

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта марки АС

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Схема расположения опорных стоек моста. Узлы. Сечения. Виды	
3	Стойка СК1. Развертка стойки СК1	
4	Схема балок покрытия. Узлы. Виды	
5	Мост опорный. Средняя часть опорного моста. Узел 1. Сечения	
6	Крайняя часть опорного моста. Сечения	

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
2, 4, 5	Спецификация элементов на лист	
2, 3, 4, 5, 6	Спецификация на одну отправочную марку	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
<u>Ссылочные документы</u>		
ОСТ 26.260.758-2003	Стандарт отрасли. Конструкции металлические. Общие технические требования	
HILTI	Руководство по анкерному крепежу Hilti	
<u>Прилагаемые документы</u>		

1. Проект выполнен на основании акта внеочередного осмотра строительных конструкций отстойника Дорра №5 цеха №82 № 10-44/1456 от 08.06.2020.
2. Проект предусматривает восстановление стоек опорного моста отстойника Дорра поз.12/5, ремонт ребер жесткости опорного моста.
3. Все строительно-монтажные работы выполнять в соответствии с требованиями проекта производства работ (разрабатываемый строительной организацией подрядчика) и СП 48.13330.2011 (актуализированная редакция СНиП 12-01-2004 "Организация строительства").
4. Расход всех материалов уточнить по факту.

Настоящий проект выполнен в соответствии с действующими нормами, правилами и стандартами

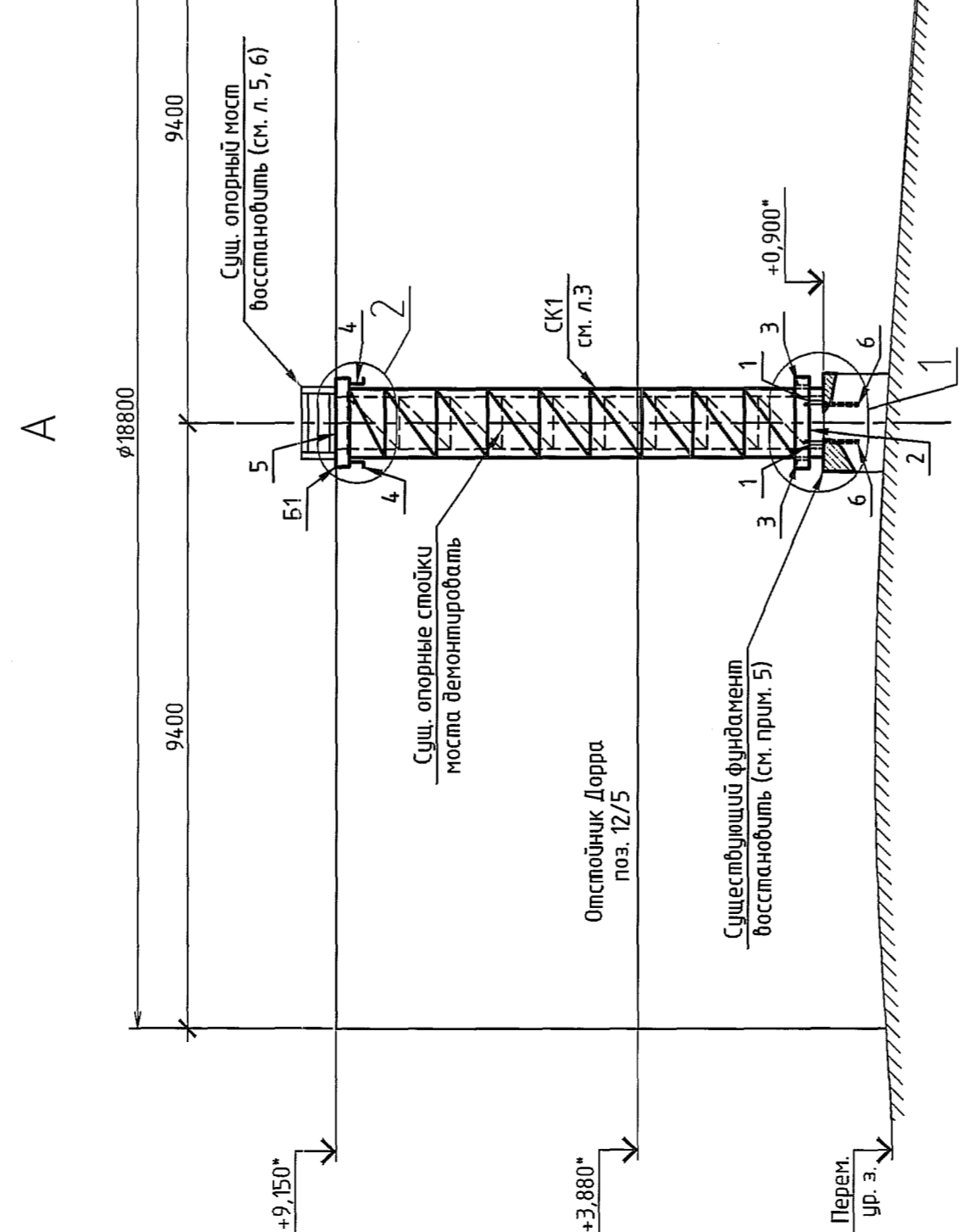
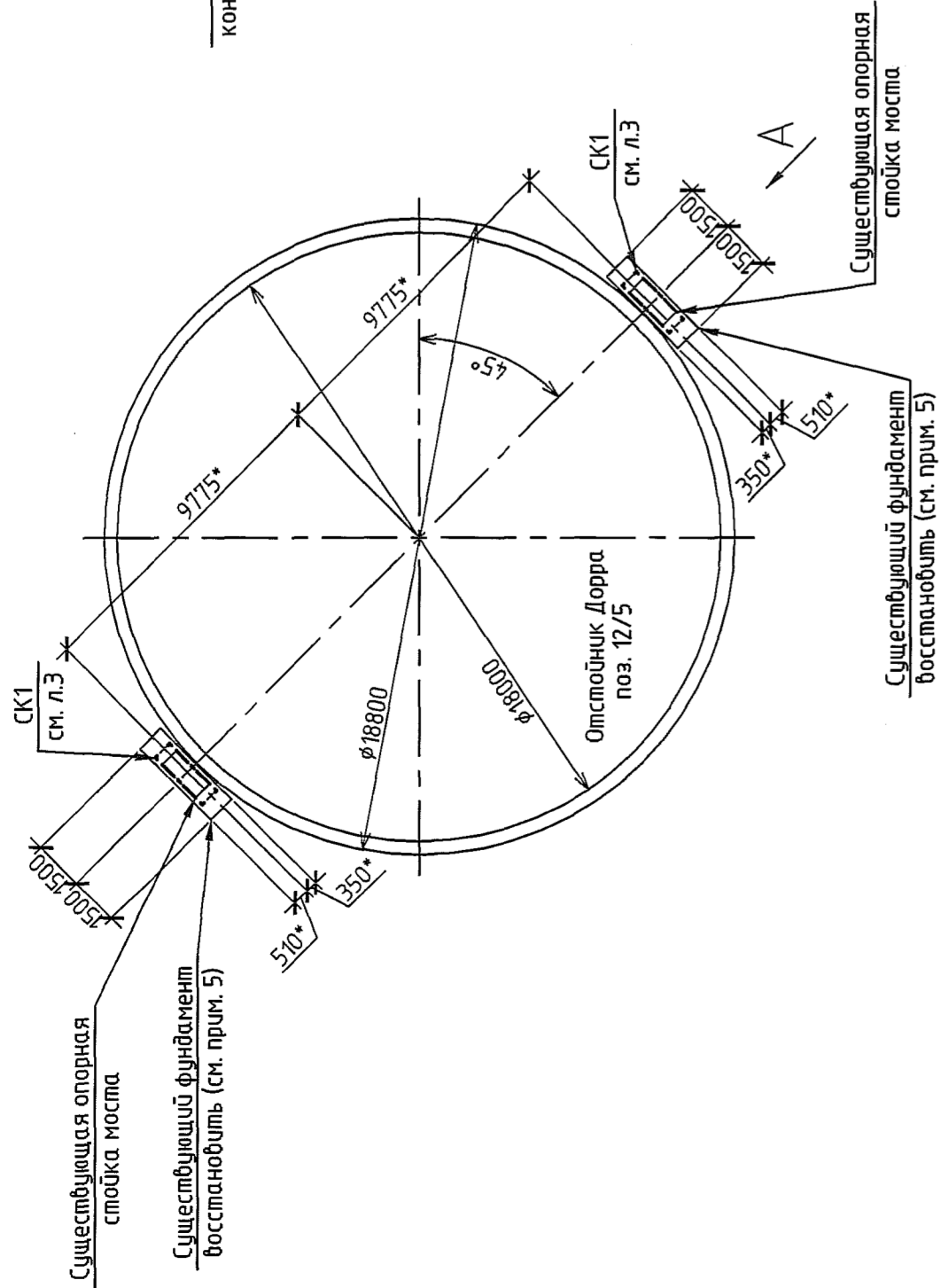
Главный инженер проекта  И.В. Цветков

