

Техническое задание №10-17/1159

Замена площадки обслуживания оборудования в кабине 125. Цех 24 корпус 144а.

1. Общие сведения

- 1.1. Настоящее техническое задание определяет требования к проведению замены площадки обслуживания оборудования в кабине 125 корпуса 144а.
- 1.2. Работа проводится на территории ООО «ГалоПолимер Кирово-Чепецк» в цехе 24.
- 1.3. Условия труда в зоне производства работ – корпус, стесненность, вредность, работа в противогазах..
- 1.4. На предприятии действует пропускной режим.

2. Требования к подрядной организации

- 2.1. Наличие выписки из реестра членов саморегулируемой организации.
- 2.2. Наличие аттестаций на выполнение данных работ, а так же аттестованных специалистов.
- 2.3. Работы выполнять в соответствии с Федеральными нормами и правилами в области промышленной безопасности.
- 2.4. После выполнения работ предоставить заказчику пакет исполнительной документации.

3. Содержание работ

- 3.1. Выполнить работы по замене площадки обслуживания оборудования в кабине №125 согласно дефектной ведомости №21060009 (Приложение №1).
- 3.2. Работы по замене площадки обслуживания оборудования в кабине №125 – производятся материалами заказчика.
- 3.3. Подрядчик приобретает материалы для антикоррозионной защиты металлоконструкций и расходные материалы.

4. Сроки производства работ

- 4.1. Ориентировочное время начала работ по замене площадки обслуживания оборудования в кабине №125 – сентябрь 2021г.
- 4.2. Даты проведения работ согласовать с механиком и технологической службой цеха 24.
- 4.3. Полный перечень работ уточнить и проработать непосредственно на месте производства работ.

5. Требования к коммерческому предложению

- 5.1. В коммерческом предложении указать стоимость выполнения работ с НДС (стоимость материалов указать отдельно), а так же условия оплаты.
- 5.2. В коммерческом предложении указать гарантийные обязательства.
- 5.3. Образец коммерческого предложения представлен в приложении №2.
- 5.4. В коммерческом предложении указать срок производства работ в календарных днях.

Зам. главного механика –
руководитель службы заказчика

Ведущий инженер
по подготовке производства
№ телефона контактного лица: 8 (83361) 6-92-05; 8-953-134-47-21.
e-mail контактного лица: ShipulinAV@halopolymer-kc.com


Якимов П.В.


Шипулин А.В.