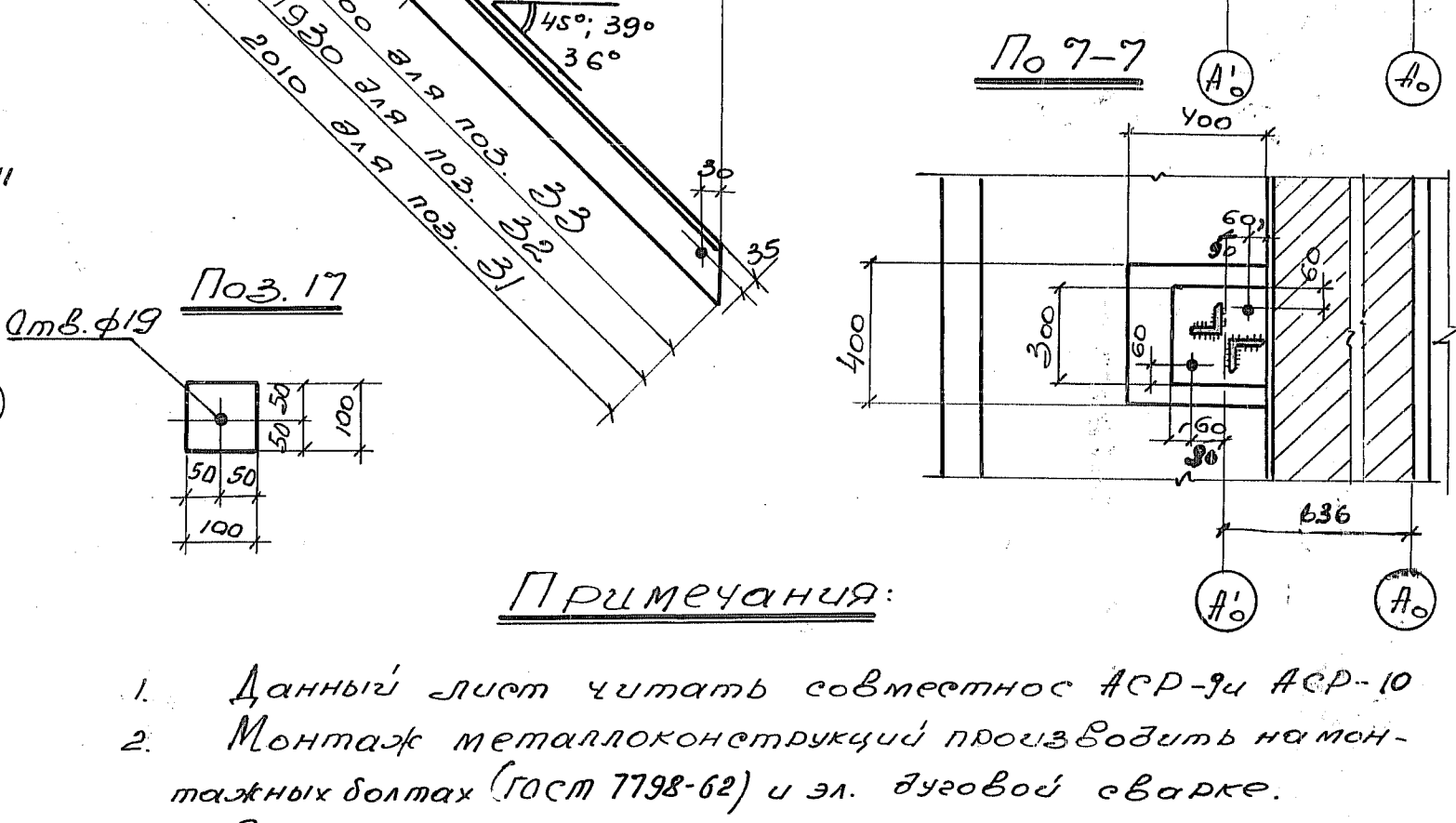
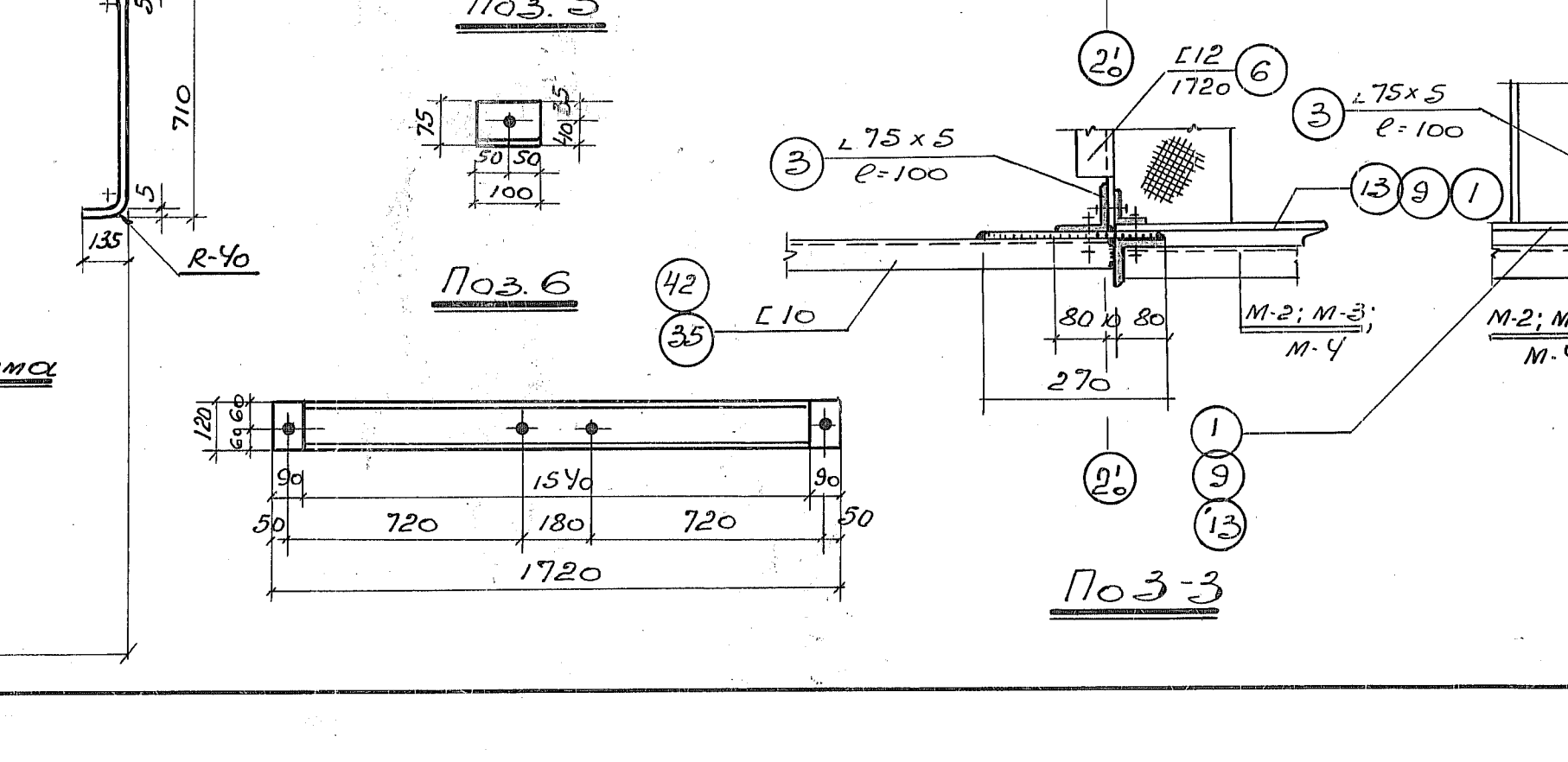
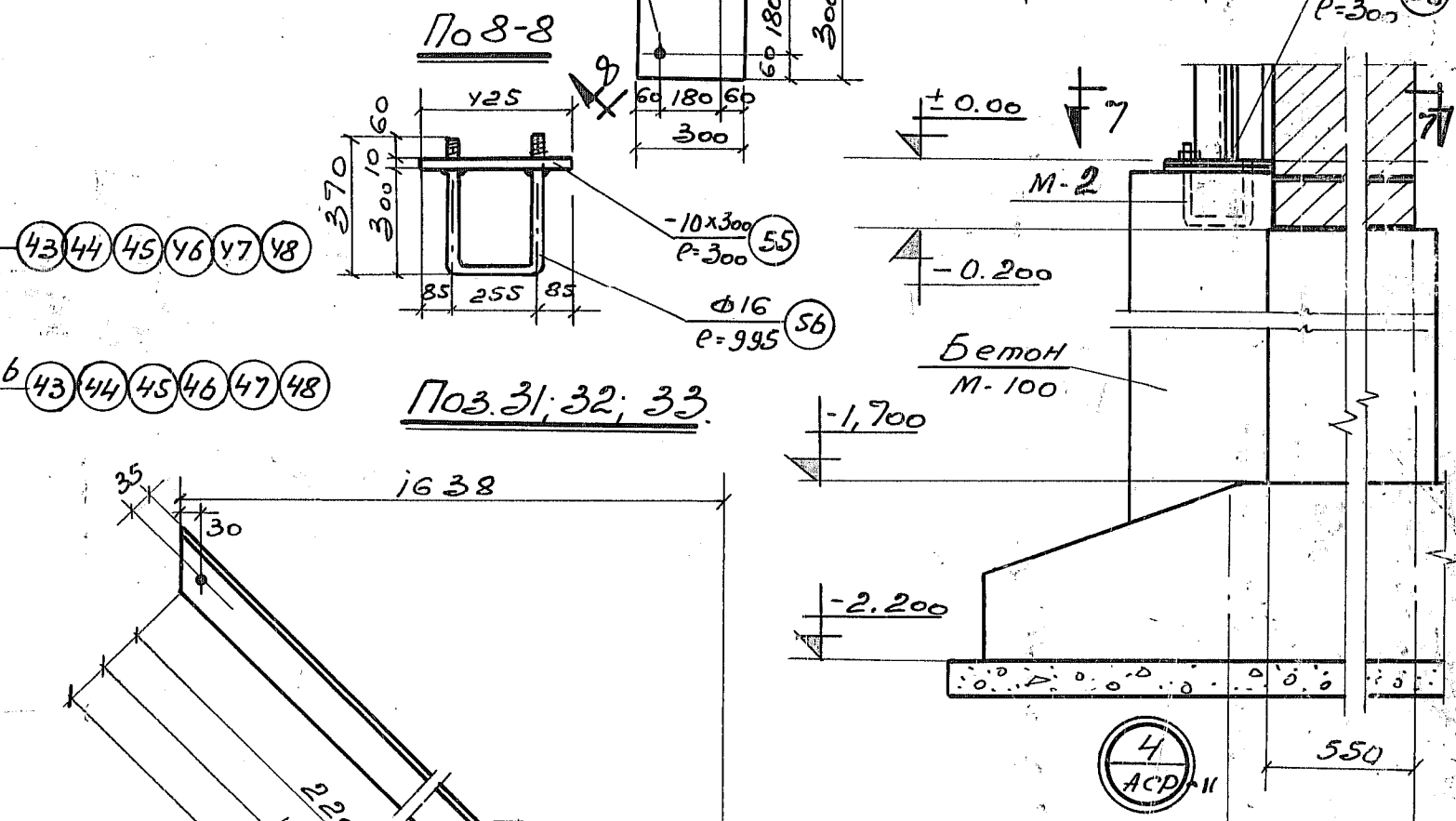
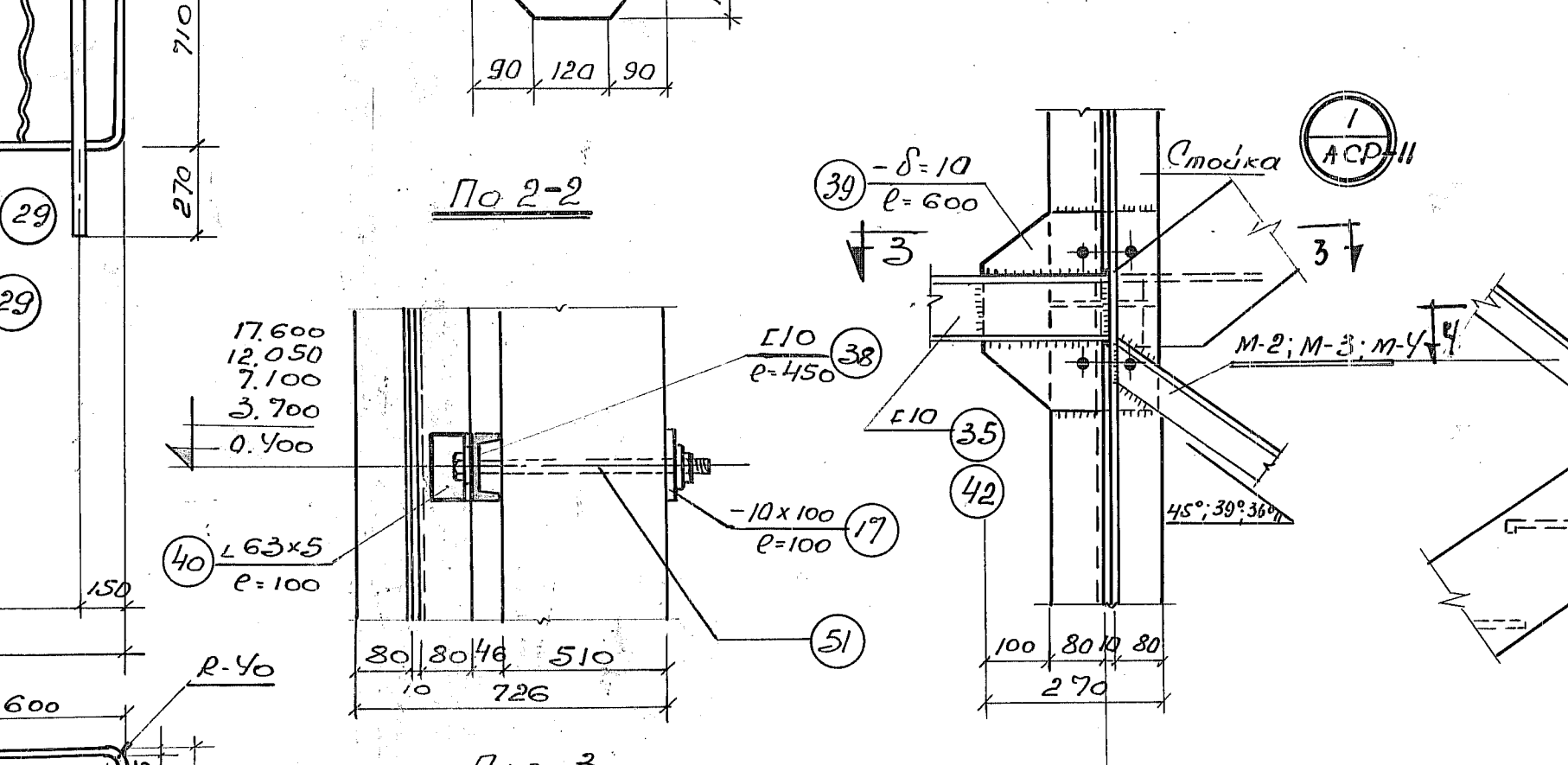
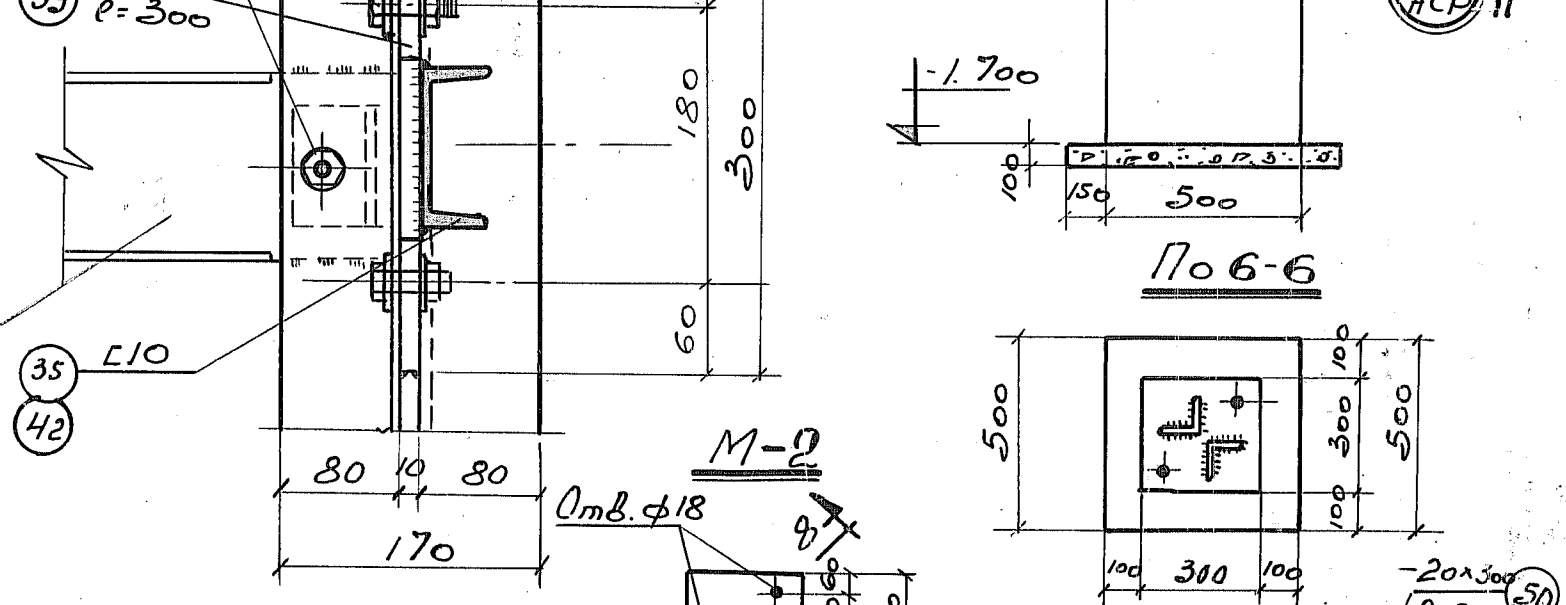
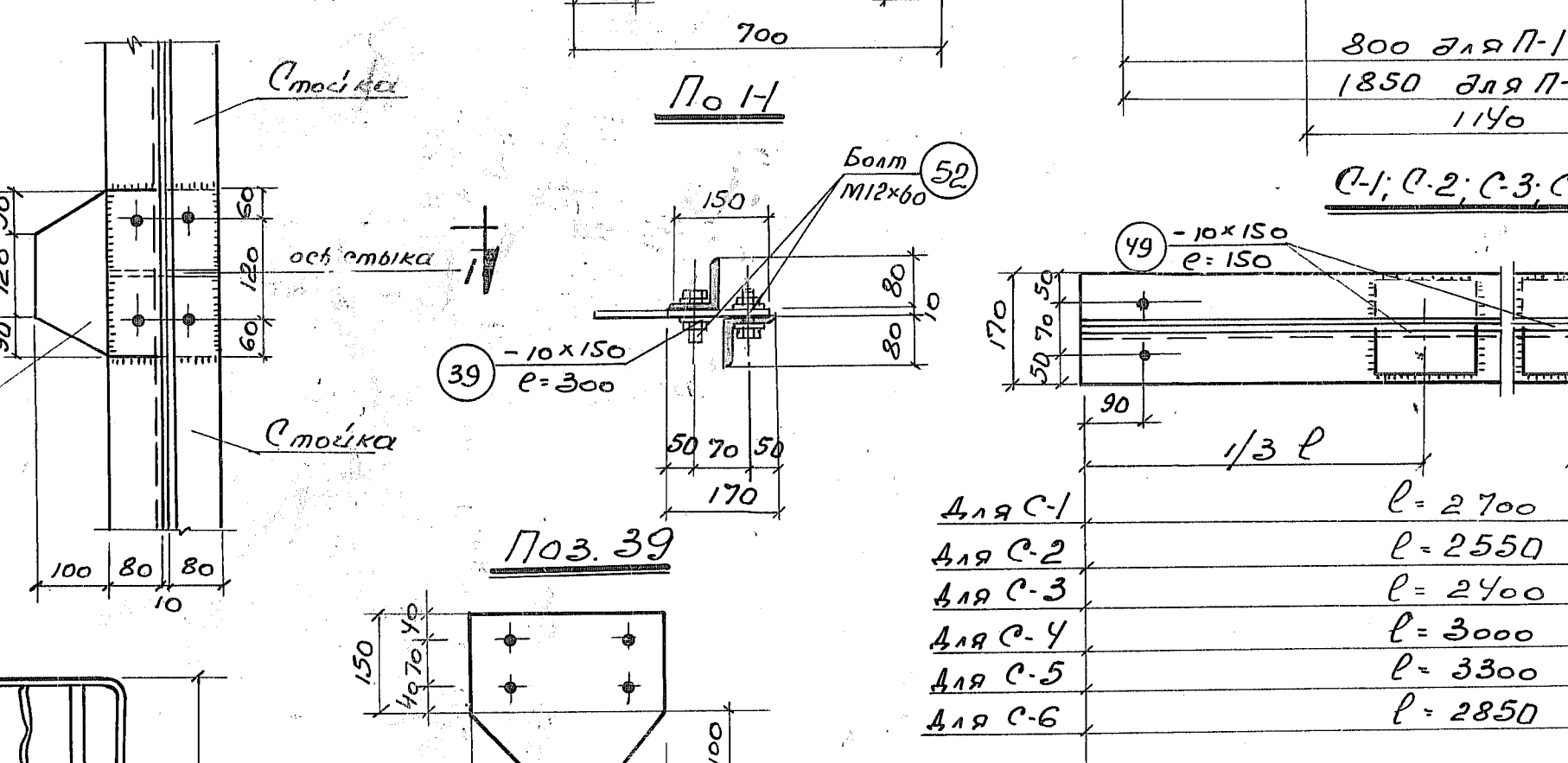
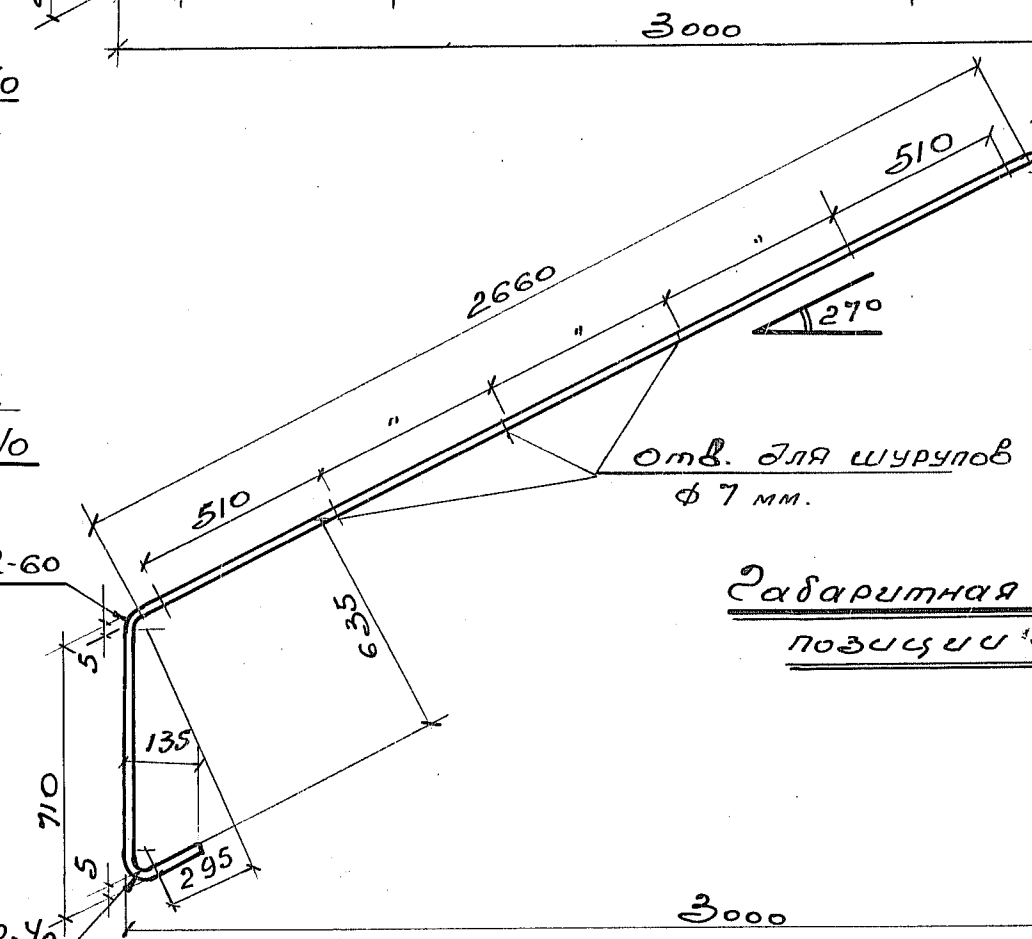
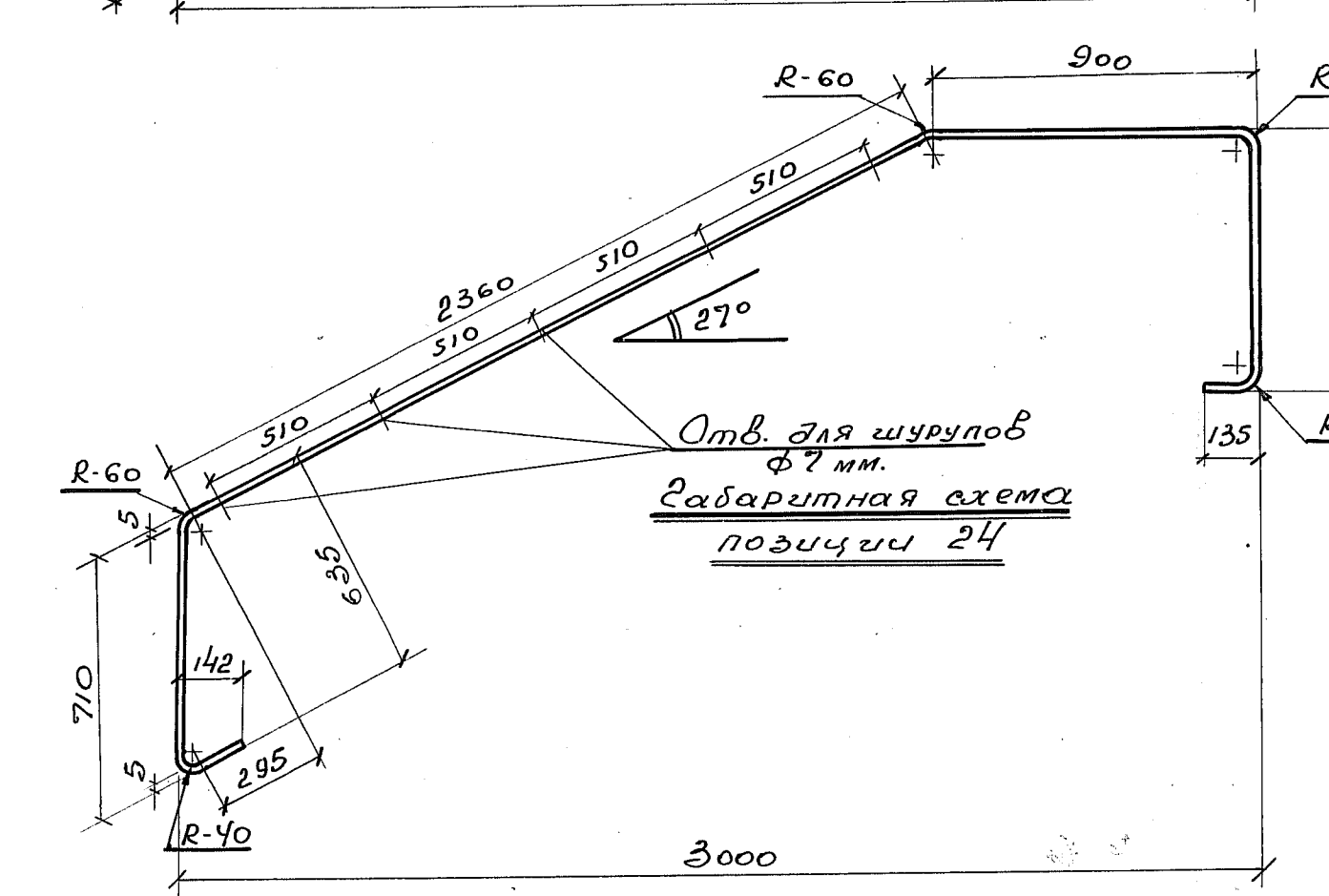
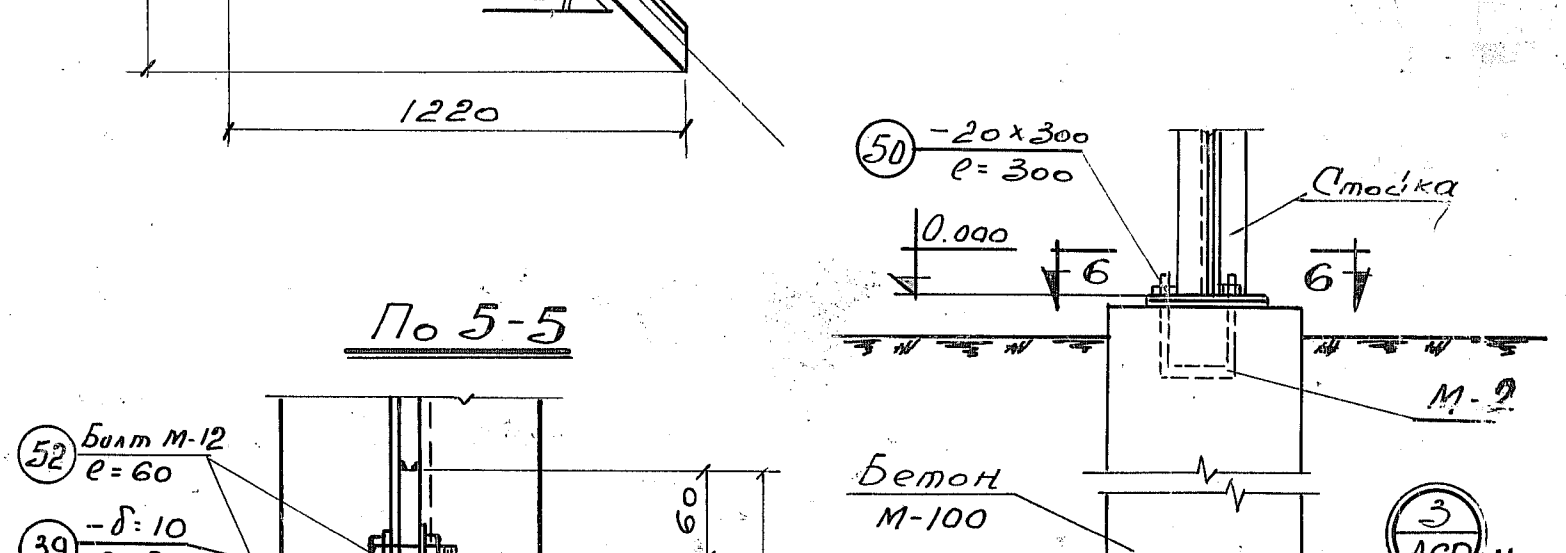
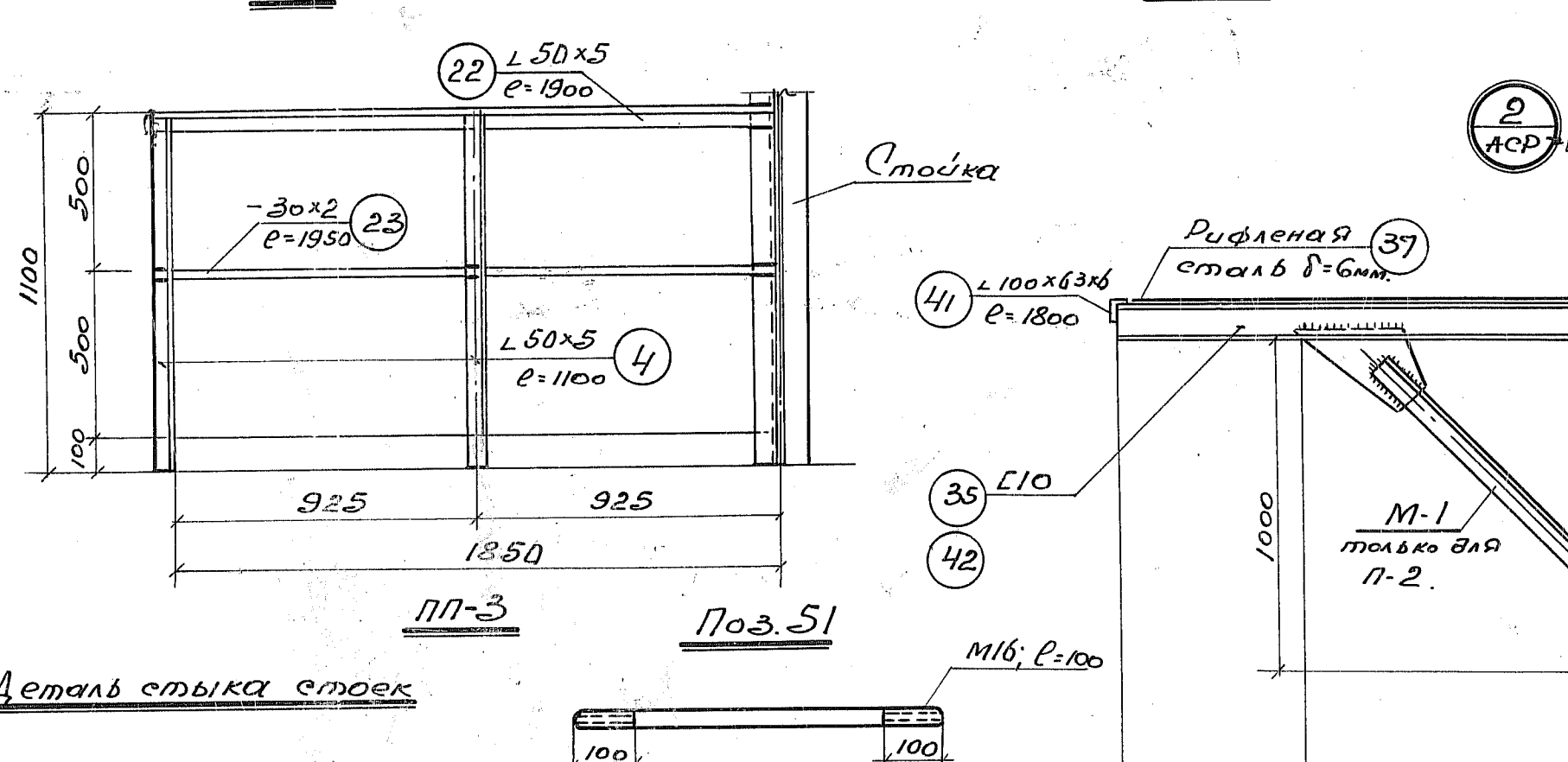
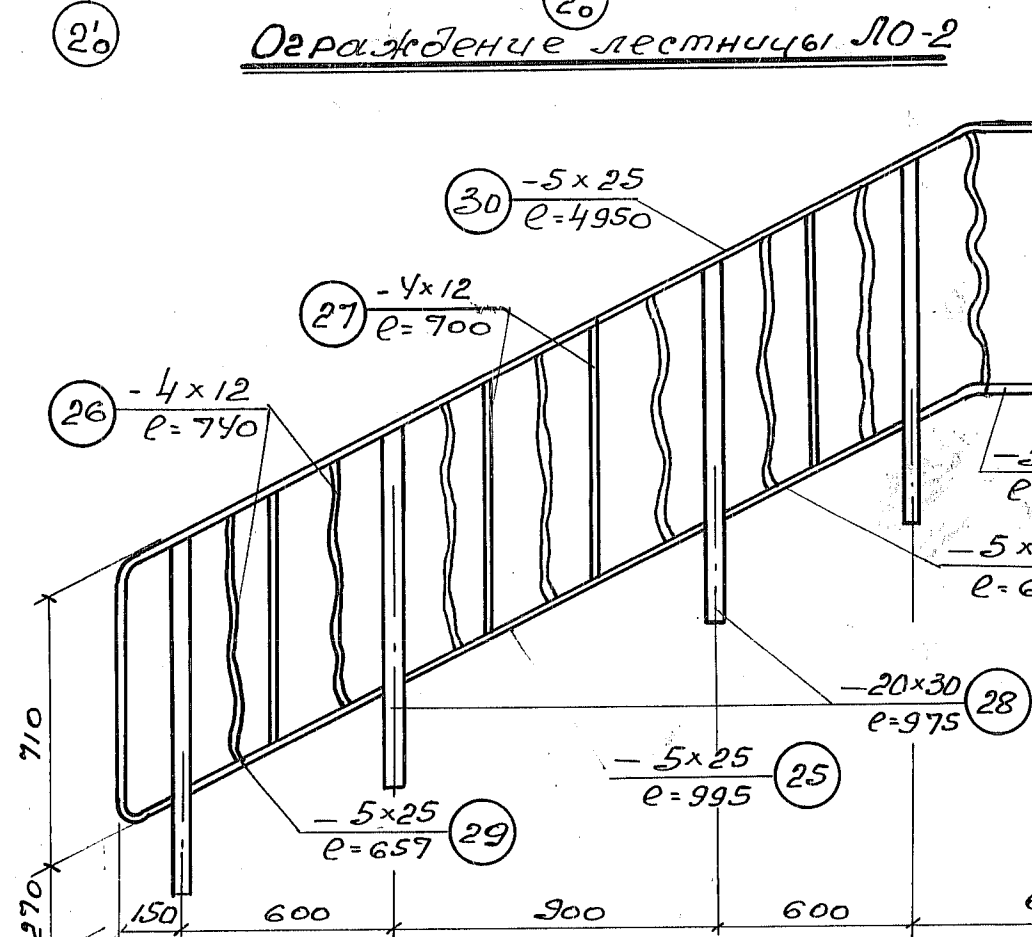
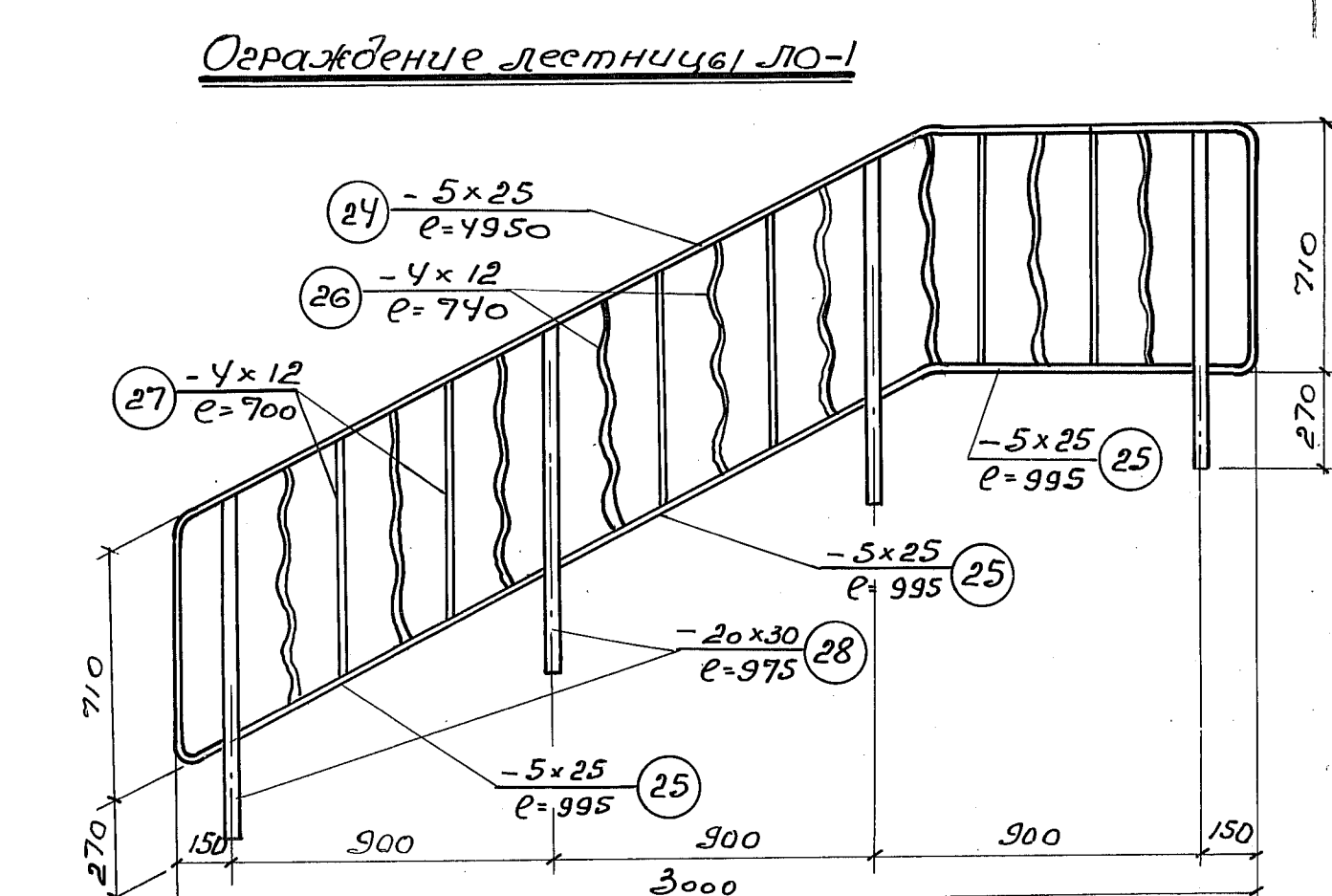
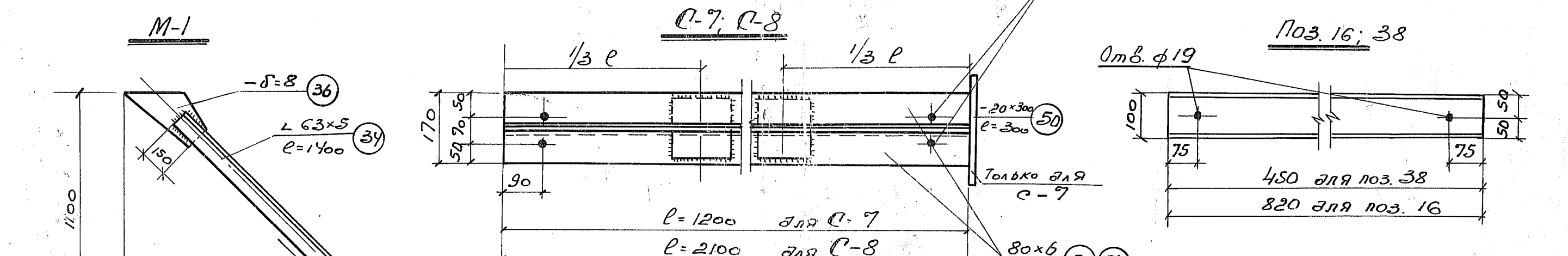
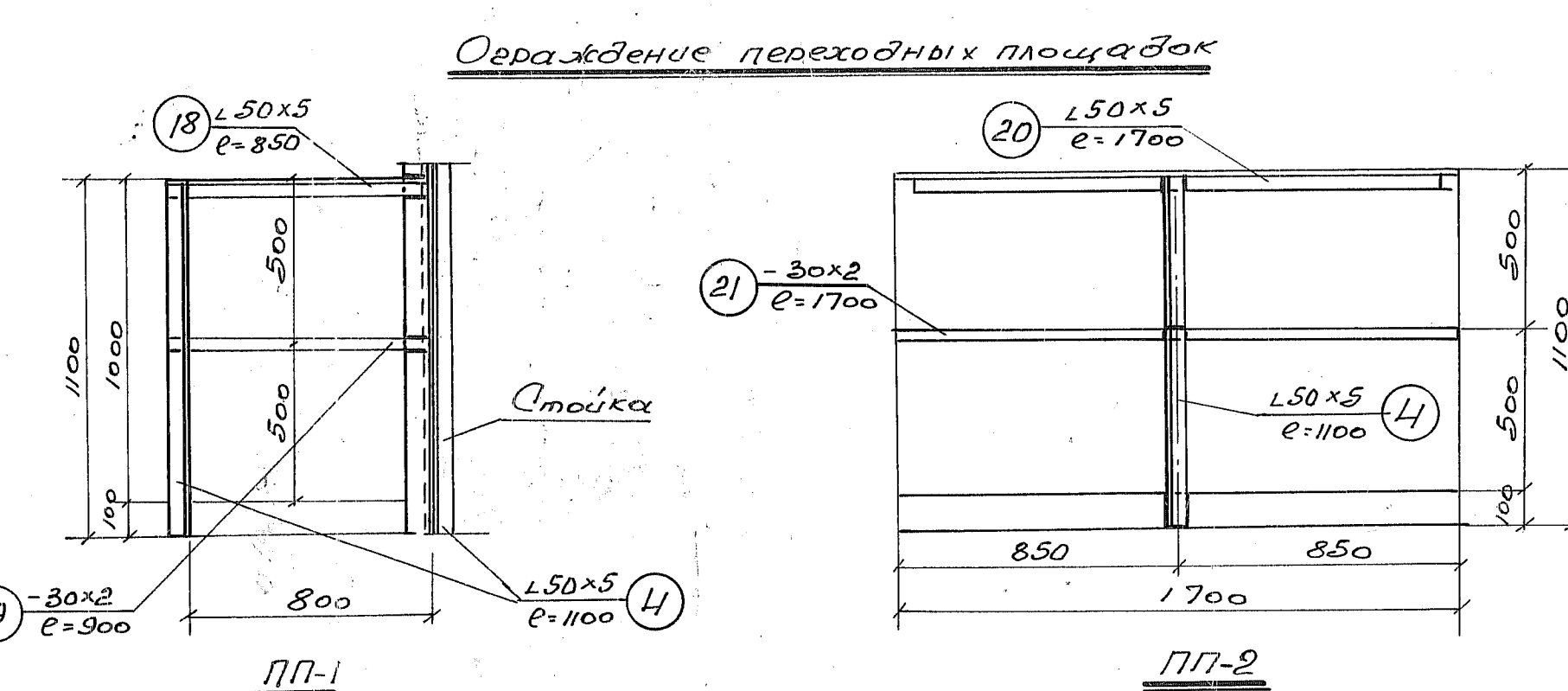
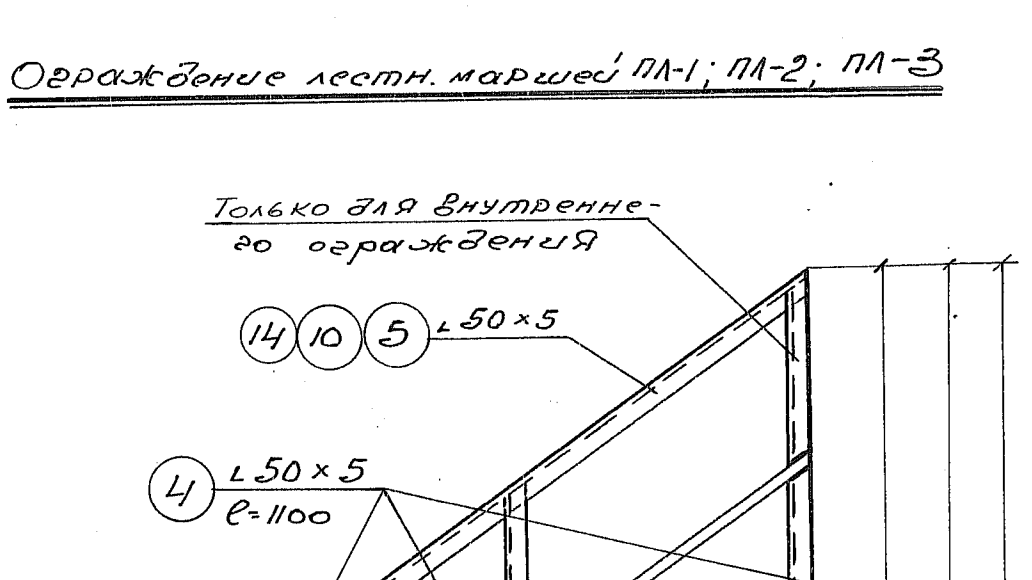
