

УТВЕРЖДАЮ:

Главный инженер

ООО «ГалоПолимер Кирово-Чепецк»

Мангутов Р.З.

Техническое задание №10-17/10-17/1279**На проведение «Строительно-монтажных работ на производственной площадке ООО «ГалоПолимер Кирово-Чепецк»»****1. Общие сведения**

- 1.1. Настоящее техническое задание определяет требования к проведению строительно-монтажных работ на производственной площадке ООО «ГалоПолимер Кирово-Чепецк» в период **февраль 2022 – февраль 2023 года**.
- 1.2. Работа проводится на территории ООО «ГалоПолимер Кирово-Чепецк».
- 1.3. Условия труда в зоне производства работ – действующее производство, вредность, стесненность, работы на высоте, работы внутри аппаратов.
- 1.4. На предприятии действует пропускной режим.

2. Состав работ/операций

- 2.1. Демонтаж-монтаж действующего и вновь приобретенного теплообменного, емкостного, колонного, насосного, компрессорного оборудования.
- 2.2. Выполнение ремонта теплообменного, емкостного, колонного оборудования с заменой внутренних устройств.
- 2.3. Демонтаж-монтаж-ремонт металлоконструкций площадок обслуживания, этажерок, опор технологического оборудования, трубопроводов.
- 2.4. Демонтаж-монтаж-ремонт трубопроводов, фасонных элементов трубопроводов из углеродистых, легированных, высоколегированных сталей/сплавов, титана и синтетических материалов. Проведение гидроиспытаний. Параметры трубопроводов и фасонных элементов – Ду8-800мм.;
- 2.5. Демонтаж-монтаж трубопроводов, фасонных элементов трубопроводов гуммированных и футерованных фторопластом. Параметры трубопроводов и фасонных элементов – Ду50-800мм..
- 2.6. Демонтаж-монтаж запорной/предохранительной/регулирующей арматуры Ду10-Ду800
- 2.7. Проведение антикоррозионной защиты вновь смонтированных металлоконструкций, трубопроводов.
- 2.8. Выполнение теплоизоляционных работ трубопроводов и технологического оборудования.
- 2.9. Материалы для производства работ в т.ч. расходные и вспомогательные Заказчиком не предоставляются.

Для производства вышеуказанных работ Заказчиком предоставляются следующие товарно-материальные ценности:

- технологическое оборудование;
- внутренние устройства оборудования, а так же нестандартные изделия по чертежам;
- трубопроводы и фасонные элементы, в т.ч. уплотнительный материал из фторопласта;
- футерованные фторопластом и гуммированные элементы трубопроводов;
- предохранительная и регулирующая запорная арматура.

2.10. Техника в т.ч. грузоподъемная (г/п до 100т.) для производства работ Заказчиком не предоставляется.

3. Требования к подрядной организации

- 3.1. Наличие выписки из реестра членов саморегулируемой организации.
- 3.2. Наличие собственной базы для складирования материала, изготовления заготовок, проведения антикоррозионных работ.
- 3.3. Наличие токарно-станочного парка, либо наличие договоров на оказание услуг субподрядчика.
- 3.4. Техническое и финансовое оснащение Подрядчика должно обеспечивать наличие в необходимом количестве исправного ручного, пневматического, электрического, гидравлического и сварочного оборудования/инструмента.
- 3.5. Наличие подъемных и специальных приспособлений, обеспечивающих качественную разборку-сборку, исключаящую повреждения элементов оборудования.
- 3.6. Наличие квалифицированного персонала для выполнения работ согласно раздела 2 данного технического задания.
- 3.7. Наличие аттестации технологий сварки НАКС, специалистов 1,2,3-го уровней. Работы проводить аттестованными материалами и оборудованием согласно требованиям НАКС.
- 3.8. Наличие аттестаций на выполнение данных работ, а так же аттестованных специалистов:
 - с правом производства и руководства работ на высоте;
 - с правом производства и руководства работ связанных с грузоподъемными механизмами.
- 3.9. Опыт работ в данной сфере не менее 3х лет.
- 3.10. Работы выполнять в соответствии с Федеральными нормами и правилами в области промышленной безопасности.
- 3.11. После выполнения работ предоставить заказчику пакет исполнительной документации.

4. Порядок проведения работ, формирование цены

- 4.1. Заказчик предоставляет Подрядчику утвержденную дефектную ведомость по форме *Приложения №1*.
- 4.2. Подрядчик согласно дефектной ведомости, предварительно осмотрев место производства работ, оформляет локально-сметный расчет и направляет Заказчику на согласование. Расчет стоимости должен соответствовать требованиям *Приложения №2* «Протокол согласования порядка формирования договорных цен при выполнении подрядных строительно-монтажных работ силами подрядчика».
- 4.3. Изготовление и поставка Подрядчиком элементов вентиляции без выполнения монтажных работ Заказчиком не рассматривается.

5. Сроки производства работ

- 5.1. Сроки производства работ оговариваются и согласовываются с Заказчиком отдельно по каждому объекту.

6. Требования к коммерческому предложению

- 6.1. В коммерческом предложении указать договорной коэффициент, который учитывает срочность, ремонтный коэффициент, командировочные расходы, расходы на перебазирование механизмов, расходы на временные здания и сооружения и т.п., а также конъюнктуру рынка подобных услуг в регионе. Договорной коэффициент применяется ко всей стоимости работ, за исключением стоимости материалов и оборудования.
- 6.2. В коммерческом предложении указать краткую информацию о предприятии, производственные мощности, возможности, численность работников и т.д. Предоставить референс-лист работ в период 2020-2021 гг.
- 6.3. В коммерческом предложении указать условия оплаты и гарантийные обязательства.
- 6.4. В коммерческом предложении указать готовность к заключению договора по типовой форме ООО «ГалоПолимер Кирово-Чепецк» согласно *Приложению №3*.

Приложение №1 – Дефектная ведомость на 1л. в 1экз.;

Приложение №2 - Протокол согласования порядка формирования договорных цен при выполнении подрядных строительно-монтажных работ силами подрядчика на 4л. в 1экз.;

Приложение №3 – Типовая форма договора подряда на 1бл. в 1экз.;

Зам. главного механика –
руководитель службы заказчика




Якимов П.В.

№ телефона контактного лица: 8 (83361) 6-94-83; 8-912-736-71-99.

e-mail контактного лица: YakimovPV@halopolymer-kc.com

СОГЛАСОВАНО

Заместитель главного
инженера по сервисным
службам



А.Ю. Чагин

Главный механик



П.В. Иванов