

ОТДЕЛ
ПРОИЗВОДСТВЕННОГО
КОНТРОЛЯ ПРОМЫШЛЕННОЙ
БЕЗОПАСНОСТИ

ГРАФИК

от 26.11.2018 № 07-13_2717

УТВЕРЖДАЮ
Главный инженер
А. Ю. Иванов

проведения технического
освидетельствования (эксперты)
III класса опасности технических
устройств на 2019 год

Цех №5

№ п/п	Корпус	Инв. №	Зав. №	Позиция	Рез. №	Наименование ТУ	Дата ТО	Объём, м³		Марка стали		при- ложе- ние
								корпус (м/тр)	рубашка (тр/ч)	корпус (м/тр)	рубашка (тр/ч)	
Оборудование, работающее под избыточным давлением												
1	34	42362	1282	7/3	22698	Конденсатор - 10.60/6	02.02.2019	3,4	1,2	09Г2С12	сталь 20	
2	34	44361	1346	7/1	22697	Конденсатор - 10.60/6	02.02.2019	3,4	1,2	09Г2С12	сталь 20	
3	34	10088	36914	3/4	4167	Отделитель жидкости ОЖ-350	03.04.2019	2,53		09Г2С12		
4	34	41083	1937	7/6	350176	Конденсатор - 10.60/6	05.04.2019	3,4	1,62	09Г2С12	сталь 20	
5	34	41082	1938	7/5	350175	Конденсатор - 10.60/6	05.04.2019	3,4	1,62	09Г2С12	сталь 20	
6	166	24926	138	7/6	4163	Маслоотделитель 2ПМО-300	16.04.2019	3,5		09Г2С		

№ п/п	Корпус	Инв. №	Зав. №	Позиция	Рез. №	Наименование ТУ	Дата ТО	Объём, м ³			при- ложе- ние
								корпус (м/тр)	рубашка (тр/ч)	рубашка (м/тр)	
7	34	9896	57	4/29	4247	Маслоотделитель ОММ-300	20.04.2019	3,67		Ст3гРА	
8	34	24922	178	5/10	4251	Промежуточный сосуд ПСЗ-120	22.04.2019	3,5		17Т1С-У	
9	166	24928	184	5/6	4293	Маслоотделитель 2ПМО-200	22.04.2019	0,8		09Г2С12	
10	34	10023	133	10/10	4277	Испаритель ИКТ-300	23.04.2019	4,5	3,8	16ГС	сталь 10
11	34	9918	495	10,11	4215	Испаритель ИКТ-300	30.04.2019	5,4	1,480	09Г2С	109Г2
12	34	9899	1	8/1	4241	Линейный ресивер 5РВ	20.05.2019	5		Ст3гРА	
13	34	10079	37107	3/1	777	Отделитель жидкости ОЖ-350	20.05.2019	2,53		09Г2С14	
14	34	10080	37081	3/2	776	Отделитель жидкости ОЖ-350	20.05.2019	2,53		09Г2С14	
15	34	10000	3799	8/3	4278	Линейный ресивер 5РВ	25.05.2019	5		Ст 3	
16	34	10110	128	10/9	4282	Испаритель ИКТ-300	28.05.2019	4,5	3,8	16ГС	сталь 10
17	166	9997	103	7/2	4164	Маслоотделитель ОММ-300	17.06.2019	3,67		Ст3	
18	166	24930	183	5/1	4253	Маслоотделитель 2ПМО-200	18.06.2019	0,8 м3		09Г2с	
19	34	24927	180	4/34	4257	Маслоотделитель 2ПМО-300	18.06.2019	3,5 м3		17Т1с	
20	166	10098	37119	7/1	4286	Маслоотделитель ОММ-300	18.06.2019	3,6		09Г2с	
21	34	10005	688	3/13	4290	Отделитель жидкости ОЖМ-300	22.06.2019	2,85		09Г2с	
22	166	9994	24308	6/2	4165	Промежуточный сосуд 120 ПСЗ	22.06.2019	3,3		ВМ ст3сп	
23	166	10035	25	12	4171	Маслооборник РД-1,5	22.06.2019	1,5		Ст3	
24	166	10084	37078	8/2	4170	Конденсатор К-250	22.06.2019	3,67		Ст3спгРА	
25	34	9864	612	10/13	4291	Испаритель ИКТ-300	23.06.2019	0,8		09Г2С12	
26	166	10085	37077	8/1	4289	Конденсатор К-250	24.06.2019	3,5		17Т1С-У	
27	166	43115	179	7/26	4263	Маслоотделитель 2ПМО-300	24.06.2019	3,6		09Г2С12	

