

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта марки АС

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Ситуационный план. Рама Р1. Разрезы. Сечения. Узлы	
3	Схема расположения плиты. Ситуационный план. Монолитная плита МП1. Разрезы. Сечения	
4	Схема расположения балок площадки емкостей поз.372/1,3. Разрезы. Узлы. Сечения	
5	Схема расположения балок площадки емкости поз.372/2. Разрезы. Узлы. Сечения	
6	Ситуационный план. Разрезы. Узлы. Сечения. Исполнение переходного мостика	
7	Схема расположения фундаментов под насосы. Схема расположения элементов навеса. Разрез 1-1. Узлы. Сечения	
8	Схема расположения балок площадки емкости поз.374. Разрезы. Узлы. Сечения	
9	Ситуационный план. Вид А. Узлы. Сечения	
10	Шахта Ш1. Сечение а-а	

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
2-10	Спецификация элементов на лист	
2-6, 8, 10	Спецификация на одну отправочную марку	
3, 7	Спецификация на одну монолитную конструкцию	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
<u>Ссылочные документы</u>		
ОСТ 26.260.758-2003	Стандарт отрасли. Конструкции металлические. Общие технические требования	
НН Т1	Руководство по анкерному крепежу НН Т1	
Серия 1.400.2-25.93	Изделия закладные унифицированные сборных железобетонных конструкций одноэтажных зданий промышленных предприятий. Выпуск 1. Изделия. Рабочие чертежи	
Серия 1.450.3-7.94	Лестницы, площадки, стрелянки и ограждения стальные для производственных зданий промышленных предприятий. Выпуск 2. Конструкции из горячекатаных профилей. Чертежи КМ.	
ЦПО 060.00.000-АС	Реконструкция узла приготовления КОИ	
<u>Прилагаемые документы</u>		
НИ-036, листы 7, 45, 64, 76, 117, 155, 167	Лестницы и ограждения стальные для производственных зданий промышленных предприятий	Нормаль ПКО
НИ-021, л.3	Узлы опирания стальных балок на стены существующих зданий и сооружений	Нормаль ПКО

Настоящий проект выполнен в соответствии с действующими нормами, правилами и стандартами, в том числе и по взрыво- и пожаробезопасности.

Главный инженер проекта

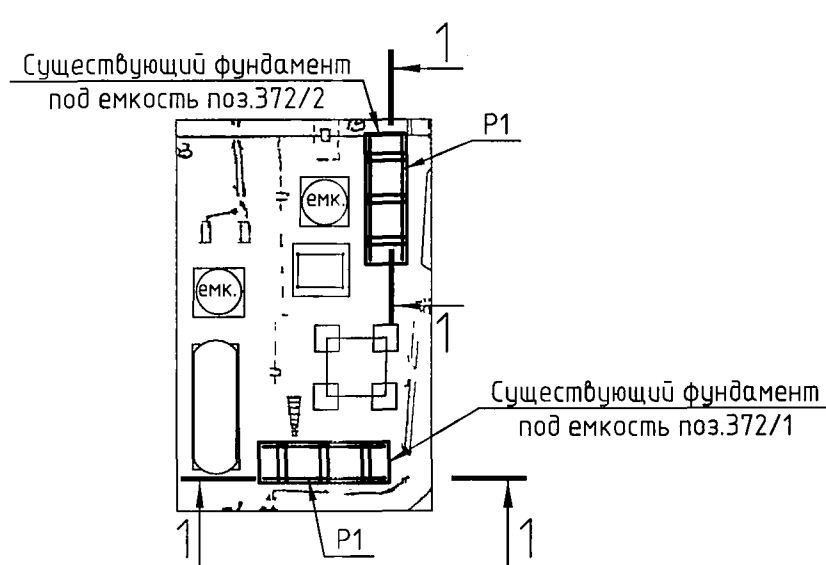
И.В. Цветков
11.06.19

И.В. Цветков

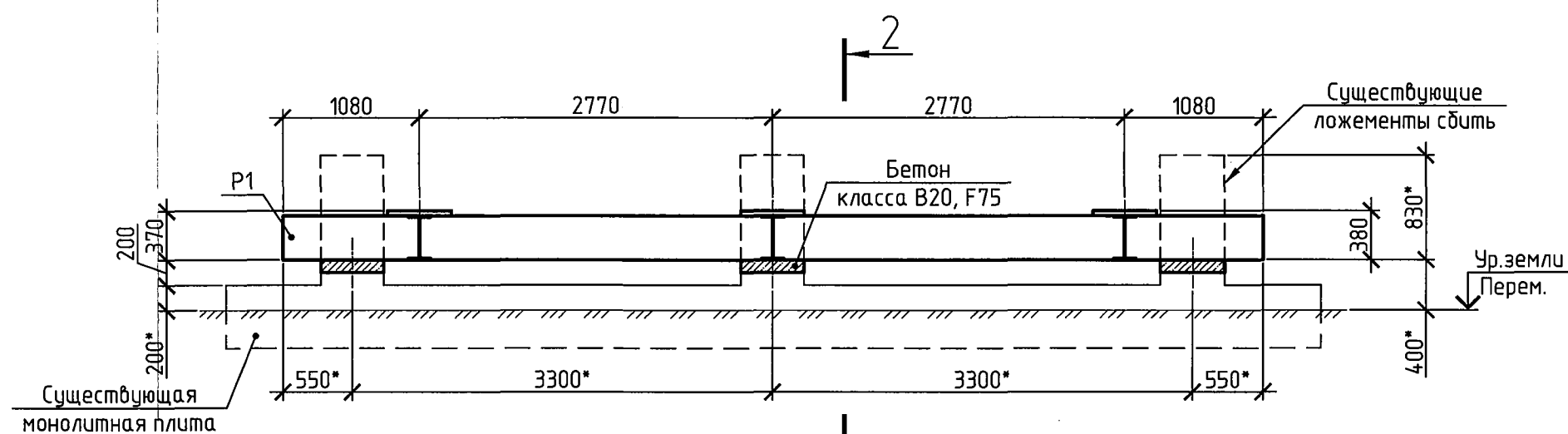
1. Проект выполнен на основании технического задания № 19-50/01923П от 28.05.2019, № 19-50/01933П от 28.05.2019, № 19-50/02023П от 05.06.2019.
2. Проект предусматривает установку емкостей поз.372/1-3, 374, насосов поз.373/1-3, устройство площадок обслуживания, прокладку кабельной трассы, устройство шахт для трубопроводов воздушки емкостей 372/1-3.
3. Все строительные-монтажные работы выполнять в соответствии с требованиями проекта производства работ (разрабатываемым строительной организацией подрядчика) и СП 48.13330.2011 (актуализированная редакция СНиП 12-01-2004 "Организация строительства").
4. На все виды арматурных работ при дальнейшем бетонировании конструкций необходимо составлять акты скрытых работ.
5. Объем всех материалов уточнить по факту.

Изм.	Изм.	Зам.	Нов.	Анул.	Всего листов (страниц) в док.	Номер док.	Подп.	Дата
Номера листов (страниц)								
1937-144-0-АС								
ООО "ГалоПолимер Кирово-Чепецк"								
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата			
Разраб.		Поляков			11.06.19	Установка сборников поз.372/1-3, 374		
Провер.						Р	1	10
Нач. УПР	Орлов				11.06.19	Общие данные		
Н. контр.	Ковальцова				11.06.19			
Утв.								

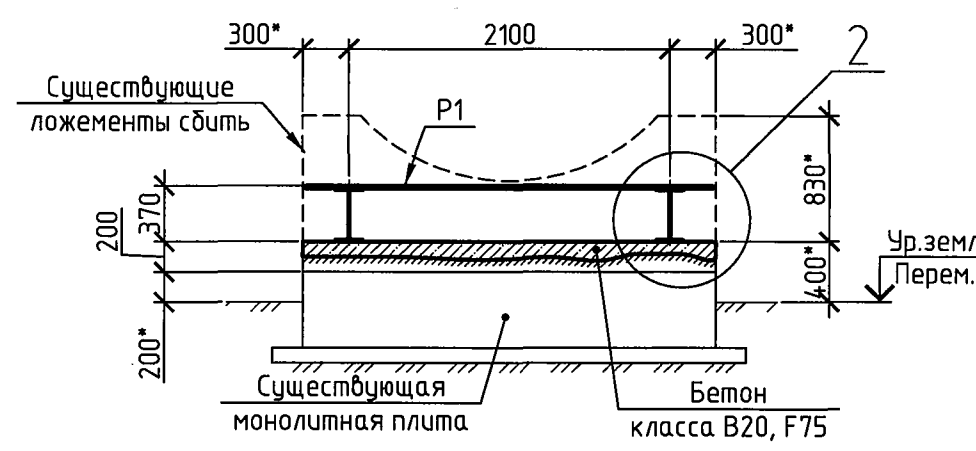
Ситуационный план



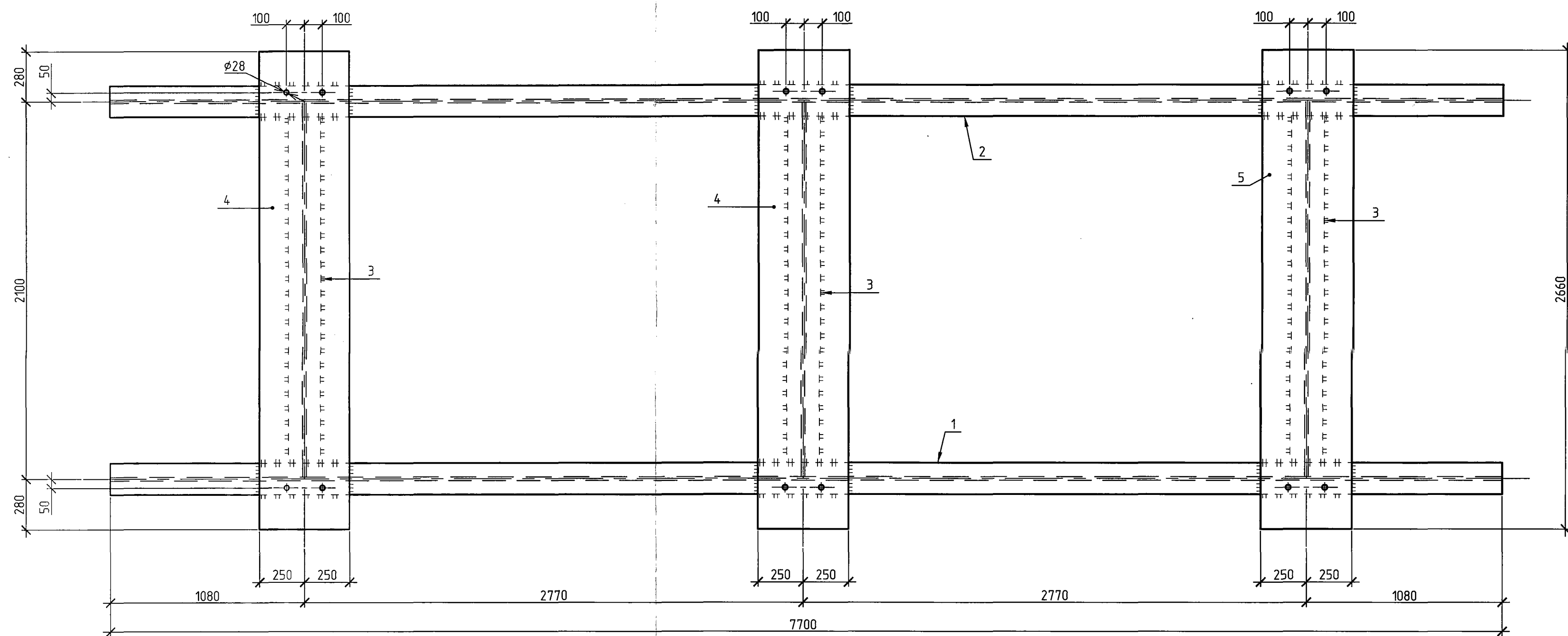
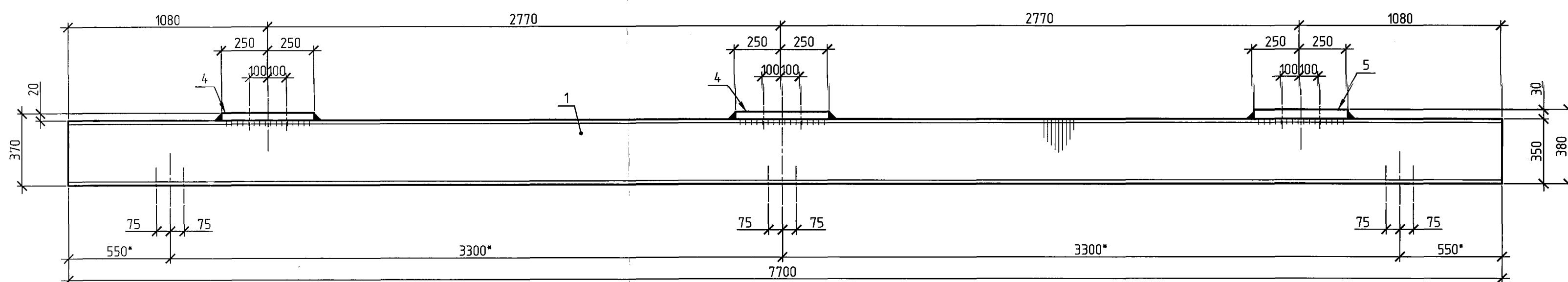
Разрез 1-1



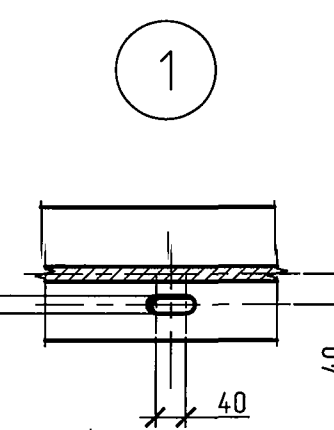
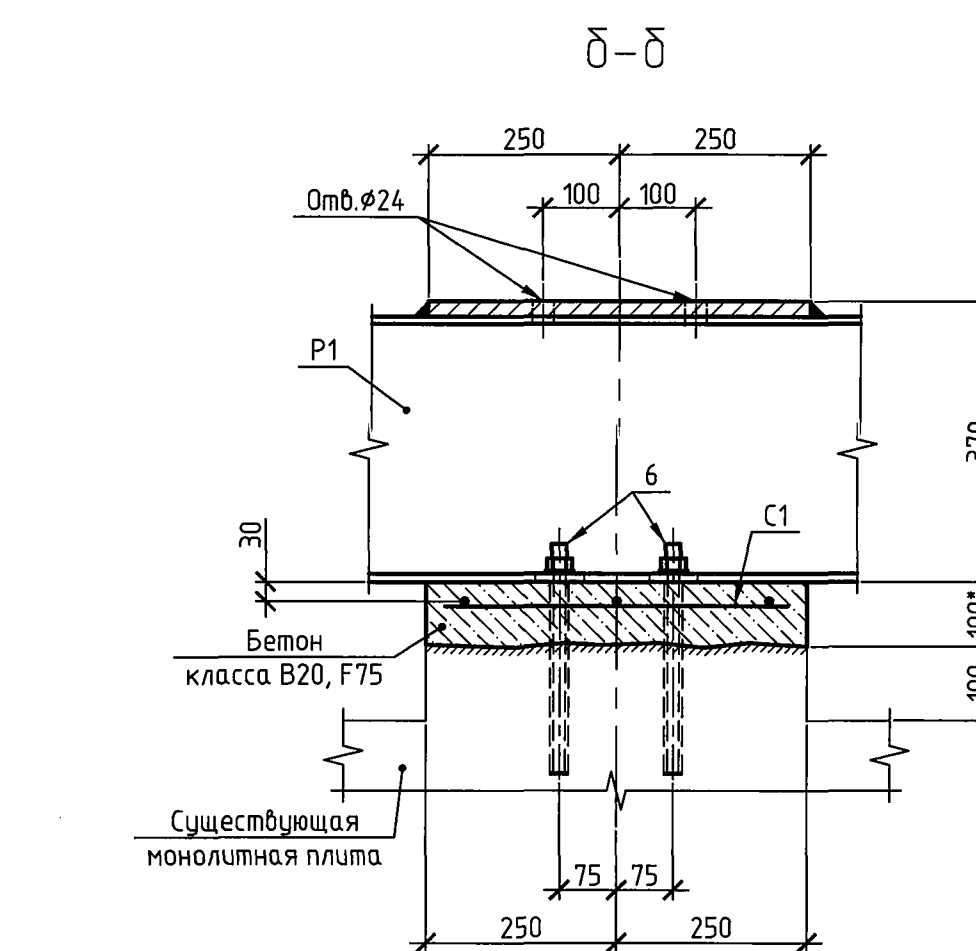
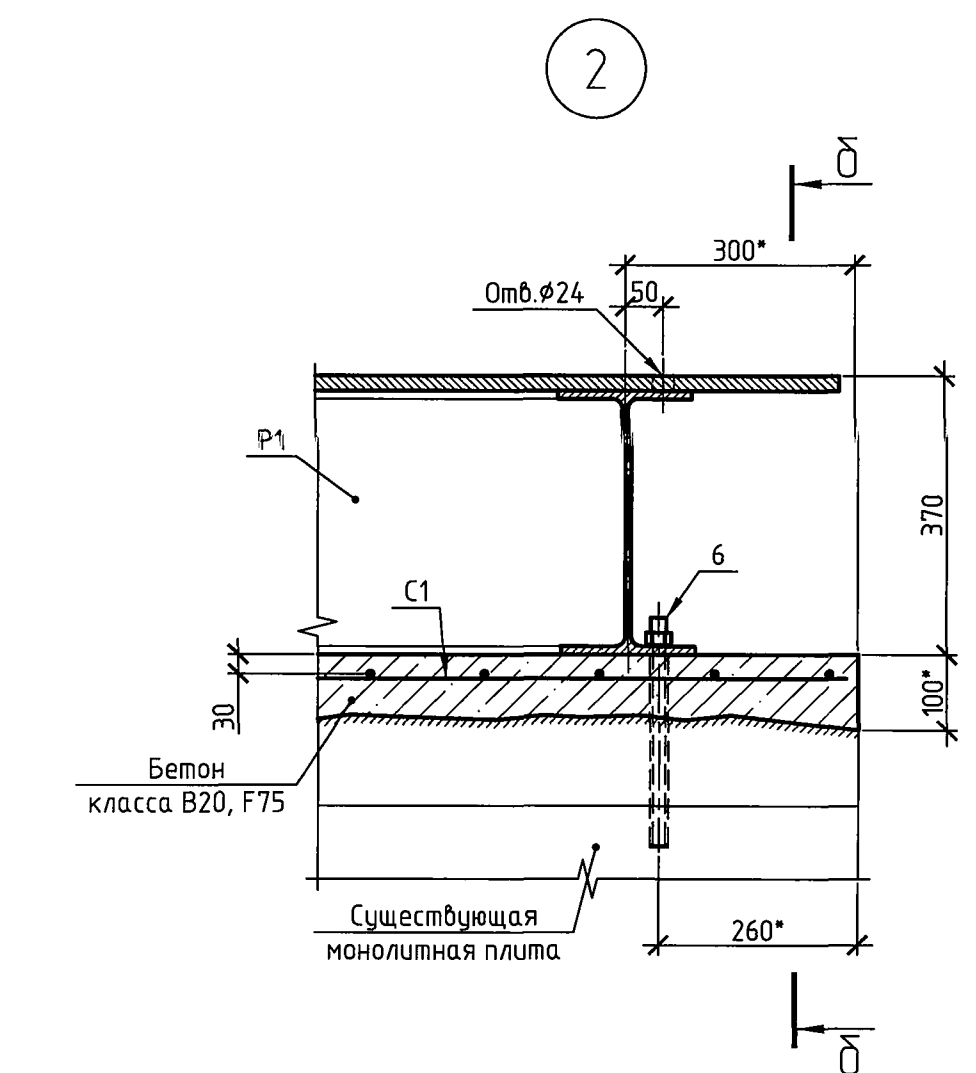
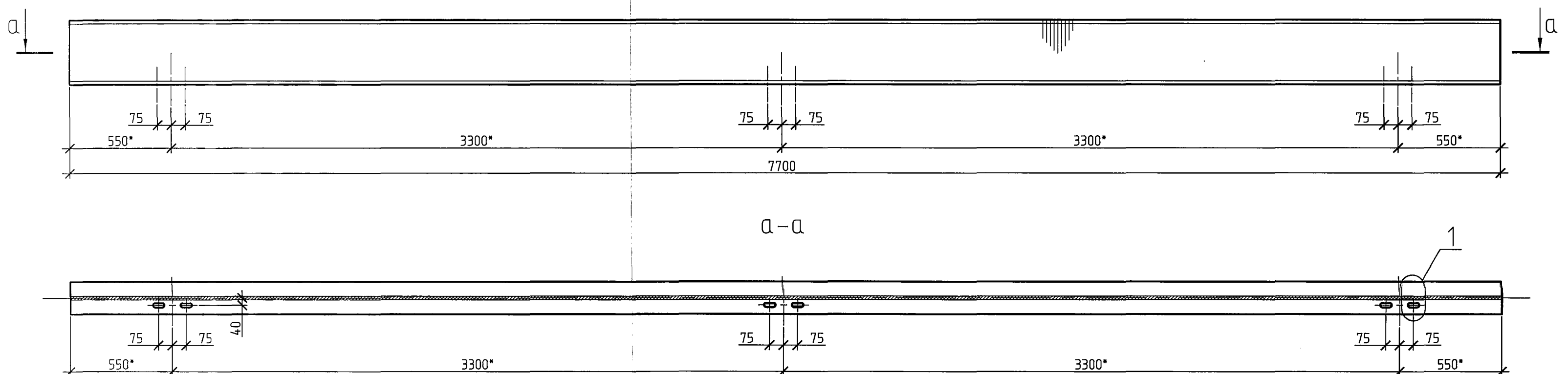
Разрез 2-2



Рама P1



Поз.1 (поз.2 зеркальна)



Спецификация элементов на лист

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
Сборочные единицы					
P1	Данный лист	Рама P1	2	1816,20	3632,40кг
C1	ГОСТ 23279-2012	4С 3А40-200 45x265	6	12,65	75,90кг
Детали					
6	НИЛТИ - руководство по анкерному креплению	Анкер клейевой: капсула НУУ М20х255, шпилька АМ20х350	24		шт.
	ГОСТ Р ИСО 4014-2013	Болт ГОСТ Р ИСО 4014-M24x120-8,8	24		шт.
	ГОСТ ISO 4032-2014	Гайка ГОСТ ISO 4032-M24-8	48		шт.
	ГОСТ 19371-78	Шайба А.24.01.08кп.016	48		шт.
Материалы					
	ГОСТ 26633-2015	Бетон класса В20, F75			м³

Спецификация на одну отправочную марку

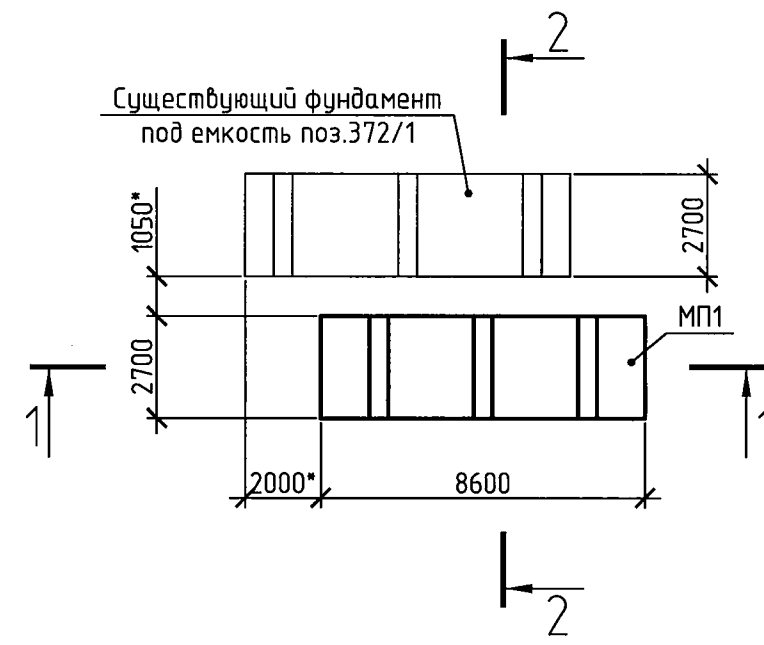
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
Рама P1					
1	ГОСТ Р 57837-2017	ІЗ3562, L=7700	1		381,92кг
2	ГОСТ Р 57837-2017	ІЗ3562, L=7700	1		381,92кг
3	ГОСТ Р 57837-2017	ІЗ3562, L=2100	3	104,16	312,48кг
4	ГОСТ 19903-2015	-20x500x2660	2	208,81	417,62кг
5	ГОСТ 19903-2015	-30x500x2660	1		313,22кг
					Наплавленный металл 0,5%
					Всего
					1816,20кг

- Состав проекта и общие указания на листе 1.
- Данный лист предусматривает установку емкостей поз.372/1-2 (V=60м³, вес-110т каждый) на металлические рамы P1.
- Рама P1 установить на существующие фундаменты (чертеж инв.№ 148977) при помощи клейвых анкеров. Установку клейвых анкеров вести согласно руководству по анкерному креплению фирмы "Нилти". Допускается самостоятельное изготовление шпилек из стали класса не ниже 8.8 с резьбой по всей длине и с нижним концом шпильки в форме лопатки (под углом 45°).
- Существующие фундаменты сбить согласно данному чертежу. Объем разбираемого бетона 6,2м³. Поверхность фундамента выровнять бетоном класса В20, F75 по узлу 2.
- Сопряжение металлоконструкций на сварке. Сварные швы по ГОСТ 5264-80, электроды типа Э42, Э46 по ГОСТ 9467-75*. Катеты неотборенных швов -5мм.
- Разделка кромок прокатных профилей по ОСТ 26.260.758-2003.
- Металлоконструкции покрасить эмалью ХС-759 в 6 слоев по грунтовке ОС-059 в 2 слоя и покрыть лаком ХС-724 в 2 слоя по ГОСТ 23494-79. Общая толщина покрытия 2000мкм.
- Перед установкой рамы поверхность фундамента защитить нанесением шпатлевки ЭП-0010 по ГОСТ 28379-89 по слою грунта из разбавленной шпатлевки ЭП-0010.
- Опоры емкости закрепить на болтах М24х120 по ГОСТ Р ИСО 4014-2013.
- Расход всех материалов уточнить по факту.
- Размеры и отметки с индексом (*) уточнить по месту.