30.06.2020

Изм.	Изм.	Зам.	Нов.	Аннул.	Всего листов (страниц) в док.	Номер док.	Подп.	Дата	
2084-82-81-АС						000 "ГалоПолимер Кирово-Чепецк"			
Изм.	Кол. уч.	Лист	N док.	Подр.	Дата				
Разраб.	Поляков	2	2006.20		20.06.20	Ремонт отстойника Дорра поз. 12/5	Стадия	Лист	Листов
Пробер.	Бочкова	1	2006.20		20.06.20		Р	1	6
Нач. УПР	Орлов	1	2006.20		20.06.20	Общие данные	 Кирово-Чепецк 247862		
Н. контр.	Кобальногова	1	2006.20		20.06.20				
Утв.									

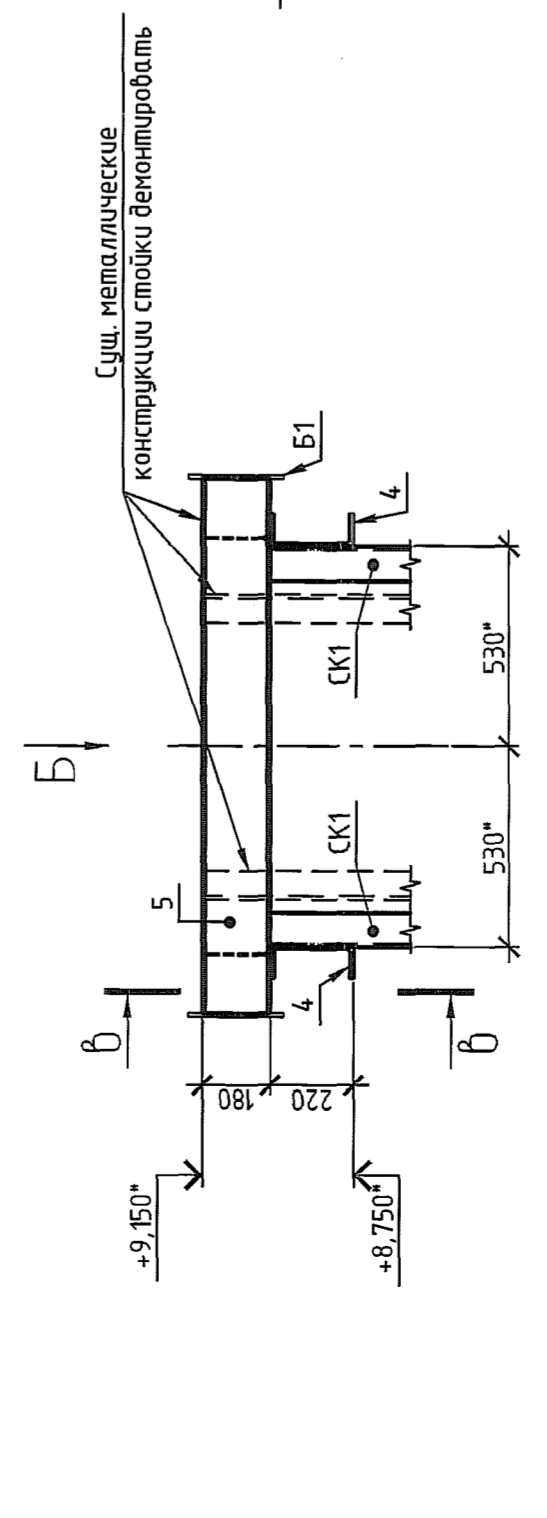
Согласовано	Сабиркоб	14.07.20
Нач. цеха	Симаков	14.07.20
Мех. цеха	Зорин	14.07.20
Зам. гл. мех.		
Взам. инб.Н		
Подпись и дата		14.07.20
Инб.Н подп.	247862	