№ п/п	Корпус	Инв. №	Зав. №	Позиция	Рез. №	Наименование ТУ	Дата ТО	Объём, м ³		Марка стали		примечание
								корпус (м/тр)	рубашка (тр/ч)	корпус (м/тр)	рубашка (тр/ч)	
28	166	9876	118	6/10	4191	Промежуточный сосуд 120 ПСз	24.06.2019	2,85		09Г2С		
29	34	9900	105	8/2	4269	Линейный ресивер 5РВ	25.06.2019	3,3		ВМСт3сп		
30	166	9947	9	5/26	980	Маслоотделитель ОММ-200	26.06.2019	1,5		Ст3гРА		
31	166		1843	8/6	350023	Конденсатор 1АКВ-250	26.06.2019	3,64	3,06	09Г2С14	сталь 10	
32	166	9958	1	5/28	4162	Маслоотделитель ОММ-200	26.06.2019	4,2	2,3	09Г2С12	сталь 10	
33	166	44782	1453	6/5	22759	Промежуточный сосуд ПСз-120	10.07.2019	3,5		09Г2С12		
34	34	41102	37109	5/14	4151	Промежуточный сосуд 120 ПСз	17.07.2019	3,3		09Г2С12		
35	166	10101	14	13/1	4177	Линейный ресивер 5РД	17.07.2019	5		09Г2С12		
36	166		1584	8/4	22767	Конденсатор 1АКВ-250	22.07.2019	3,8	3,4	09Г2С12	сталь 20	
37	166		1583	8/5	22766	Конденсатор 1АКВ-250	24.07.2019	3,4	3,8	09Г2С12	сталь 20	
38	166	10087	36942	4/11	4266	Отделитель жидкости ОЖ-350	30.07.2019	2,53		09Г2С12		
39	166	10073	37113	4/29	4234	Маслоотделитель ОММ-300	16.08.2019	3,6		09Г2С12		
40	166	24982	182	7/33	4229	Маслоотделитель 2ПМО-300	16.08.2019	3,5		17Г1С-У		
41	166	9872	378	7/7	4222	Маслоотделитель ОММ-200	16.08.2019	0,83		Ст3сп5		
42	34		277	19	4231	Маслоемкость ОЖМ	19.08.2019	2,743		Ст3сп5		
43	34	9978	22724	4/11	4284	Маслоотделитель ОММ-200	19.08.2019	0,83		ВМСт3сп		
44			2823	8/7		Конденсатор 1АКВ-250	25.09.2019	3,4	2,8	09Г2С15	сталь 20	
45	166	10074	36883	6/6	780	Промежуточный сосуд 120 ПСз	04.10.2019	3,3		09Г2С12		
46	166	10089	37080	4/12	4216	Отделитель жидкости ОЖМ-300	16.10.2019	2,53		09Г2С14		

№ п/п	Корпус	Инв. №	Зав. №	Позиция	Рез. №	Наименование ТУ	Дата ТО	Объём, м ³		Марка стали		примечание
								корпус (м/тр)	рубашка (тр/ч)	корпус (м/тр)	рубашка (тр/ч)	
47	166	10106	297	4/5	4276	Отделитель жидкости ОЖМ-300	16.10.2019	2,9		09Г2С-7		
48	166	10050	15	9/3		Испаритель ИМКА-460	23.12.2019	3,78	2,65	09Г2С, Сталь 10	сталь 20	