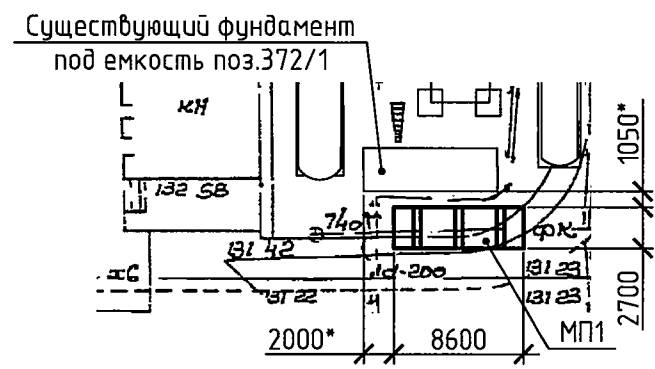
				1937-14-4-0-АС		
				ООО "ГалоПолимер Кирова-Чепецк"		
Изм.	Кол. изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Установка сборников поз.372/1-3, 374
Разраб.	Поляков				01/2019	
Провер.						Стадия
Нач. УПР	Орлов	14/09/19	1406/19			Р
Н. контр.	Ковальцова	11/11/19				Лист
Утв.						2
				Ситуационный план. Рама P1.		
				Разрезы. Сечения. Узлы		
				УПР ГалоПолимер 246239		

Имя, И.П. Подпись и дата. Взам. инв.№ 246239 14.08.19

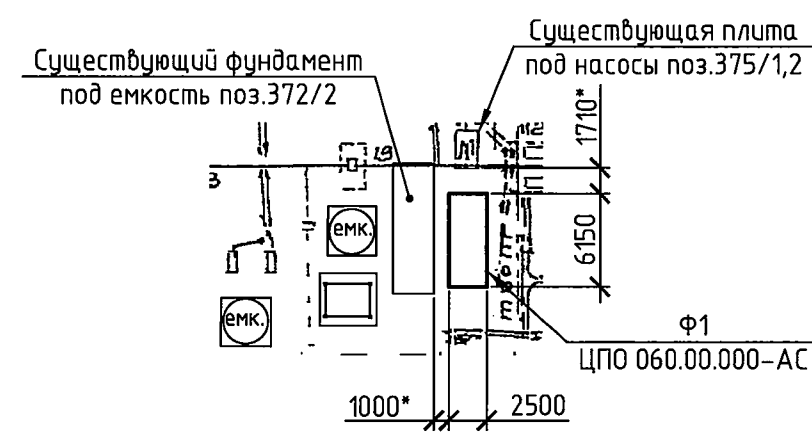
Схема расположения плиты



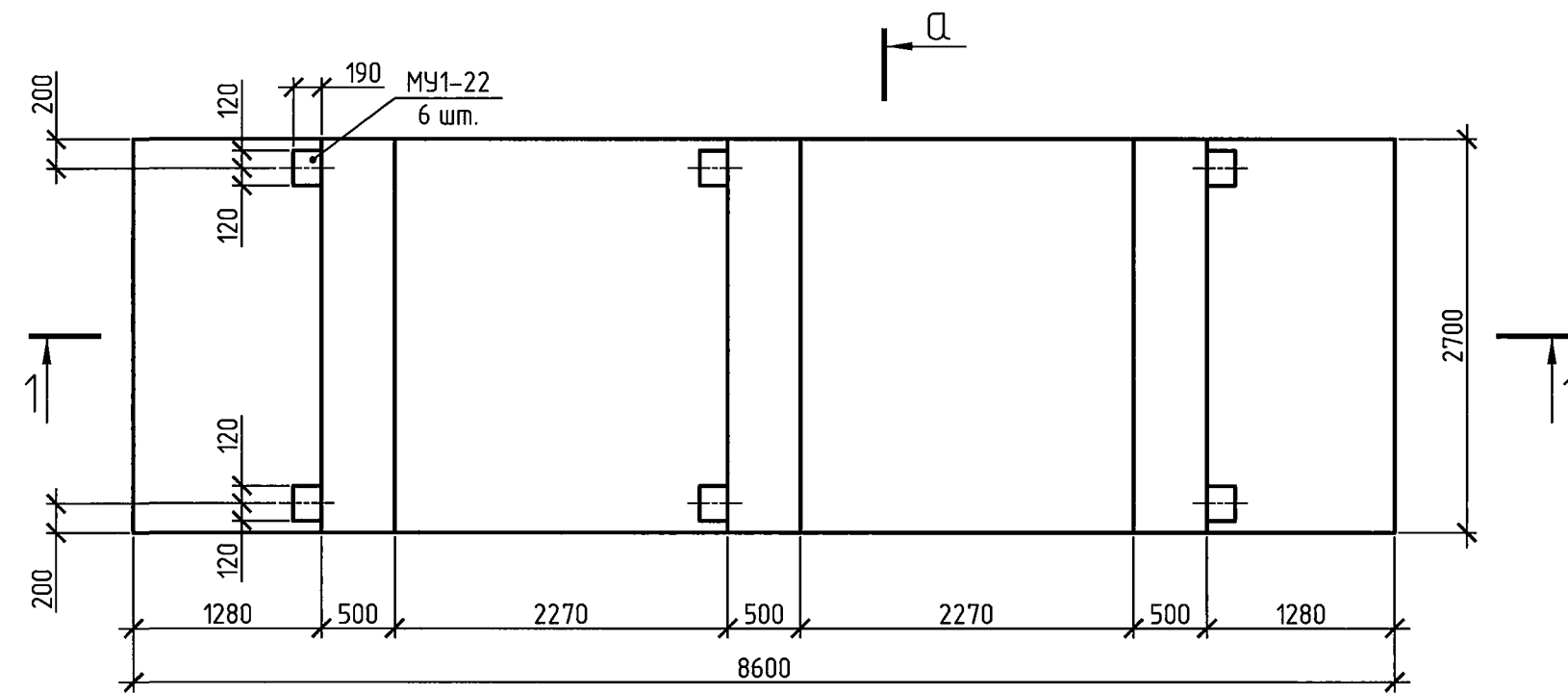
Ситуационный план



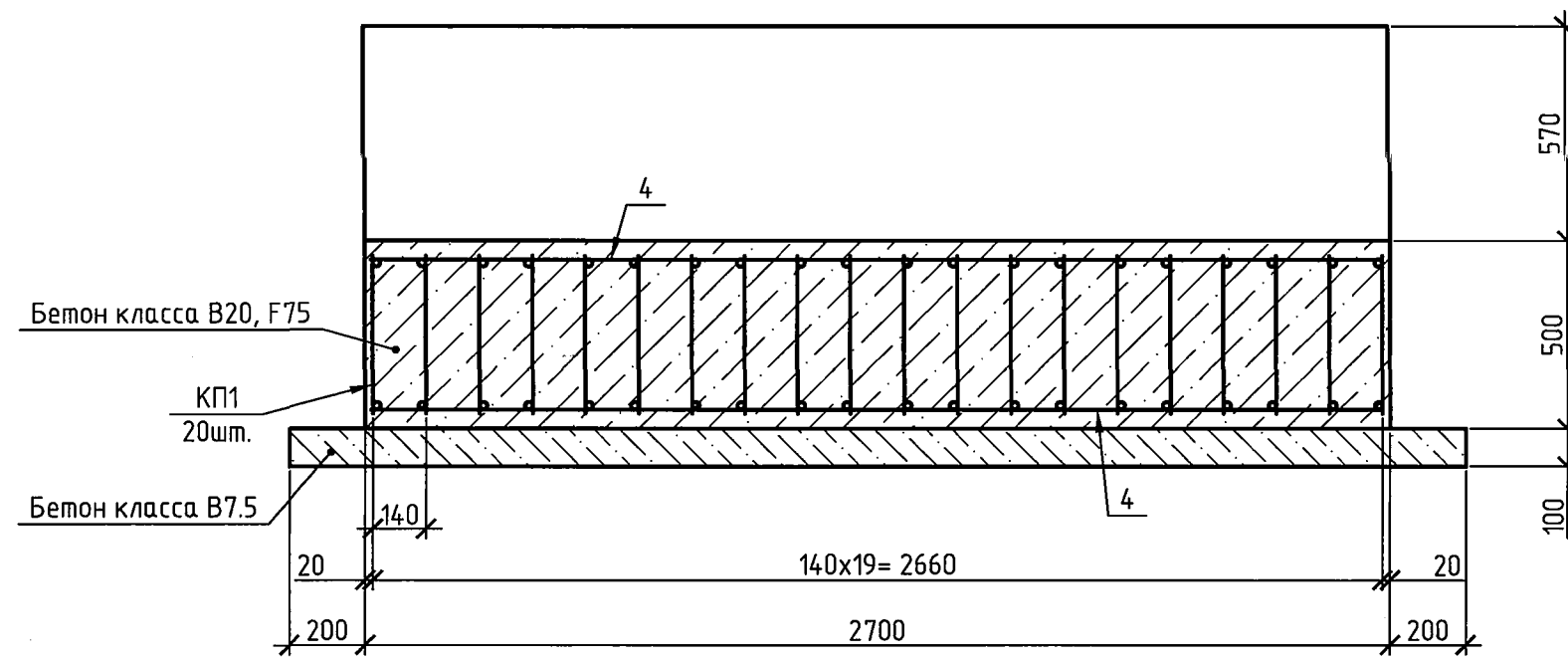
Ситуационный план



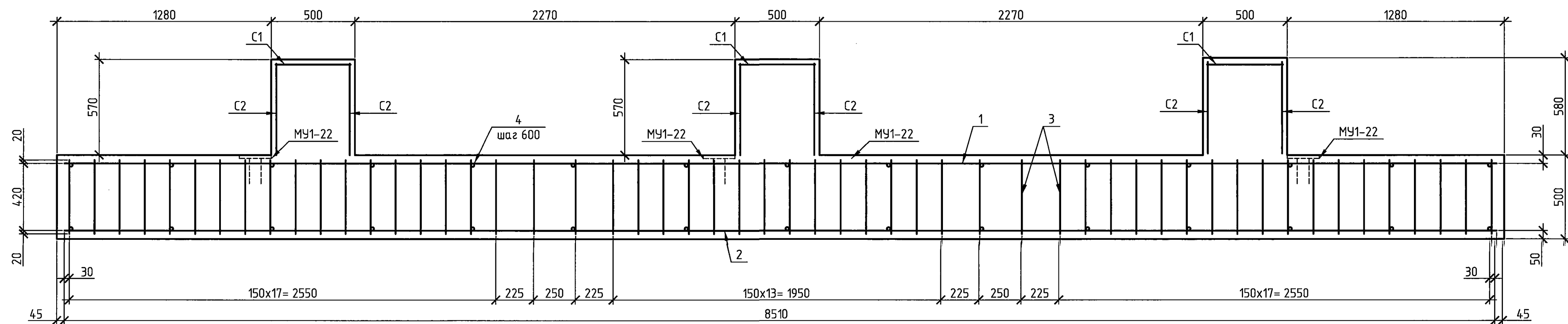
Монолитная плита МП1



а-а

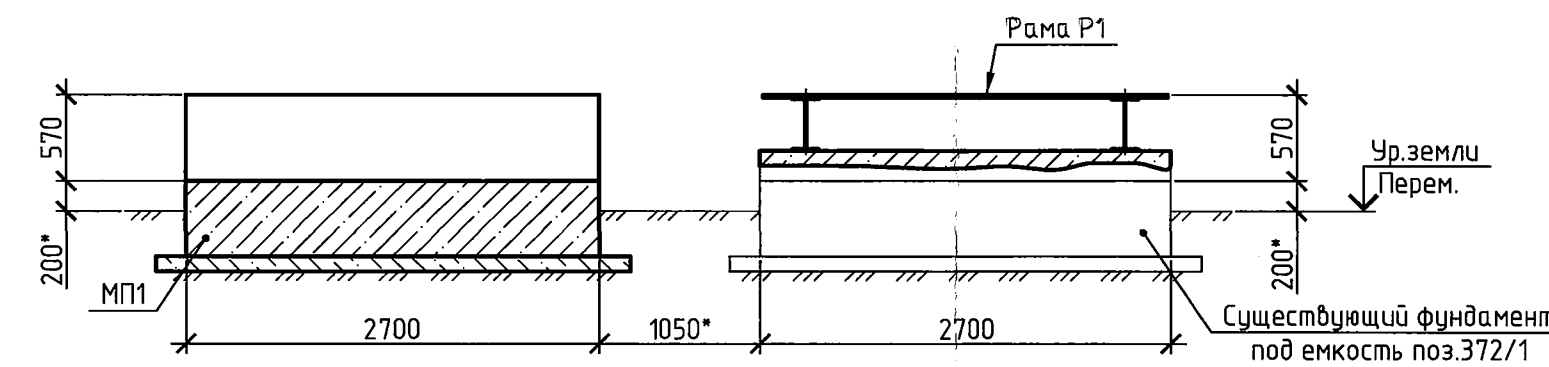


Разрез 1-1 (армирование плиты)



1. Состав проекта и общие указания на листе 1.
2. Данный лист предусматривает устройство фундаментов под емкость поз.372/3 (V=60м³, вес-110т) и поз.374. (вес-39т).
3. Монолитную плиту выполнить из бетона класса В20, F75. Наружные поверхности плиты соприкасающиеся с грунтом и поверхность бетонной подготовки защитить мастикой ТЕХНОКОЛЬ №24 (МГТН) по ТУ 5775-034-17925162-2005.
4. Защитный слой бетона принять не менее 30мм, кроме оговоренных.
5. Каркасы КП1 сварить при помощи контактной точечной сварки. Соединительные стержни поз.4 вязать, марка стали 25Г2С. Сварка арматуры по ГОСТ 14098-2014.
6. Ёмкость поз.372/3 крепить на плиту МП1 при помощи клеевых анкеров. Установку клеевых анкеров вести согласно руководства по анкерному креплению фирмы "Hilti". Допускается самостоятельное изготовление шпилек из стали класса не ниже 8.8 с резьбой по всей длине и с нижним концом шпильки в форме лопатки (под углом 45°). Перед установкой емкостей поверхность фундамента защитить нанесением шпатлевки ЭП-0010 по ГОСТ 28379-89 по слою грунта из разбавленной шпатлевки ЭП-0010.
8. На все виды арматурных работ при дальнейшем бетонировании конструкций необходимо составлять акты освидетельствования скрытых работ.
9. Расход всех материалов уточнить по факту.
10. Размеры и отметки с индексом (*) уточнить по месту.

Разрез 2-2



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
4	

Спецификация элементов на лист

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
Сборочные единицы					
МП1	Данный лист	Монолитная плита МП1	1		шт.
Ф1	ЦПО 060.00.000-АС	Фундамент под сборник поз.374	1		шт.

Спецификация на одну монолитную конструкцию

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
Монолитная плита МП1					
КП1	Данный лист	Каркас КП1	20	83,89	1677,80кг
МУ1-22	Серия 1400.2-25.93-1-5	Изделие закладное МУ1-22	6	2,40	14,40кг
С1	ГОСТ 23279-2012	4С 4x265	3	12,65	37,95кг
С2	ГОСТ 23279-2012	4С 60x265	6	9,74	58,44кг
4	ГОСТ 34028-2016	Ø8А-III (А400), L=2760	30	1,09	32,70кг
	HILTI - руководство по анкерному креплению	Анкер клеевой: капсула HVU M16x190, шпилька AM16x250	24		шт.
Материалы					
	ГОСТ 26633-2015	Бетон класса В20, F75	14,0*		м³
	ГОСТ 26633-2015	Бетон класса В7.5	2,6*		м³

Спецификация на одну отправочную марку

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
Каркас КП1					
1	ГОСТ 34028-2016	Ø20А-III (А400), L=8510	1		20,99кг
2	ГОСТ 34028-2016	Ø32А-III (А400), L=8510	1		53,72кг
3	ГОСТ 34028-2016	Ø8А-III (А400), L=420	54	0,17	9,18кг
				Всего	83,89кг

1937-144-0-АС

ООО "ГалоПолимер Кирово-Чепецк"

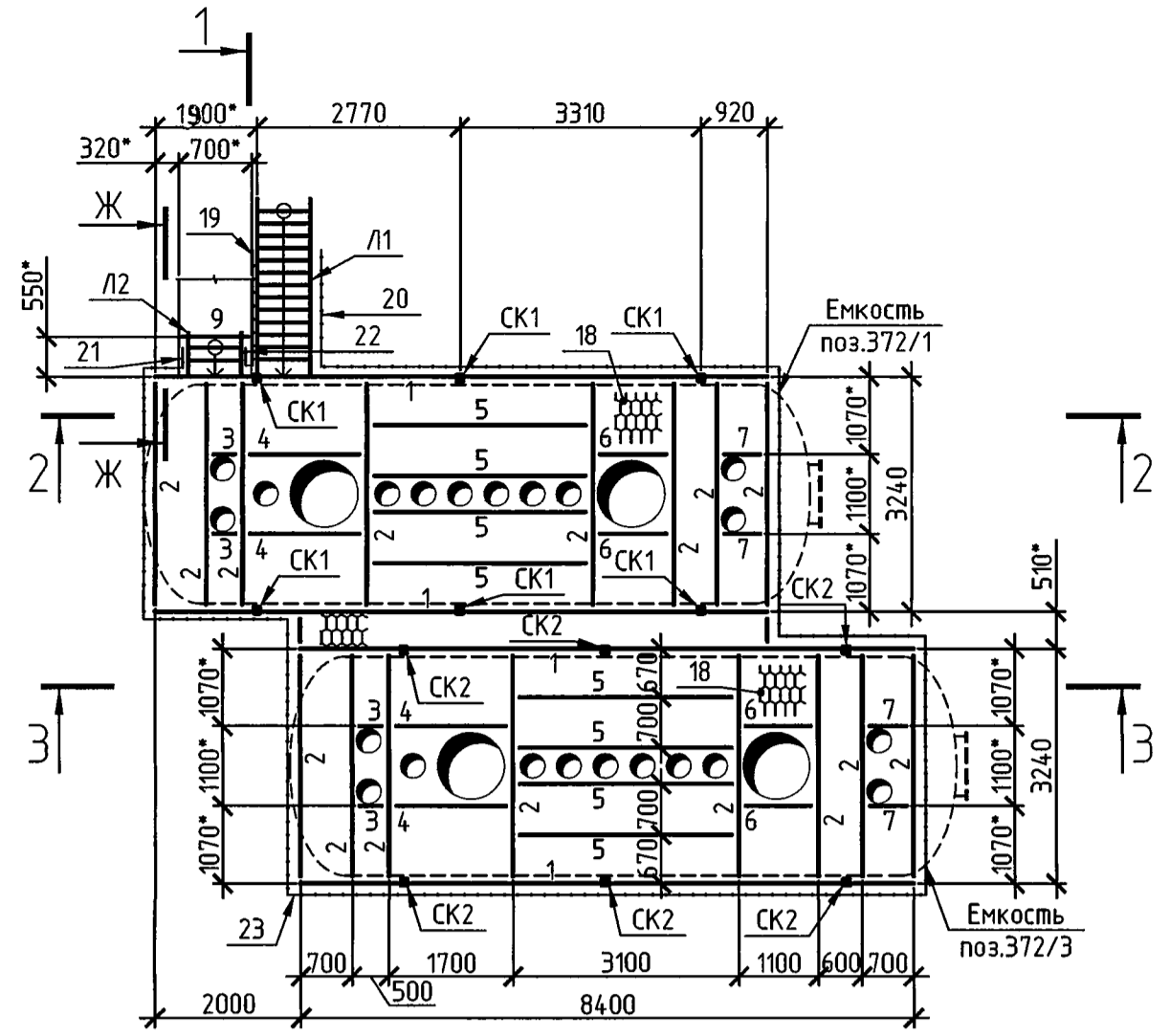
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.	Поляков				10.08.19
Провер.					
Нач. УПР	Орлов				11.06.19
Н. контр.	Ковальцова				11.06.19
Утв.					