Схема расположения опорных стоек моста

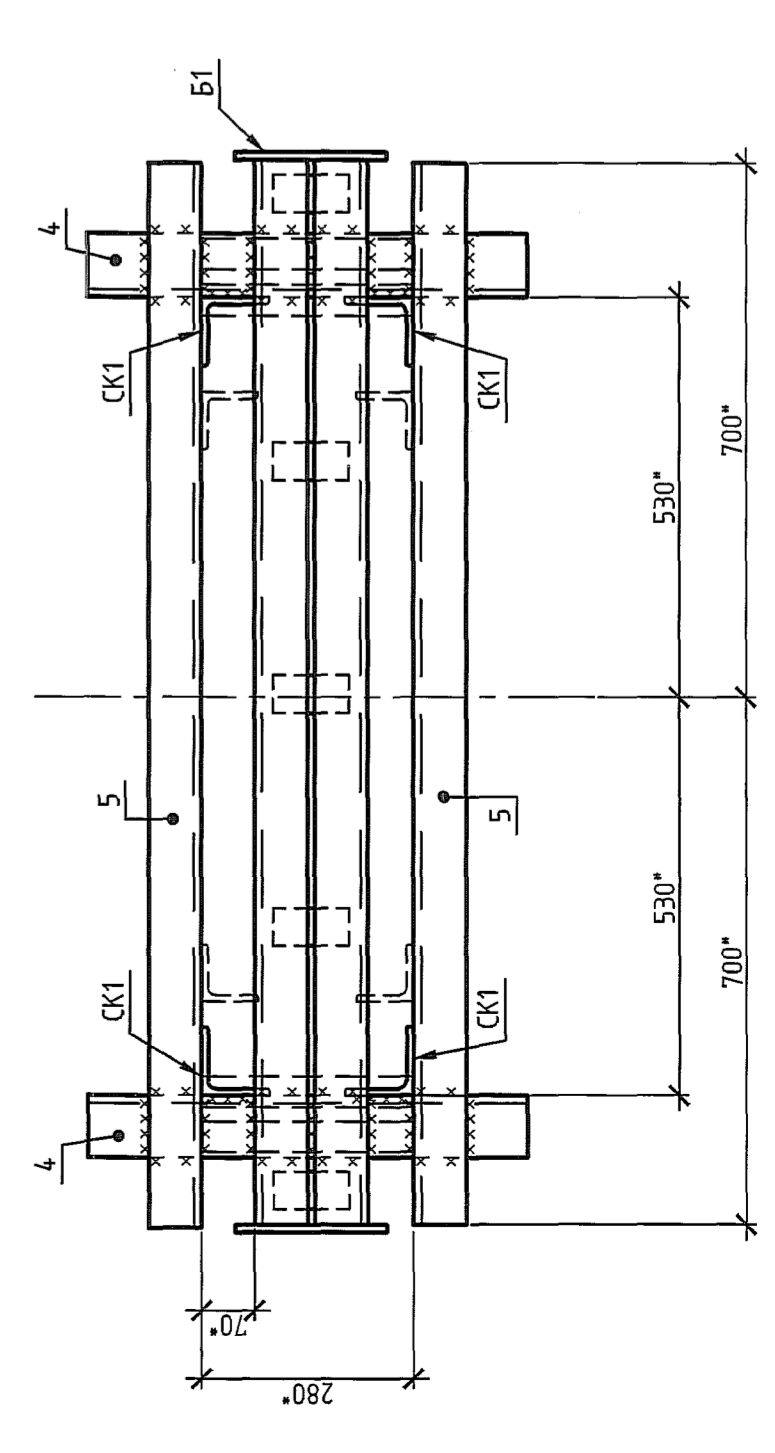


2

(связи стойки СК1 условно не показаны)