Цех №15

Технологические трубопроводы

49	Эстакада	38574			1270	Паропровод №4 от ТЭЦ-3 до узла №78	21.06.2019	L-2585М	Ду 400мм	ст. 20		
50	Эстакада	38574			1273	Паропровод №4 от узла №78 до узла №80	21.06.2019	L-65М	Ду 200мм	ст. 20		
51	Эстакада	38574			1271	Паропровод №4 от узла №78 до узла №17	21.06.2019	L-400М	Ду 400мм	ст. 20		
52	Эстакада	38574			1270	Паропровод №5 от ТЭЦ-3 до узла №78	21.06.2019	L-2585М	Ду 400мм	ст. 20		
53	Эстакада	38574			1272	Паропровод №5 от узла №78 до узла №17	21.06.2019	L-400М	Ду 400мм	ст. 20		
54	Эстакада	38574			1275	Паропровод №5 от узла №17 до узла №24	21.06.2019	L-250М	Ду 150мм	ст. 20		

Цех №24

Оборудование, работающее под избыточным давлением

55	145А	19808	5403 СД	1/4	375	Сборник - смеситель	11.01.2019	10		Ст3		
56	145	46798	1006	10/6	350728	Сборник ФОС	16.03.2019	3,2		12Х18Н10Т		
57	145 ^б	20298	2	5/25	519	Угольный адсорбер	19.03.2019	10		Х18Н10Т		
58	145	20114	967	680/3	533	Сосуд с рубашкой	09.04.2019	0,04		12Х18Н10Т		
59	145	20036	884	200 6	371	Адсорбер угольный	17.04.2019	0,091	0,053	12Х18Н10Т		
60	145	20081	16.2005.132	145/6	518	Реактор-полимеризатор	17.04.2019	0,142	0,103	12Х18Н10Т	12Х18Н10Т	
61	145	20082	14.2005.132	145/7	509	Реактор-полимеризатор	17.04.2019	0,142	0,103	12Х18Н10Т	12Х18Н10Т	
62	145	20192	2753	604/1	534	Теплообменник	17.04.2019	0,04		12Х18Н10Т		
63	145	19701	17.2005.132	145/14	517	Реактор-полимеризатор	17.04.2019	0,045		12Х18Н10Т		
64	145 ^б	19725	79318-3	500/25	542	Полимеризатор	17.04.2019	0,045		12Х18Н10Т		

