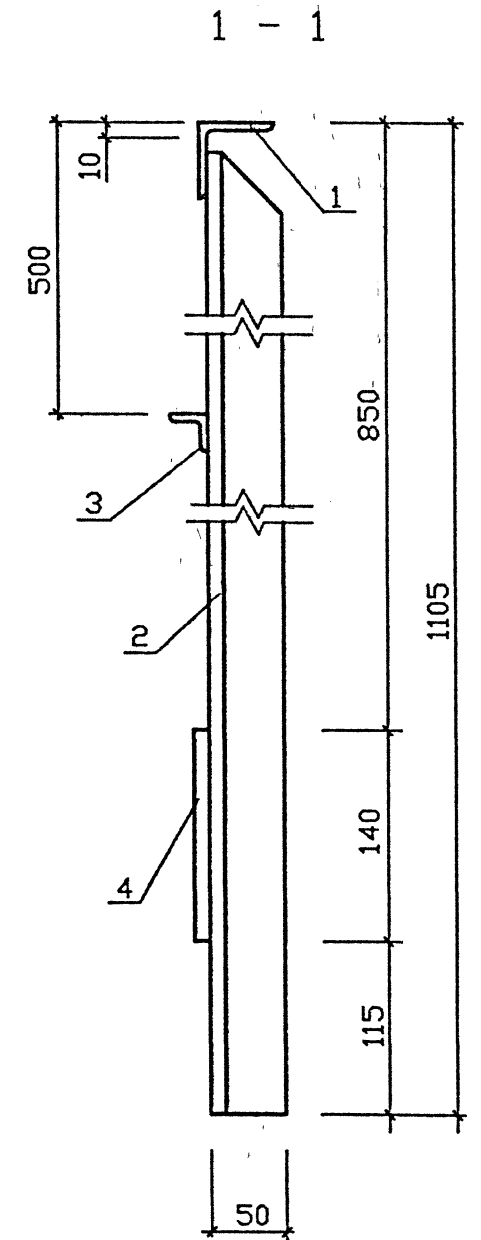
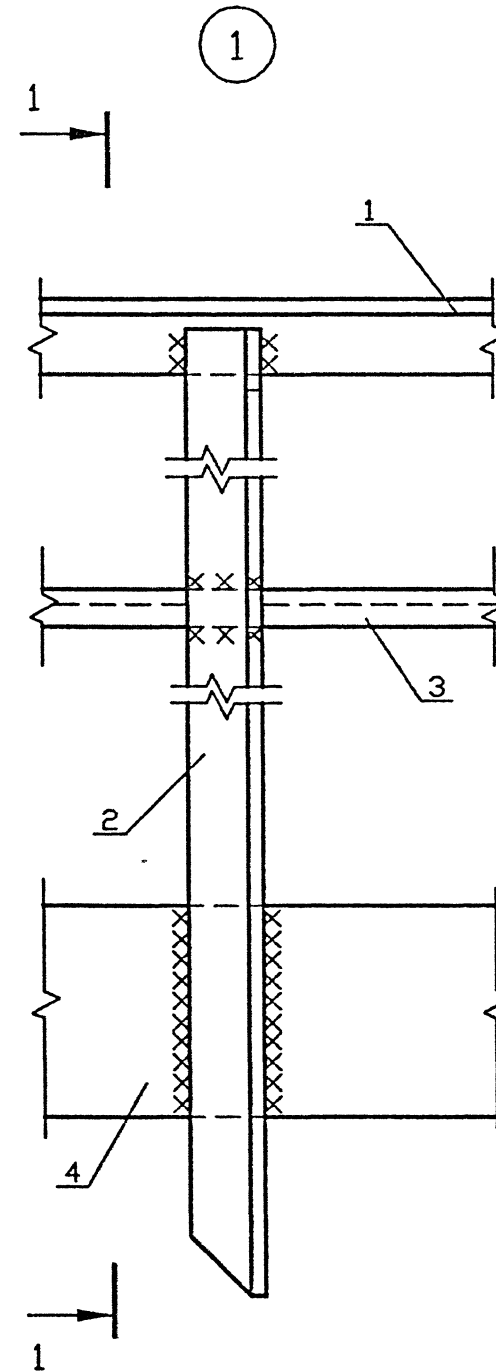
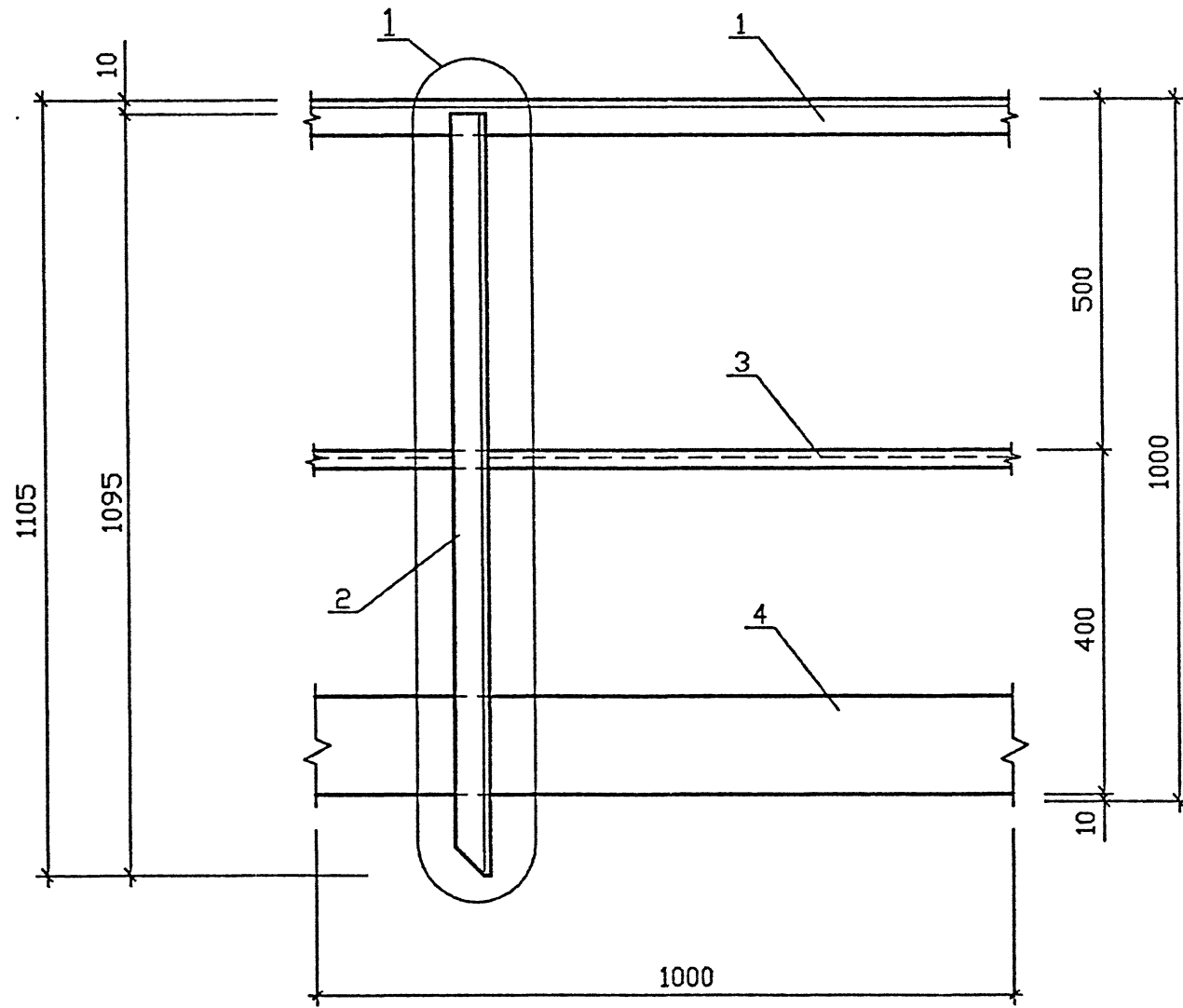


ОПБГ-10



Инв. № подл.	221879
Подп. и дата	
Взам. инв. №	

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа 342 по ГОСТ 9467-75
2. Толщина сварных швов по наименьшей толщине свариваемых элементов.

Спецификация металла на 1 м/п отработочной марки

Сталь класса С235 по ГОСТ 27772-88\*

Отпр. м	№п.	Профиль или обозначение	Длина	Кол.	Масса (кг)			Кол-во	Примечание
					1 дет.	всех	марки		
ОПБГ-10	1	L 50x5	1000	1	3,80	3,80	13,46	1	
	2	L 50x5	1095	1	4,16	4,16			
	3	L 25x3	1000	1	1,10	1,10			
	4	- 4 x 140	1000	1	4,4	4,4			

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
------	----------	------	--------	-------	------

НИ-036