Установка сборников поз.372/1-3, 374	Стадия	Лист	Листов
	Р	3	

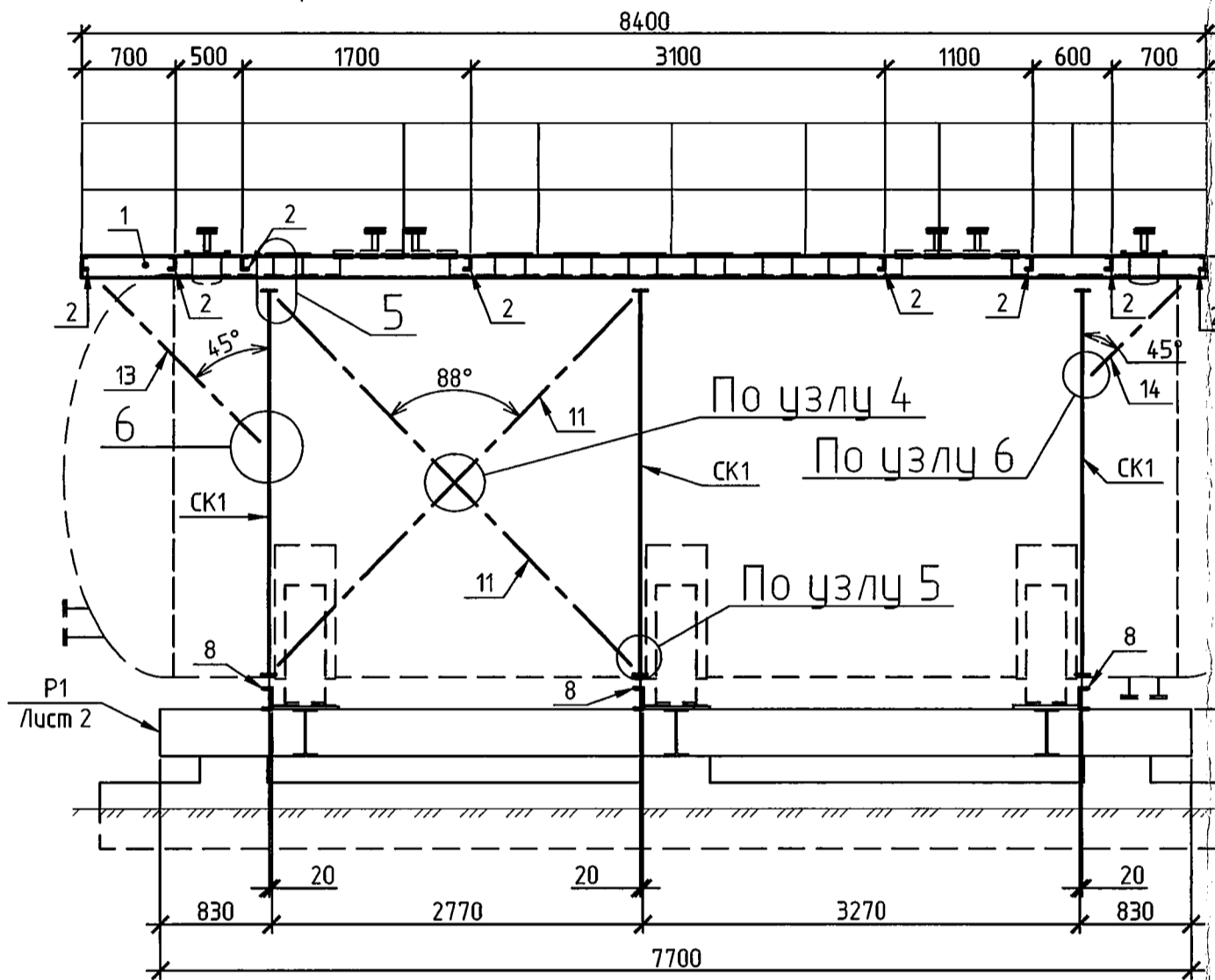
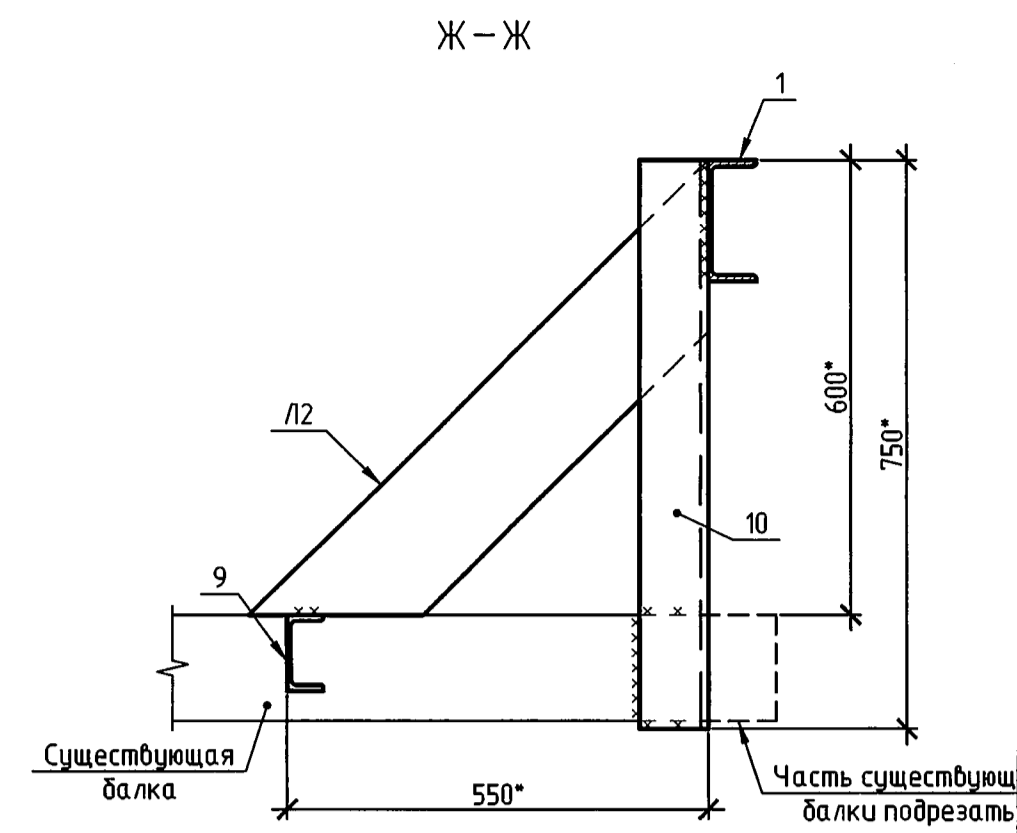
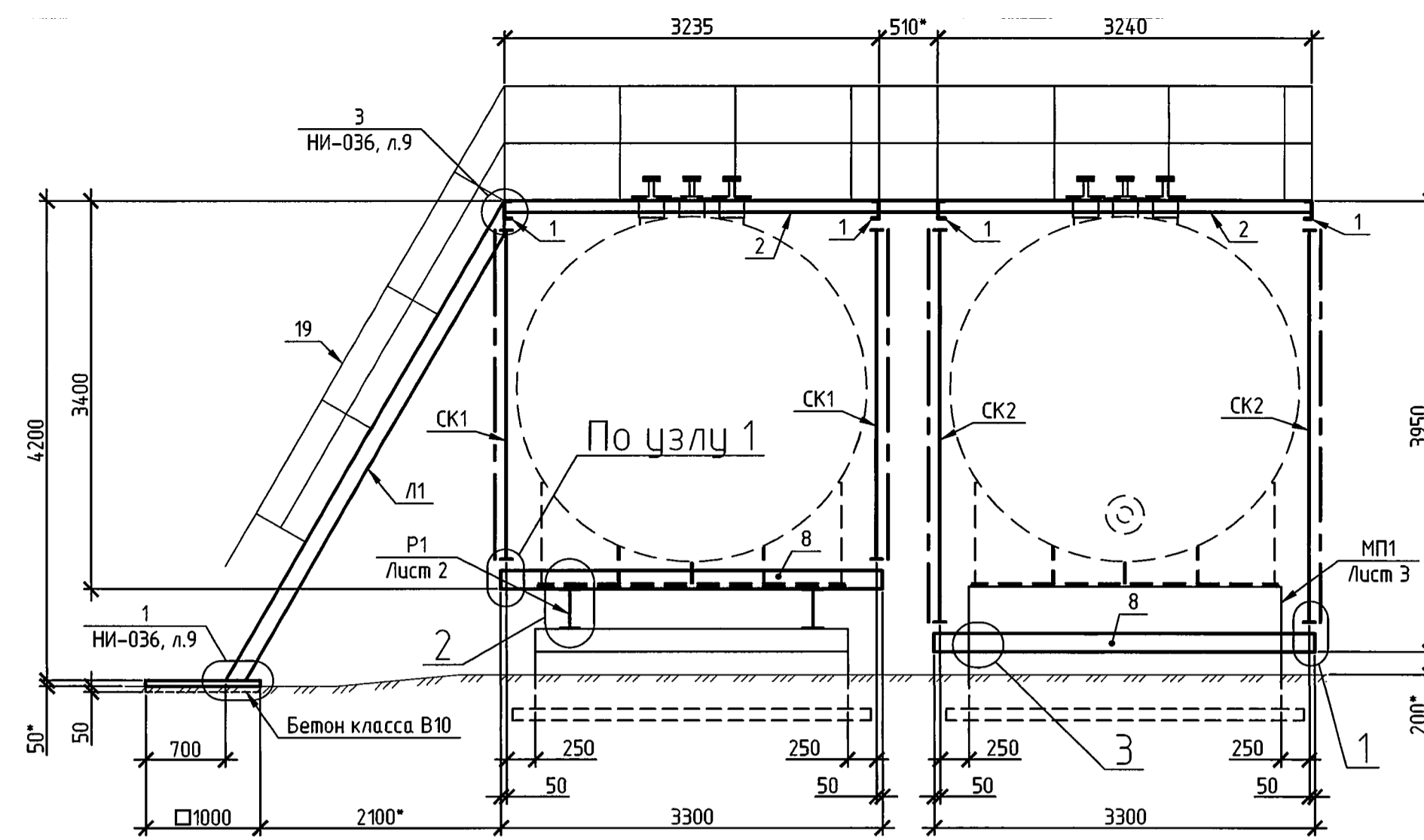
УПР ГалоПолимер Кирово-Чепецк
246239

Формат А3Х3

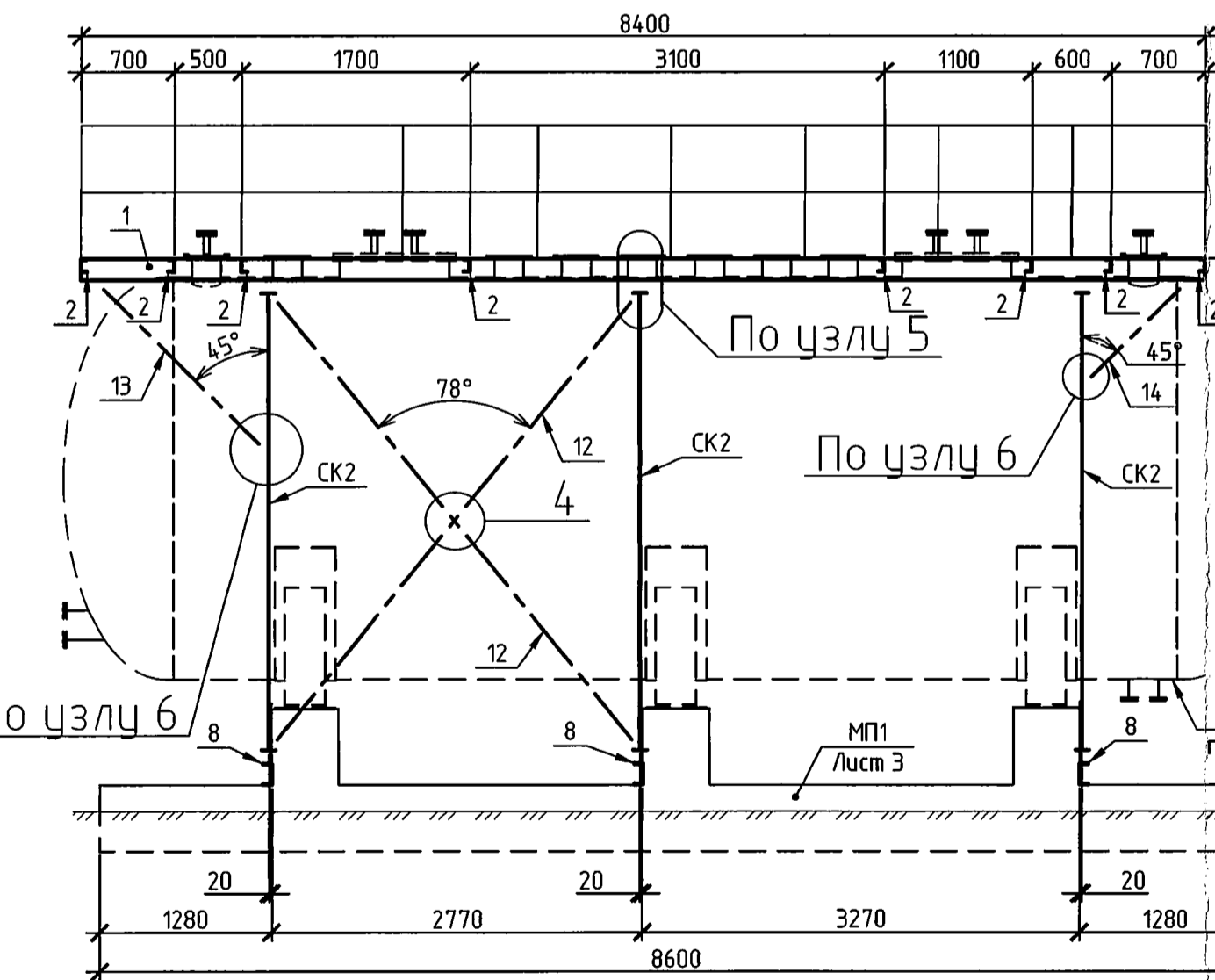
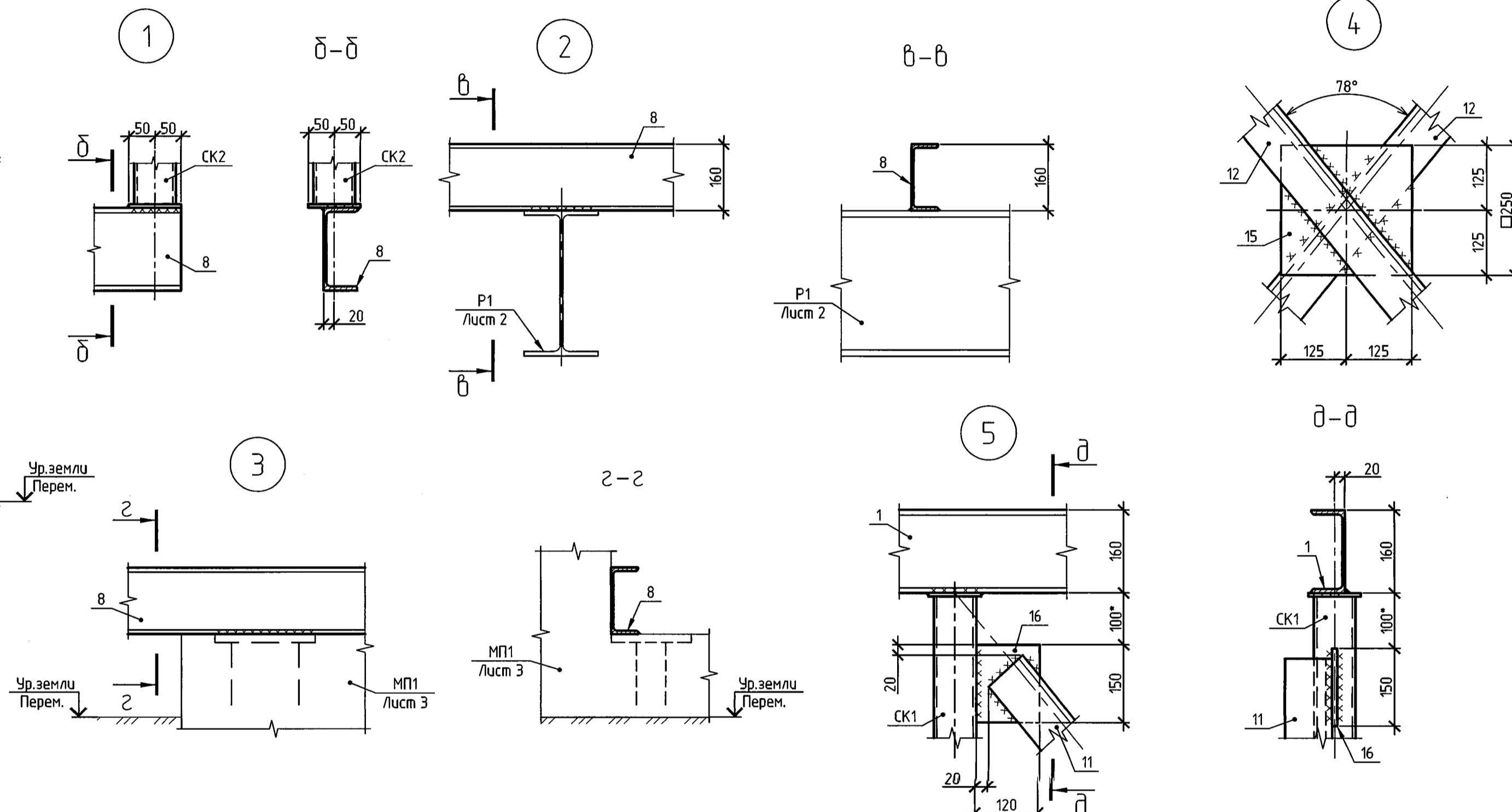
№ док. 246239
Подпись и дата 24.06.19
Взам. инв.№



Разрез 2-2



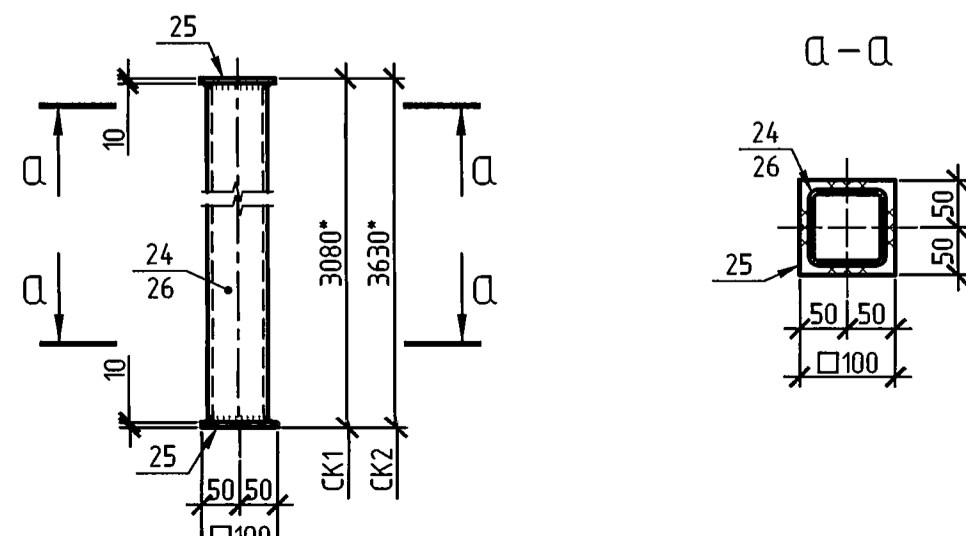
Разрез 3-3



Спецификация на одну отправочную марку

Стойки СК1, СК2

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
Стойка СК1					
24	ГОСТ 30245-2003	□ 80x80x5, L=3060*	1	34,49кг	
25	ГОСТ 103-2006	-100x10, L=100	2	0,79	1,58кг
					Наплавленный металл 1%
					Всего
					36,43кг
Стойка СК2					
26	ГОСТ 30245-2003	□ 90x90x5, L=3610*	1	46,35кг	
25	ГОСТ 103-2006	-100x10, L=100	2	0,79	1,58кг
					Наплавленный металл 1%
					Всего
					48,41кг



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
Сборочные единицы					
СК1	Данный лист	Стойка СК1	6	36,43	218,58кг
СК2	Данный лист	Стойка СК2	6	48,41	290,46кг
Л1	НИ-036, л.76	Лестница ЛГВ 60-42.7	1		175,34кг
Л2	НИ-036, л.64	Лестница ЛГВ 60-6.7	1		27,19кг
19	НИ-036, л.167	Ограждение ОЛГ 60-12.42	1		32,13кг
20	НИ-036, л.167	Ограждение ОЛГ 60-12.42-1	1		32,13кг
21	НИ-036, л.155	Ограждение ОЛГ 60-10.6	1		7,32кг
22	НИ-036, л.155	Ограждение ОЛГ 60-10.6-1	1		7,32кг
23	НИ-036, л.7	Ограждение ОПБГ-10, общей длиной	35,0м		481,95кг
Детали					
1	ГОСТ 8240-97	С16П, L=8400	4	119,28	477,12кг
2	ГОСТ 8240-97	С10П, L=3240	16	27,83	445,28кг
3	ГОСТ 8240-97	С10П, L=500	4	4,30	17,20кг
4	ГОСТ 8240-97	С10П, L=1700	4	14,60	58,40кг
5	ГОСТ 8240-97	С10П, L=3100	8	26,63	213,04кг
6	ГОСТ 8240-97	С10П, L=1100	4	9,45	37,80кг
7	ГОСТ 8240-97	С10П, L=700	4	6,01	24,04кг
8	ГОСТ 8240-97	С16П, L=3300	6	46,86	281,16кг
9	ГОСТ 8240-97	С10П, L=1000*	1		8,59кг
10	ГОСТ 8509-93	L_90x6, L=750*	1		6,25кг
11	ГОСТ 8509-93	L_90x6, L=4000*	4	33,32	133,28кг
12	ГОСТ 8509-93	L_90x6, L=4400*	4	36,65	146,60кг
13	ГОСТ 8509-93	L_90x6, L=1750*	4	14,58	58,32кг
14	ГОСТ 8509-93	L_90x6, L=1000*	4	8,33	33,32кг
15	ГОСТ 19903-2015	-10x250x250	4	4,91	19,64кг
16	ГОСТ 19903-2015	-10x120x150	32	1,41	45,12кг
17	ГОСТ 8240-97	С10П, L=510*	2	4,38	8,76кг
18	ТУ 36.26.11-5-89	-ПВ 506, общей площадью	60,0м²		984,00кг
					Наплавленный металл 1%
					Всего
					3027,90кг
Материалы					
	ГОСТ 26633-2015	Бетон класса В10	0,1*		м³

* Сталь марки С235, С245 по ГОСТ 27772-2015

1. Состав проекта и общие указания на листе 1.
2. Данный чертеж предусматривает устройство площадки обслуживания емкостей поз.372/1,3.
3. Площадка обслуживания рассчитана на временную равномерно-распределенную нагрузку 150кгс/м².
4. Монтаж площадки обслуживания вести после установки емкостей.
5. Под лестницу Л11 выполнить бетонную площадку из бетона класса В10. Высоту лестницы Л2 уточнить по месту.
6. Разделка кромок прокатных профилей по ОСТ 26.260.758-2009.
7. Соприжения металлоконструкций на сварке. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42, Э46 по ГОСТ 9467-75. Катеты сварных швов принять по меньшей толщине свариваемых деталей.
8. Металлоконструкции покрасить эмалью ХС-759 в 6 слоев по грунтовке ХС-059 в 2 слоя и покрыть лаком ХС-724 в 2 слоя по ГОСТ 23494-79. Общая толщина покрытия 200мкм.
9. Размеры с индексом (*) уточнить по месту.

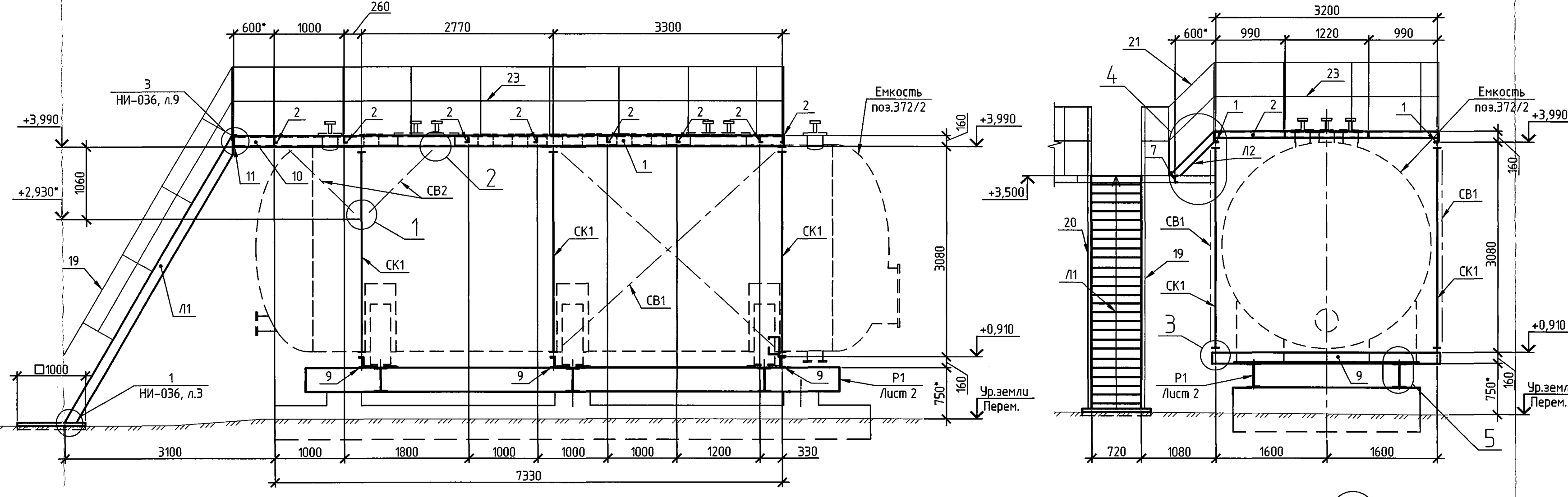
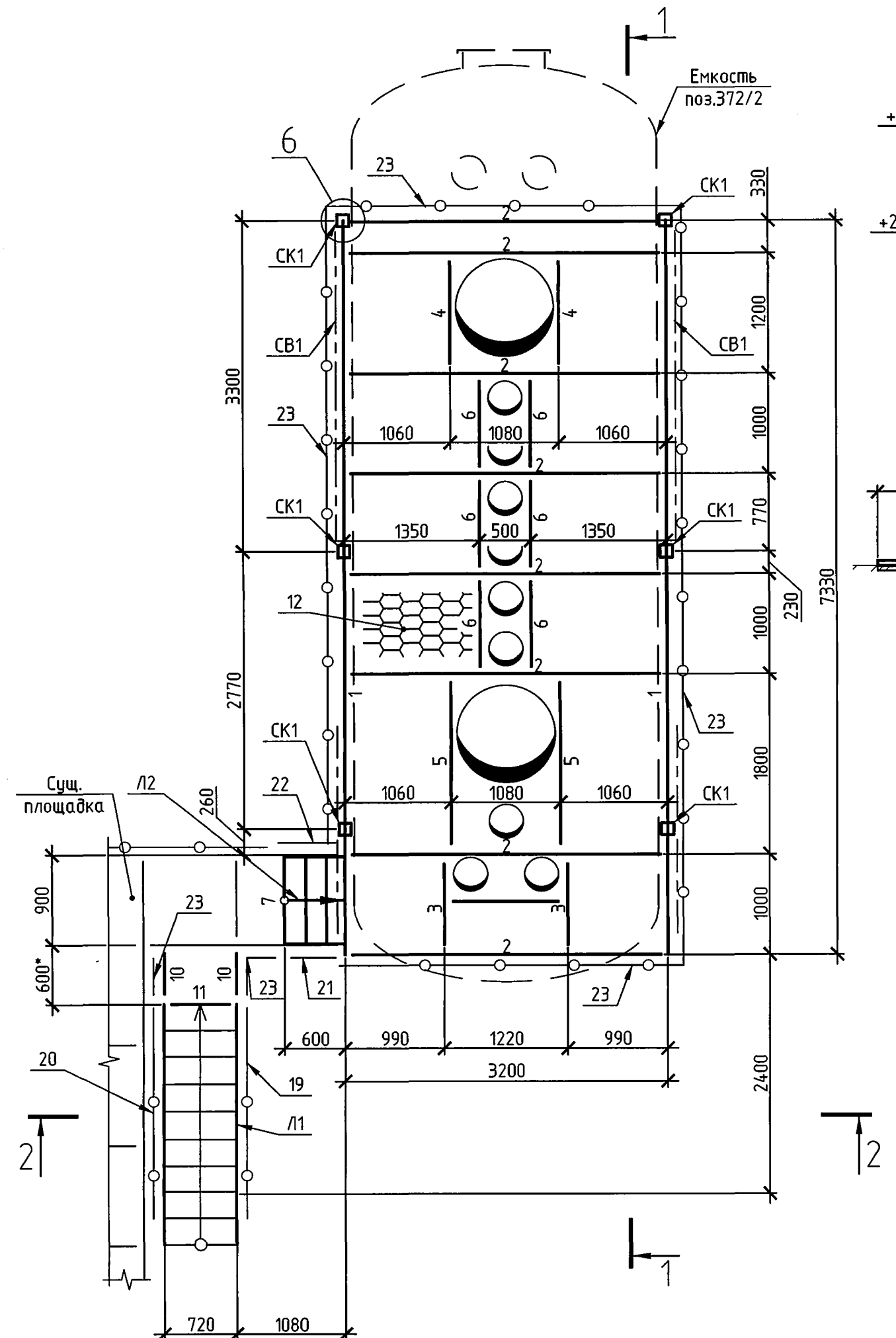
1937-144-0-АС			
ООО "ГалоПолимер Кирово-Чепецк"			
Изм.	Кол.уч.	Лист	Дата
Разраб.	Поляков	№ док.	Подп.
Провер.			
Установка сборников поз.372/1-3, 374		Стация	Лист
		Р	4
Нач. УПР	Орлов	Схема расположения балок площадки емкостей поз.372/1,3. Разрезы. Узлы. Сечения	УПР ГалоПолимер Кирово-Чепецк
Н. контр.	Ковальцова		246239
Учб.			

