

на утверждении

Функционал: ОГМ ОБ

УТВЕРЖДАЮ:

Фонд: ДРФ

Зам. главного механика

Затраты: ТР

П.В. Якимов

Заказчик: Цех 24" 28 " Май 2019 г.Подрядчик: Подрядная организацияНаименование оборудования: Реактор синтеза K10.448.00.000Инвентарный номер оборудования: 50992Принадлежность объекту IFS: ГПКЧ-024-П.144-ТРВХ-НФ114Начало работ: июнь 2019Окончание работ: сентябрь 2019**ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ №19050045***Замена линии передачи HF из п.244/2 в корп.114.*

наименование работ

1. Условия труда в зоне производства работ: Стесненность и вредность, эстакады, корпус.

Категория трубопровода А(а)-I.

№/№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ И ЗАТРАТ	Единица измерения	Количество
1	<b>Демонтаж</b>		
2	Отсоединение от оборудования Ду50	фл.соед.	1,000
3	Отсоединение от оборудования Ду65	фл.соед.	1,000
4	Демонтаж трубопровода ф57*3 В20 с одноярусной эстакады высотой до 7м	м	32,000
5	Демонтаж трубопровода ф76*4 В20 с многоярусной эстакады высотой от 7.5 до 9.5м	м	160,000
6	Демонтаж трубопровода ф89*4 В20 в корпусе	м	23,000
7	Демонтаж трубопровода в корпусе ф76*4 В20	м	8,000
8	Демонтаж вентиля Ду15 для дальнейшего использования (улица)	шт.	1,000
9	<b>Монтаж</b>		
10	Монтаж трубопровода ф57*4 09Г2С (10Г2) по одноярусной эстакаде высотой до 7м	м	32,000
11	Монтаж трубопровода ф57*4 09Г2С (10Г2) по многоярусной эстакаде высотой от 7.5 м до 9.5м	м	162,000
12	Монтаж трубопровода ф57*4 09Г2С (10Г2) внутри в корпусе	м	31,000
13	Приварка фланца Ду50 Ру16 09Г2С (10Г2) (улица)	шт.	1,000
14	Приварка фланца Ду65 Ру16 09Г2С (10Г2) (в корпусе)	шт.	1,000
15	Присоединение к оборудованию Ду50 (улица)	фл.соед.	1,000
16	Присоединение к оборудованию Ду65 (внутри корпуса)	фл.соед.	1,000
17	Изготовление штуцеров Ду20 09Г2С (10Г2) L=100-150мм	шт.	1,000
18	Приварка штуцера Ду20 09Г2С в корпусе и на улице	шт.	1,000
19	Монтаж арматуры Ду20 Ру16 (15с22нж) в корпусе	шт.	1,000
20	Изготовление штуцера Ду15 09Г2С (10Г2)L=100-150мм	шт.	1,000
21	Приварка штуцера Ду15 (на улице)	шт.	1,000
22	Монтаж вентиля Ду15 15нж54бк (улица)	шт.	1,000
23	Изготовление гильзы проходки ф89 В20 L=600мм	шт.	1,000
24	Устройство гильзы проходки в межэтажном перекрытии с заделкой	шт.	1,000
25	Устройство виниловых лотков ф150-ф180 на многоярусной эстакаде высотой 8-9.5м	м	62,000

26	Изготовление и монтаж опорных металлоконструкций	т	0,800
27	Провести дополнительное испытание на герметичность	м	225,000
28	<b>Провести неразрушающий контроль сварных соединений в объеме:</b>		
29	ВИК, сварные соединения	%	100,000
30	РК, не менее от общего количества сварных соединений (25 соединений ф57*4).	%	20,000
31	Покрыть нейтрализатором ржавчины поверхности элементов трубопровода и металлоконструкций	м2	76
32	Обезжирить поверхности элементов трубопровода и металлоконструкций	м2	76
33	<b>Окрасить поверхности элементов трубопровода и металлоконструкций эмалью ХС-759 по двум слоям ХС-059 с финишным слоем ХС-724.</b>		
34	на улице по эстакадам	м2	70,5
35	в корпусе	м2	2

**СОСТАВИЛ:**

Механик цеха

  
\_\_\_\_\_

подпись

  
\_\_\_\_\_

Ф.И.О.

**СОГЛАСОВАНО:**

Представитель подрядчика

\_\_\_\_\_

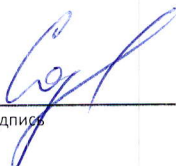
подпись

\_\_\_\_\_

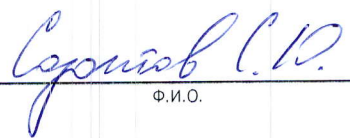
Ф.И.О.

**СОГЛАСОВАНО:**

Начальник цеха 24

  
\_\_\_\_\_

подпись

  
\_\_\_\_\_

Ф.И.О.

**СОГЛАСОВАНО:**

Представитель КРУ

  
\_\_\_\_\_

подпись

  
\_\_\_\_\_

Ф.И.О.