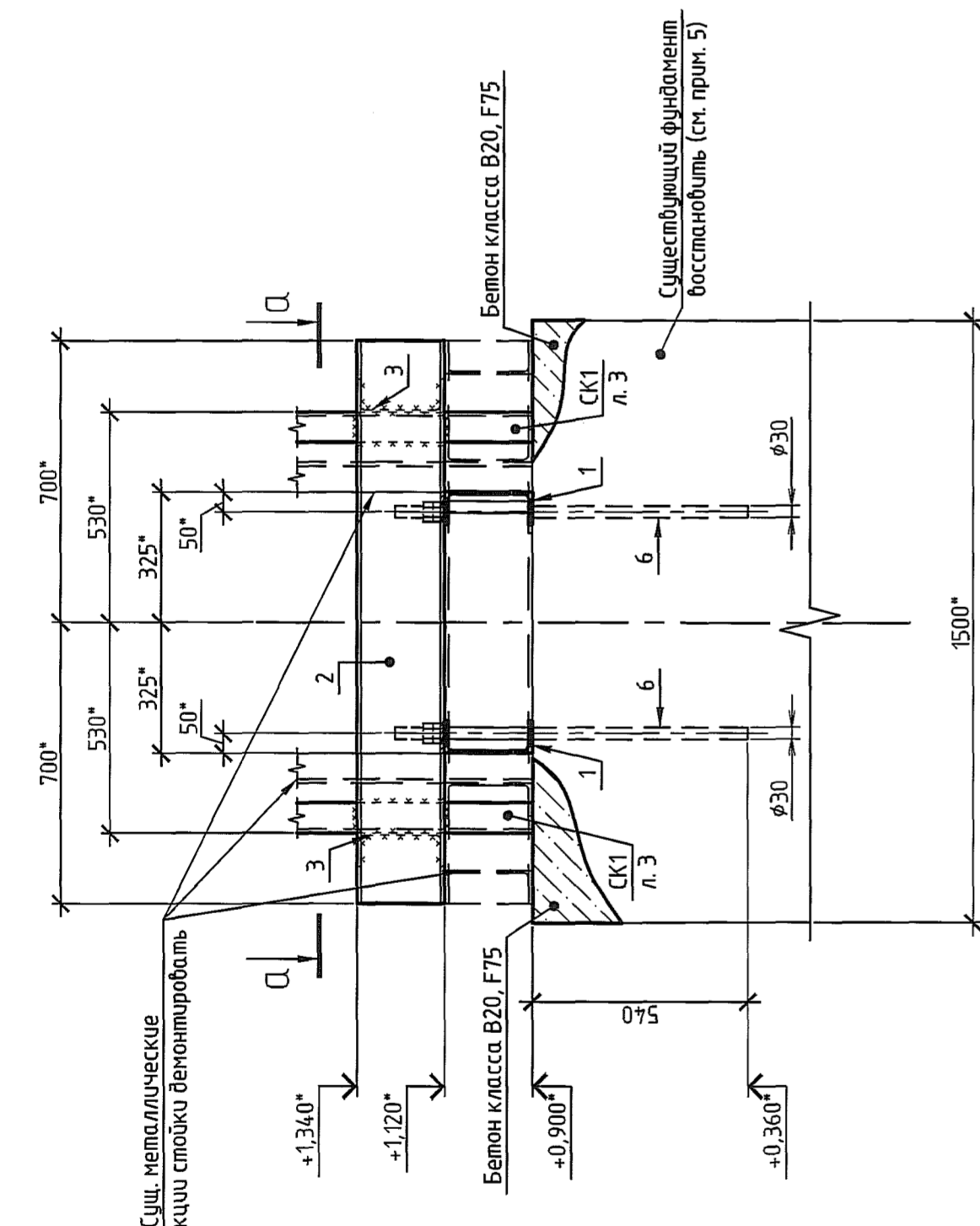


(связи стойки СК1 условно не показаны)

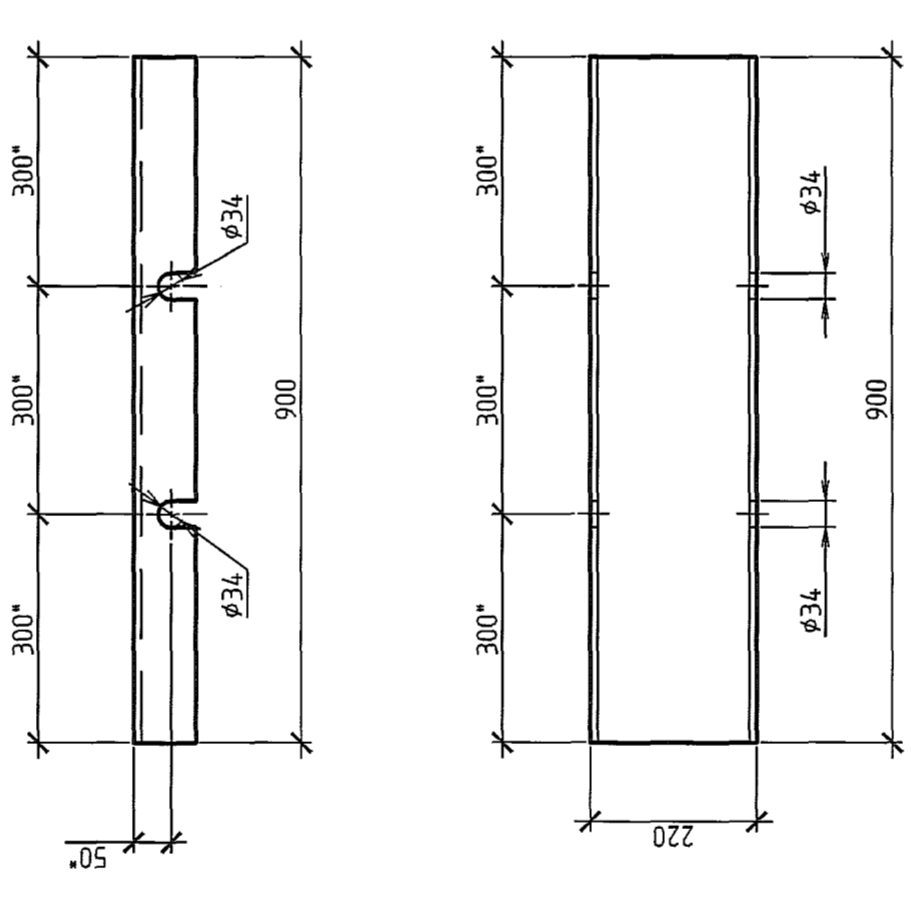


1

(связи стойки СК1 условно не показаны)

