

Техническая спецификация стали на проект

Сталь углеродистая обыкновенного качества по ГОСТ 27772-2015\* для сварных конструкций

Профиль	Длина, м	Масса, кг	Сталь	Примечание
Уголки стальные горячекатаные равнополочные по ГОСТ 8509-93				
L 75x8	нормальная	64,96	C235	
Прокат стальной горячекатаный по ГОСТ 19903-2015				
t8	складских размеров	72,28	C235	
Сталь горячекатаная для армирования железобетонных конструкций по ГОСТ 5781-82*				
φ25А-III (А400)	нормальная	87,86	25Г2С	
φ22А-III (А400)	нормальная	96,66	25Г2С	
φ20А-III (А400)	нормальная	118,40	25Г2С	
φ14А-III (А400)	нормальная	95,24	25Г2С	
Наплавленный металл, 1% (электроды Э42, Э46)		5,35		
Всего		540,75		

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта марки АС

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Планы элементов перекрытия между осями 24-26 и А-В. Узлы. Виды. Сечения	

Ведомость спецификаций


Лист	Наименование	Примечание
2	Спецификация элементов на лист	

И.в.Н. подп. 24.12.18  
 Подпись и дата 25.12.18  
 Нач. цеха  
 Мех. цеха  
 Зам. зл. мех.  
 Склад  
 Лопеев  
 Зорин

Настоящий проект выполнен в соответствии с действующими нормами, правилами и стандартами

Главный инженер проекта *И.В. Цветков* 19.12.18 И.В. Цветков

1. Проект выполнен на основании акта внеочередного осмотра строительных конструкций корпуса № 160 цеха № 28 № 10-44/1831 от 17.08.2018.
2. Проект предусматривает ремонт консолей колонн и элементов перекрытия в осях 24-26 и А-В.
3. Сопряжение металлоконструкций на сварке. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42, Э46 по ГОСТ 9467-75\*. Катеты швов принять по меньшей толщине свариваемых деталей.
4. Металлоконструкции покрасить эмалью ХВ-759 по ГОСТ 7313-75 в 6 слоев по грунтовке ХС 059 и покрыть лаком ХС-724. Общая толщина покрытия 160мкм.
5. Все строительно-монтажные работы выполнять в соответствии с требованиями проекта производства работ и СП 48.13330.2011 (актуализированная редакция СНиП 12-01-2004 "Организация строительства").
6. Объем всех материалов уточнить по факту.

1843-28-160-АС					
ООО "ГалоПолимер Кирово-Чепецк"					
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.		Третьяков		<i>Третьяков</i>	19.12.18
Провер.		Поляков		<i>Поляков</i>	19.12.18
Нач. УПР		Орлов		<i>Орлов</i>	19.12.18
Н. контр.		Кобальногова		<i>Кобальногова</i>	19.12.18
Утв.					
Восстановление колонн и элементов перекрытия между осями 24-26 и А-В					
Общие данные					
Стадия	Лист	Листов			
Р	1	2			
 УПР ГалоПолимер Кирово-Чепецк 245616					