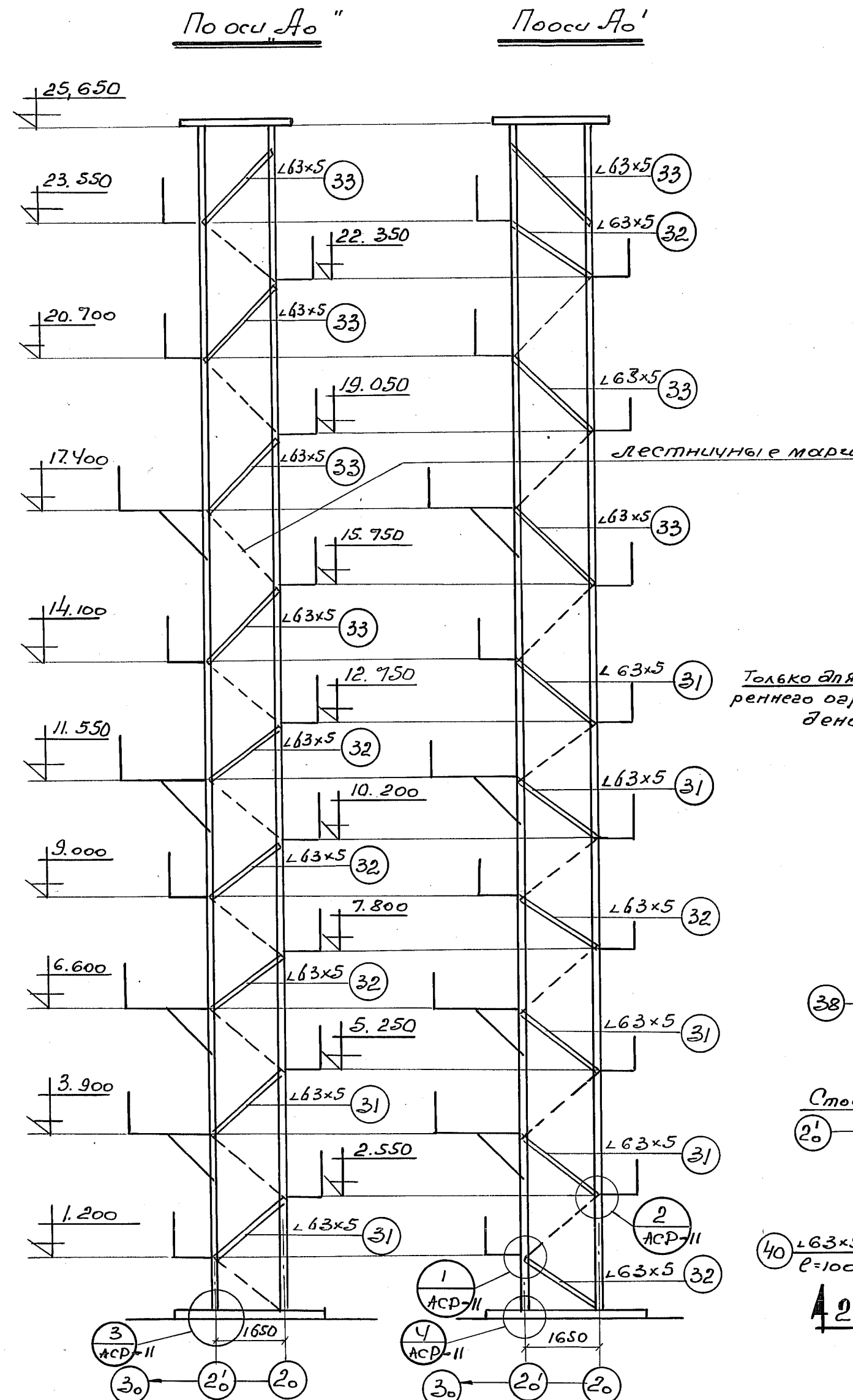


Развертка связей



Марк.	Профиль	длина	кол.	мм.	шт.	ед.	объ.	Вес	кон.	Общая	Вес	Выборка	
M-2	56	φ16	4-1	995	1	0,995	1,57	1,57	8,38	4			
M-2	55	10x250	3000	1	0,300	6,81	6,81	8,38	4				
M-2	30	5x25	4950	1	4,950	4,80	4,80	4,80					
M-2	29	5x25	637	3	1,970	0,70	2,10						
M-2	28	20x20	975	5	4,900	4,60	23,00						
M-2	27	4x12	700	3	3,500	0,280	1,700	3,500			2		
M-2	26	4x12	740	9	6,660	0,300	2,700	3,500					
M-2	25	5x25	995	1	0,995	1,00	1,00						
M-2	24	20x30	975	4	3,900	4,00	18,700						
M-2	23	4x12	700	6	4,200	0,280	1,680						