Спецификация элементов на лист*

Схема расположения балок площадки емкости поз.372/2

Разрез 1-1

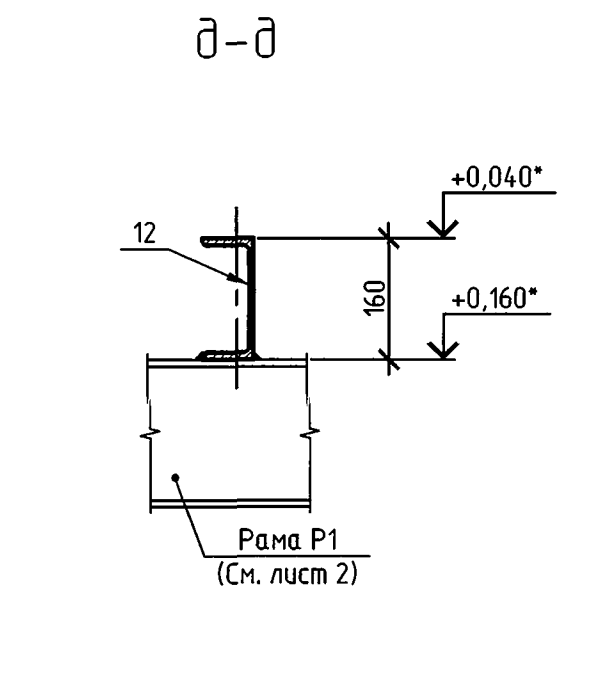
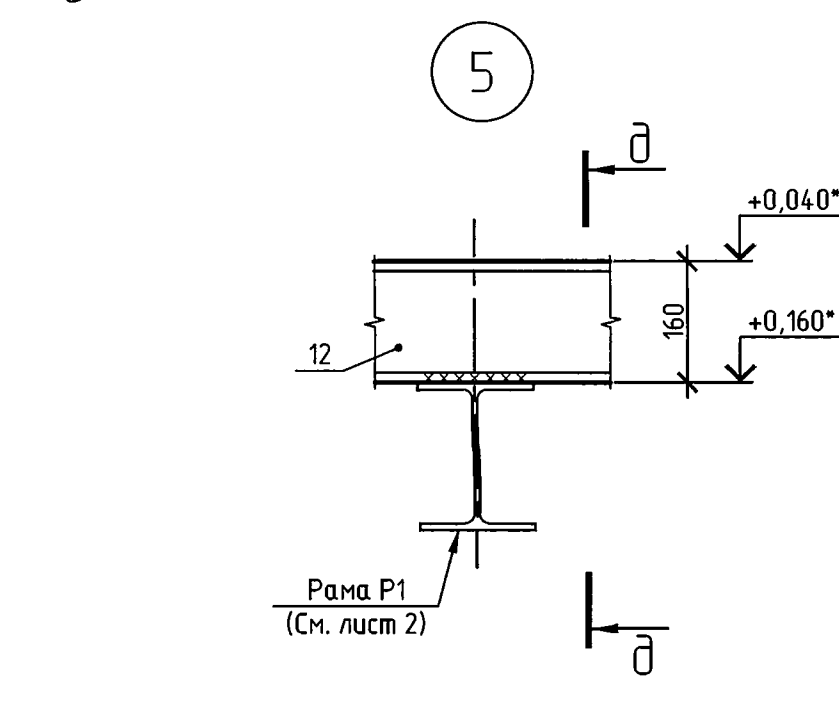
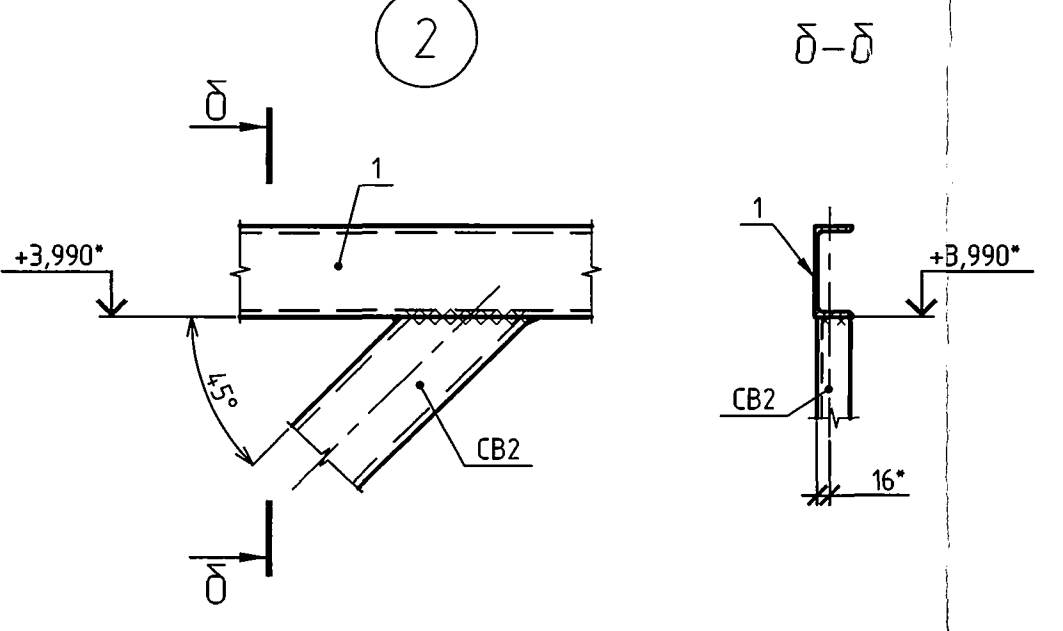
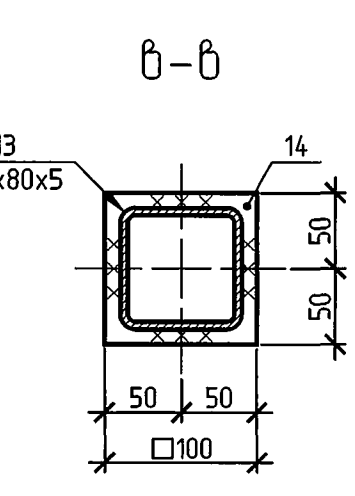
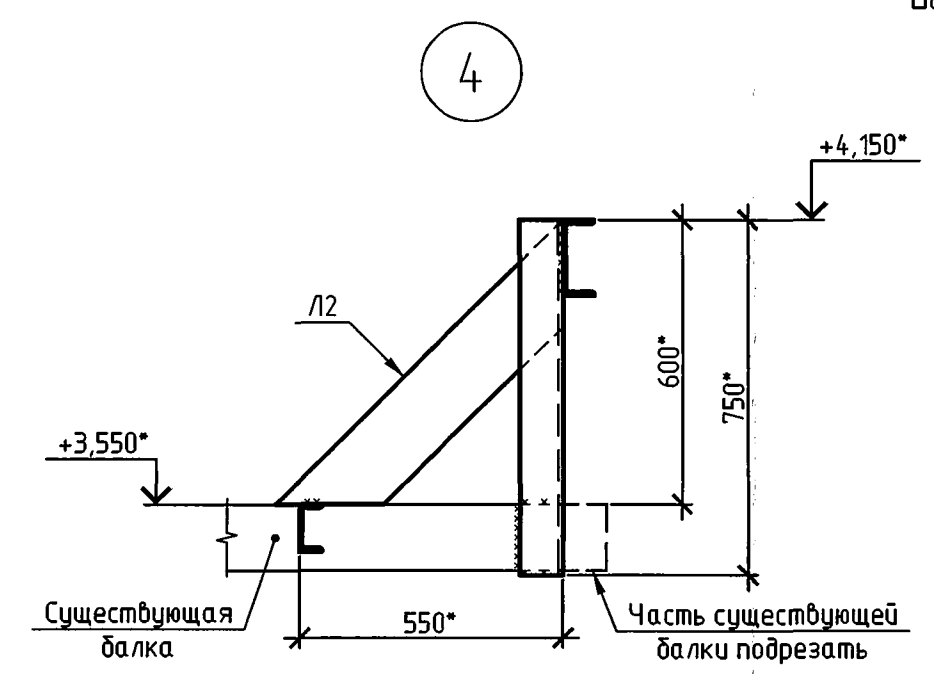
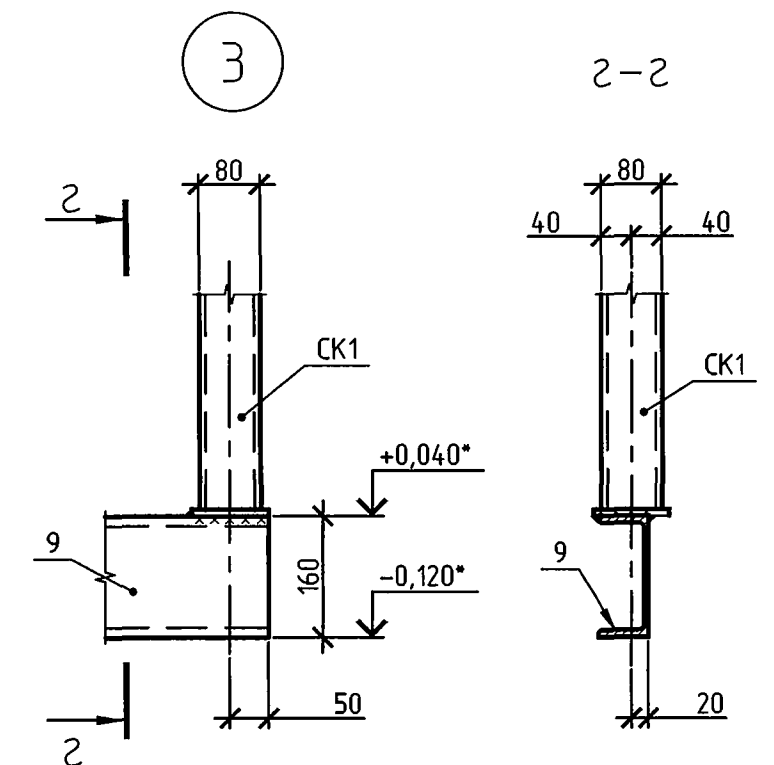
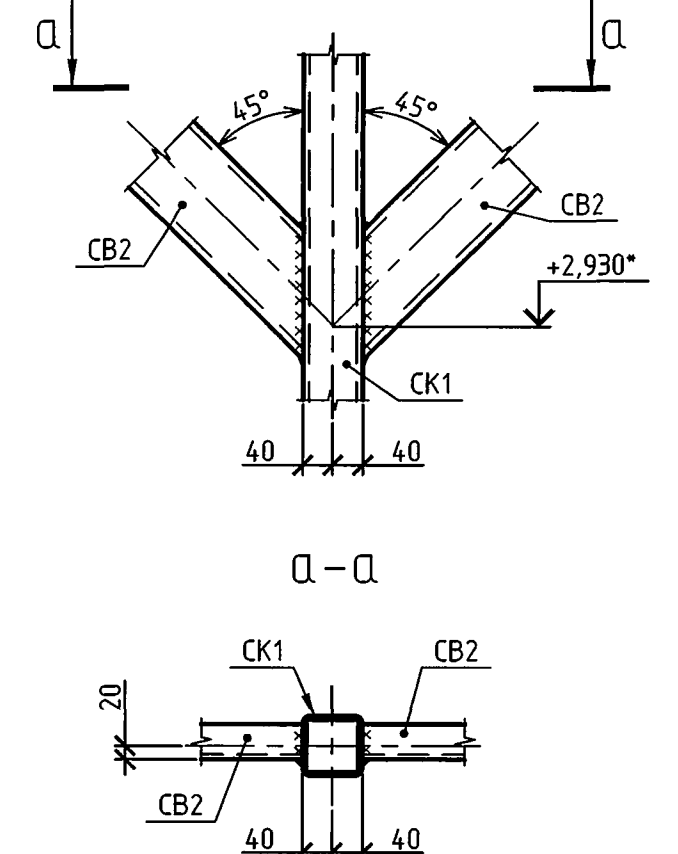
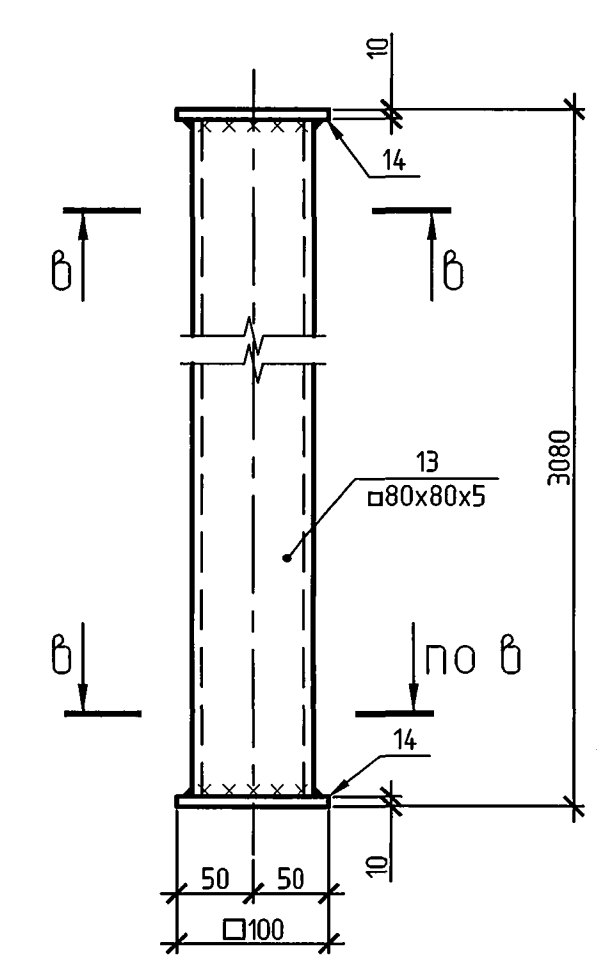
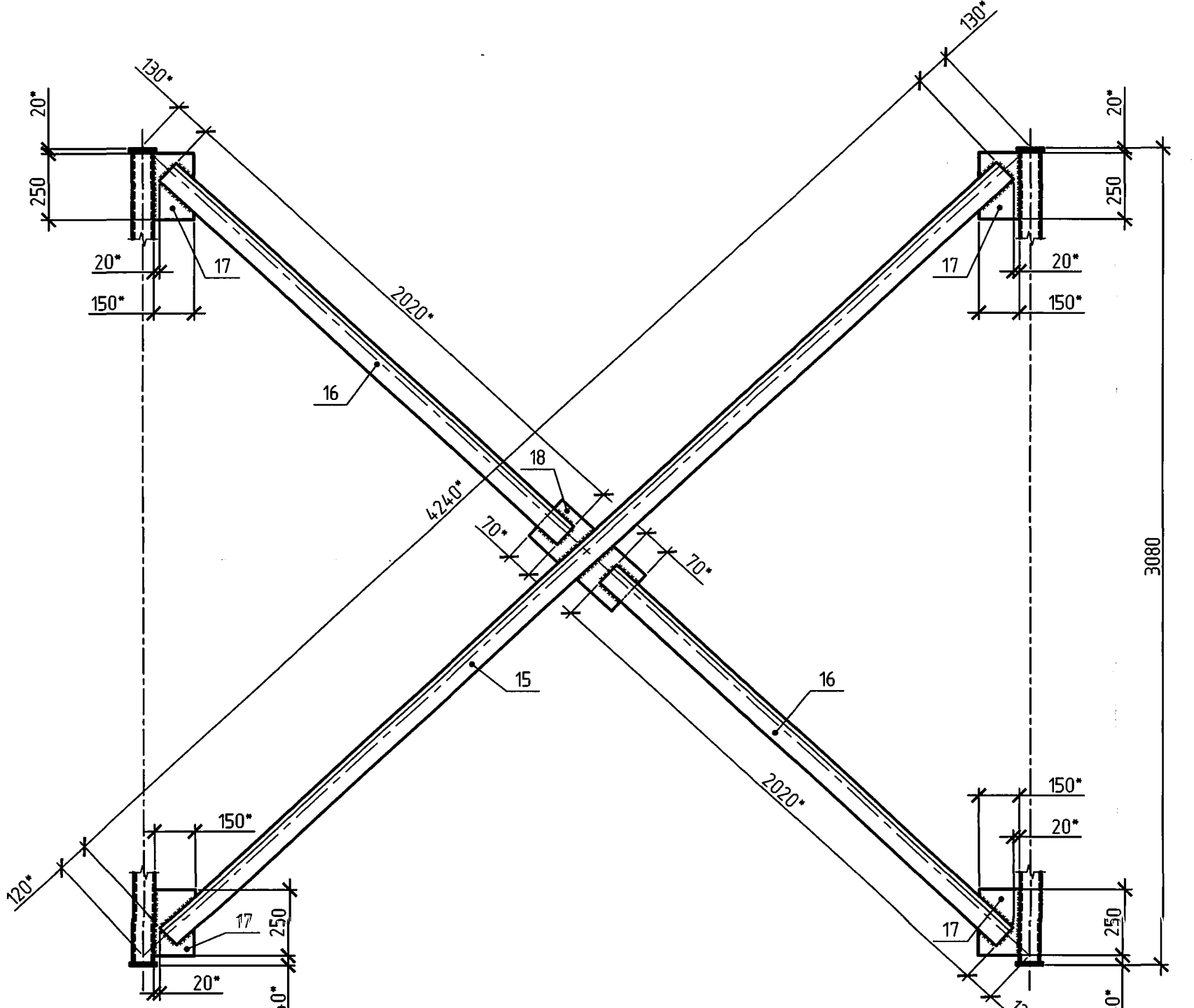
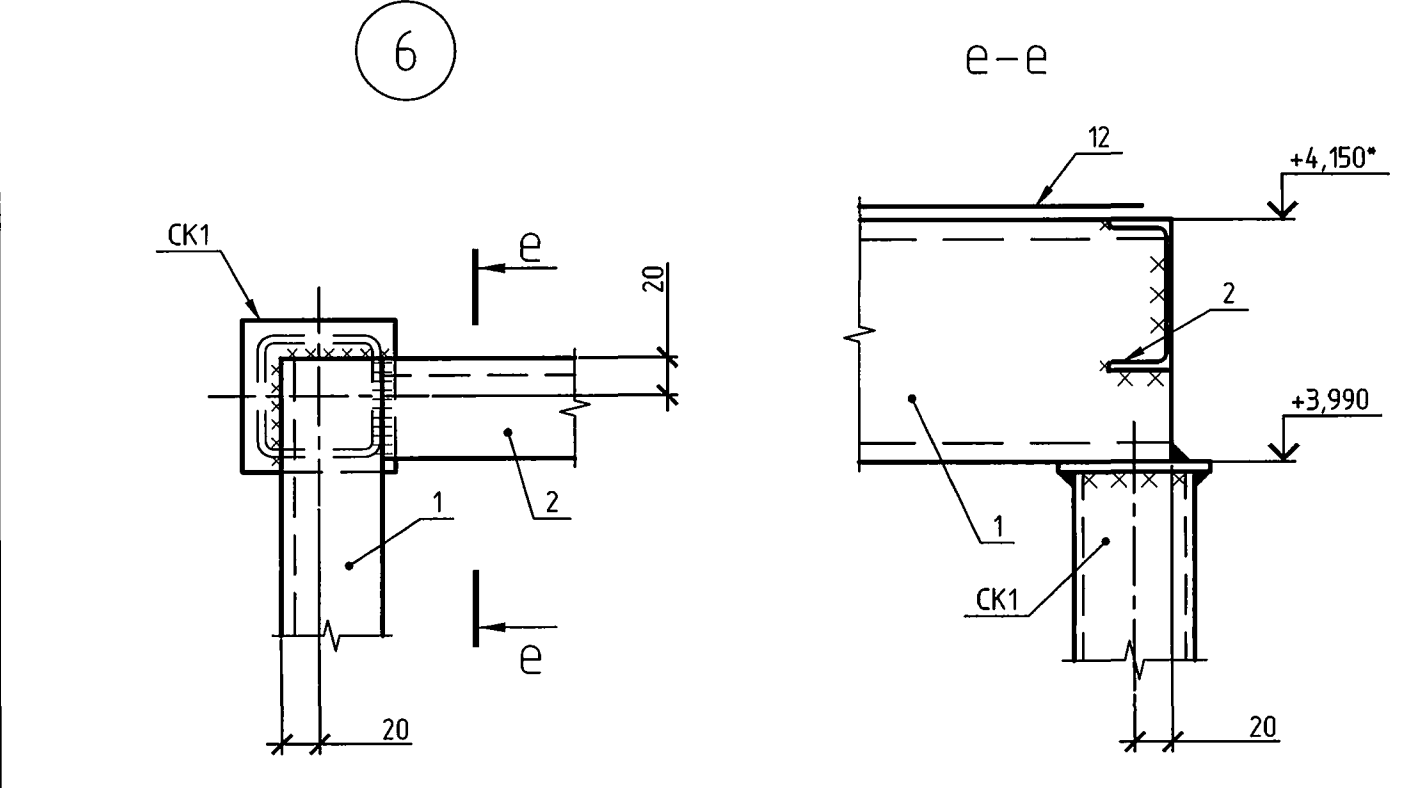
Разрез 2-2



Связь вертикальная СВ1

СК1

1



Спецификация на одну отправочную марку

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
Стойка СК1					
13	ГОСТ 30245-2003	□ 80х80х5, L=3060*	1		34,49кг
14	ГОСТ 103-2006	-100х10, L=100	2	0,79	1,58кг
Наплавленный металл 1%					
Всего					
Связь вертикальная СВ1					
15	ГОСТ 8509-93	L 90х6, L=4240*	1		35,32кг
16	ГОСТ 8509-93	L 90х6, L=2020*	2	16,83	33,66кг
17	ГОСТ 103-2006	-150х10, L=250	4	2,94	11,76кг
18	ГОСТ 103-2006	-150х10, L=300	1		3,53кг
Наплавленный металл 1%					
Всего					
85,27кг					