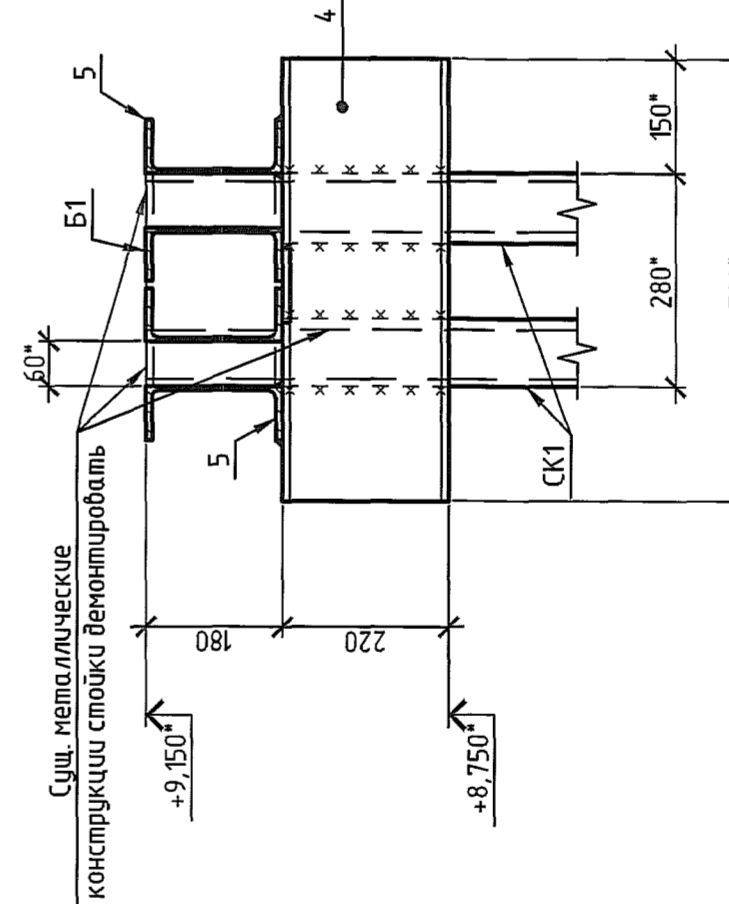


Поз. 6

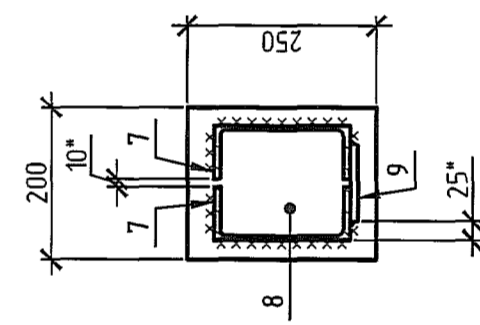


0-0

(связи стойки СК1 условно не показаны)



2-2



Спецификация элементов на лист\*\*

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
СК1	Лист 3	Стойка СК1	2	646,52	1293,04 кг
Б1	Данный лист	Балка Б1	2	56,06	112,12 кг
Детали					
1	ГОСТ 8240-97	С221, L=1400*	4	29,40	117,60 кг
2	ГОСТ 8240-97	и данный лист	4	18,90	75,60 кг
3	ГОСТ 8240-97	С221, L=490*	4	10,29	41,16 кг
4	ГОСТ 8240-97	С221, L=580*	2	12,18	24,36 кг
5	ГОСТ 8240-97	С181, L=1400*	2	22,82	45,64 кг
6	Анкер клеевой: НУУ М30х270 (см. прит. л. 5)		8		шт.
	Шпилька АМ 8х650		4		шт.
	Наполненный металл, 1%		4		3,04 кг
	Всего				307,40 кг
ГОСТ 26633-2015			Бетон класса В15, F75	0,80*	м³

\*\* Сталь марки С235, С245 по ГОСТ 27772-2015

Спецификация на одну опорную марку\*\*

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
7	ГОСТ 8240-97	С181, L=1400*	2	22,82	45,64 кг
8	ГОСТ 103-2006	-200х10, L=250	2	3,93	7,86 кг
9	ГОСТ 103-2006	-50х10, L=100	5	0,40	2,00 кг
	Наполненный металл, 1%				0,56 кг
	Всего				56,06 кг
ГОСТ 27772-2015					м³