M-2	22	5x25	995	3	3,000	1,00	3,000						
M-2	21	5x25	4950	1	4,950	4,80	4,80						
M-2	54	L80x6	1300	2	2,600	9,00	18,12						
M-2	53	L80x6	2100	2	4,200	17,00	34,00						
M-2	52	Болт	10x100	136	—	—	20,00						
M-2	51	—	700	24	16,80	1,100	28,60						
M-2	50	20x200	3000	4	12,000	1,60	6,60						
M-2	37	Рифленая сталь	3000	1	30,30	15,20	15,20						
M-2	6	L12	1720	17	29,00	17,80	30,00						
M-2	42	L10	800	26	20,80	6,900	179,00						
M-2	41	L100x63x6	1800	17	30,60	13,50	230,00						
M-2	40	L63x5	1000	24	2,400	0,481	11,500						
M-2	39	L10	300	34	10,20	0,500	17,00						
M-2	38	L10	450	6	2,700	3,800	23,20						
M-2	35	L10	1850	8	14,800	15,900	127,00						
M-2	17	10x100	100	24	2,400	0,08	2,12						
M-2	16	L10	820	6	4,92	7,100	49,60						
M-2	49	10x150	150	2	0,300	0,20	0,400						
M-2	48	L80x6	2850	2	5,700	21,00	42,00						
M-2	47	L50x6	3000	6	6,000	4,3	18,00						
M-2	46	L80x6	3000	2	6,000	22,10	44,20						
M-2	45	L80x6	2400	2	4,800	17,70	35,40						
M-2	44	L80x6	2550	2	5,100	18,80	37,60						
M-2	43	L80x6	2700	2	5,400	20,00	40,00						
M-2	36	5x8	—	1	—	3,80	3,80						
M-2	34	L63x5	1400	1	11,200	6,600	10,40	8			30x2	66,57	
M-2	33	L63x5	2200	7	15,400	11,200	78,80						
M-2	32	L63x5	1900	6	11,400	9,700	38,00						
