

Функционал: ОГМ ЗИС
 Фонд: ДРФ
 Затраты: ТР
 Заказчик: Цех 82
 Подрядчик: Подрядная организация

УТВЕРЖДАЮ:

Зам. главного механика

А.А. Зорин

"20" января 2021 г.

Наименование оборудования: ЭСТАКАДА РАССОЛОПРОВОДОВ К КОР.175 ОТ 81КОР.Инвентарный номер оборудования: 21767

Принадлежность объекту IFS:

Начало работ: апрель 2021Окончание работ: апрель 2021

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ №21010012

Ремонт железобетонных колонн эстакады рассолопроводов с северо-западной стороны корпуса №232А

наименование работ


1. Условия труда в зоне производства работ: Работа с подмостей, лесов, люлек высотой до 7 м.

| №/№ п/п | НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ И ЗАТРАТ | Единица измерения | Количество |
|------------|--|----------------------|------------|
| 1 | Техническое задание | лист | 2,000 |
| 2 | Отбивка непригодного защитного слоя бетона с поверхности колонн и фундаментов | м2 | 88,000 |
| 3 | Очистка поверхности щетками | м2 | 88,000 |
| 4 | Обработка поверхности арматуры преобразователем ржавчина (Septovrl-570 ТУ 2499-006-82120254-2007, либо аналог) | м2 | 24,000 |
| 5 | Промывка поверхности водой после обработки преобразователем ржавчины | м2 | 88,000 |
| 6 | Защита от коррозии очищенной арматуры с помощью нанесения раствора "КТрон-праймер" кистью в два слоя, работы производить согласно рекомендациям производителя | м2 | 24,000 |
| 7 | Оштукатуривание поверхностей ж/б колонн толщиной до 30 мм., (полимерцементным раствором марки 200, МБР 300, Мареi Maregrout Thixotropic, MasterEmaco S 488 (Emaco S88C), либо аналог, и грунтовкой согласно рекомендациям производителя ремонтных смесей и составов) | м2 | 76,000 |
| 8 | Покрытие поверхностей ж/б колонн и фундаментов (MasterKure 220WB, либо аналог согласно рекомендациям производителя ремонтных смесей и составов) | м2 | 88,000 |
| 9 | Окрашивание поверхностей ж/б колонн, фундаментов (эмалью ХС-759, либо аналог) в 2 слоя | м2 | 88,000 |
| 10 | Изготовление и монтаж м/к обрамления колонн в т.ч.: | т. | 2,960 |
| 11 | уголок (L100x10 ГОСТ 8509-93) | т. | 2,100 |
| 12 | сталь полосовая (- 10x100x400 ГОСТ 19903-2015) | т. | 0,460 |
| 13 | сталь полосовая (- 10x100x500 ГОСТ 19903-2015) | т. | 0,400 |
| 14 | Огрунтовка м/к обрамления колонн грунтовкой ХС-059 в 1 слой | м2 | 80,000 |

| | | | |
|----|--|-----|--------|
| 15 | Окраска м/к обрамления колонн эмалью ХС-759 в 6 слоев | м2 | 80,000 |
| 16 | Покрытие м/к обрамления колонн лаком ХС-724 в 2 слоя | м2 | 80,000 |
| 17 | Сверление отверстий диаметром 6 мм. в ж/б глубиной 200 мм | шт. | 60,000 |
| 18 | Установка анкерных деталей из арматуры диаметром 6А-I (А240) | т. | 0,016 |
| 19 | Изготовление и монтаж арматурных сеток шаг 200x200 из арматуры диаметром 6А-I (А240) | т. | 0,026 |
| 20 | Обетонирование фундаментов В 22,5 (М 300) | м3 | 1,800 |
| 21 | В смете предусмотреть работы по погрузке и перевозке строительного мусора | - | - |

СОСТАВИЛ:

Старший инженер ОГМ



подпись

Яговкин М.В.

Ф.И.О.

СОГЛАСОВАНО:

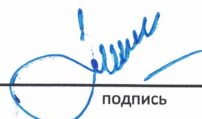
Представитель подрядчика

подпись

Ф.И.О.

СОГЛАСОВАНО:

Начальник цеха 82



подпись

Сабреков А.М.

Ф.И.О.

СОГЛАСОВАНО:

Представитель УЭБ


_____ 20.09.21

подпись

Питиримова Т.Л.

Ф.И.О.