\*\* Сталь марки С235, С245 по ГОСТ 27772-2015

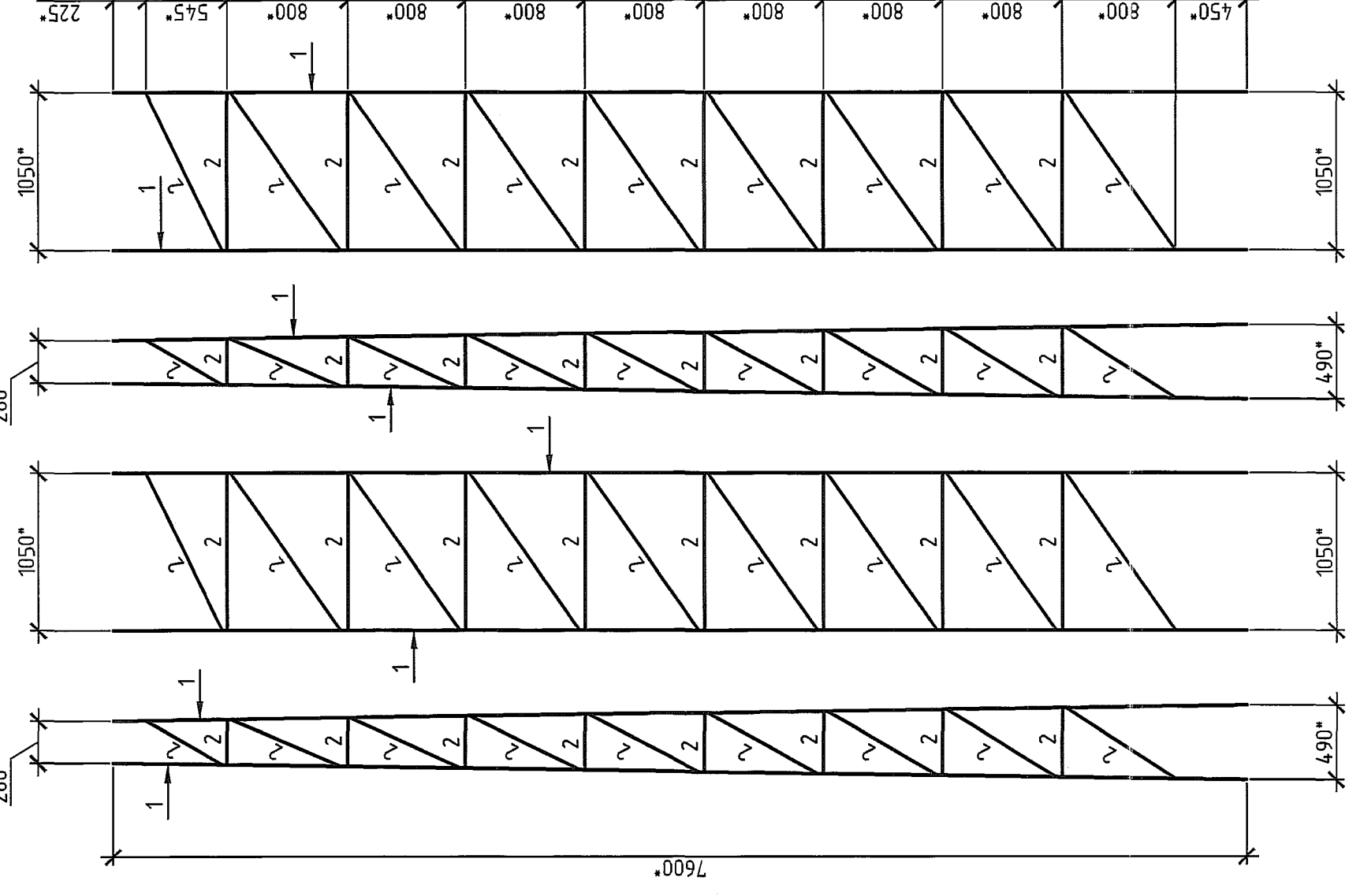
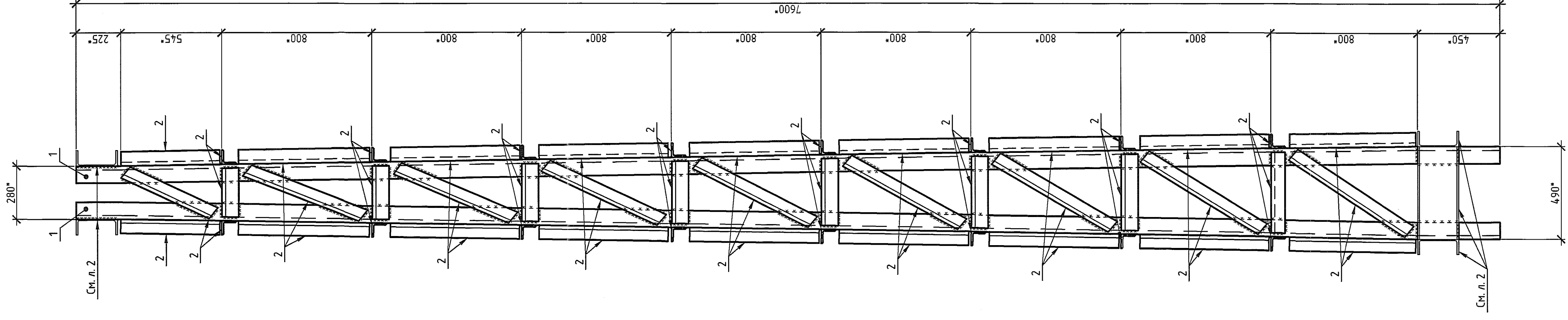
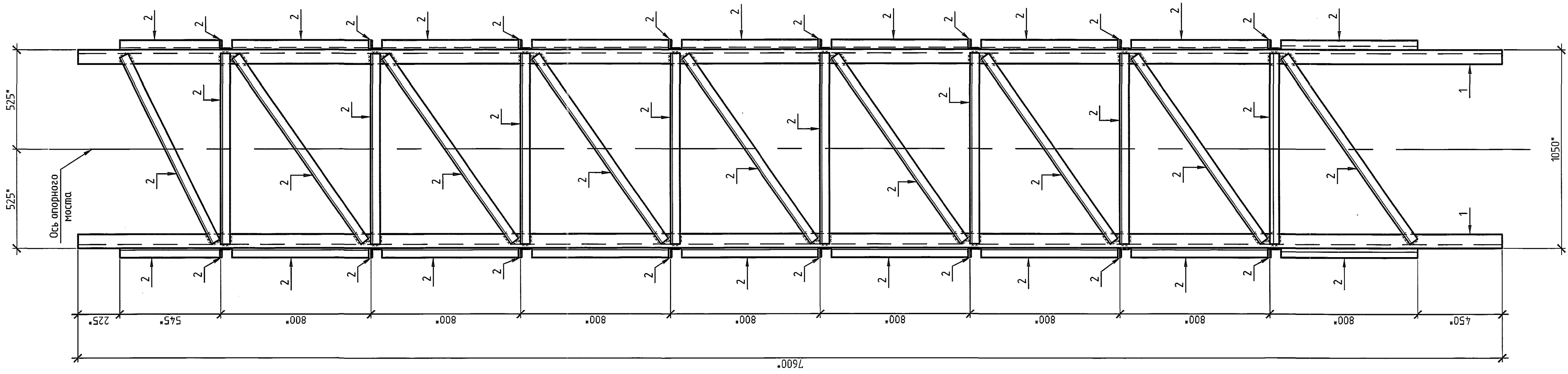
- Состав проекта и общие указания на листе 1.
- Данный лист читать совместно с листами 3, 4, 5, 6.
- Данный лист предусматривает восстановление существующего фундамента опорных стоек опстонок Дорра поз. 12/5, а так же последовательную замену существующих стоек на стойки СК1 (см. л. 3).
- За отметку 0,000 принят переменный уровень земли (близи существующих фундаментов опорных стоек опстонок Дорра поз. 12/5).
- Перед монтажом восстановить существующий фундамент опорных стоек, выполнив следующие работы:
  - отбить непригодный слой бетона, очистить фундамент от строительного мусора;
  - на поверхности существующего фундамента выполнить насечки для лучшего сцепления бетона;
  - с помощью пескоструйной установки или воды под высоким давлением произвести очистку от пыли;
  - перед демонтажем уложить или вырыть под выскочив поверхность существующего фундамента.
- Перед демонтажом существующих опорных стоек выполнить:
  - установку швеллеров поз. 2 с частичным демонтажом существующих конструкций стоек, упомянуть по месту. К существующему фундаменту поз. 2 крепить с помощью клеевых анкеров поз. 6. Установку анкеров вести согласно руководству по анкеровке