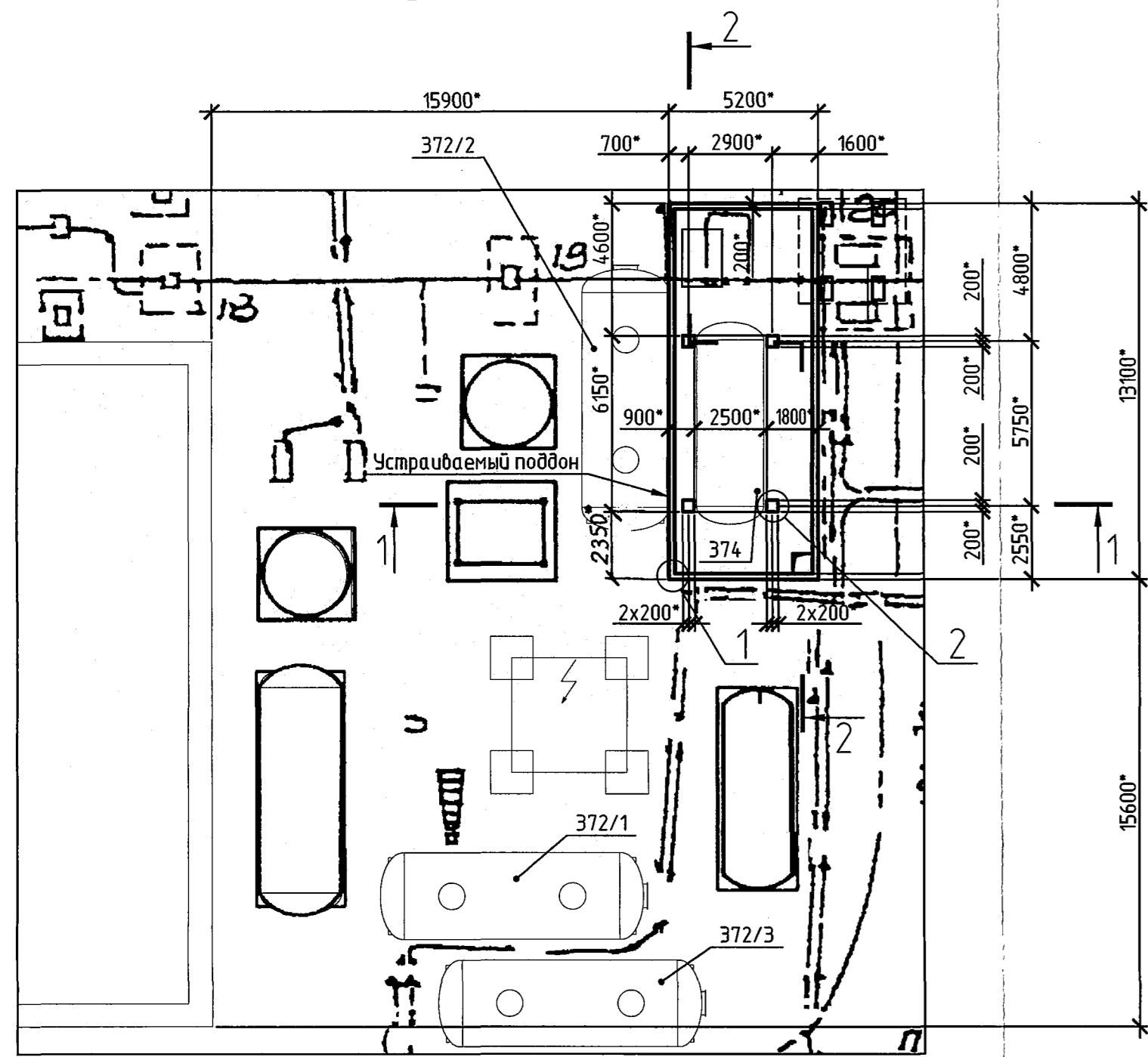
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
Сборочные единицы					
СК1	Данный лист	Стойка СК1	6	36,43	218,58кг
СВ1	Данный лист	Связь вертикальная СВ1	2	85,27	168,54кг
Л1	НИ-036, л.76	Лестница ЛГВ 60-42.7	1		175,34кг
Л2	НИ-036, л.64	Лестница ЛГВ 60-6.7	1		27,19кг
19	НИ-036, л.167	Ограждение ОЛГ 60-12.42	1		32,13кг
20	НИ-036, л.167	Ограждение ОЛГ 60-12.42-1	1		32,13кг
21	НИ-036, л.155	Ограждение ОЛГ 60-10.6	1		7,32кг
22	НИ-036, л.155	Ограждение ОЛГ 60-10.6-1	1		7,32кг
23	НИ-036, л.7	Ограждение ОПБГ-10, общей длиной	21,9м		301,56кг
Детали					
СВ2	ГОСТ 8240-97	С10П, L=1200*	4	12,48	49,92кг
1	ГОСТ 8240-97	С16П, L=7330	2	104,09	208,18кг
2	ГОСТ 8240-97	С10П, L=3200	8	27,49	219,90кг
3	ГОСТ 8240-97	С10П, L=1000	2	8,59	17,18кг
4	ГОСТ 8240-97	С10П, L=1200	2	10,31	20,62кг
5	ГОСТ 8240-97	С10П, L=1800	2	15,46	30,92кг
6	ГОСТ 8509-93	L 90х6, L=1000*	6	8,33	49,98кг
7	ГОСТ 8240-97	С10П, L=900	1		7,73кг
8	ГОСТ 8509-93	L 90х6, L=750*	2	6,25	12,50кг
9	ГОСТ 8240-97	С16П, L=3300*	3	46,86	140,58кг
10	ГОСТ 8240-97	С16П, L=600*	2	8,52	17,04кг
11	ГОСТ 8240-97	С16П, L=720*	1		10,22кг
12	ТУ 36.26.11-5-89	-ПВ 506, общей площадью	25,2м ²		413,30кг
Наплавленный металл 1%					
Всего					
1210,07кг					
Материалы					
	ГОСТ 26633-2015	Бетон класса В10	0,1		м ³

*Сталь С235 по ГОСТ 27772-2015

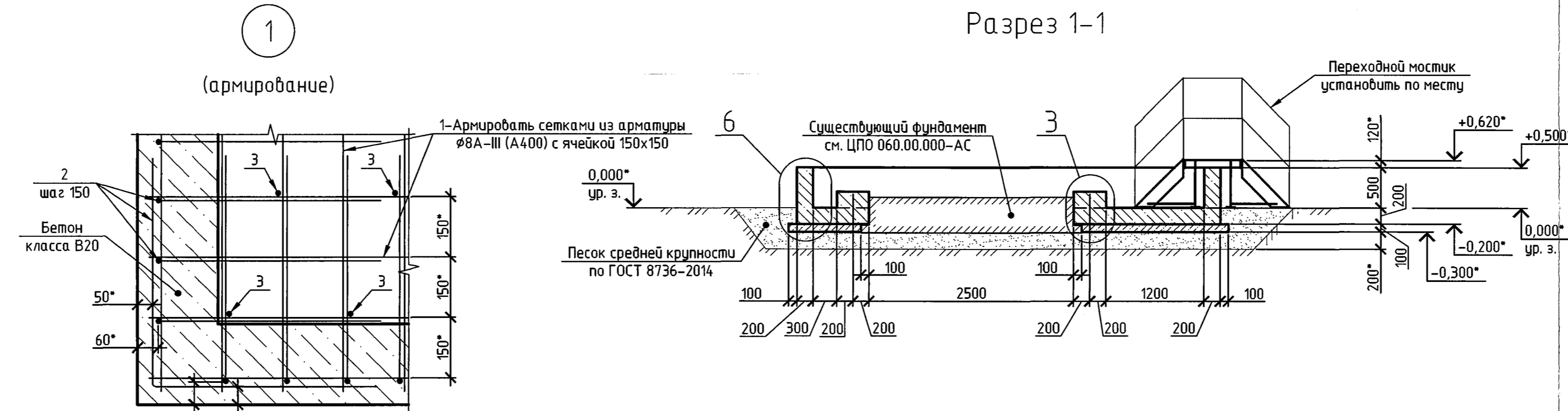
1. Состав проекта и общие указания на листе 1.
2. Данный чертеж предусматривает устройство площадки обслуживания емкости поз.372/2.
3. Площадка обслуживания рассчитана на временную равномерно-распределённую нагрузку 150кгс/м².
4. Монтаж площадки обслуживания вести после установки емкостей.
5. По лестнице Л1 выполнить бетонную площадку из бетона класса В10. Высоту лестницы Л2 уточнить по месту.
6. Разделка кромок прокатных профилей по ОСТ 26.260.758-2009.
7. Сопряжение металлоконструкций на сварке. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42, Э46 по ГОСТ 9467-75. Катеты сварных швов принять по меньшей толщине свариваемых деталей.
8. Металлоконструкции покрасить эмалью ХС-759 в 6 слоев по грунтовке ХС-059 в 2 слоя и покрыть лаком ХС-724 в 2 слоя по ГОСТ 23494-79. Общая толщина покрытия 200мкм.
9. Размеры и с индексом (*) уточнить по месту.

		1937-144-0-АС		
		ООО "ГалоПолимер Кирово-Чепецк"		
Изм.	Кол.уч.	Лист N вкл.	Подп.	Дата
Разраб.	Кирочкин		Поляков	07.02.19
Провер.	Поляков			07.02.19
		Установка сборников	Стадия	Лист
		поз.372/1-3, 374	Р	5
Нач. УПР	Орлов	Схема расположения балок площадки емкости поз.372/2.		
Н. контр.	Ковальцова	Разрезы. Узлы. Сечения		
Утв.				
				ГалоПолимер Кирово-Чепецк 246139

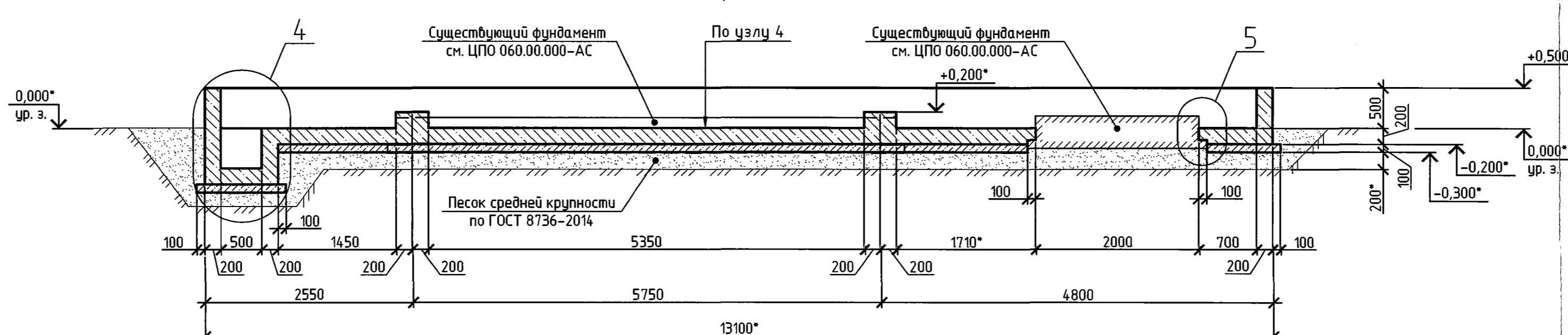
Ситуационный план



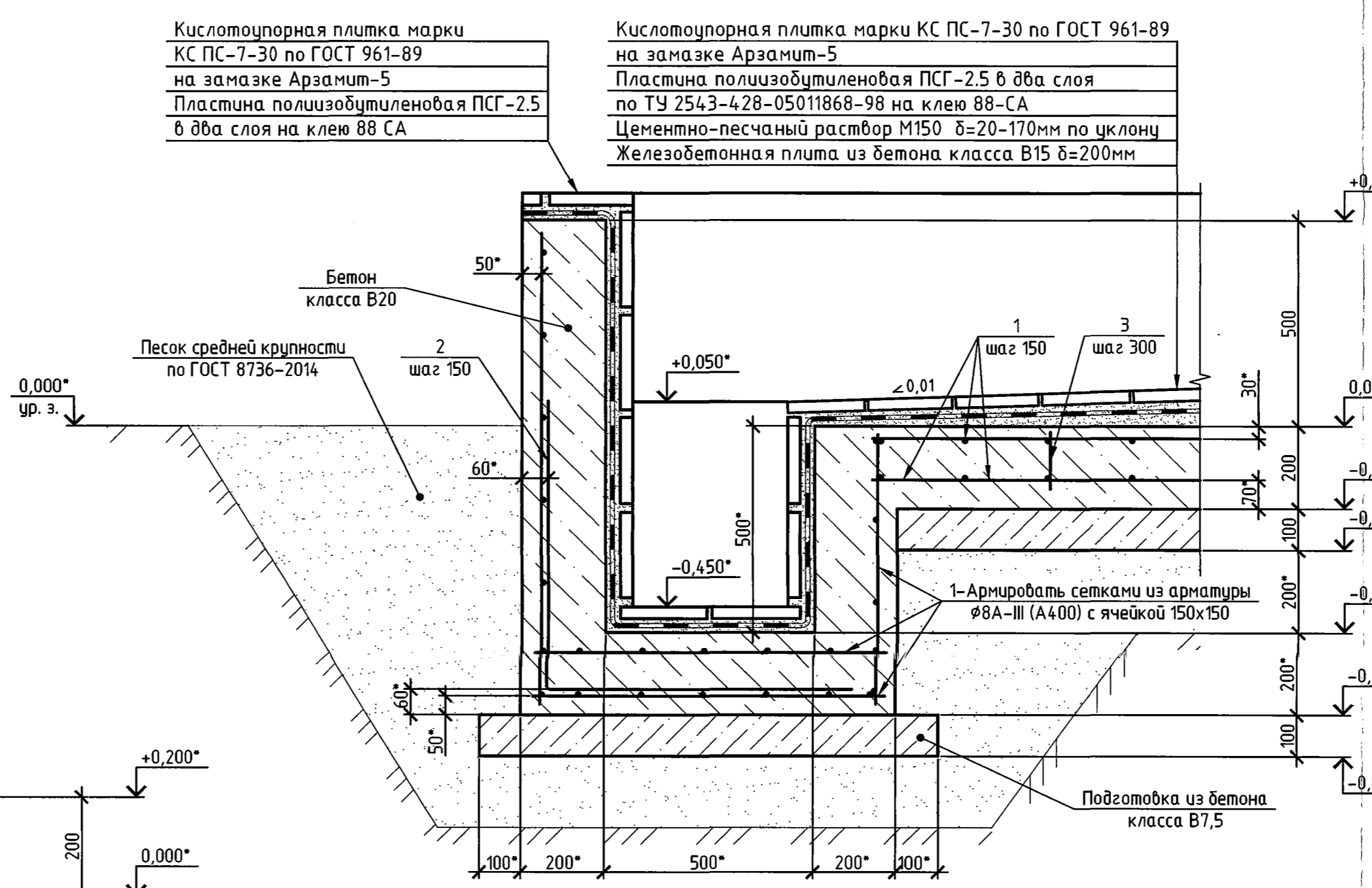
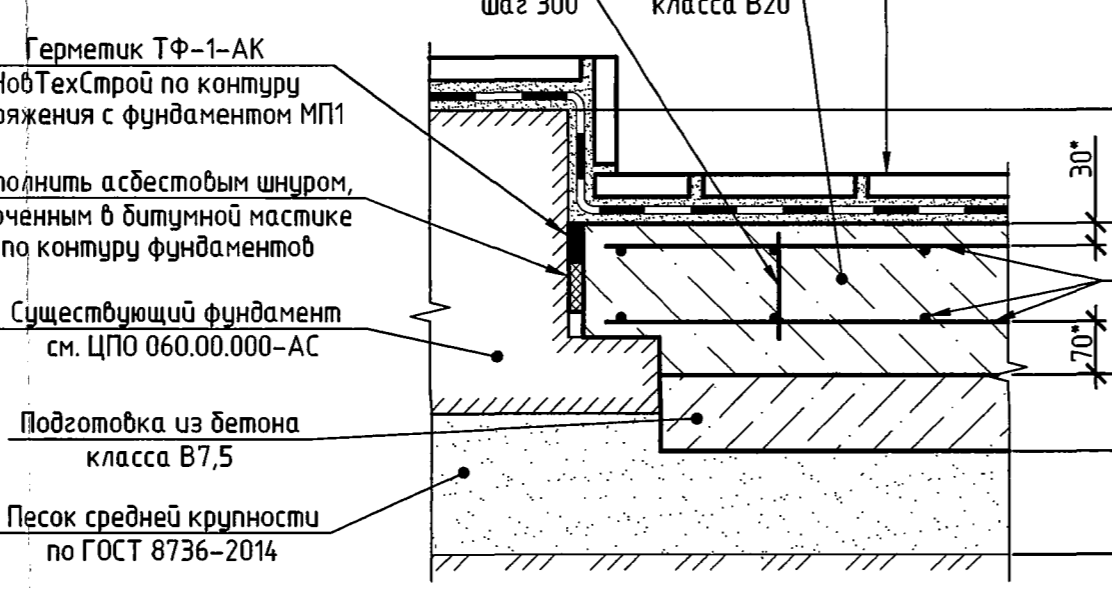
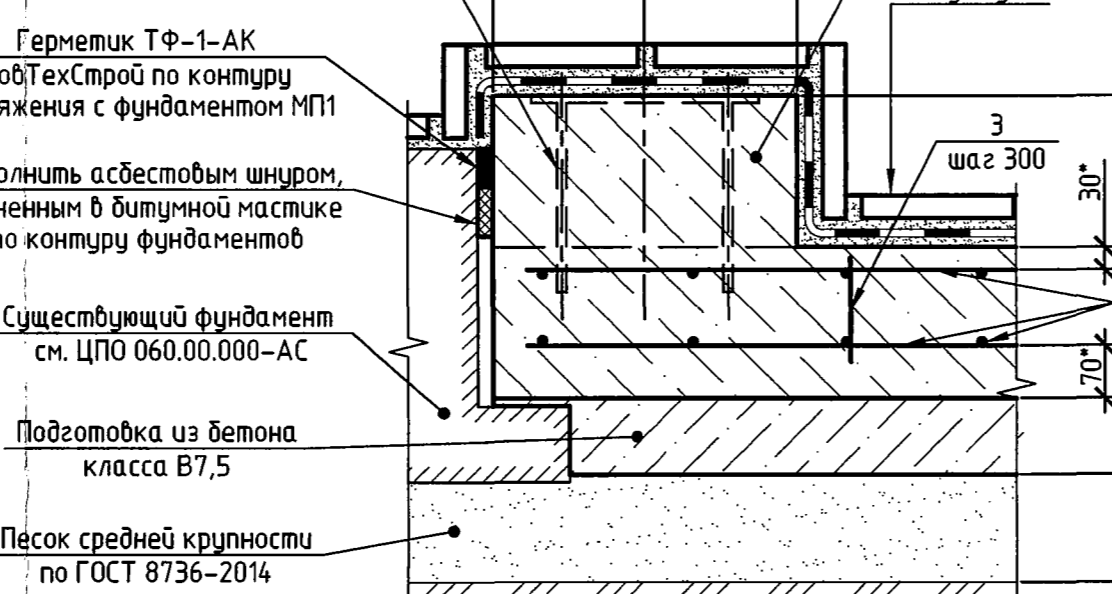
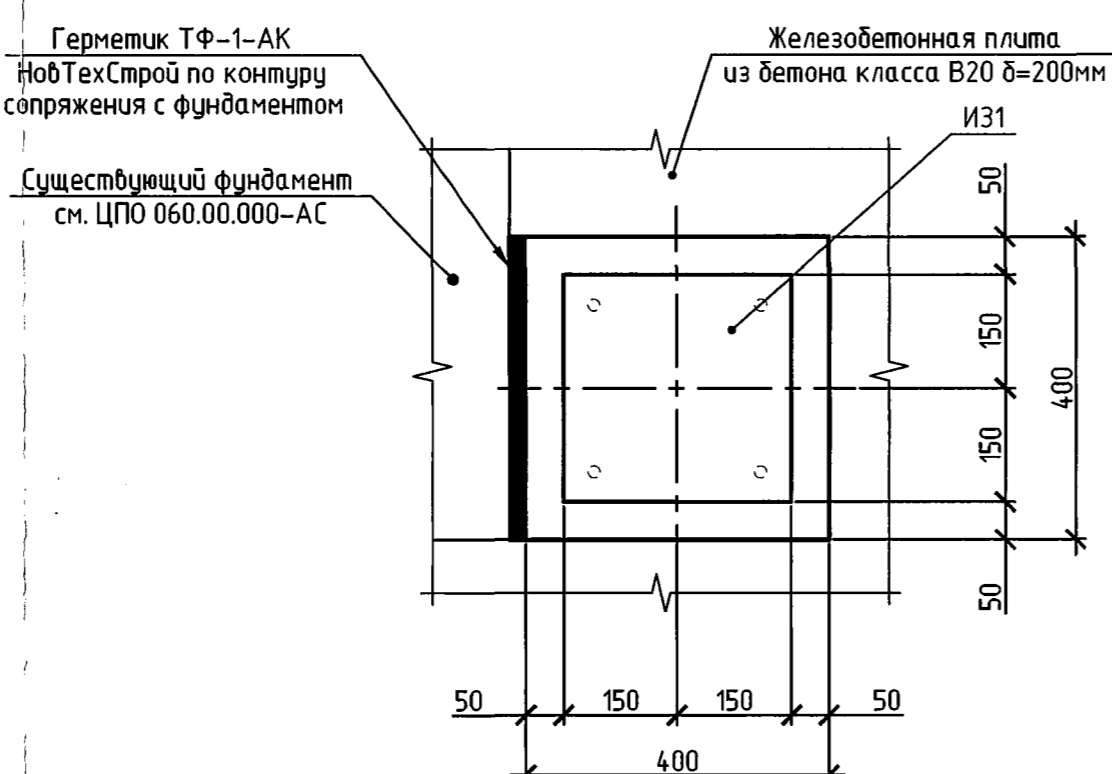
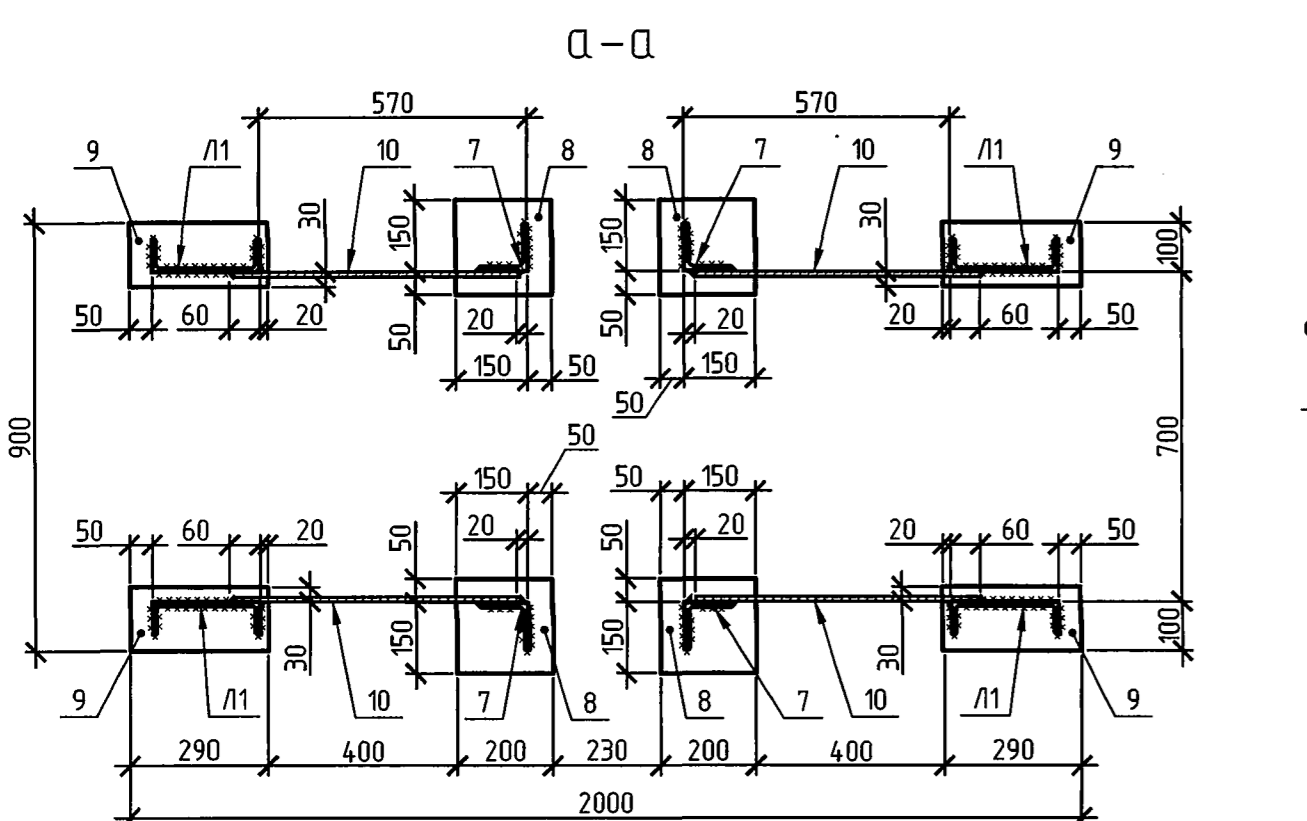
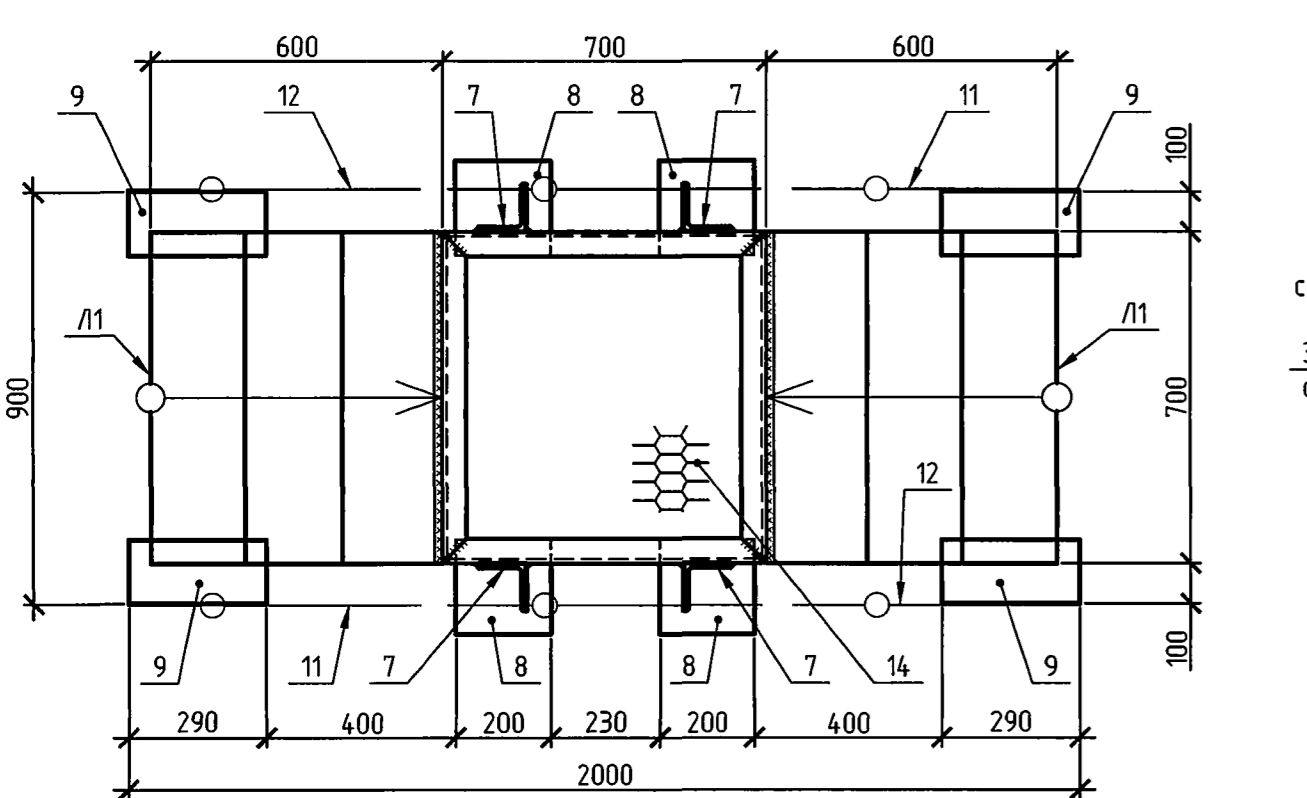
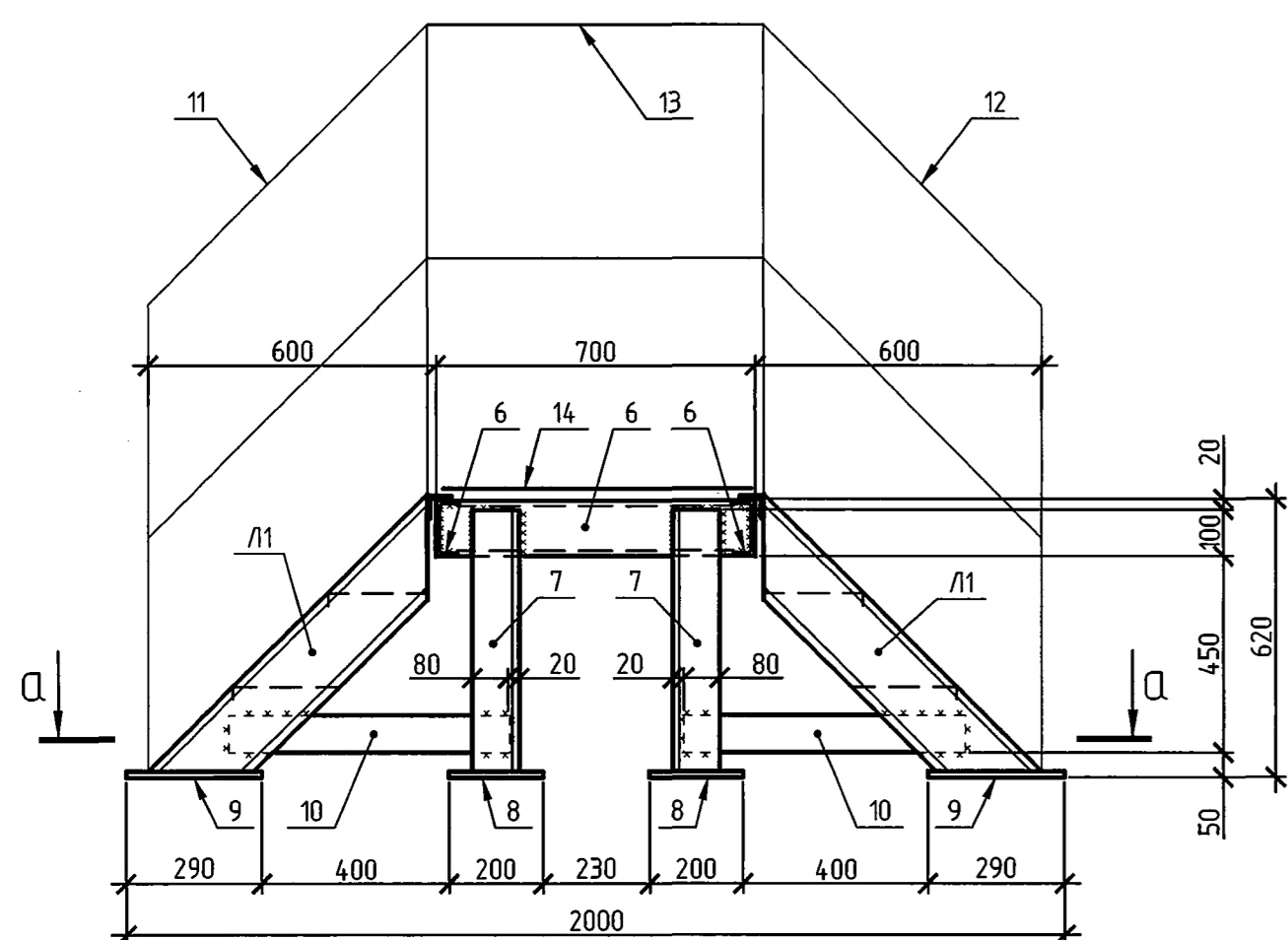
Разрез 1-1



