

УТВЕРЖДАЮ:

Зам. главного энергетика
М.В. Ходырев
" 12 " 2020 г.Функционал: ОГЭ ОБФонд: РФ ТР

Затраты:

Заказчик: Цех 82

Подрядчик:

Наименование оборудования: ЭЛЕКТРОЛИЗЕР Р-20М N 127

Инвентарный номер оборудования:

Принадлежность объекту IFS:

Начало работ:

Окончание работ:

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 127/01**Капитальный ремонт электролизера поз. 127/**

наименование работ

1. Условия труда в зоне производства работ: Стесненность и вредность, работа вблизи токоведущих частей, работа на высоте

№/№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ И ЗАТРАТ	Единица измерения	оличество	Вид ремонта
	Подготовка к шунтировке, шунтировка			КР, ТР, ТО
1	Подъем откидных мостиков	кв. метр	9	
2	Опускание откидных мостиков	кв. метр	9	
3	Демонтаж диэлектрических текстолитовых вставок	кв. метр	3	
4	Монтаж поддерживающих подвесов	шт.	8	
5	Очистка поверхности шин	кв. метр	50	
6	Покрытие токопроводящей смазкой	кв. метр	12	
7	Вставка шунтирующих алюминиевых шунтирующих сухарей	кв. метр	5,6	
8	Шунтировка электролизера под напряжением	узел	16	
9	Замер перепадов напряжения контактных соединений	точка	80	
	Демонтаж анодных стояков			КР, ТР, ТО
10	Разобрать контактные соединения "анодная шина-анодный стояк" 250*20 М20*180	шт.	192	
11	Разобрать контактное соединения "токоподвод-анодный стержень" М10*60	шт.	188	
12	Разобрать контактные соединения "анодная шина-токоподвод" М20*90	шт.	144	
13	Очистка поверхности шин: "анодная-шина", "анодная шина - токопровод", "токопровод-стержень анод"	кв. метр	105	
14	Покрыть токопроводящей смазкой контактные соединения: "Анодная шина", "анодная шина-токоподвод", "токоподвод-анодный стержень"	кв. метр	17	
	Монтаж анодных стояков			КР, ТР, ТО
15	Уложить ошиновку и токоподводы на крышку электролизера	т	1,3	
16	Собрать контактные соединения "анодная шина-токоподвод" М20*90	шт.	144	
17	Уложить ошиновку в пазы анодного стояка и оправить отверстия	шт.	48	
18	Собрать контактные соединения "анодная шина-анодный стояк" 250*20 М20*180	шт.	192	

19	Собрать контактное соединения "токоподвод-анодный стержень" М10*60	шт.	188	
20	Изолировать анодный стояк от крышек электролизера	шт.	32	
21	Замер перепадов напряжения в контактных соединениях	точка	394	
Демонтаж катодных шин				КР
22	Демонтаж катодных шин с полукрышек из четырех шин	полукрышка	4	
Монтаж катодных шин				КР
23	Монтаж катодных шин с полукрышек из 4-х шин с обработкой рабочих поверхностей	шт.	4	
24	Замер перепадов напряжения в контактных соединениях	точка	128	
Демонтаж разгрузочных шин				КР
25	Демонтаж разгрузочные шины М20*70	ванна	1	
26	Зачистить контактную поверхность разгрузочных шин	кв. метр	1,35	
27	Покрывать токопроводящей смазкой контактные поверхности разгрузочных шин	кв. метр	0,675	
Монтаж разгрузочных шин				КР
28	Монтаж разгрузочных шин	ванна	1	
29	Замер перепадов в контактных соединениях	точка	6	
Демонтаж и ремонт шунтирующего разъединителя				КР, ТР
30	Демонтаж шунтирующего разъединителя 30 кА	шт.	8	
31	Капитальный ремонт шунтирующего разъединителя 30 кА	шт.	8	
Монтаж шунтирующего разъединителя				КР, ТР
32	Монтаж шунтирующего разъединителя 30 кА	шт.	8	
33	Наладка и регулировка шунтирующего разъединителя 30 кА	шт.	8	
Расшунтировка электролизера				КР, ТР, ТО
34	Подъем откидных мостиков	кв. метр	9	
35	Опускание откидных мостиков	кв. метр	9	
36	Демонтаж поддерживающих подвесов	шт.	8	
37	Расшунтировка электролизера в три шины под напряжением шпилька М27*450	узел	16	
38	Демонтаж алюминиевых шунтирующих сухарей	кв. метр	5,6	
39	Монтаж диэлектрических вставок текстолит	кв. метр	3	
40	Пооперационный контроль сопротивления изоляции	замер	80	

Составил:

Энергетик цеха

Согласовано:

Начальник цеха

Согласовано:

Представитель УЭБ



подпись

А.О. Семёнов

Ф.И.О.



подпись

А.М. Сабреков

Ф.И.О.

подпись

Ф.И.О.