№ п/п	Корпус	Инв. №	Зав. №	Позиция	Рез. №	Наименование ТУ	Дата ТО	Объём, м ³		Марка стали		примечание
								корпус (м/тр)	рубашка (тр/ч)	корпус (м/тр)	рубашка (тр/ч)	
65	145 ⁶	20300	3	500 а 24	507	Угловый адсорбер	17.04.2019	0,04		12X18N10T		
66	145 ⁶	20326	1366	500 а 25	453	Адсорбер угловый	17.04.2019	0,045		12X18N10T		
67	145	20112	963	678/2	508	Сосуд с рубашкой	20.04.2019	1,6	0,25	12X18N10T	12X18N10T	
68	145A	19807	3150/СД	1/12	382	Сборник	21.04.2019	1,6	0,25		Ст3	
69	145A	19816	3209/СД	3/4	392	Сборник-смеситель	21.04.2019	0,075	0,079		Ст3	
70	145A	19827	3087/СД	1/17	394	Сборник-смеситель	21.04.2019	10			Ст3	
71	145	20189	2752	404	465	Теплообменник	21.04.2019	0,142	0,103	12X18N10T	12X18N10T	
72	145	20071	395	682/1	11	Холодильник	26.04.2019	0,075	0,079	Х18Н10Т	Х18Н10Т	
73	145A	19815	3127/СД	3/2	380	Сборник	28.04.2019	1,6	0,25		Ст3	
74	145	20085	3	110	530	Теплообменник	27.05.2019	0,091	0,053	12X18N10T	12X18N10T	
75	145 ⁶	20344	880	500 а 26	543	Адсорбер угловый	10.07.2019	0,045		12X18N10T		
76	145	20088	21.2005. 132	109/8	525	Реактор- полимеризатор	20.08.2019	3,2		12X18N10T		
77	145	19976	6565 СД	130/5	454	Сборник	21.10.2019	3,2			Ст3	
78	144a	4817	3188	680/4	36	Сборник V=1,6 м3	05.03.2019	1,6	0,25	12X18N10T	12X18N10T	
79	144a	4470	3177	112/3	43	Сборник V=1,6 м3	17.04.2019	1,6	0,25	12X18N10T	12X18N10T	
80	144a	4606	142	632/2	94	Дефлегматор	17.04.2019	0,063	0,099	Х18Н10Т	Х18Н10Т	
81	144a	4623	157	631/2	96	Куб ректификационной колонны	17.04.2019	1,6			В ст.3	
82	144a	4592	88	656/8	112	Сборник	17.04.2019	1,6	0,2	Х18Н10Т	ВМст. 3	
83	144a	4701	3268	101/5	145	Сборник V=1,6 м3	17.04.2019	1,6	0,25	12X18N10T	12X18N10T	
84	144a	4599	1003	670/2	583	Сборник V=1,6 м3	17.04.2019	1,6	0,25	12X18N10T	12X18N10T	
85	144a	4730	1908	112/5	937	Сборник V=1,6 м3	17.04.2019	1,6	0,25	12X18N10T	12X18N10T	
86	144a	4714	3178	172/1	4172	Сборник V=1,6 м3	03.04.2019	1,6	0,25	12X18N10T	12X18N10T	
87	144a	4715	3175	172/2	4174	Сборник V=1,6 м3	03.04.2019	1,6	0,25	12X18N10T	12X18N10T	
88	144a	4431	1913	131/1	942	Сборник V=1,6 м3	07.05.2019	1,6	0,25	12X18N10T	12X18N10T	
89	144a	4639	1918	131/2	943	Сборник V=1,6 м3	19.05.2019	1,6	0,25	12X18N10T	12X18N10T	
90	144a	4736	3142	131/a	941	Дефлегматор F= 9 м2	06.05.2019	0,066	0,102	12X18N10T	12X18N10T	
91	144a	4842	732	30	128	Холодильник обратный	15.05.2019	0,04	0,05	12X18N10T	12X18N10T	
92	144a	4484	54	104/a/2	965	мерник	20.05.2019	0,096	0,016	12X18N10T	12X18N10T	

