

Техническое задание №10-12 / 0299

Проектирование и замена металлоконструкций в кабинах полимеризации №3, 16, 17 в цехе 27(76).

1. Общие сведения

- 1.1 Настоящее техническое задание определяет требования к проведению работ по замене металлоконструкций в кабинах полимеризаций №3, 16, 17
- 1.2 Место производства работ - ООО «ГалоПолимер Кирово-Чепецк» цех 27, производство 76.
- 1.3 Условия труда в зоне производства работ – корпус, действующее производство, вредность.
- 1.4 На предприятии действует пропускной режим.

2. Требования к подрядной организации

- 2.1 Наличие выписки из реестра членов саморегулируемой организации;
- 2.2 Наличие аттестаций на выполнение данных работ, а так же аттестованных специалистов;
- 2.3 Работы выполнять в соответствии с Федеральными нормами и правилами в области промышленной безопасности;
- 2.4 Выполнение работ собственными силами и материалами;
- 2.5 Проработка полного комплекса работ непосредственно на месте производства;
- 2.6 Определить точное кол-во материалов необходимых для производства работ;
- 2.7 После выполнения работ предоставить заказчику пакет исполнительной документации;
- 2.8 Срок производства работ – до 01.12.2018г.

3. Содержание работ в кабине полимеризации №16:

3.1 Проектирование:

При проектировании металлоконструкций допускается использование только стали 12х18н10т. Импортные аналоги заказчиком не рассматриваются.

- Выполнить рабочие чертежи на м/к лестниц с их размещением в кабине полимеризации. Чертежи (Приложение №1) содержат справочную информацию по габаритным размерам и размещению существующих конструкций;
- Выполнить рабочие чертежи на м/к площадки обслуживания привода реактора с защитными ограждениями;
- Выполнить рабочие чертежи на устройство рамы под привод реактора полимеризации. Чертежи (Приложение №2) содержат справочную информацию по типу и габаритным размерам существующей рамы привода реактора полимеризации;
- Выполнить рабочие чертежи на м/к защитного ограждения проемов существующей площадки обслуживания;
- Выполнить рабочие чертежи отбортовки по периметру проемов существующей площадки обслуживания. Высота отбортовки составляет 140мм, толщина $s=2..3$ мм.;
- Выполнить рабочие чертежи или схему зашивки низа существующих площадок обслуживания листовым материалом толщиной $s=1,0-1,5$ мм.
- Выполнить рабочие чертежи на опорную раму под реактор.

3.2 Строительно-монтажные работы:

- Выполнить демонтаж существующих металлоконструкций;
- Выполнить монтаж вновь спроектированных металлоконструкций;
- Частичная замена балок перекрытия существующей площадки обслуживания;
- Установка и снятие дополнительных поддерживающих стоек, связей и т.д. (при необходимости);
- Установка и снятие дополнительных механизмов (талей, полиспастов и т.п.).

4. Содержание работ в кабине полимеризации №17:

4.1 Проектирование:

При проектировании металлоконструкций допускается использование только стали 12х18н10т. Импортные аналоги заказчиком не рассматриваются.

- Выполнить рабочие чертежи на м/к лестниц с их размещением в кабине полимеризации. Чертежи (Приложение №1) содержат справочную информацию по габаритным размерам и размещению существующих конструкций;

- Выполнить рабочие чертежи на м/к площадки обслуживания привода реактора с защитными ограждениями;
- Выполнить рабочие чертежи на устройство рамы под привод реактора полимеризации. Чертежи (Приложение №2) содержат справочную информацию по типу и габаритным размерам существующей рамы привода реактора полимеризации;
- Выполнить рабочие чертежи на м/к защитного ограждения проемов существующей площадки обслуживания;
- Выполнить рабочие чертежи отбортовки по периметру проемов существующей площадки обслуживания. Высота отбортовки составляет 140мм, толщина $s=2..3$ мм.;
- Выполнить рабочие чертежи или схему зашивки низа существующих площадок обслуживания листовым материалом толщиной $s=1,0-1,5$ мм.
- Выполнить рабочие чертежи на опорную раму под реактор.

4.2 Строительно-монтажные работы:

- Выполнить демонтаж существующих металлоконструкций;
- Выполнить монтаж вновь спроектированных металлоконструкций;
- Частичная замена балок перекрытия существующей площадки обслуживания;
- Установка и снятие дополнительных поддерживающих стоек, связей и т.д. (при необходимости);
- Установка и снятие дополнительных механизмов (талей, полиспастов и т.п.).

5. Содержание работ в кабине полимеризации №3:

5.1 Проектирование:

При проектировании металлоконструкций допускается использование только стали 12х18н10т.

Импортные аналоги заказчиком не рассматриваются.

- Выполнить рабочие чертежи на м/к лестниц с их размещением в кабине полимеризации. Чертежи С-76 АР-8, АР-9 (Приложение №3) содержат справочную информацию по габаритным размерам и размещению существующих конструкций;
- Выполнить рабочие чертежи на м/к защитного ограждения проемов существующей площадки обслуживания;
- Выполнить рабочие чертежи отбортовки по периметру проемов существующей площадки обслуживания. Высота отбортовки составляет 140мм, толщина $s=2..3$ мм.;
- Выполнить рабочие чертежи или схему зашивки низа существующих площадок обслуживания листовым материалом толщиной $s=1,0-1,5$ мм.
- Выполнить рабочие чертежи на опорную раму под реактор.

5.2 Строительно-монтажные работы:

- Выполнить демонтаж существующих металлоконструкций;
- Выполнить монтаж вновь спроектированных металлоконструкций;
- Частичная замена балок перекрытия существующей площадки обслуживания;
- Установка и снятие дополнительных поддерживающих стоек, связей и т.д. (при необходимости);
- Установка и снятие дополнительных механизмов (талей, полиспастов и т.п.).

6. Требования к коммерческому предложению

- 6.1 В коммерческом предложении указать полную стоимость выполнения работ согласно разделов 3,4,5 данного технического задания;
- 6.2 В коммерческом предложении указать гарантийные обязательства;
- 6.3 В коммерческом предложении указать условия оплаты;
- 6.4 В коммерческом предложении указать срок производства работ в календарных днях;
- 6.5 Образец коммерческого предложения представлен в Приложении №4.

Ведущий инженер
по подготовке производства

№ телефона контактного лица: 8 (83361) 6-92-05; 8-953-134-47-21.
e-mail контактного лица: ShipulinAV@halopolymer-kc.com

Шипулин А.В.

СОГЛАСОВАНО:

Начальник цеха 27

Блинов И.Б.