

на утверждении

Функционал: ОГМ ОБ

УТВЕРЖДАЮ:

Фонд: ДРФ

Зам. главного механика

Затраты: КС

П.В. Якимов

Заказчик: Цех 5

"07" 05 2019 г.

Подрядчик: Подрядная организацияНаименование оборудования: Конденсатор АКВ-250

Инвентарный номер оборудования:

Принадлежность объекту IFS: ГПКЧ-005-0166-СКА1-П.8.10Начало работ: июнь 2019Окончание работ: август 2019**ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ №19050006***Монтаж конденсатора АКВ-250 поз.8/10.*

наименование работ

1. Условия труда в зоне производства работ: Стесненность и вредность
Действующее производство.

№/№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ И ЗАТРАТ	Единица измерения	Количество
1	Изготовление и монтаж опоры конденсатора согласно чертежа П001.0028.00.000 на отм.+2.5 через отм.+8,5	кг	380,000
2	Выполнить подливку фундамента размерами ф2000/1300 толщиной до 50мм ремонтной смесью для бетона	м3	0,100
3	Сверление и установка анкеров Hilti M24*210	шт.	6,000
4	Монтаж конденсатора на отм.+3.0 через отм.+8.5	т	10,300
5	Приварка ответных фланцев		
6	Ду25	шт.	4,000
7	Ду50	шт.	2,000
8	Ду125	шт.	1,000
9	Ду150	шт.	1,000
10	Присоединение к оборудованию		
11	Ду25	фл.соед.	2,000
12	Ду50	фл.соед.	2,000
13	ф108*4 (косая врезка в корпус)	св.соед.	2,000
14	Ду125	фл.соед.	1,000
15	Ду150	фл.соед.	1,000
16	Изготовление и монтаж настила площадки из рифл.стали s=5мм	кг	165,000
17	Монтаж расширительного бачка Ду50/125/50 L=260мм	шт.	1,000
18	Монтаж запорной арматуры		
19	Вентиль угловой Ду10 штуцерный	шт.	5,000
20	Вентиль угловой Ду20 штуцерный	шт.	2,000
21	Вентиль 3-х ходовой Ду25 Ру25 фланц.	шт.	1,000
22	Клапан предохранительный Ду25 Ру25 штуцерн.	шт.	2,000
23	Вентиль Ду25 Ру25 фланц.	шт.	2,000
24	Клапан обратный Ду25 Ру40	шт.	1,000
25	Монтаж манометра Ду10	шт.	1,000
26	Монтаж "Рамки Клингера" Ду10	шт.	1,000
27	Монтаж трубопроводов:		
28	ф16*2 09Г2С (10Г2)	м	1,000
29	ф18*3 09Г2С (10Г2)	м	3,000
30	ф20*3 09Г2С (10Г2)	м	3,000

31	ф25*3 09Г2С (10Г2)	м	1,600
32	ф32*3 09Г2С (10Г2)	м	10,000
33	ф57*3(4) 09Г2С (10Г2)	м	1,400
34	ф108*4 В20	м	1,200
35	ф133*4 (5) 09Г2С (10Г2)	м	1,200
36	ф159*6 09Г2С (10Г2)	м	0,600
37	Провести контроль сварных соединений трубопроводов:		
38	ВИК	%	100,000
39	РК на каждый трубопровод от общего количества сварных соединений сваренных вновь, не менее	%	10,000
40	Обезжирить поверхности м/к опоры, новых элементов трубопроводов и м/к		
41	Покрыть поверхности м/к опоры, поверхности новых элементов трубопроводов и м/к		
42	Нанести 2 слоя ХС-759 по 2-м слоям ХС-059 с общей толщиной не менее	мкм	100,000

СОСТАВИЛ:

Механик цеха





СОГЛАСОВАНО:

Представитель подрядчика

подпись

Ф.И.О.

СОГЛАСОВАНО:

Начальник цеха 5



подпись



Ф.И.О.

СОГЛАСОВАНО:

Представитель КРУ

подпись

Ф.И.О.