№ п/п	Корпус	Инв. №	Заб. №	Позиция	Рез. №	Наименование ТУ	Дата ТО	Объем, м ³			Марка стали		примечание
								корпус (м/тр)	рубашка (тр/ч)	корпус (м/тр)	рубашка (тр/ч)		
93	144а	4556	52	646/2	99	Колонна ректификационная тарельчатая	24.06.2019	2,13			X18H10T		
94	144а	4683	660	647/2	129	Теплообменник F=18 м ²	23.06.2019	0,246	0,034		X18H10T	X18H10T	
95	144а	4622	156	631/1	75	куб ректификационной колонны	07.07.2019	9,0			Ст. 3		
96	144а	4627	1018	673	589	Дефлегматор F= 18 м ²	07.07.2019	0,13	0,121		12X18H10T	12X18H10T	
97	144а	4510	1029	671	591	Колонна ректификационная	07.07.2019	2,11			12X18H10T		
98	144а	4684	1037	672	592	Куб F= 18 м ²	10.07.2019	0,13	0,19		12X18H10T	12X18H10T	
99	144а	4678	3224	305/2	65	Маслооборник	19.08.2019	0,1			12X18H10T		
100	144а	4699	3261	101/3	140	Сборник V=1,6 м ³	19.08.2019	1,6	0,25		12X18H10T	09Г2С	
101	144а	4841	1105	12	573	Реактор-фторэмульгатор	10.08.2019	0,7	0,155		12X18H10T	ВСт3сп2	
102	144а	41092	269	28/1	577	Сборник С1	19.08.2019	1	0,16		12X18H10T	08X18H10T	
103	144а	4535	сд7058	634/2	80	Сосуд с рубашкой	30.09.2019	1,6			X18H10T		
104	144а	4596	1009	674/2	594	Сборник V=1,6 м ³	04.09.2019	1,6	0,25		12X18H10T	12X18H10T	
105	144а	4779	7	151/2	984	осушитель	08.09.2019	0,3			12X18H10T		
106	144а	4820	3124	1	47	Контейнер V= 250 л	29.10.2019	0,25			12X18H10T		
107	144а	4482	1839	622/1	570	Колонна ректификационная	15.10.2019	1,87			12X18H10T		
108	144а	4704	1909	674/1	945	Сборник V=1,6 м ³	21.10.2019	1,6	0,25		12X18H10T	12X18H10T	
109	144а	4866	3161	157/2	963	Дефлегматор F= 9 м ²	02.10.2019	0,066	0,102		12X18H10T	12X18H10T	
110	144а	4782	192	153/3	21921	Реактор V=1 м ³	17.10.2019	1	0,19		12X18H10T	09Г2С	
111	144а	4776	12	132/1	781	Осушитель	20.11.2019	0,3			12X18H10T		
112	144а	4797	945	623/1	4246	куб	20.11.2019	1,6	1,6		12X18H10T	ВСт3сп5	
113	144а	4486	2474	627/2		Колонна ректификационная насадочная	01.12.2019	2,1			12X18H10T		
114	144а	4845	2729	628/2		Куб F=18м ²	01.12.2019	0,13	0,19		12X18H10T	12X18H10T	
115	144а	4604	2204	629/2		Дефлегматор F= 18 м ²	01.12.2019	0,13	0,121		12X18H10T	12X18H10T	
116	144а	4539	сд7059	634/6		Сосуд с рубашкой	02.12.2019	1,6			X18H10T		
117	144а	4723	1917	154/2		Сборник 1,6 м ³	24.12.2019	1,6	0,25		12X18H10T	12X18H10T	
118	144а	4724	1915	154/1		Сборник 1,6 м ³	24.12.2019	1,6	0,25		12X18H10T	12X18H10T	

Цех №27

Оборудование, работающее под избыточным давлением

№ п/п	Корпус	Инв. №	Зав. №	Позиция	Рез. №	Наименование ТУ	Дата ТО	Объём, м ³		Марка стали		при- ложе- ние
								корпус (м/тр)	рубашка (тр/ч)	корпус (м/тр)	рубашка (тр/ч)	
119	76а	11013	2679	506	852	ёмкость буферная	17.04.2019	2,5		12X18H10T		
120	76а	10542	1	159/4	847	реактор полимеризатор	21.04.2019	3,2	0,25	12X18H10T	12X18H10T	
121	76а	10642	28	159/5	618	реактор полимеризатор	21.04.2019	3,2	0,25	12X18H10T	12X18H10T	
122	76а	10373	42	159/13	626	реактор полимеризатор	21.04.2019	3,2	0,25	12X18H10T	12X18H10T	
123	76а	10362	4	199/4	351876	Реактор- полимеризатор	21.04.2019	1		12X18H10T		
124	76а	10341	250	71/1	774	дефлегматор	29.05.2019	0,5	ёмкость крышки 0,075	ВМСг3сп	12X18H10T	
125	76а	24845	175	199/3	351877	Сборник М-4	04.07.2019	1	0,17	12X18H10T	12X18H10T	
126	76а	10712	237	71/2	773	дефлегматор	03.07.2019	0,5	ёмкость крышки 0,075	ВМСг3сп	12X18H10T	
127	76а	10375	46	159/15	628	реактор полимеризатор	21.12.2019	3,2	0,25	12X18H10T	12X18H10T	
128	76		990	70/5	22699	колонна ректификационная	27.02.2019	6,1		12X18H10T		
129	54а	10385	1097а	259/1	654	Кипятильник	20.04.2019	0,26	0,7	12X18H10T	12X18H10T	
130	54	37659	177	307/4	761	Емкость	20.04.2019	10,2	0,7	12X18H10T	12X18H10T	
131	76	10638	823	70/9	690	дефлегматор	21.04.2019	0,7	0,3	12X18H10T	12X18H10T	
132	76		391	70/9	723	колонна ректификационная с кубом	21.04.2019	17	0,35	12X18H10T ст3сп3	12X18H10T ст3сп3	
133	54а	11046	3064	259/4	795	Колонна ректификационная комбинированная	21.04.2019	0,5	5,5	12X18H10T	12X18H10T	
134	54а	11046	3066	259/4	794	Кипятильник	21.04.2019	0,26	0,7	12X18H10T	12X18H10T	
135	54а	10438	2573	308/2	688	Колонна комбинированная ректификационная	21.04.2019	0,5	5,5	12X18H10T	12X18H10T	
136			811	304-д	743	сборник масла	28.04.2019	4		12X18H10T		
137	76		575	16/2	22770	реактор синтеза	30.05.2019	5,77	0,7	12X18H10T	09Г2С	
138	76		93	186/2	22772	холодильник	30.05.2019	0,55	0,55	12X18H10T	12X18H10T	
139	76		619	18а/2	22771	холодильник	30.05.2019	0,47	0,52	12X18H10T	12X18H10T	

