

на утверждении

УТВЕРЖДАЮ:

Функционал: ОГМ ОБФонд: ДРФЗатраты: ТРЗаказчик: Цех ХЛФПодрядчик: Подрядная организация

Зам. главного механика

П.В. Якимов

"15" 01 2021 г.

Наименование оборудования: Холодильник 1000ХНГ-0,6-1,0-М8/25Г-6-2-У-ИИнвентарный номер оборудования: 50721Принадлежность объекту IFS: ГПКЧ-028-ХЛФ-Б2-Х.205Начало работ: апрель 2021Окончание работ: май 2021**ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ №21010011***Установка дублирующего клапана PV-207/2 на узле сдувок с колонны К-201 с переносом действующего клапана PV-207.*

наименование работ

1. Условия труда в зоне производства работ: Стесненность. Этажерка блока №2. Отм.+30.00...+33.00.  
Монтаж вести по чертежу №2100-28-ХФМ-ТК.

№/№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ И ЗАТРАТ	Единица измерения	Количество
1	Демонтаж		
2	Демонтаж узлов трубопровода ф219*10 12Х18Н10Т в лом	м	13,000
3	Демонтаж трубопровода ф219*10 12Х18Н10Т м/о 34...31 в лом	м	5,000
4	Демонтаж штуцера Ду15 L=150мм	шт.	1,000
5	Демонтаж штуцера Ду20 L=150мм	шт.	1,000
6	Демонтаж трубопровода ф89*4 12Х18Н10Т в лом	м	4,100
7	Демонтаж катушки фланцевой ф89*4 Ст20 L=200мм	шт.	1,000
8	Демонтаж арматуры фланцевой для дальнейшего использования		
9	Вентиль Ду15 Ру16	шт.	1,000
10	Вентиль Ду20 Ру16	шт.	1,000
11	Затвор с пневмоприводом Ду100 Ру16	шт.	1,000
12	Задвижка Ду200 Ру16	шт.	7,000
13	Опуск деталей с отм.+33.00	т	2,050
14	Монтаж		
15	Произвести монтаж участков трубопроводов согласно чертежа №2100-28-ХФМ-ТК		
16	Перед нанесением АК защиты поверхности металлоконструкций обезжирить	м2	4,000
17	Металлоконструкции окрашивать грунт- эмалью по ржавчине 3 в одном типа ХВ-0278 в три слоя	м2	4,000
18	После монтажа произвести контроль сварных соединений		
19	ВИК	%	100,000
20	РГ или УЗД не менее 20% от общего количества сварных соединений (ф219*10 12Х18Н10Т)	св.соед.	10,000
21	Стилоскопирование на каждый трубопровод ф219*10 12Х18Н10Т не менее	св.соед.	2,000
22	После монтажа произвести дополнительное испытание на герметичность	м	17,000