крепежа фирмы "Нити". На каждое отверстие при установке шпилек использовать 2 капсулы НУУ М30х270. Допускается самостоятельное изготовление шпилек поз. 6 из стали класса не ниже 8.8 с резьбой по всей длине и с нижним концом шпильки в форме лопатки (под углом 45°);
  - монтаж швеллеров поз. 1 с последовательным монтажом стоек СК1 и швеллеров поз. 3, по необходимости с частичным демонтажом конструкций существующей стойки опстонок;
  - существующие конструкции опорного моста обрабатывать преобразователем ржавчины;
  - выложить монтаж швеллеров поз. 4, приоборудив их к конструкциям стоек СК1;
  - монтировать балки Б1, крепить с помощью сварки с швеллером поз. 4, выполнив частичный демонтаж существующих конструкций оголовка стоек;
  - выложить монтаж швеллеров поз. 5, приоборудив к поз. 4;
  - произвести полный демонтаж существующих конструкций стоек опстонок Дорра поз. 12/5, общим весом ≈ 626 кг.
  - Металлоконструкции покрасить эмалью ХС-759 в 6 слоев по грунтовке ХС-059 в 2 слоя и покрыть лаком ХС-724 в 2 слоя по ГОСТ 23494-79. Общая толщина покрытия 200мкм.
  - Сопряжение металлоконструкций на сварке. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
  - Электропровод типа ЭА6А по ГОСТ 9467-75. Кабели швов принять по меньшей толщине сварочных бляшек.
  - Размеры и отметки с индексами (\*) уточнить по месту.