№ п/п	Корпус	Инв. №	Зав. №	Позиция	Рез. №	Наименование ТУ	Дата ТО	Объём, м ³			Марка стали		примечание
								корпус (м/тр)	рубашка (тр/ч)	корпус (м/тр)	рубашка (тр/ч)		
140	54а	10618	707	309б	715	Адсорбер	18.06.2019	0,275		X18H10T			
141	54а	10385	301а	259/6	703	Кипятильник	18.06.2019	0,26	0,7	12X18H10T	12X18H10T		
142	54	10717	4	305/3	639	Теплообменник	18.06.2019	0,742	0,715	12X18H10T	12X18H10T		
143	54	10606	7014-3	307/3	760	Цистерна	30.06.2019	10	0,7	X18H10T	X18H10T		
144	54	10606	7014-3	307/3	760	Цистерна колонна	30.06.2019	10	0,7	X18H10T	X18H10T		
145	76		1575	70/2	650	ректификационная с кубом и дефлегматором	24.07.2019	6,1	0,32	12X18H10T	12X18H10T		
146	76		1789	18/4	22817	теплообменник	01.11.2019	0,94	0,84	12X18H10T	12X18H10T		

Цех №28

Оборудование, работающее под избыточным давлением												
147	238	14482	725	265	1308	Буфер воздуха	15.01.2019	2		09Г2С-8		
148	238	14240	920109	251/4	1282	Сборник хлорэтила	15.01.2019	25		09Г2С		
149	ХЛ	47266	Вновь	Т-705	Вновь	Теплообменник	20.04.2019	0,41	0,3	Сталь 20	Сталь 20	Первичное ТО
150	ХЛ	47478	Вновь	Х-706	Вновь	Теплообменник	20.04.2019	0,41	0,3	Сталь 20	Сталь 20	Первичное ТО
151	ХЛ	Вновь	18-7	Т-709/1	Вновь	Холодильник Т-711	20.04.2019	2,78	1,303	Сталь 20	Сталь 20	Первичное ТО
152	ХЛ	Вновь	18-8	Т-709/2	Вновь	Холодильник Т-711	20.04.2019	2,78	1,303	Сталь 20	Сталь 20	Первичное ТО

