

# ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ к дефектной ведомости №21050025

По выбору подрядчика на ремонт железобетонных опор магистральных эстакад на территории ТЭЦ-3.

## 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

1.1. Настоящее техническое задание определяет требования к проведению следующих строительного-монтажных работ:

➤ Ремонт железобетонных опор магистральных эстакад на территории ТЭЦ-3.

1.2. Строительные работы проводятся в г. Кирово-Чепецк, Кировской области на территории площадки ТЭЦ-3.

1.3. На предприятии действует пропускной режим.

## 2. ТРЕБОВАНИЯ К ВЫПОЛНЕНИЮ РАБОТ

2.1. Порядок выполнения работ по ремонту железобетонных опор магистральных эстакад.

➤ Отбить непригодный защитный слой бетона;

➤ Оголенную существующую арматуру опор и фундаментов очистить от продуктов коррозии механическим способом, при этом арматуру открывать не менее, чем на половину диаметра;

➤ На работы по подготовке поверхности оформить акты освидетельствования скрытых работ;

➤ Подготовленную поверхность арматуры обработать преобразователем ржавчины ("Septovel-570" ТУ 2499-006-82120254-2007, либо аналог), через 10-30 минут смыть преобразователь водой. Операции повторять до полной очистки арматуры;

➤ Очищенную арматуру опор и фундаментов защитить от коррозии нанесением раствора "КТтрон-праймер", работы производить согласно рекомендациям производителя;

➤ Непосредственно перед нанесением восстанавливающего защитного слоя подготовленную поверхность продуть сжатым воздухом и промыть водой;

➤ Защитный слой бетона восстановить торкретированием "старой" поверхности (полимерцементным раствором марки 200, МБР 300, Mapei Mapegrout Thixotropic, MasterEmaco S 488 (Emaco S88C), либо аналог);

➤ Толщину набрызгиваемого слоя принять согласно рекомендациям производителя ремонтных смесей и составов, каждый последующий слой наносить после схватывания предыдущего. После нанесения последнего слоя раствора поверхность заглаживать;

➤ Оштукатуривание вести без перерывов. Уход за твердеющим раствором организовать сразу после его нанесения согласно рекомендациям производителя ремонтных смесей и составов;

➤ После оштукатуривания произвести антикоррозийную окраску бетонных поверхностей колонн и фундаментов эмалью ХС-759, либо аналог за 2 раза;

2.2. Приготовление раствора вести согласно рекомендациям производителя ремонтных смесей и составов, а так-же согласно СП 82-101-98.

### **3. ТРЕБОВАНИЯ К КОММЕРЧЕСКОМУ ПРЕДЛОЖЕНИЮ**

- 3.1.** Коммерческое предложение должно содержать в качестве приложения смету на оказание строительно-монтажных работ.
- 3.2.** Дефектная ведомость носит рекомендательный характер, полный объем работ должен быть проработан «**Подрядчиком**» по месту и представлен в виде сметы и коммерческого предложения.
- 3.3.** В коммерческом предложении должны быть указаны сроки проведения работ (включая передачу «**Заказчику**» нормативной документации).

### **4. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ**

- 4.1.** Основной объем выполнения работ определяется перечнем работ по дефектной ведомости 21050025.
- 4.2.** Дефектная ведомость носит рекомендательный характер, полный объем работ должен быть проработан «**Подрядчиком**» по месту и представлен в виде сметы и коммерческого предложения.
- 4.3.** По окончании работ «**Подрядчиком**» должна быть передана «**Заказчику**» вся исполнительная документация, предусмотренная СП 68.13330.2017.
- 4.4.** Все произведенные работы и используемые материалы должны соответствовать техническим и специальным требованиям качества (нормативно-технические документы, ГОСТы, СНиПы, СП, ВСНы и т.п.) и подтверждаются данными лабораторного контроля, сертификатами.
- 4.5.** Работы выполняются материалами «**Подрядчика**». Оборудование и инструмент для ремонтных работ предоставляются «**Подрядчиком**».
- 4.6.** Элементы благоустройства (твердое покрытие, газоны, кустарники и т.п.), нарушенные в процессе производства работ, должны быть восстановлены, согласно СП 82.13330.2016.

### **5. ОСОБЫЕ УСЛОВИЯ**

- 5.1.** Настоящее ТЗ может уточняться и дополняться в ходе разработки и согласования проектно – сметной документации с «**Заказчиком**».

Зам. главного механика по надзору за ЗиС



/А.А. Зорин/