

Функционал: ОГМ ОБ
Фонд: ИНВ
Затраты: КС
Заказчик: Цех 27
Подрядчик: Подрядная организация

на утверждении

УТВЕРЖДАЮ:

Зам. главного механика

П.В. Якимов

" 10 " 11 2019 г.

Наименование оборудования: Измельчение фторопласта-4 (производство порошков типа Fine Cut)

Инвентарный номер оборудования:

Принадлежность объекту IFS: ГПКЧ-027-K076

Начало работ: ноябрь 2019

Окончание работ: февраль 2020

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ №19110012

Производство тонкомолотых порошков фторопласта Ф-4. Монтаж оборудования.

наименование работ

1. Условия труда в зоне производства работ: Стесненность или вредность

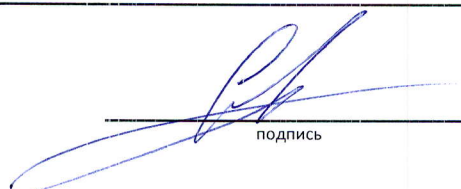
В качестве справочной информации использовать технологические схемы:

1629-27-76-ТХ.1; 1629-27-76-ТХ.2; 1629-27-76-ТХ.3.

№/№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ И ЗАТРАТ	Единица измерения	Количество
1	Монтаж фильтра поз.385 весом 141кг.	шт.	8,000
2	Монтаж теплообменника поз.384 весом 165кг	шт.	1,000
3	Монтаж ресивера поз.383 весом 2.8т	шт.	1,000
4	Монтаж абсорбционного осушителя поз.380 весом 1,05т	шт.	1,000
5	Монтаж вытяжного вентилятора поз.378 весом 330кг.	шт.	1,000
6	Монтаж компрессора поз.379 весом 8540кг	шт.	1,000
7	Монтаж фильтра поз.377 весом 1,94т	шт.	1,000
8	Монтаж циклона поз.376 весом 612кг	шт.	1,000
9	Монтаж мельницы поз.375 весом 1567кг	шт.	1,000
10	Монтаж инжекторного питателя поз.374 весом до 100кг	шт.	1,000
11	Монтаж охлаждающего шнека поз.373 весом 1.0т	шт.	1,000
12	Монтаж дозирующего шнека поз.373А весом 0.41т	шт.	1,000
13	Монтаж разгрузочного устройства поз.367А весом 86,3кг	шт.	1,000
14	Монтаж насоса поз.388 весом 58кг	шт.	2,000
15	Монтаж емкости поз.387 весом до 100кг	шт.	1,000
16	Монтаж драйкулера поз.386 весом 3216кг	шт.	1,000

СОСТАВИЛ:

Механик цеха


подпись

Северюхин С.Н.

Ф.И.О.

СОГЛАСОВАНО:

Представитель подрядчика

подпись

Ф.И.О.

СОГЛАСОВАНО:

Начальник цеха 27


подпись

Калеменев А.В.

Ф.И.О.

СОГЛАСОВАНО:

Представитель КРУ

подпись

Ф.И.О.