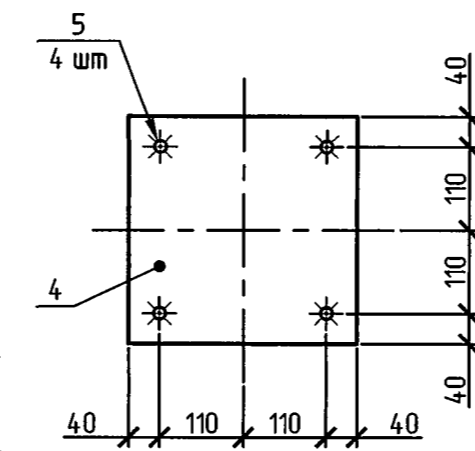
Разрез 2-2



Исполнение переходного мостика



Изделие закладное ИЗ31



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
2	

Спецификация элементов на лист*

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
Сборочные единицы					
ИЗ1	Данный лист	Изделие закладное ИЗ31	4	8,05	32,20кг
Л1	НИ-036, л.45	Лестница ЛГФ 45-6.7	2	41,92	83,84кг
11	НИ-036, л.117	Ограждение ОЛГ 45-10.6	2	8,17	16,34кг
12	НИ-036, л.117	Ограждение ОЛГ 45-10.6-1	2	8,17	16,34кг
13	НИ-036, л.7	Ограждение ОПБГ-10, общей длиной	1,4м		19,28кг
Детали					
1	ГОСТ 5781-82	Ø8А-III (А400), общей длиной	1630,0		643,85кг
2	ГОСТ 5781-82	Ø8А-III (А400), L=1200	250*	0,47	118,50кг
3	ГОСТ 5781-82	Ø8А-III (А400), L=150	500*	0,06	30,00кг
6	ГОСТ 8240-97	С12П, L=700	4	7,28	29,12кг
7	ГОСТ 8509-93	L100x8, L=590	4	7,23	28,92кг
8	ГОСТ 103-2006	-200x10, L=200	4	3,14	12,56кг
9	ГОСТ 103-2006	-130x10, L=290	4	2,96	11,84кг
10	ГОСТ 103-2006	-80x10, L=600	4	3,77	15,08кг
14	ТУ 36.26.11-5-89	-ПВ 506, общей площадью	0,5м ²		8,10кг
			Наплавленный металл 1%		
			Всего		
			906,97кг		
Материалы					
			ГОСТ 8736-2014 Песок средней крупности 16,5*		
			ГОСТ 26633-2015 Бетон класса В20 14,6*		
			ГОСТ 26633-2015 Бетон класса В7,5 7,7*		
			ГОСТ 57337-2016 Цементно-песчаный раствор марки М100 2,79*		
			ГОСТ 961-89 Плитка кислотоупорная керамическая КС ПК-2 1с ГОСТ 961-89 98,0*		
			ТУ 2543-428-05011868-98 Пластины полиизобутиленовые ПСГ-2,5 205,0*		

*Сталь С235 по ГОСТ 27772-2015

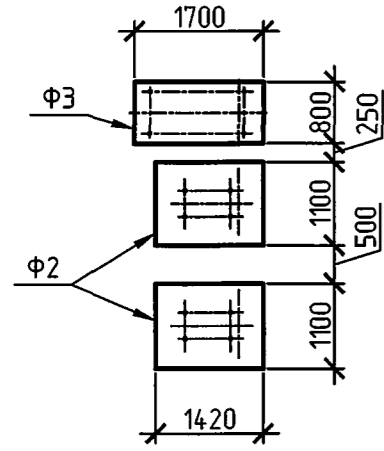
Спецификация на одну отправочную марку

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
Изделие закладное ИЗ31					
4	ГОСТ 19903-2015	-300x10, L=300	1	7,07кг	
5	ГОСТ 5781-82	Ø12А-III (А400), L= 250	4	0,22	0,88кг
			Наплавленный металл 1%		
			Всего		
			8,05кг		

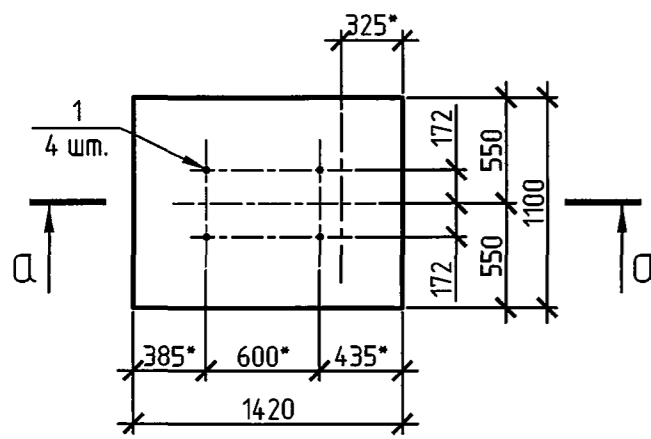
- Состав проекта и общие указания на листе 1.
- По данному чертежу выполнить железобетонный поддон под емкость поз.374.
- За отм. 0,000 условно принят уровень земли вблизи устраиваемого поддона.
- Под поддон выполнить подготовку из бетона класса В7,5 толщиной 100мм. Под основание бетонной подготовки выполнить песчаную подготовку из песка средней крупности по ГОСТ 8736-2014 толщиной не менее 200мм.
- Приямок П1 выполнить из бетона класс В20 и армировать сварными сетками. Сварные сетки из арматуры Ø8 А400 по ГОСТ 5781-82*, марка стали 25Г2С. Защитный слой бетона принять не менее 30мм.
- Боковые поверхности поддона, соприкасающиеся с грунтом, и поверхность бетонной подготовки защитить мастикой ТЕХНОНИКОЛЬ №24(МГТН) по ТУ 5775-034-17925162-2005.
- Пазы между существующими фундаментами (см. ЦПО 060.00.000-АС) и устраиваемым поддоном заделать по периметру фундаментом асбестовым шнуром смоченным в битумной мастике и заполнить герметиком ТФ-1-АК НовТехСтрой.
- Наружные поверхности поддона и существующих фундаментов (см. ЦПО 060.00.000-АС) защитить полиизобутиленовыми пластинами ПСГ-2,5 в два слоя с тщательной проваркой швов и облицевать керамической плиткой ПИГ 150x150 ГОСТ 6787-2001 на замазке Арзамит-5 с последующей термической обработкой замазки при температуре 110°C согласно рекомендациям производителя.
- Размеры и отметки с индексом (*) уточнить по месту.

1937-14-0-АС					
ООО "ГалоПолимер Кирова-Чепецк"					
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.	Кирочкин				07/16/23
Провер.	Поляков				07/16/23
Установка сборников поз.372/1-3, 374			Стадия	Лист	Листов
			Р	6	
Нач. УПР Орлов			Ситуационный план. Разрезы.		
Н. контр. Ковальцова			Узлы. Сечения. Исполнение		
			переходного мостика		
			УПР ГалоПолимер Кирова-Чепецк		
			246239		

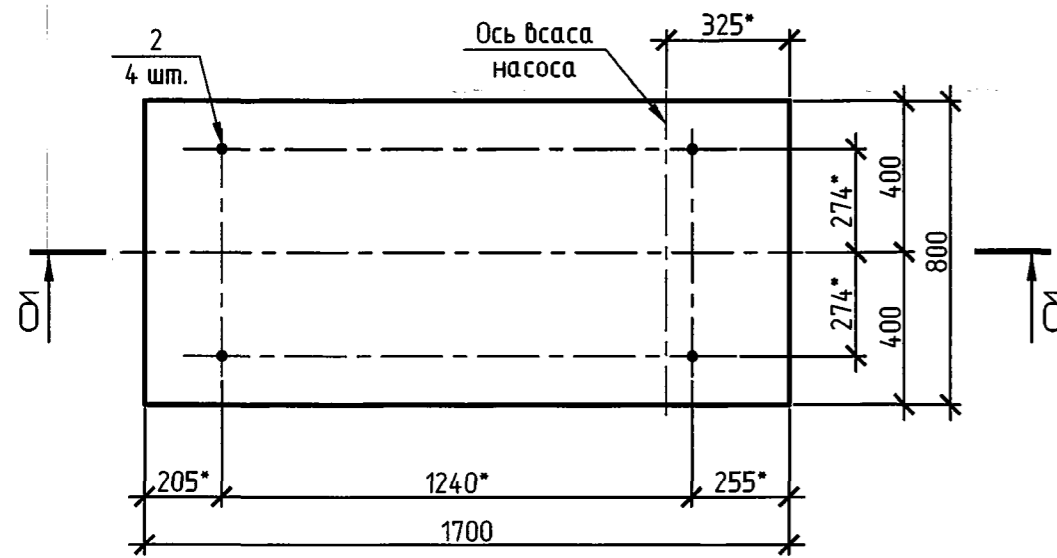
Схема расположения фундаментов под насосы



Фундамент Ф2



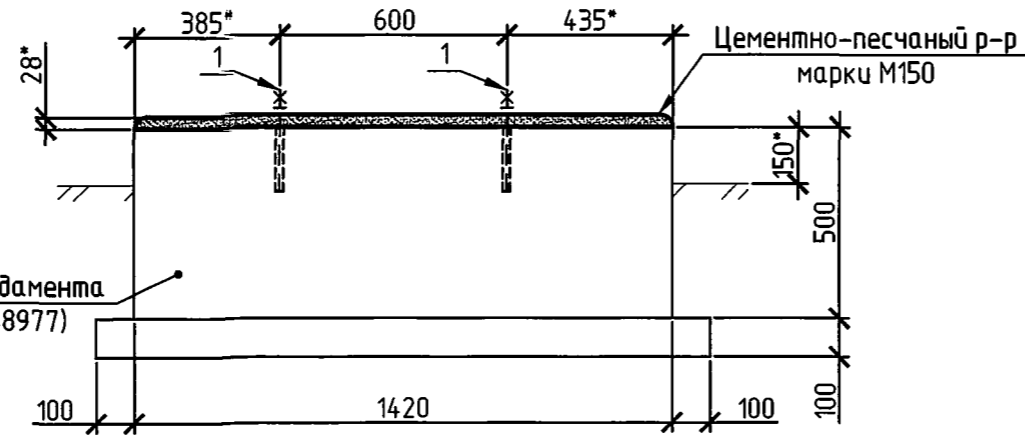
Фундамент Ф3



Спецификация на одну монолитную конструкцию

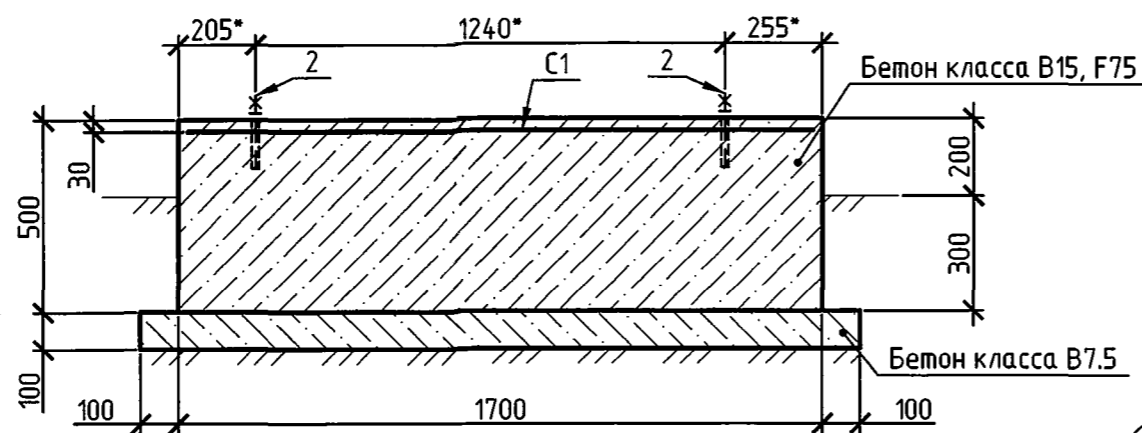
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
1	HILTI - руководство по анкерному крепежу	Анкер клеевой: капсула HVU M20x170, шпилька HAS M20x240/48	4		шт.
		Материалы			
	ГОСТ 57337-2016	Цементно-песчаный раствор марки М150	0,05		м ³
		Фундамент Ф3			
С1	ГОСТ 23279-2012	4С 8А400-50(100) 75x165	1		8,95кг
2	HILTI - руководство по анкерному крепежу	Анкер клеевой: капсула HVU M16x125, шпилька HAS M16x190/38	4		шт.
		Материалы			
	ГОСТ 26633-2015	Бетон класса В15, F75	0,7*		м ³
	ГОСТ 26633-2015	Бетон класса В7.5	0,2*		м ³

а-а

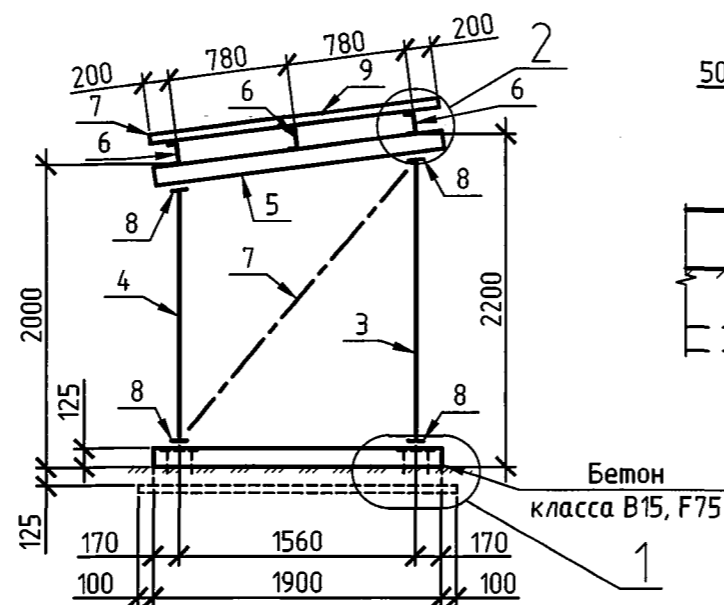


Существующая часть фундамента 144-324 АР-1 (Инв.№ 148977)

б-б



Разрез 1-1



1

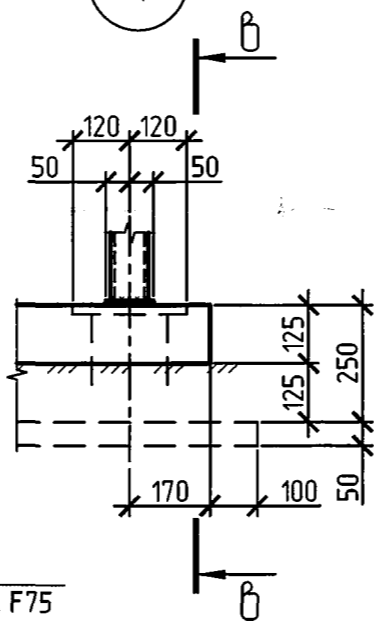
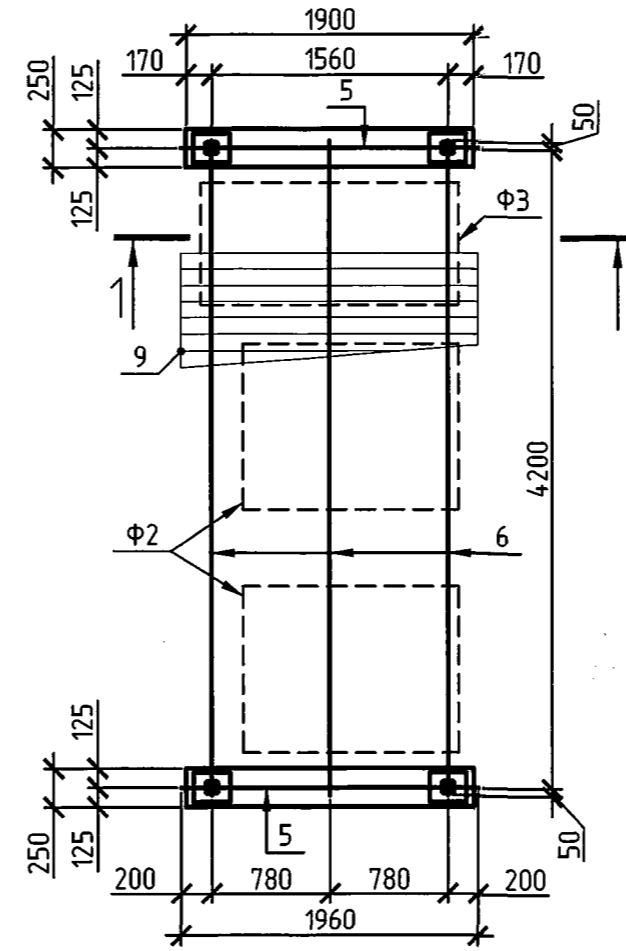
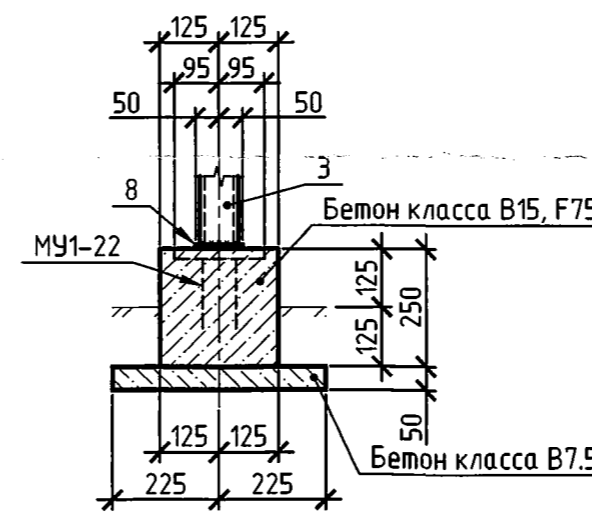


