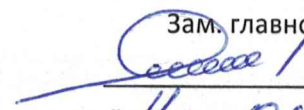


Функционал: ОГМ ОБ

УТВЕРЖДАЮ:

Фонд: ДРФЗатраты: ТРЗаказчик: Цех 82Подрядчик: Подрядная организацияНаименование оборудования: ТРУБОПРОВОД ХОЗЯЙСТВЕННОЙ ВОДЫИнвентарный номер оборудования: 21710Принадлежность объекту IFS: ГПКЧ-028-П082-ТРВХ-ОБВНачало работ: апрель 2021Окончание работ: апрель 2021

Зам. главного механика

 П.В. Якимов
 " 11 " 01 2021 г.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ №21010008

Замена участка коллектора ХОВ от поз.127/19 до поз.127/50

наименование работ

1. Условия труда в зоне производства работ: Стесненность или вредность

№/№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ И ЗАТРАТ	Единица измерения	Количество
1	Выполнить замену участка трубопровода ХОВ от поз.127в/19 до поз.127в/50 (включительно) согласно чертежей проекта №1886-82-82-ТК из давальческого сырья:		
2	Катушка 200 под гуммирование L=1100мм (черт.СТП 044-54-02)	шт.	3,000
3	Катушка переходная 150/200 под гуммирование L=500мм (черт.М.02322.06.000-06)	шт.	1,000
4	Катушка 125 под гуммирование L=1100мм (черт.СТП 044-54-02)	шт.	20,000
5	Катушка 125 под гуммирование L=500мм (черт.СТП 044-54-02)	шт.	1,000
6	Катушка переходная 125/150 под гуммирование L=1100мм (черт.М.02322.06.000)	шт.	1,000
7	Катушка 100 под гуммирование L=1100мм (черт.СТП 044-54-02)	шт.	7,000
8	Катушка 100 под гуммирование L=500мм (черт.СТП 044-54-02)	шт.	1,000
9	Катушка переходная 100/125 под гуммирование L=1100мм (черт.П097.0048.00.000СБ)	шт.	1,000
10	Отвод 90° 150 под гуммирование (черт.СТП 044-54-02)	шт.	3,000
11	Тройник Ду200хДу50 под гуммирование L=1100мм (черт.1886-82-82-ТК (лист 6))	шт.	3,000
12	Тройник Ду150хДу50 под гуммирование L=1100мм (черт.1886-82-82-ТК (лист 7))	шт.	1,000
13	Тройник Ду125хДу50 под гуммирование L=300мм (черт.М.02301.13.000-03)	шт.	20,000
14	Тройник Ду100хДу50 под гуммирование L=1100мм (черт.П097.0050.00.000СБ)	шт.	8,000
15	Штуцер (черт.КТБ ОГМ М.02301.14.000.СБ)	шт.	32,000
16	Кран шаровой фланцевый Ду50 Ру10 полипропилен	шт.	32,000
17	Заглушка 1-100-1,6-20 (АТК 24.200.02-90)	шт.	1,000
18	Изготовить прокладки А-200-10-ТМКЩ (ГОСТ 15180-86)	шт.	7,000
19	Изготовить прокладки А-150-10-ТМКЩ (ГОСТ 15180-86)	шт.	5,000
20	Изготовить прокладки А-125-10-ТМКЩ (ГОСТ 15180-86)	шт.	42,000
21	Изготовить прокладки А-100-10-ТМКЩ (ГОСТ 15180-86)	шт.	17,000
22	Изготовить прокладки А-50-10-ТМКЩ (ГОСТ 15180-86)	шт.	32,000


23	Наружные металлические поверхности деталей трубопровода обработать нейтрализатором ржавчины		22,000
24	Наружные металлические поверхности деталей трубопровода обезжирить		22,000
25	Наружные металлические поверхности трубопровода окрасить ХС-710 в два слоя по одному слою грунта ХС-010		22,000
26	Фланцевые соединения выполнить по видам 1,2,3,4 (см. черт.1886-82-82-ТК лист 3) с диэлектрическими втулками и шайбами из текстолита.		

СОСТАВИЛ:

Механик цеха



подпись



Ф.И.О.

СОГЛАСОВАНО:

Представитель подрядчика

подпись

Ф.И.О.

СОГЛАСОВАНО:

Начальник цеха



подпись



Ф.И.О.

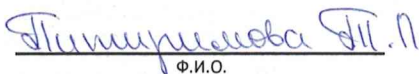
СОГЛАСОВАНО:

Представитель УЭБ



12.01.21

подпись



Ф.И.О.