

ОГЭ
(служба заказчика)
ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

УТВЕРЖДАЮ
Главный инженер
А.Ю. Иванов

от 10.06.2019 № 09-51/0206РТД

**Составление дефектной ведомости
путей для перемещения транс-
форматоров ТДНП-32000/35**

1. Общие сведения:

- 1.1. Производство работ предусматривает выполнение подрядчиком составление дефектной ведомости для выполнения ремонтных работ железнодорожных путей для перемещения трансформаторов ТДНП-32000/35 в ремонт и обратно между корпусами 150 и 126;
- 1.2. На предприятии действует пропускной режим;
- 1.3. При себе иметь индивидуальные средства защиты (каска, противогаз марки ДОТ);
- 1.4. Условия труда – на улице.

2. Задачи:

- 2.1. Выполнить составление дефектной ведомости для выполнения ремонтных работ железнодорожных путей для перемещения трансформаторов ТДНП-32000/35 в ремонт и обратно между корпусами 150 и 126;
- 2.2. Приложение 1. Ведомость промеров трансформаторных путей произведённых 20.05.2013г. с восточной и южной сторон (через каждые 2 м.)
- 2.3. Приложение 2. Выписка из РД 16 363-87.
- 2.4. Приложение 3. Схема путей.
- 2.5. Срок выполнения работ с 01.07.2019 по 15.07.2019.

3. Требования к коммерческому предложению:

- 3.1. Коммерческое предложение должно содержать:
 - локальный сметный расчет;
 - гарантийный срок на выполненную работу.
 - срок выполнения работ;
 - сроки и порядок оплаты работ.

Главный энергетик

А.Г. Шибанов

Ходырев IP91-66
Хардин IP91-49
АХ 2 10.06.2019

Техническое задание № 09-51/0206РТД от 10.06.2019 Составление дефектной ведомости путей для перемещения трансформаторов ТДНП-32000/35
Версия №1 (Первоначальная версия)

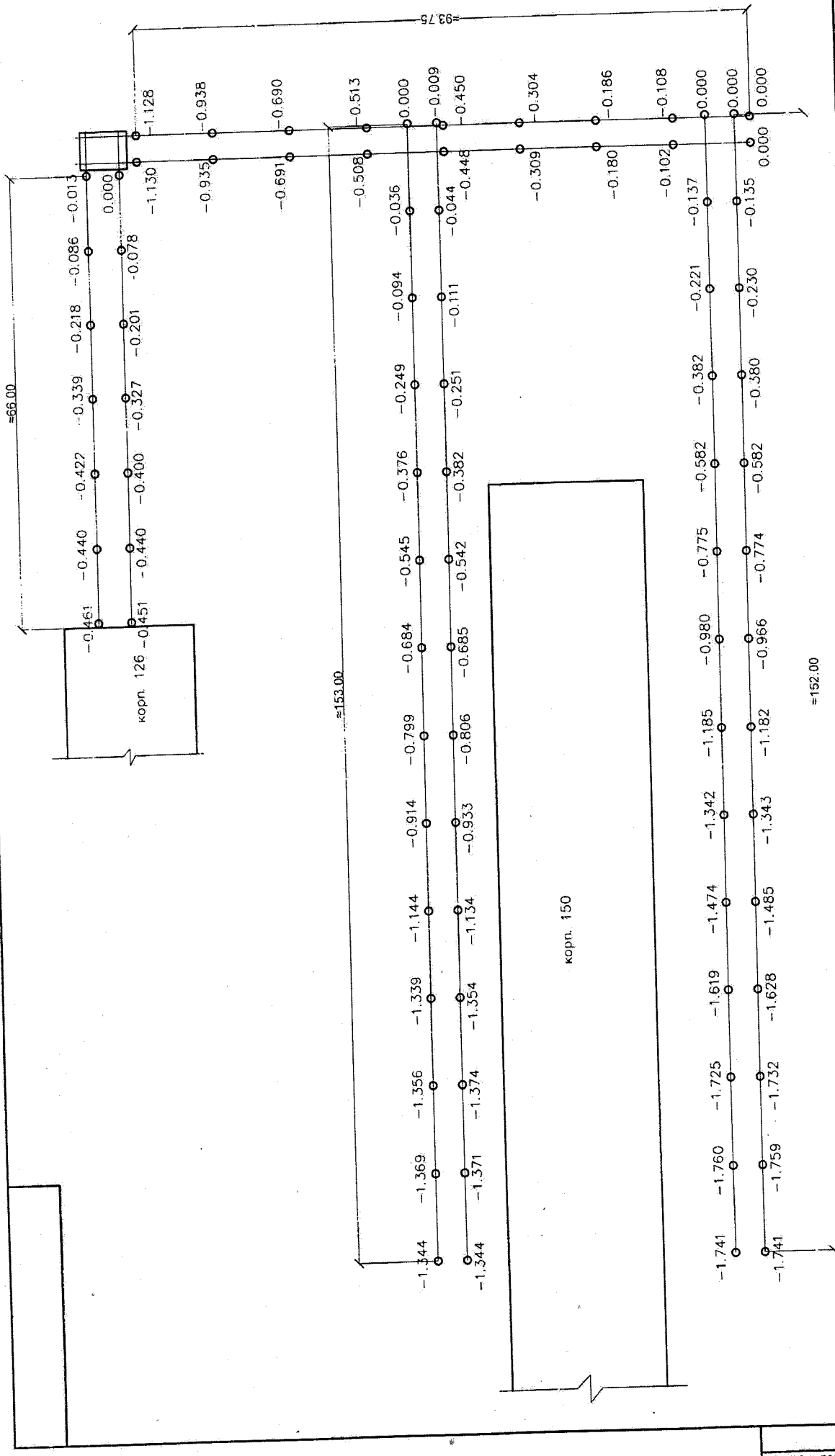
Список сотрудников, подписавших документ электронно-цифровой подписью:

Кто подписал		За кого поставлена подпись		Дата подписи	Примечание
ФИО	Должность	ФИО	Должность		
Визирующие подписи					
Хардин А.А.	Энергетик цеха	Хардин А.А.	Энергетик цеха	10.06.2019 14:37:24	
Ходырев М.В.	Заместитель главного энергетика - руководитель службы заказчика	Ходырев М.В.	Заместитель главного энергетика - руководитель службы заказчика	10.06.2019 14:28:33	
Шибанов А.Г.	Главный энергетик	Шибанов А.Г.	Главный энергетик	10.06.2019 14:20:52	

Распечатал



/Медведкова Лилия Викторовна/ 10.06.2019



Изм.		Кол. уч.	Лист	И. док.	Пробл.	Дата
Разработ	Провер	Тимофеев	Тимофеев			
Нач. УПР	Н. контр.	Орлов				
Упр						

цех 104

ООО "ГалоПолимер Кирово-Челецк"

Корпус 150

Исполнительная схема
нивелировки ж/д пути

УПР ГалоПолимер

Стация Лист Листов

Р 1 1

1. Нивелировка выполнена нивелиром "Вега L24"...
2. Отметка 0.000 - наибольшая отметка головки рельса.
3. Замеры пути проведены через ≈10.0м, при температуре окружающей среды +20°C.

Приложение 1.

Ведомость промеров трансформаторных путей произведенных 20.05.2013г. с
восточной и южной сторон (через каждые 2 м.)

Восточная сторона		Южная сторона	
шаблон	уровень	шаблон	уровень
1525мм.	2 мм. правая	1524мм.	0
1520 мм.	2 мм. правая	1529мм.	0
1519 мм.	0	1521мм.	4 мм. правая
1516 мм.	14 мм. левая	1520мм.	0
1520 мм.	2 мм. левая	1521мм.	0
1524 мм.	0	1527мм.	2 мм. правая
1521 мм.	0	1524мм.	0
1522 мм.	0	1528мм.	8 мм. правая
1526 мм.	0	1527мм.	10 мм. правая
1524 мм.	0	1526мм.	8 мм. правая
1526 мм.	0	1527 мм.	0
1530 мм.	0	1524 мм.	2 мм. левая
1524 мм.	0	1520 мм.	0
1530 мм.	2 мм. правая	1524 мм.	0
1530 мм.	2 мм. правая	1522 мм.	0
1525 мм.	6 мм. правая	1524 мм.	0
1528 мм.	8 мм. правая	1520 мм.	6 мм. левая
1524 мм.	2 мм. правая	1525 мм.	0
1523 мм.	0	1524 мм.	0
1526 мм.	4 мм левая	1527 мм.	8 мм. левая
1525 мм.	8 мм. левая	1522 мм.	10 мм левая
1525 мм.	8 мм. левая	1524 мм.	8 мм левая
1523 мм.	0	1524 мм.	4 мм левая
1523 мм.	0	1531 мм.	0
1523 мм.	2 мм. правая	1529 мм.	0
1526 мм.	6 мм. правая	1528 мм.	0
1523 мм.	6 мм. правая	1525 мм.	0
1526 мм.	8 мм. правая	1524 мм.	4 мм левая
1524 мм.	4 мм. правая	1529 мм.	4 мм левая
1524 мм.	4 мм. правая	1526 мм.	0
1524 мм.	0	1522 мм.	4 мм правая
1526 мм.	4 мм. левая	1527 мм.	2 мм правая
1520 мм.	2 мм. левая	1524 мм.	10 мм правая
1524 мм.	0	1526 мм.	14 мм правая
1522 мм.	4 мм. правая	1528 мм.	10 мм правая
		1530 мм.	8 мм правая
		1525 мм.	10 мм правая
		1527 мм.	4 мм правая
		1526 мм.	4 мм правая
		1526мм.	6 мм правая
		1527 мм.	4 мм правая
		1528 мм.	0
		1524 мм.	0
		1525 мм.	0
		1530 мм.	0
		1527 мм.	2 мм правая
		1522 мм.	2 мм правая