Цех №144

Оборудование, работающее под избыточным давлением												
153	114	6292	249	30/2	1977	Сборник	28.01.2019	2	0,25	ВСТ3СП5	ВСТ3СП5	
154	144		СД3036	138/2	1974	Теплообменник	19.01.2019	0,214	0,133	12X18H10T	12X18H10T	
155	114		1	1а	193	Сборник	26.03.2019	1,6	0,25	12X18H10T	Ст20	
156	144	6684	111	450	22726	Колонна ректификации	29.03.2019	4,2		12X18H10T		
157	144	45387	83	9/3	350454	Теплообменник	25.03.2019	0,2	0,13	12X18H10T	12X18H10T	
158	144	6684	142	450а	22727	Дефлегматор	29.03.2019	0,44	0,3	12X18H10T	12X18H10T	
159	144	6290	976	311/5	146	Сосуд с рубашкой	15.04.2019	1,6	0,5	12X18H10T	12X18H10T	
160	144	5828	9304	411	229	Теплообменник	15.04.2019	0,13	0,15	12X18H10T	12X18H10T	
161	144		1271	410	162	Колонна ректификации	15.04.2019	4,2		12X18H10T		
162	144	6106	1214	410а	161	Кипятильник	15.04.2019	0,23	0,3	12X18H10T	12X18H10T	

№ п/п	Корпус	Инв. №	Зав. №	Позиция	Рез. №	Наименование ТУ	Дата ТО	Объём, м ³		Марка стали		при- ложе- ние
								корпус (м/тр)	рубашка (тр/ч)	корпус (м/тр)	рубашка (тр/ч)	
163	114	6834	3053	3	203	Цестерна	17.04.2019	5	0,4	12X18H10T		
164	144	6204	173	313а	64	Кипятильник	24.04.2019	0,236	0,395	12X18H10T	12X18H10T	
165	144	6870	СД9660	139/2	226	Теплообменник	25.06.2019	0,133	0,154	12X18H10T	12X18H10T	
166	144	6675	6431СД	125/1	212	Сосуд с рубашкой	22.06.2019	1,6	0,28	12X18H10T	12X18H10T	
167	144	6675	620	327	149	Колонна	16.07.2019	0,95		12X18H10T		
168	144	45299	2	1/3	22765	Сосуд с рубашкой	21.07.2019	1,6	0,5	12X18H10T	12X18H10T	
169	144	45297	3	4/4	22763	Сосуд с рубашкой	21.07.2019	1,6	0,5	12X18H10T	12X18H10T	
170	144	45298	1	4/3	22764	Сосуд с рубашкой	21.07.2019	1,6	0,5	12X18H10T	12X18H10T	
171	144	45318	1	18/3	22762	Емкость	21.07.2019	5		12X18H10T		
172	144	41648	171	124/2	22853	Теплообменник	11.08.2019	0,214	0,133	12X18H10T	12X18H10T	
173	144		16	137/2	22769	Сосуд с рубашкой	19.08.2019	1,6	0,5	12X18H10T	12X18H10T	
174	144		127	138/1	22768	Теплообменник	19.08.2019	0,214	0,133	12X18H10T	12X18H10T	
175	144	6864	148	125/3	214	Сосуд с рубашкой	19.08.2019	1,6	0,5	12X18H10T	12X18H10T	
176	144		177	125/4	22851	Сборник	19.08.2019	1,6		12X18H10T		
177	144	41649	172	124/1	22852	Теплообменник	01.09.2019	0,214	0,133	12X18H10T	12X18H10T	
178	144	6099	3090	122	204	Теплообменник	14.09.2019	0,133	0,214	12X18H10T	12X18H10T	
179	144	5912	3071	121	253	Колонна ректификации	14.09.2019	4,21		12X18H10T		
180	144	6674	975	137/1	165	Сосуд с рубашкой	18.09.2019	1,6	0,5	12X18H10T	12X18H10T	
181	144	41646	130	125/5	22854	Сборник	27.09.2019	1,6		12X18H10T		
182	144	6061	240	311/2	1981	Сосуд с рубашкой	12.10.2019	1,6	0,5	12X18H10T	12X18H10T	
183	144	5579	456	18/1	350398	Емкость	09.11.2019	5	0,4	12X18H10T		

Цех №107

Оборудование, работающее под избыточным давлением

184	48	26-381	70	22675	Автоклав	01.06.2019	45		Ст20		
-----	----	--------	----	-------	----------	------------	----	--	------	--	--