2084-82-81-АС

000 "Галлополимер Киродо-Чепецк"	
Уч. Контр. / Кол. / Лист	Р / 2
Имя, Фамилия / Подпись и дата	Схема расположения опорных стоек моста. Ул.в. Сеченья. Вид с юга.
Имя, Фамилия / Подпись и дата	Схема расположения опорных стоек моста. Ул.в. Сеченья. Вид с юга.
Имя, Фамилия / Подпись и дата	Схема расположения опорных стоек моста. Ул.в. Сеченья. Вид с юга.

Имя, Фамилия / Подпись и дата

Стойка СК1



Развертка стойки СК1

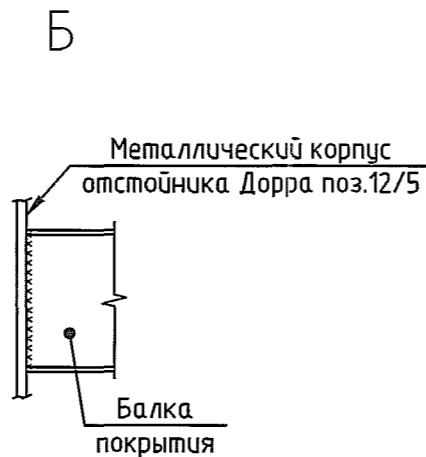
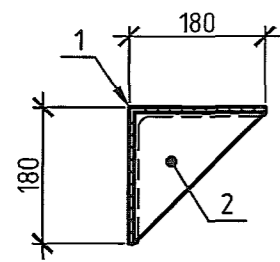
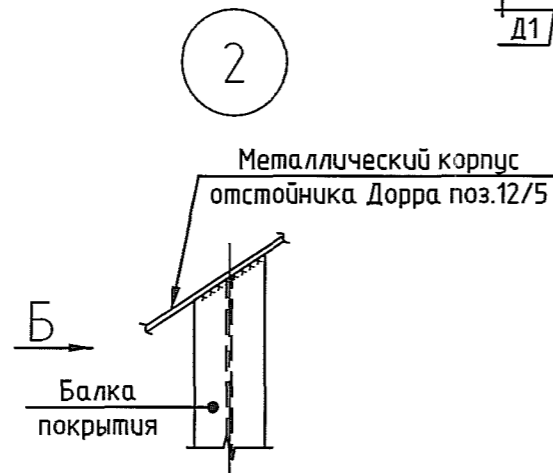
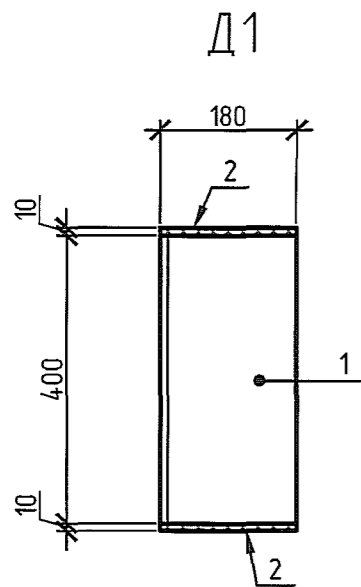
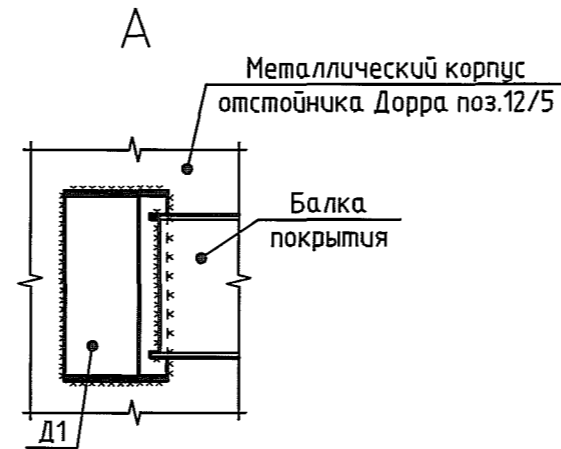
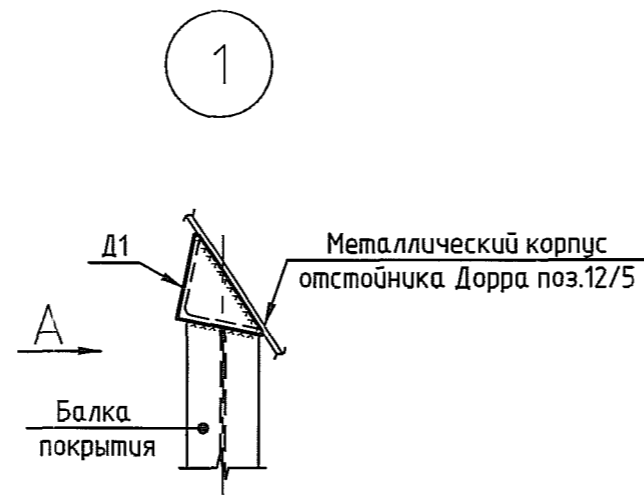
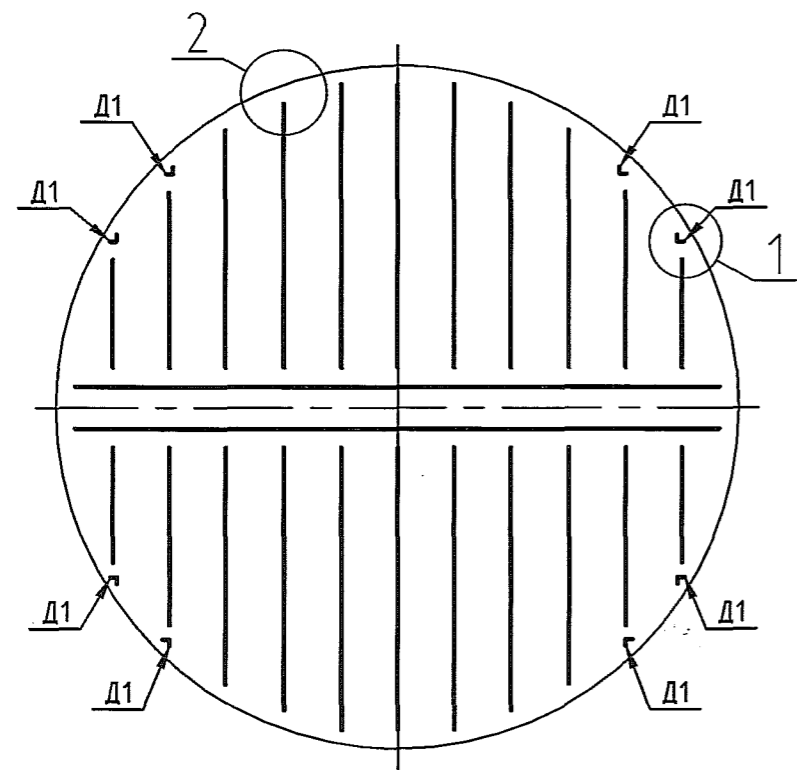
Спецификация на одну отправочную марку\*\*

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. ед.	Масса, кг	Примечание
1	ГОСТ 8509-93	Стойка СК1	4	74,23	296,92 кг
2	ГОСТ 8509-93	Л 90х7, L=7700*	60*		343,20 кг
		Л 63х5, общей длиной			6,40 кг
		Наглобленный металл, 1%			646,52 кг
		Всего			

\*\* Сталь марки С235, С245 по ГОСТ 27772-2015

1. Состав проекта и общие указания на листе 1.
2. Данный лист читать совместно с листами 2, 5, 6.
3. Данный лист предусматривает устройство опорной стойки СК1.
4. Металлоконструкции покрасить эмалью ХС-759 в 6 слоев по грунтовке ХС-059 в 2 слоя и покрыть лаком ХС-724 в 2 слоя по ГОСТ 23494-79. Общая площадь покрытия 200м<sup>2</sup>.
5. Сопрежение металлоконструкций на сборке. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э46А по ГОСТ 9467-75\*. Катеты швов принимать по меньшей толщине собираемых деталей.
6. Размеры и отметки с индексом (\*) уточнить по месту.

# Схема балок покрытия



## Спецификация элементов на лист

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
<u>Сборочные единицы</u>					
Д1	Данный лист	Деталь Д1	8	17,46	139,68 кг

## Спецификация на одну отправочную марку\*\*

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание	
<u>Деталь Д1</u>						
1	ГОСТ 8509-93	L 180x11, L=400	1		12,19 кг	
2	ГОСТ 19903-2015	-10x180x180	2	2,55	5,10 кг	
					Наплавленный металл, 1%	0,17 кг
Всего					17,46 кг	

\*\* Сталь марки С235, С245 по ГОСТ 27772-2015

1. Состав проекта и общие указания на листе 1.
2. Данная схема балок покрытия принята по проекту 82-581-209 АР-8, инв.№ 146073.
3. Детали Д1 гуммировать по типу гуммировки балок покрытия.
4. Сопряжение металлоконструкций на сварке. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э46А по ГОСТ 9467-75\*. Катеты швов принять по меньшей толщине свариваемых деталей.
5. Размеры и отметки с индексом (\*) уточнить по месту.

Инв.№ подл.	247862
Подпись и дата	И.И.И. 14.07.20
Взам. инв.№	

2084-82-81-АС					
ООО "ГалоПолимер Кирово-Чепецк"					
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.	Бочкова				20.06.20
Провер.	Поляков				20.06.20
				Ремонт отстойника Дорра поз. 12/5	Стадия
				Р	Лист
				4	Листов
Нач. УПР	Орлов			Схема балок покрытия. Узлы.	
Н. контр.	Ковальногова			Виды	
Утв.					



