L_100x10, L=4480*	4	67,65	270,60 кг
2	ГОСТ 19903-2015	-10x200x400	2	6,28	12,56 кг
3	ГОСТ 19903-2015	-10x150x200	2	2,36	4,72 кг
4	ГОСТ 19903-2015	-10x100x150	12	1,18	14,16 кг
5	ГОСТ 19903-2015	-10x300x500	1		11,78 кг
8	ГОСТ 8509-93	L_100x10, L=5580*	2	84,26	168,52 кг
		Наплавленный металл, 1%			4,82 кг
		Всего			485,16 кг



1. Состав проекта и общие указания на листе 1.
2. Лист читать совместно с листом 2.
3. По данному чертежу выполнить связи вертикальные СВ4-СВ6.
4. Сопряжение металлоконструкций на сварке. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42, Э46 по ГОСТ 9467-75*. Катеты швов принять по меньшей толщине свариваемых деталей.
5. Металлоконструкции покрасить эмалью ХС-759 в 4 слоя по грунтовке ХС-059 и покрыть лаком ХС-724 по ГОСТ 23494-79. Общая толщина покрытия 120 мкм.
6. Размеры в индексах (*) уточнить по месту.

** - Сталь марки С235, С245 по ГОСТ 27772-2015

2187-144-114-АС

ООО "ГалоПолимер Кирово-Чепецк"

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Узел пропарки СПЦ и алюминиевых бочек	Стадия	Лист	Листов
Разраб.	Поляков	2	2022				Р	5	
Провер.	Шатунова					Связи вертикальные СВ4-СВ6			
Нач. УПР	Орлов								
Н. контр.	Кобылянова								
Утв.									

