

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ №10-17/0910
на подбор и проведение химзащиты емкостного оборудования
под хлористый цинк.

1. Общие сведения

- 1.1. Настоящее техническое задание определяет требования к проведению химзащиты емкостного оборудования под хлористый цинк поз. 372/1,2,3 (в объеме указанном в дефектных ведомостях №№20040020, 20040021, 20040022 в Приложении №1).
- 1.2. Требуется нанесение покрытия только для внутренней поверхности емкостей.
- 1.3. Растворитель эксплуатируется в г. Кирово-Чепецке Кировской области.
- 1.4. На предприятии действует пропускной режим.
- 1.5. Чертежи прилагаются к техническому заданию (Приложение №2). Чертежи содержат справочную информацию по материалам, применяемым при изготовлении емкостей, габаритным размерам и типу наносимой футеровки.

2. Требования к материалу покрытия

- 2.1. Материал покрытия должен обеспечить химическую защиту металлической конструкции емкостей от воздействия среды, представленной в Справке сред (Приложение №3).
- 2.2. Допускается замена гуммировочного покрытия на другое эквивалентное, совместимое с футеровочным покрытием, указанным в первоначальном проекте.
- 2.3. Работы необходимо выполнить материалами Подрядчика.

3. Сроки производства работ:

- 3.1. Срок выполнения работ – июль-сентябрь 2020 г.
- 3.2. Время допуска к выполнению работ необходимо согласовать с технологической службой цеха.

4. Требования к коммерческому предложению.

- 4.1. В коммерческом предложении указать стоимость выполнения работ с НДС (стоимость материалов указать отдельно), условия оплаты, срок производства работ в календарных днях и гарантийные обязательства.
- 4.2. Указать о готовности к заключению договора по типовой форме договора подряда ООО «ГалоПолимер Кирово-Чепецк» либо об отказе в её использовании.
- 4.3. Образец коммерческого предложения представлен в Приложении №4.
- 4.4. Расчет стоимости должен соответствовать требованиям приложения типовой формы договора подряда «протоколу согласования порядка формирования договорных цен при выполнении подрядных строительно-монтажных работ силами подрядчика», представленному в Приложении №5.

Ведущий инженер по организации
эксплуатации и ремонту



Погудин П.В.

Заместитель главного механика

Якимов П.В.