РУКОВОДЯЩИЙ ДОКУМЕНТ

ТРАНСФОРМАТОРЫ СИЛОВЫЕ

Транспортирование, разгрузка, хранение, монтаж и ввод в эксплуатацию

РД 16 363-87

Взамен РТМ 16 800 723-80.

Настоящий руководящий документ (РД) распространяется на силовые масляные трансформаторы, автотрансформаторы и реакторы (в дальнейшем именуемые трансформаторами) общего назначения классов напряжения 110-750 кВ и устанавливает правила транспортирования, разгрузки и хранения, монтажа и ввода в эксплуатацию.

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. РД устанавливает основные технические требования, а также технологию выполнения особо важных технологических операций по транспортированию, разгрузке, хранению, монтажу и вводу в эксплуатацию силовых трансформаторов и является неотъемлемой частью комплекта эксплуатационной документации. Допускается другой документ по ГОСТ 11677-85.

.....
.....

1.3. Если при проведении работ по транспортированию, разгрузке, хранению, монтажу и вводу в эксплуатацию возникнут затруднения по выполнению требований, настоящего РД, заказчику следует обратиться на предприятие-изготовитель трансформатора.

3. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И РАЗГРУЗКА

3.1. В зависимости от габаритных размеров и массы трансформаторы отправляются потребителю в следующем состоянии:

.....
.....
.....

После подъема трансформатора на нужную высоту установить каретки в соответствии с габаритным чертежом.

3.6.6. При необходимости перекачки трансформатора на собственных каретках необходимо закрепить канаты на специальные приспособления на баке и с помощью электролебедки или трактора с полиспастом произвести перекачку.

Скорость перекачки должна быть не более 8 м/мин.

Перекачку производить плавно, без рывков.

3.6.6.1. Пути, по которым производится перекачка трансформаторов, должны быть выполнены в соответствии с проектом и приняты заказчиком по акту. Они должны быть горизонтальными (уклон не более 1%), прямолинейными (отклонение от прямолинейности в горизонтальной плоскости не более 0,1%), смещение стыкуемых рельсов относительно друг друга в вертикальной плоскости не более 1 мм, в горизонтальной — не более 2 мм, зазор между стыкуемыми рельсами не должен превышать 5 мм. Применяемые рельсы должны быть типа не менее Р 50 и обеспечивать под нагрузкой (при перекачивании) прогиб не более 3 мм.

3.6.6.2. Допускается производить перекачку в направлении продольной и поперечной осей трансформаторов, имеющих 4 каретки, а также вдоль поперечной оси трансформаторов, имеющих более 4 кареток по путям с уклоном до 2%.

3.6.6.3. При перекачке трансформатора на собственных каретках сила трогания составляет 1 кН (100 кгс), сила перекачки 0,6 кН (60 кгс) на 1 т массы трансформатора.

Направление тяговой силы при перекачке должно совпадать с направлением перемещения трансформатора.

При необходимости изменения направления перекачки для поворота кареток поднимать трансформатор следует гидравлическими домкратами.

При этом реборды катков должны быть расположены в соответствии с указаниями габаритного чертежа.

.....
.....
.....