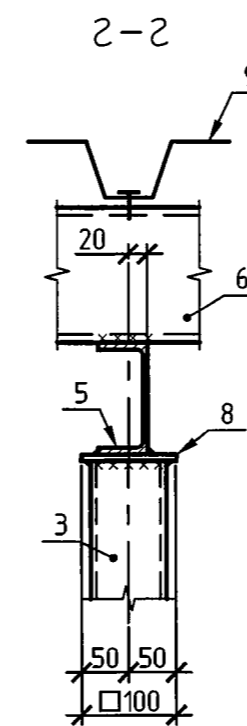
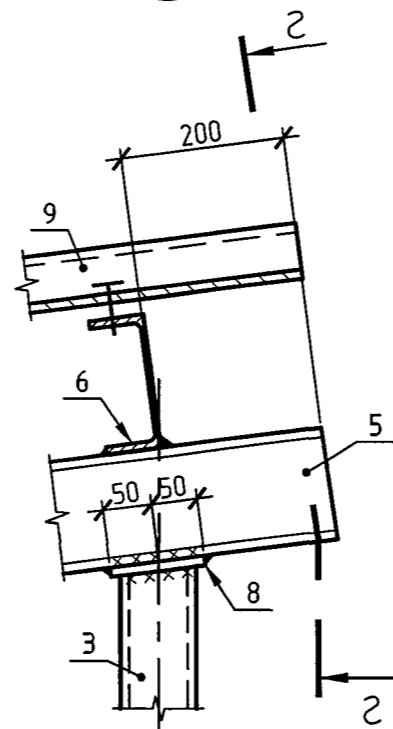
Схема расположения элементов навеса



б-б



2



Спецификация элементов на лист*

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
Сборочные единицы					
Ф2	Данный лист	Фундамент Ф2	2		шт.
Ф3	Данный лист	Фундамент Ф3	1		шт.
МУ1-22	Серия 1.400.2-25.93-1-5	Изделие закладное МУ1-22	4	2,40	9,60кг
Детали					
3	ГОСТ 30245-2003	□ 80x80x5, L=1935*	2	21,81	43,62кг
4	ГОСТ 30245-2003	□ 80x80x5, L=1735*	2	19,55	39,10кг
5	ГОСТ 8240-97	С12П, L=1960	2	20,38	40,76кг
6	ГОСТ 8240-97	С14П, L=4300	3	52,89	158,67кг
7	ГОСТ 8509-93	L 90x6, L=2500*	2	20,83	41,66кг
8	ГОСТ 103-2006	-100x10, L=100	8	0,79	6,32кг
9	ГОСТ 24045-2010	Н60-845-0,8	8,2*		м ²
		Саморез по металлу с пресс-шайбой и сверлом	100*		шт.
		Комбинированная заклепка	50*		шт.
		Наплавленный металл 1%			3,30кг
		Всего			333,43кг
Материалы					
	ГОСТ 26633-2015	Бетон класса В15	1,0*		м ³
	ГОСТ 26633-2015	Бетон класса В7.5	0,5*		м ³
	ГОСТ 8736-2014	Песок крупный и средней крупности	0,7*		м ³

* Сталь марки С235, С245 по ГОСТ 27772-2015

- Состав проекта и общие указания на листе 1.
- Данный лист читать совместно с 1937-144-0-ТХ.2.
- По данному листу выполнить устройство фундамента под насос поз.373/3 (вес-0,55м), установку насосов поз.373/1,2 (вес-0,2т каждый) на существующие фундаменты и монтаж навеса над вновь устраиваемыми насосами.
- Фундамент Ф3 выполнить из бетона класса В15, F75 сварной сеткой С1, марка стали 25Г2С. Сварка арматуры по ГОСТ 14098-2014. Толщина защитного слоя бетона 30мм.
- Цоколь под стойки навеса выполнить из бетона класса В15.
- Боковые поверхности фундамента и цоколей соприкасающиеся с грунтом и поверхность бетонной подготовки покрыть мастикой ТЕХНОКОЛЬ №24 (МГНТ) по ТУ 5775-034-17925162-2005.
- Под цоколя для стоек навеса выполнить песчаную подготовку из песка крупного и средней крупности толщиной 200мм.
- Связи поз.7 приварить к поз.3,4 по месту.
- Профилированные листы крепить к прогонам (поз.6) самонарезающими винтами с уплотнительными шайбами в каждой волне, между собой комбинированными заклепками с шагом 300мм.
- Привязку клеевых анкеров уточнить, сверив с наличным оборудованием.
- Размеры с индексом (*) уточнить по месту.

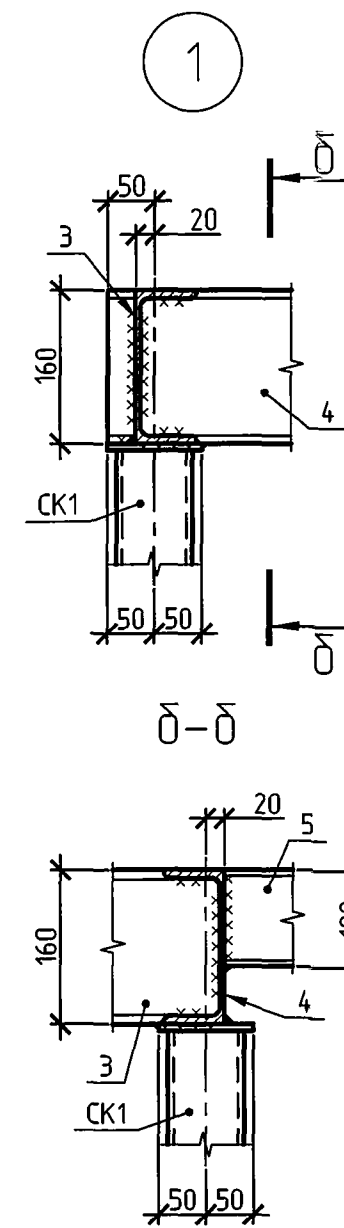
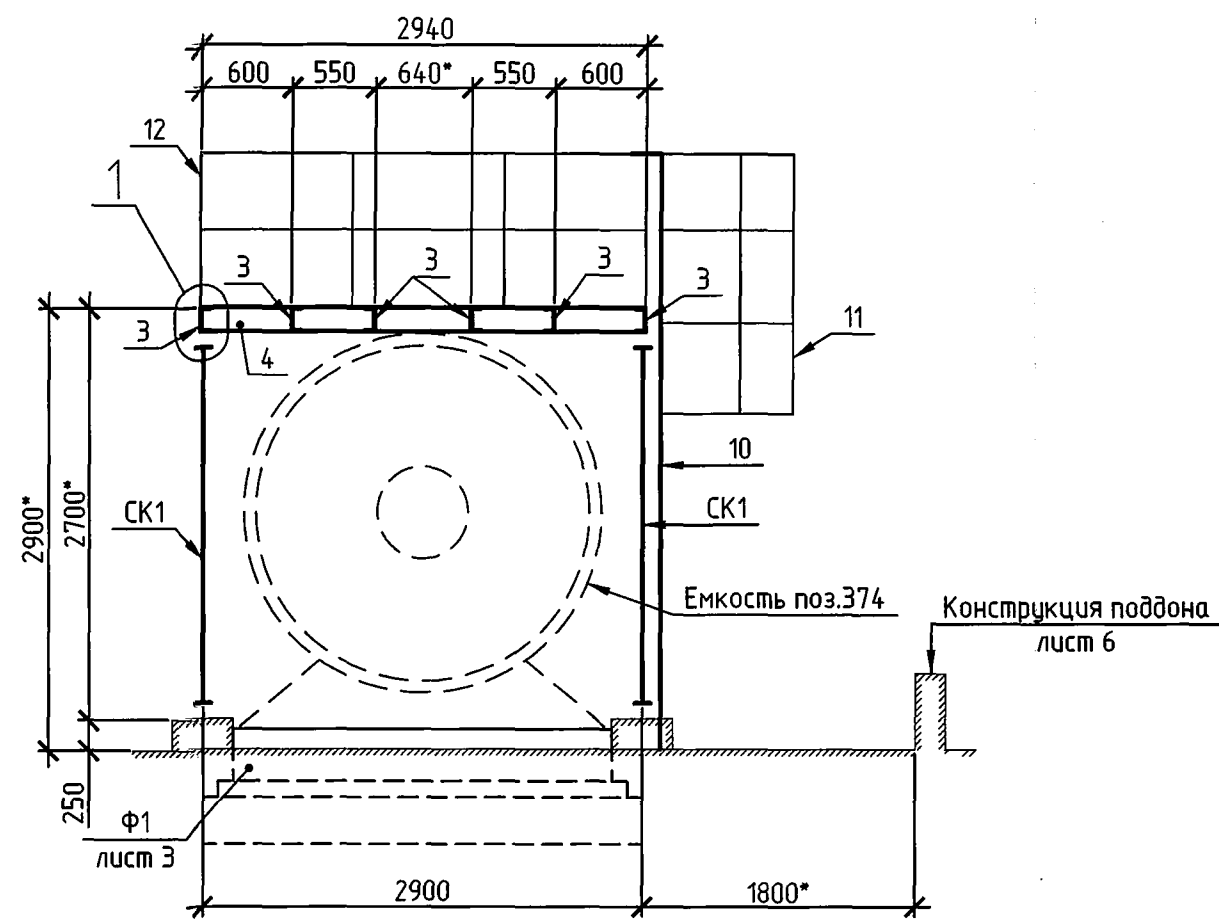
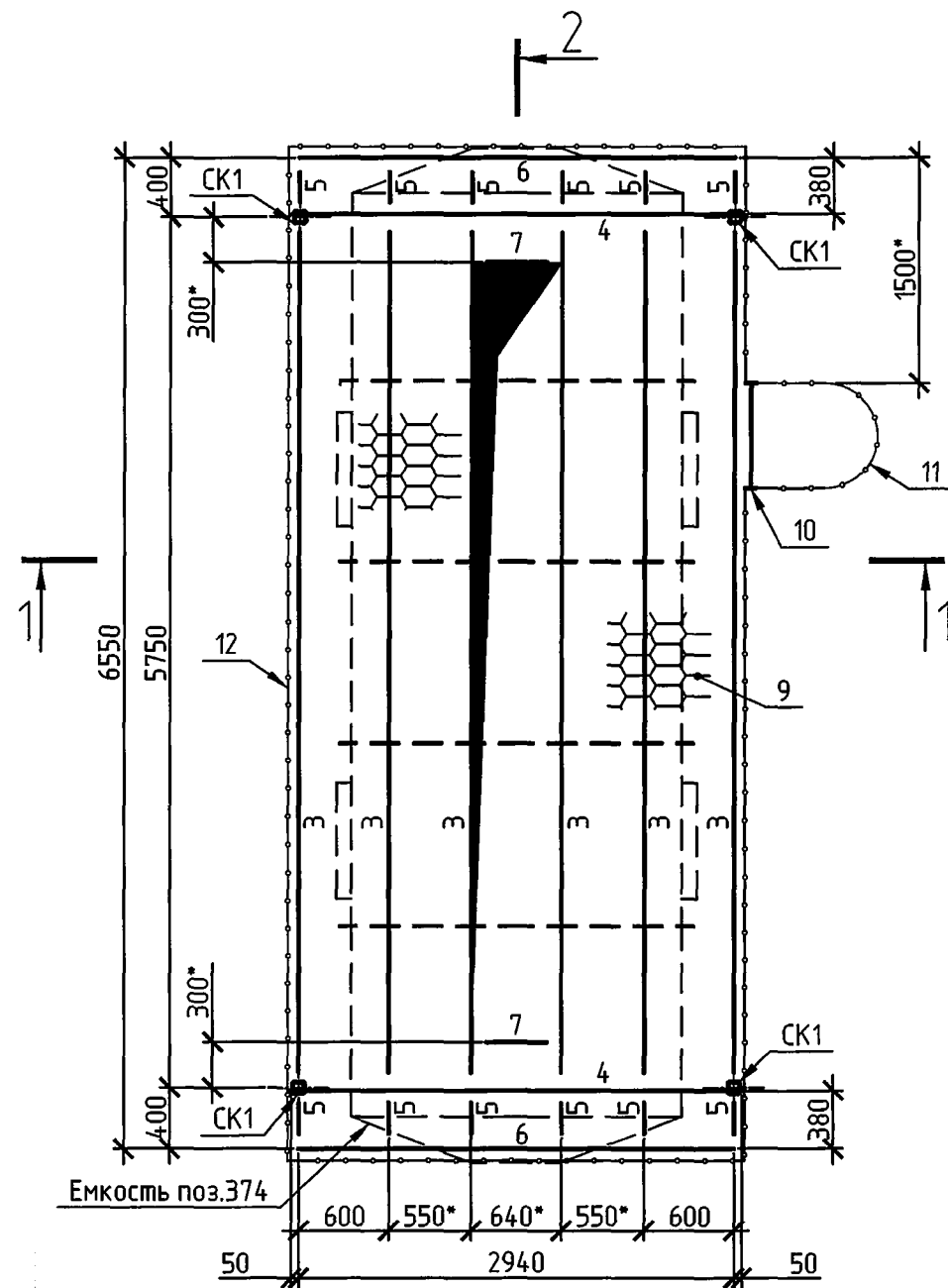
1937-144-0-АС

ООО "ГалоПолимер Кирово-Чепецк"

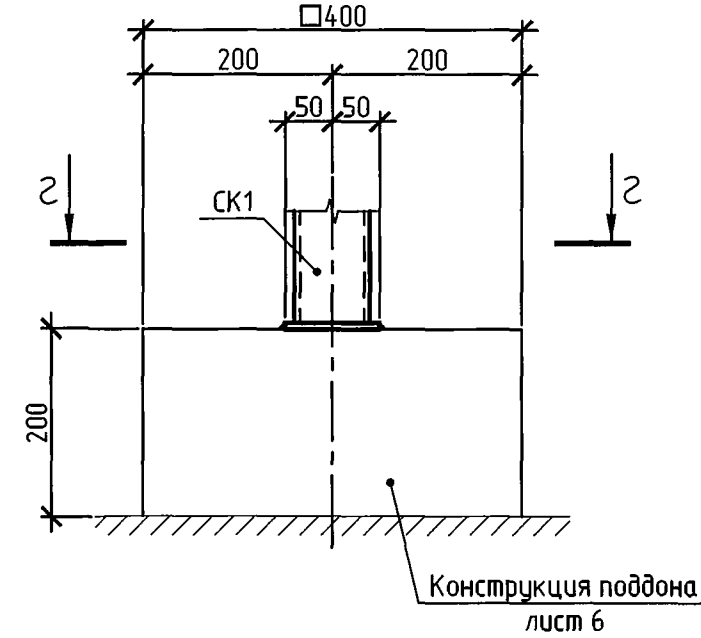
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Стадия	Лист	Листов
Разраб.	Поляков				01.06.19	Установка сборников поз.372/1-3, 374	Р	7
Провер.								
Нач. УПР	Орлов					Схема расположения фундаментов под насосы. Схема расположения элементов навеса. Разрез 1-1. Узлы. Сечения		
Н. контр.	Ковальцова							
Утв.								

Схема расположения балок площадки емкости поз.374

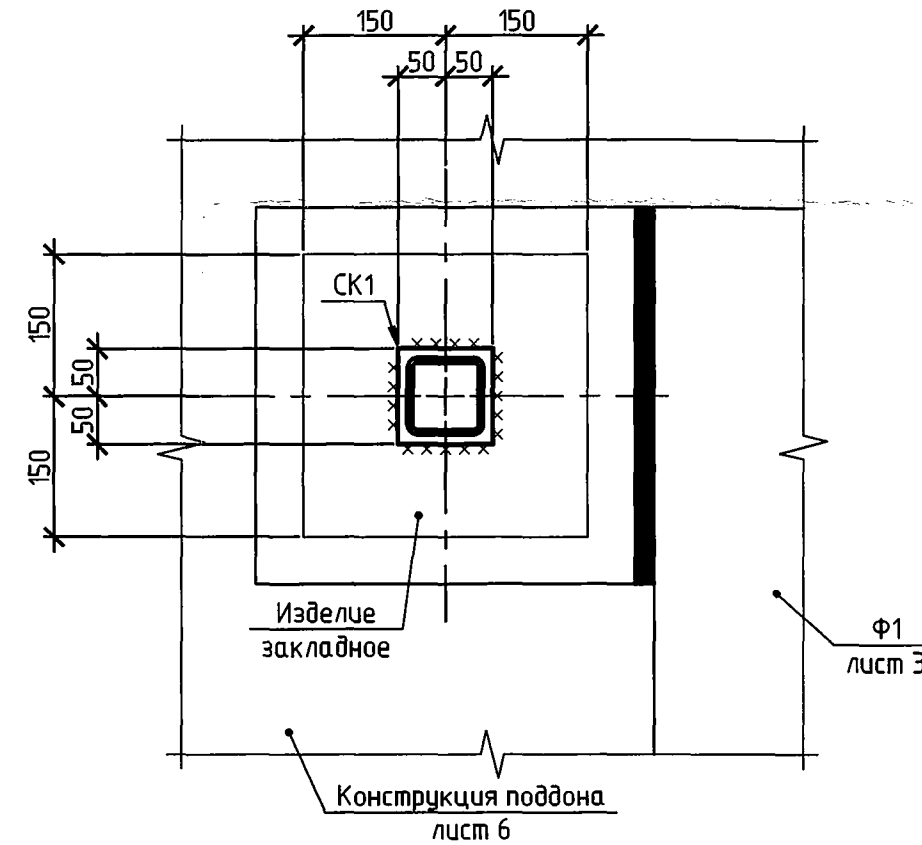
Разрез 1-1



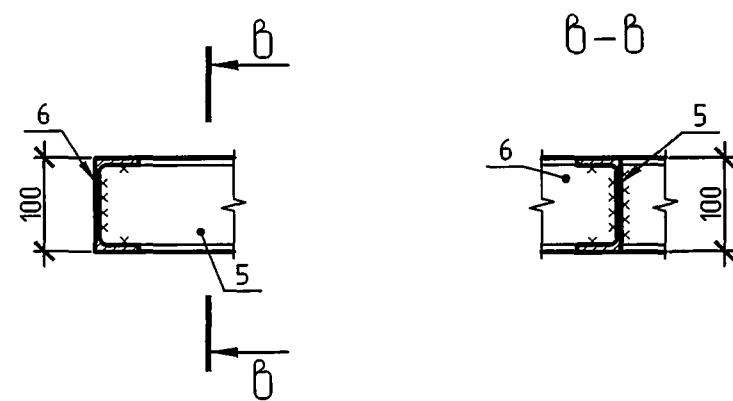
3



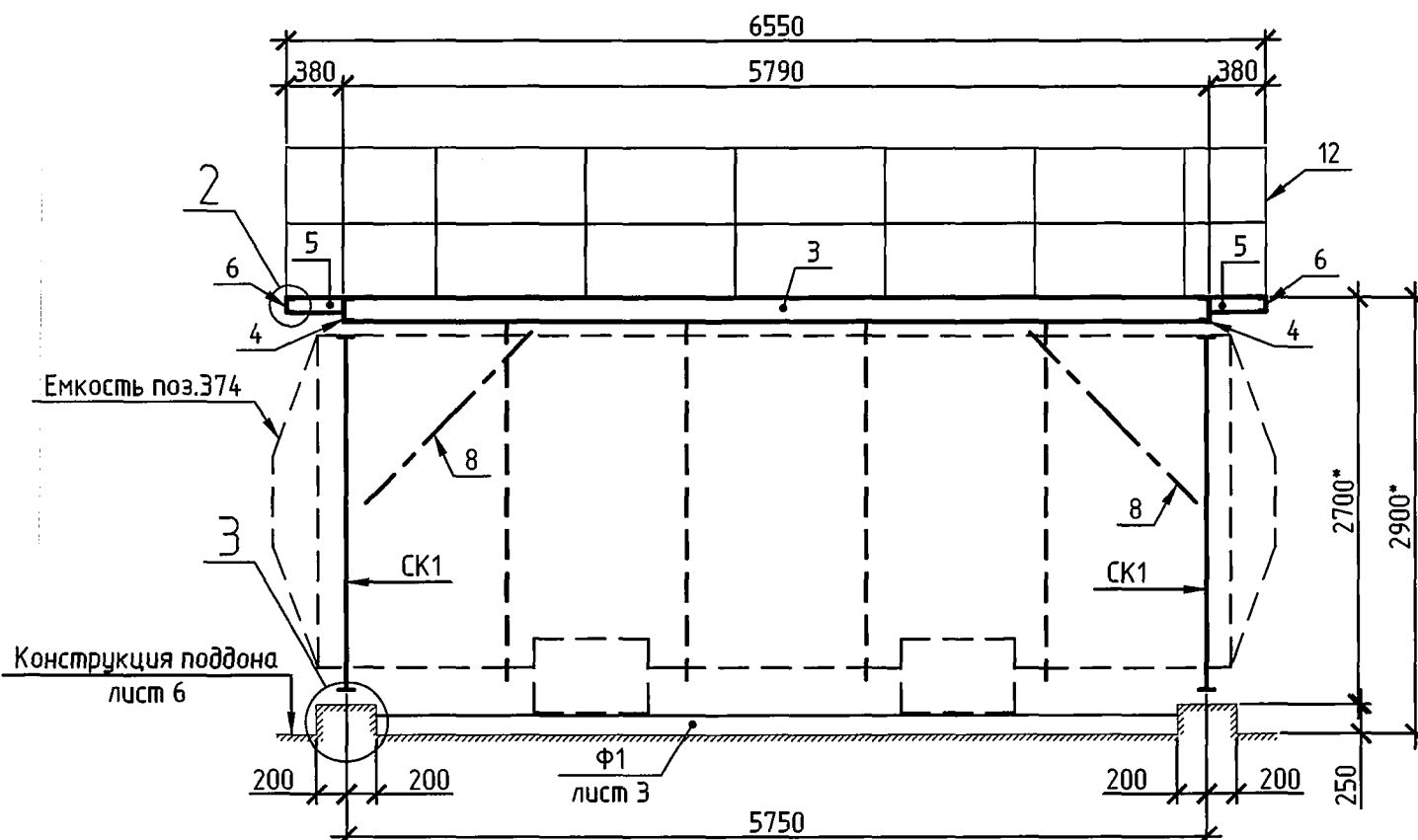
2-2



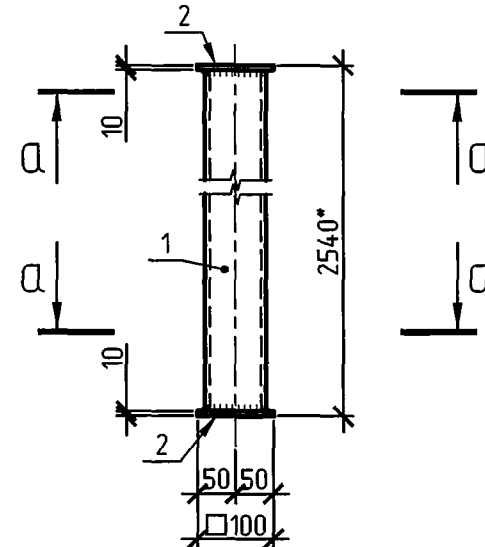
2



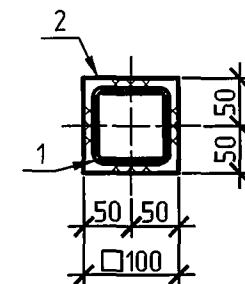
Разрез 2-2



Стойка СК1



a-a



Спецификация элементов на лист*

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание	
<u>Сборочные единицы</u>						
СК1	Данный лист	Стойка СК1	4	30,28	121,12кг	
10	Серия 1.450.3-7.94.2-КМ4	Стремянка СГ-40 и примеч.п.5	1		71,80кг	
11	Серия 1.450.3-7.94.2-КМ4	Ограждение ОСГ-18 и примеч.п.5	1		18,10кг	
12	НИ-036, л.7	Ограждение ОПБГ-10, общей длиной	18,5*м		254,75кг	
<u>Детали</u>						
3	ГОСТ 8240-97	С16П, L=5790	6	82,22	493,32кг	
4	ГОСТ 8240-97	С16П, L=3040	2	43,17	86,34кг	
5	ГОСТ 8240-97	С10П, L=380	12	3,26	39,12кг	
6	ГОСТ 8240-97	С10П, L=2940	2	25,25	50,50кг	
7	ГОСТ 8240-97	С10П, L=640*	2	5,50	11,00кг	
8	ГОСТ 8509-93	L-90x6, L=1800*	4	14,99	59,96кг	
9	ТУ 36.26.11-5-89	-ПВ 506, общей площадью	16,0*м ²		98,40кг	
					Наплавленный металл 1%	7,40кг
					Всего	846,04кг