M-2	31	L63x5	2010	6	12,000	10,200	61,200						
M-2	23	30x2	1950	1	1,950	0,92	0,92						
M-2	22	L50x5	1900	1	1,900	7,15	7,15	16,37	8			50x2	912,00
M-2	4	L50x5	1100	2	2,200	4,15	8,70						
M-2	21	30x2	1700	1	1,700	0,80	0,80						
M-2	20	L50x5	1700	1	1,700	6,40	6,40	11,35	17			50x70	155,00
M-2	7	L50x5	1100	1	1,100	4,15	4,15						
M-2	19	30x2	900	1	0,900	0,43	0,43						
M-2	18	L50x5	850	1	0,850	3,20	3,20	7,78	2			50x80	373,20
M-2	4	L50x5	1100	1	1,100	4,15	4,15						
M-2	15	30x2	2340	2	4,680	1,10	2,20						
M-2	14	L50x5	2380	2	4,760	9,00	18,00						
M-2	13	5x170	2340	2	4,680	15,50	31,00						
M-2	12	5x250	800	8	6,400	7,90	63,00	133	12	5			
M-2	3	L50x5	1100	4	4,400	4,15	16,60						
M-2	4	L50x5	100	4	0,400	0,58	2,32						
M-2	11	30x2	2160	2	4,320	1,02	2,04						
M-2	10	L50x5	2200	2	4,400	8,20	16,60						
M-2	9	5x180	2160	2	4,320	14,70	29,70						
M-2	8	5x200	800	8	6,400	9,50	76,00	42	96	6			
M-2	4	L50x5	1100	4	4,400	4,15	16,60						
M-2	5	L50x5	2080	2	4,160	7,85	15,70						
M-2	7	30x2	2040	2	4,080	0,96	1,92						
M-2	5	L50x5	1100	4	4,400	4,15	16,60						
M-2	3	L75x5	100	4	0,400	0,58	2,32						
M-2	2	5x200	800	8	6,400	9,50	76,00	14	14	6			
M-2	1	5x180	2040	2	4,080	13,90	27,80						