Цех №147

Оборудование, работающее под избыточным давлением

185	47	31870			Баллон к-й Металлокомпозитный со стальным лейнером БК-7-300 С	01.04.2019	0,068		Металлокомпозит		
186	47	31955			Баллон к-й Металлокомпозитный со стальным лейнером БК-7-300 С	01.04.2019	0,068		Металлокомпозит		

№ п/п	Корпус	Инв. №	Зав. №	Позиция	Рез. №	Наименование ТУ	Дата ТО	Объём, м ³		Марка стали		прис- лосе- ние
								корпус (м/тр)	рубашка (тр/ч)	корпус (м/тр)	рубашка (тр/ч)	
187	47		31959			Баллон к-й металлокомпозитный со стальным лейнером БК-7-300 С	01.04.2019	0,068		Металлокомпозит		
188	47		32084			Баллон к-й металлокомпозитный со стальным лейнером БК-7-300 С	01.04.2019	0,068		Металлокомпозит		
189	47		39389			Баллон к-й металл-й БК-7-300 С	01.04.2019	0,068		Металлокомпозит		
190	47		39395			Баллон комбинированный металл/й БК-7-300 С	01.04.2019	0,068		Металлокомпозит		
191	47		39476			Баллон к-й металлокомпозитный БК-7-300 С	01.04.2019	0,068		Металлокомпозит		
192	47		39491			Баллон комбинированный БК- 7-300 С	01.04.2019	0,068		Металлокомпозит		
193	47		39541			Баллон комбинированный БК- 7-300 С	01.04.2019	0,068		Металлокомпозит		
194	47		39542			Баллон комбинированный БК- 7-300 С	01.04.2019	0,068		Металлокомпозит		
Итого: 194												

Заместитель главного инженера по ОТ и ПБ

С.С. Щербakov

Начальник цеха №5
С.Л. Куликов

Земцов IP 90-02
АП 1 26.11.2018

Начальник цеха №15
С.А. Гусев

Начальник цеха №24
С.Н. Панкратов

Начальник цеха №27
И.Б. Блинов

Начальник цеха №28
С.А. Скуляров

Начальник цеха №107
П.В. Иванов

Начальник цеха №144
С.Ю. Созонтов

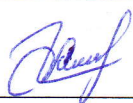
График № 07-13/2717 от 26.11.2018 проведения технического освидетельствования (эксперты) технических устройств III класса опасности на 2019 г.

Версия №1 (Первоначальная версия)

Список сотрудников, подписавших документ электронно-цифровой подписью:

Кто подписал		За кого поставлена подпись		Дата подписи	Примечание
ФИО	Должность	ФИО	Должность		
Визирующие подписи					
Иванов А.Ю.	Главный инженер	Иванов А.Ю.	Главный инженер	26.11.2018 16:39:43	
Иванов П.В.	Начальник цеха	Иванов П.В.	Начальник цеха	26.11.2018 15:40:21	
Созонтов С.Ю.	Начальник цеха	Созонтов С.Ю.	Начальник цеха	26.11.2018 07:29:35	
Куликов С.Л.	Начальник цеха	Куликов С.Л.	Начальник цеха	26.11.2018 11:35:09	
Склярв С.А.	Начальник цеха	Склярв С.А.	Начальник цеха	26.11.2018 09:03:30	
Блинов И.Б.	Начальник цеха	Блинов И.Б.	Начальник цеха	26.11.2018 16:34:53	
Щербаков С.С.	Заместитель главного инженера по охране труда и промышленной безопасности	Щербаков С.С.	Заместитель главного инженера по охране труда и промышленной безопасности	26.11.2018 15:21:22	
Гусев С.А.	Начальник цеха	Гусев С.А.	Начальник цеха	26.11.2018 14:43:52	
Панкратов С.Н.	Начальник цеха	Панкратов С.Н.	Начальник цеха	26.11.2018 14:29:52	
Земцов С.Л.	Начальник отдела	Земцов С.Л.	Начальник отдела	26.11.2018 14:05:03	

Распечатал



/Логинов Александр Сергеевич/ 26.11.2018