* Сталь марки С235, С245 по ГОСТ 27772-2015

Спецификация на одну отправочную марку

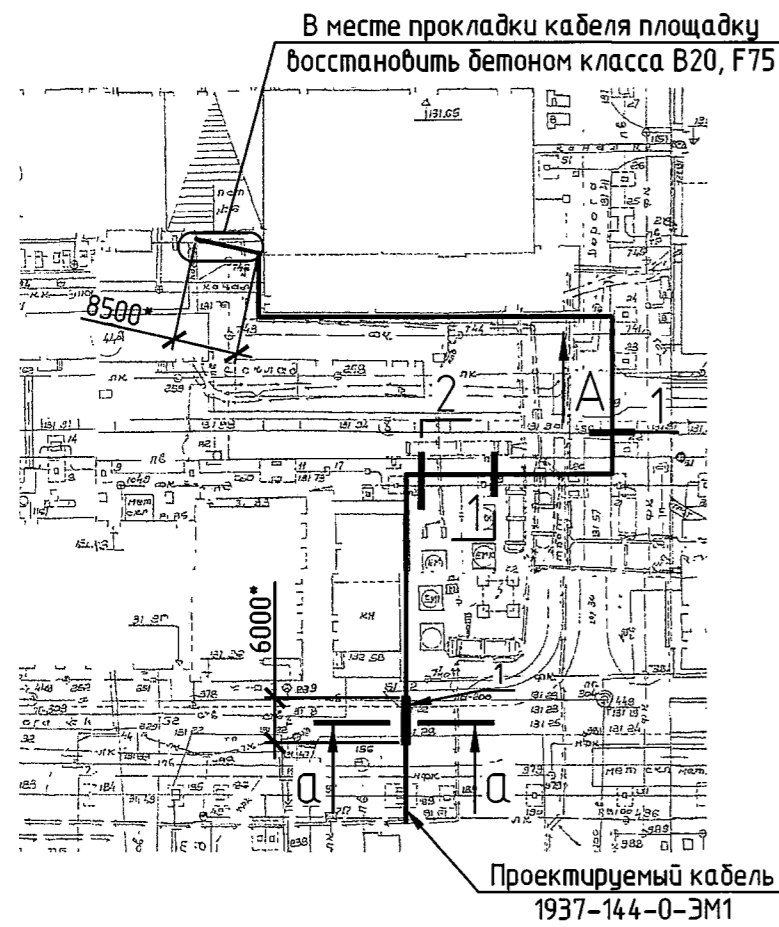
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание	
<u>Стойка СК1</u>						
1	ГОСТ 30245-2003	□ 80x80x5, L=2520*	1		28,40кг	
2	ГОСТ 103-2006	-100x10, L=100	2	0,79	1,58кг	
					Наплавленный металл 1%	0,30кг
					Всего	30,28кг

1. Состав проекта и общие указания на листе 1.
2. Данный чертеж предусматривает устройство площадки обслуживания емкости поз.374.
3. Площадка обслуживания рассчитана на временную равномерно-распределённую нагрузку 150кгс/м².
4. Монтаж площадки обслуживания вести после установки емкости.
5. Стремянку поз.10 выполнить по типу стремянки СГ-40 высотой 3900мм, ограждение поз.11 выполнить по типу ограждения ОСГ-18 высотой 1700мм.
6. Разделка кромок прокатных профилей по ОСТ 26.260.758-2009.
7. Сопрежения металлоконструкций на сварке. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42, Э46 по ГОСТ 9467-75. Катеты сварных швов принять по меньшей толщине свариваемых деталей.
8. Металлоконструкции покрасить эмалью ХС-759 в 6 слоев по грунтовке ХС-059 в 2 слоя и покрыть лаком ХС-724 в 2 слоя по ГОСТ 23494-79. Общая толщина покрытия 200мкм.
9. Размеры с индексом (*) уточнить по месту.

1937-144-0-АС					
ООО "ГалоПолимер Кирово-Чепецк"					
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.	Поляков				08.08.19
Провер.					
Установка сборников поз.372/1-3, 374			Стадия	Лист	Листов
			Р	8	
Нач. УПР	Орлов				11.06.19
Н. контр.	Кобальцова				11.06.19
Утв.					
Схема расположения балок площадки емкости поз.374. Разрезы. Узлы. Сечения			УПР ГалоПолимер Кирово-Чепецк 246239		

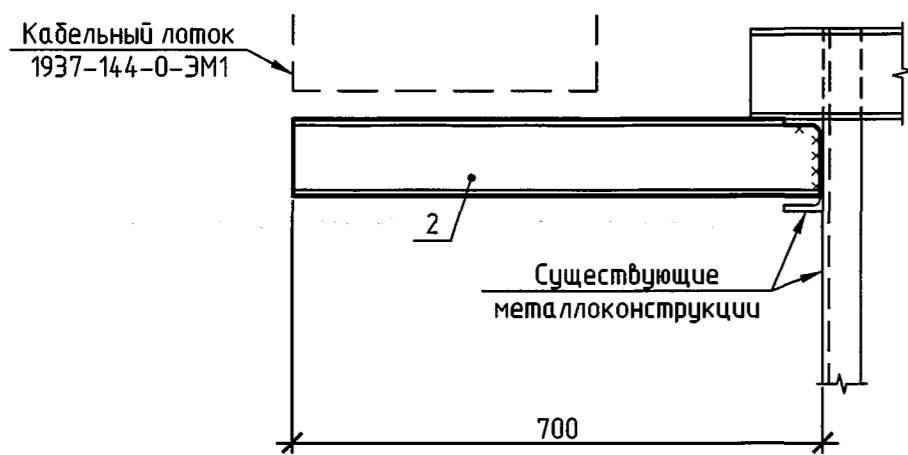
Взам. инв.№
 Подпись и дата
 24.06.19
 Инв.№ подл.
 246239

Ситуационный план

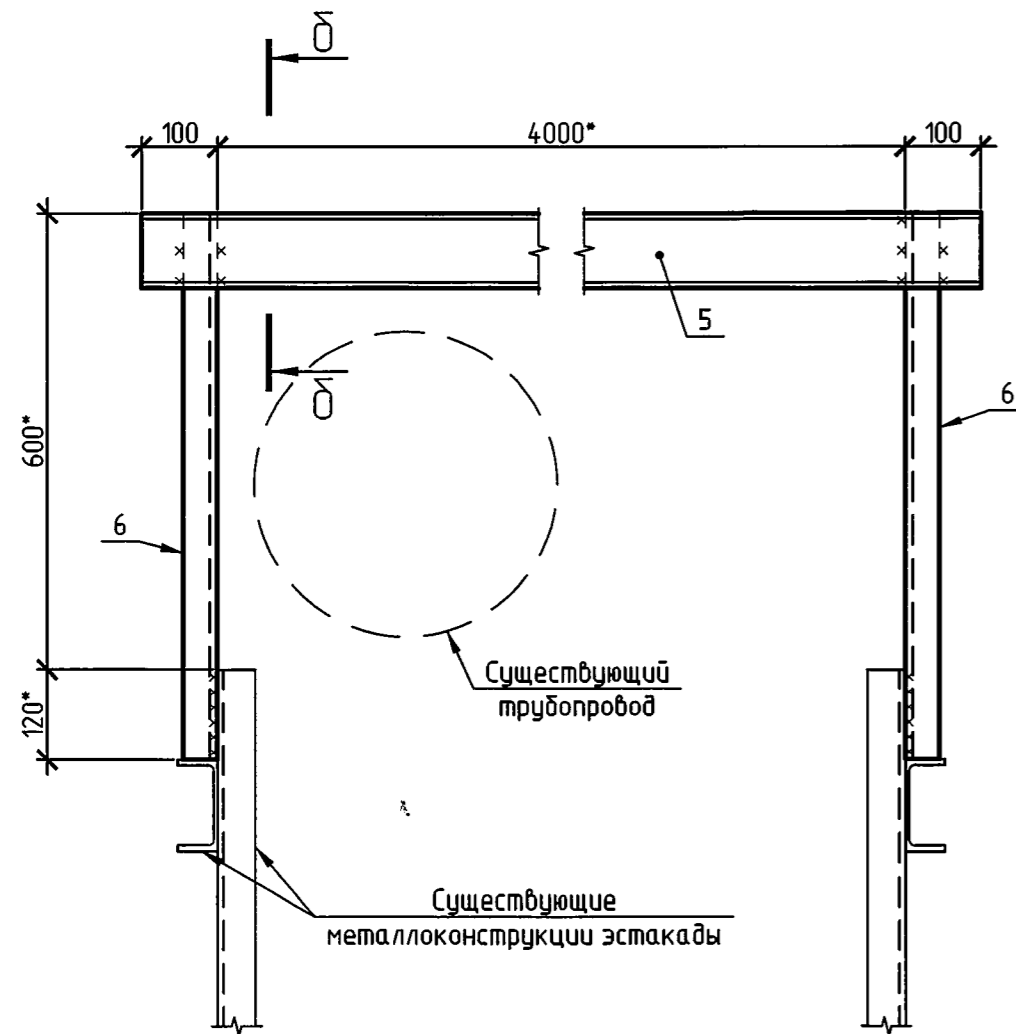


1

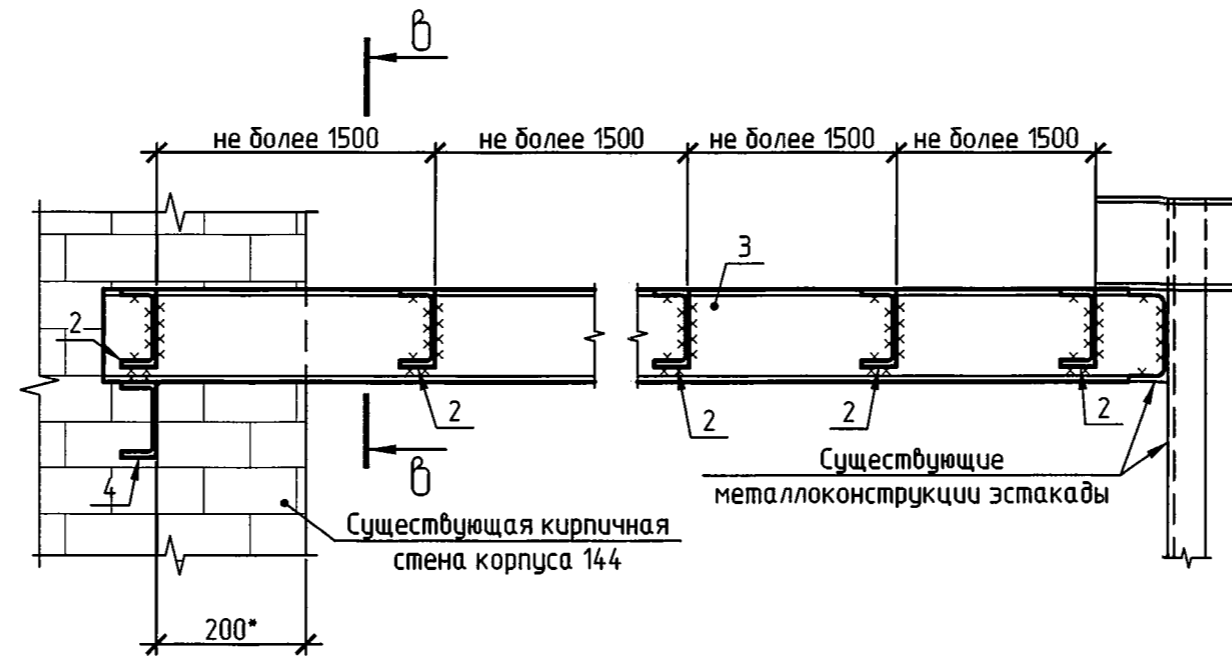
(узел крепления лотка на эстакаде)



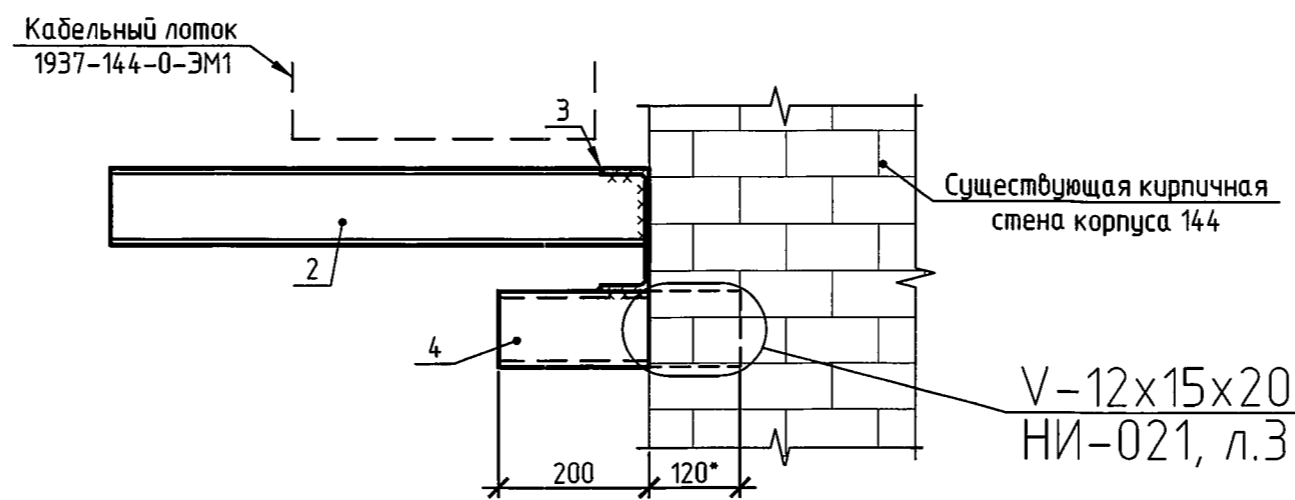
2



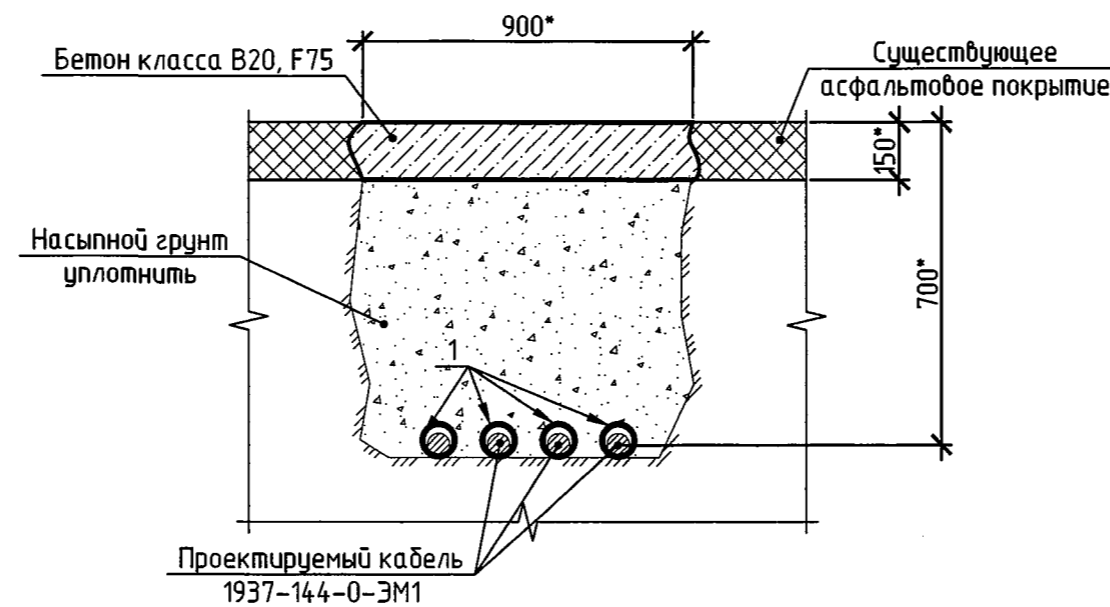
A



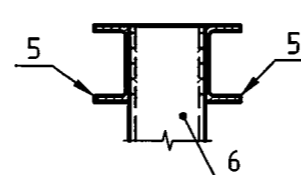
б-б



а-а



б-б



Спецификация элементов на лист*

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание	
Детали						
1	ГОСТ 8732-78	Труба 89x4, общей длиной	24,0м		201,36кг	
2	ГОСТ 8240-97	С8П, L=700, общей длиной	28*м		197,40кг	
3	ГОСТ 8240-97	С16П, L=6000*	1		85,20кг	
4	ГОСТ 8240-97	С10П, L=320*	1		2,75кг	
5	ГОСТ 8240-97	С10П, L=4200*	2	36,08	72,16кг	
6	ГОСТ 8240-97	С10П, L=720*	2	6,18	12,36кг	
					Наплавленный металл 1%	3,70кг
					Всего	574,93кг
Материалы						
	ГОСТ 26633-2015	Бетон класса В20, F75	2,0*		м ³	

* Сталь марки С235 по ГОСТ 27772-2015

1. Состав проекта и общие указания на листе 1.
2. Данный лист читать совместно с 1937-144-0-ЭМ1.
3. Данный чертеж предусматривает устройство опор для прокладки кабельного лотка (вес на одну опору 50кг). Опоры монтировать к горизонтальному швеллеру по верху эстакады. Опоры (поз.2) крепить не реже чем через 1500мм.
4. Разделка кромок прокатных профилей по ОСТ 26.260.758-2009.
5. Сопрежения металлоконструкций на сварке. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42, Э46 по ГОСТ 9467-75. Катеты сварных швов принять по меньшей толщине свариваемых деталей.
6. Металлоконструкции покрасить эмалью ХС-759 в 6 слоев по грунтовке ХС-059 в 2 слоя и покрыть лаком ХС-724 в 2 слоя по ГОСТ 23494-79. Общая толщина покрытия 200мкм.
7. Размеры с индексом (*) уточнить по месту.
8. Объем материалов уточнить по факту.

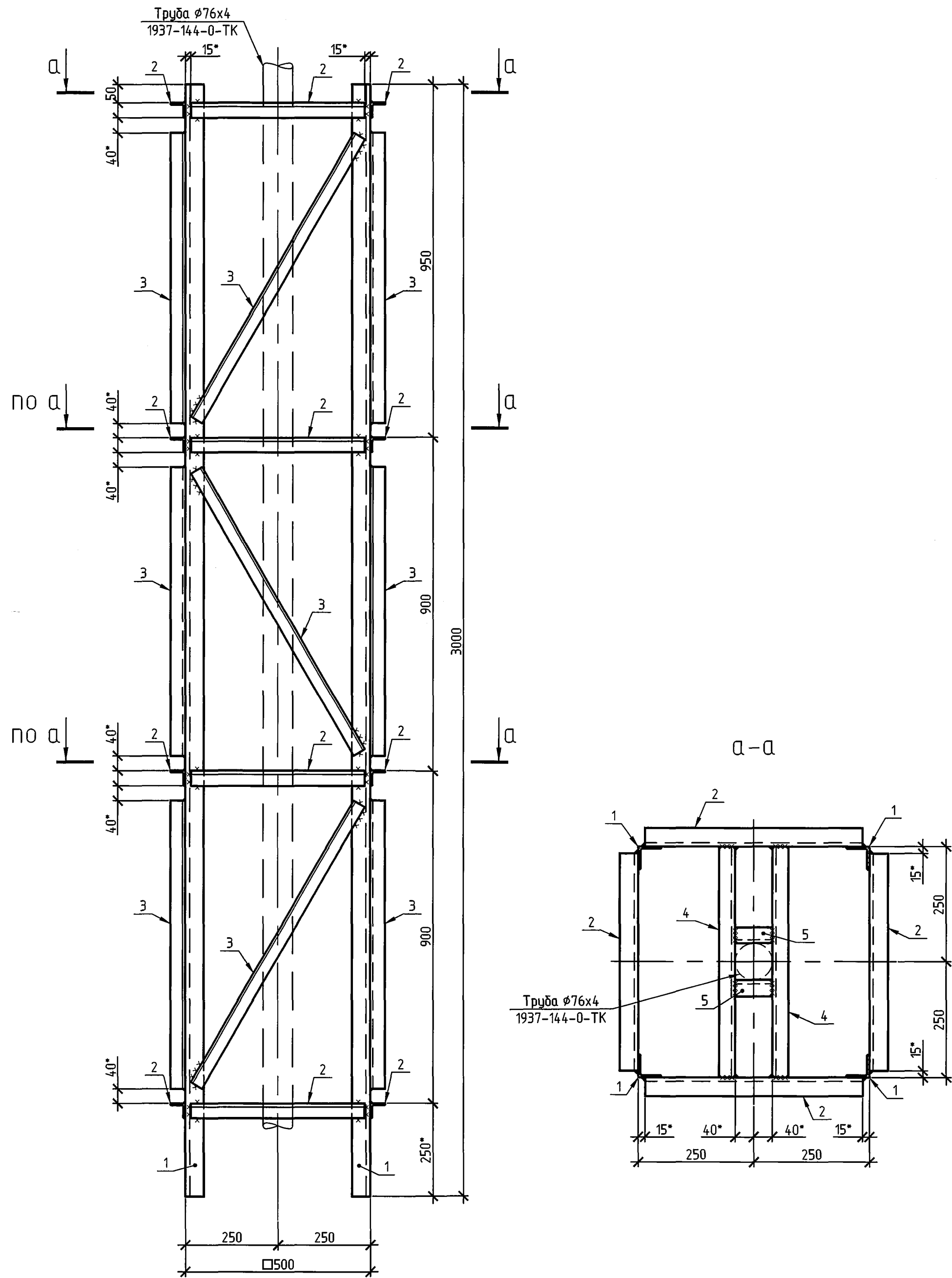
1937-144-0-АС

ООО "ГалоПолимер Кирово-Чепецк"

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Стадия	Лист	Листов
						Установка сборников поз.372/1-3, 374	Р	9
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата			
Разраб.		Поляков			07.06.19	Ситуационный план. Вид А. Узлы. Сечения	ГалоПолимер Кирово-Чепецк	
Провер.								
Нач. УПР		Орлов			07.06.19			246239
Н. контр.		Ковальцова			07.06.19			
Утв.								

Инв.№ подл. 246239
Подпись и дата 24.06.19
Взам. инв.№

Шахта Ш1



Спецификация элементов на лист*

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
Сборочные единицы					
Ш1	Данный лист	Шахта Ш1	3	75,08	225,24кг

* Сталь марки С235 по ГОСТ 27772-2015

Спецификация на одну отправочную марку

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
Шахта Ш1					
1	ГОСТ 8509-93	Л 40x5, L=3000	4	8,94	35,76кг
2	ГОСТ 8509-93	Л 30x4, L=470*	16	0,84	13,44кг
3	ГОСТ 8509-93	Л 30x4, L=890*	12	1,58	18,96кг
4	ГОСТ 8509-93	Л 30x4, L=500	6	0,89	5,34кг
5	ГОСТ 8509-93	Л 30x4, L=80*	6	0,14	0,84кг
Наплавленный металл 1%					0,74кг
Всего					75,08кг

1. Состав проекта и общие указания на листе 1.
2. Данный лист читать совместно с 1937-144-0-ТК.
3. Данный чертеж предусматривает устройство шахт для вертикального трубопровода воздушки Ø76x4 от емкостей раствора хлористого цинка поз.372/1-3.
4. Расположение шахт см.1937-144-0-ТК. Шахту приварить к балкам площадки по месту.
5. Сопряжения металлоконструкций на сварке. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42, Э46 по ГОСТ 9467-75. Катеты сварных швов принять по меньшей толщине свариваемых деталей.
6. Металлоконструкции покрасить эмалью ХС-759 в 6 слоев по грунтовке ХС-059 в 2 слоя и покрыть лаком ХС-724 в 2 слоя по ГОСТ 23494-79. Общая толщина покрытия 200мкм.
7. Размеры с индексом (*) уточнить по месту.

Инв.№ подл. 246139
Подпись и дата 24.06.19
Взам. инв.№

1937-144-0-АС					
ООО "ГалоПолимер Кирово-Чепецк"					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.	Поляков				08.06.19
Провер.					
Нач. УПР	Орлов				11.06.19
Н. контр.	Ковальногоба				
Утв.					
Установка сборников поз.372/1-3, 374			Стадия	Лист	Листов
Шахта Ш1. Сечение а-а			Р	10	
УПР ГалоПолимер Кирово-Чепецк			246239		