



Примечания

1. Данный чертеж читать совместно с черт. АСР-11 и АСР-9
2. Сварку производить по периметру соприкасающихся элементов электродами типа Э-42, с $h_{св} = 6$ мм.
3. Монтаж металлоконструкций производить на монтажных болтах и на эл. дуговой сварке.
4. Материал конструкций сталь ВМСт.Экл.
5. Сталь по 2, 12 должна удовлетворять требованиям использования на заданном объекте.

6. Монтаж стальных конструкций производить в соответствии с СНиП III-8.5-62.
 7. Монтаж т.в. конструкций производить в соответствии с СНиП III-8.1-61.

Производство ф-12 и ф-114		Инв. № 54922 ЛКР-10
Должн. Нах. ПК	Подпись	
Фамилия: Бевзенко	Подпись: [Signature]	Металлическая лестница в осях 2-0-3.
Рук. гр. Ухатуров	Подпись: [Signature]	
Ст. конст. Буланев	Подпись: [Signature]	
Констр. Гнедаш	Подпись: [Signature]	
1968г.		Строит. гр.