M-2	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	

- ПРИМЕЧАНИЯ:**
- Данный лист читать совместно АСР-4, АСР-10
 - Монтаж металлоконструкций производить монтажными болтами (ГОСТ 7798-62) и эл. дуговой сваркой.
 - Сварку конструкций производить поперечнику соединяющихся элементов электродными типа Э-42 ГОСТ 9467-60.
 - Сварные швы приварки поз. 26, 27 принять с шв. 4мм. Все остальные швы принять с шв. 6мм.
 - Все отверстия, кроме оговоренных, принять φ 14мм.
 - Сварка ограждения ЛО-1 и ЛО-2 производится без специально просверленных для этой цели отверстий.
 - Материал протектированных изделий - сталь вт. Ст3к.
 - Ступени лестницы и детали переходных площадок выполнить из рифленой (ромбической) стали ГОСТ 3568-57*
 - Болты принять по ГОСТ 7798-62, шайбы по ГОСТ 6359-54*
 - После монтажа металлоконструкции окрасить красками ПХВ 30 раз.

Спецификация металла				
Производство Ф-12 и Ф-14				
Лист	Фамилия	Инициалы	Подпись	Дата
Л.П.О.	Безменко	В.И.	Развертка св.-	УИ.М. 54924
Л.П.О.	Халмурат	М.В.	лист по оси А-А	
Л.П.О.	Халмурат	М.В.	детали огражде-	
Л.П.О.	Халмурат	М.В.	ние лестницы и по-	
Л.П.О.	Халмурат	М.В.	связей ЛО-1 и ЛО-2	
Л.П.О.	Халмурат	М.В.	спецификация метал-	