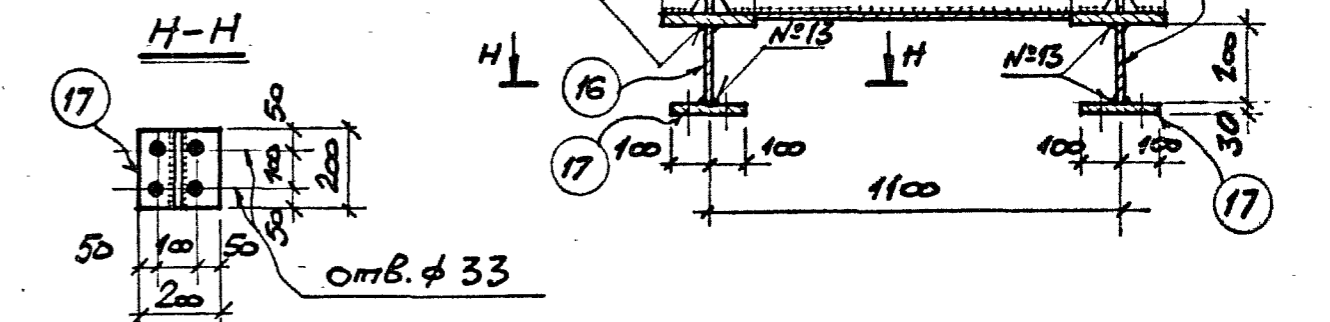


Спецификация металла на одну опор. марку

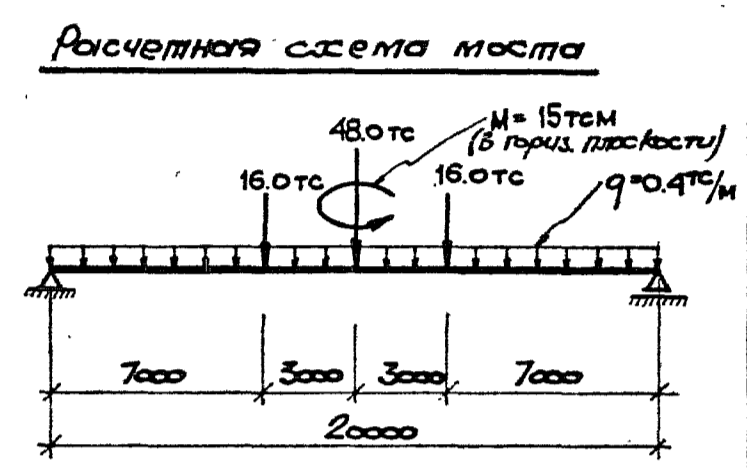
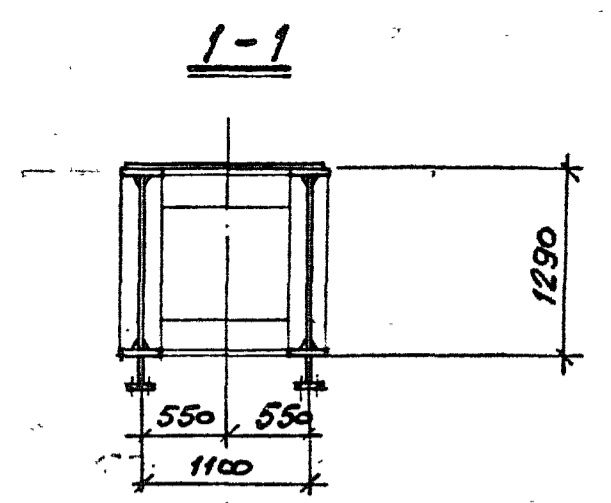
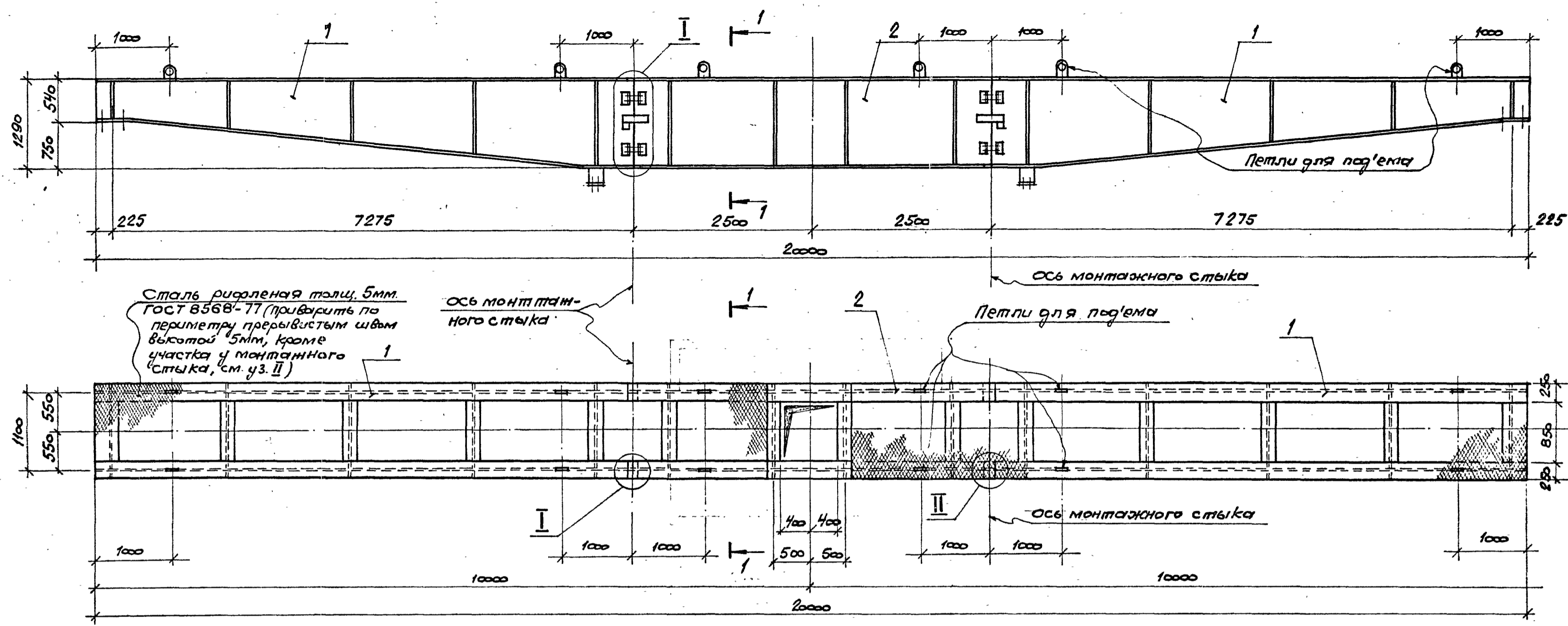
Отпр. марка	ИИ поз.	Профиль	Длина мм.	Кол. шт.	Масса, кг		Примечания
					1дет.	всех	
Крайняя часть опорного моста	1	-20x250	7400	2	290.5	581.0	3453.0 2
	2	-20x250	6295	2	247.0	494.0	
	3	-20x250	500	2	19.6	38.2	
	4	-20x250	850	2	33.4	66.8	
	5	-20x325	850	2	43.4	86.8	
	6	-12x500	1085	1	51.1	51.1	
	7	-12x115	500	2	5.4	10.8	
	8	-10x115	670	4	6.05	24.2	
	9	-10x115	870	4	7.3	29.2	
	10	-10x115	1080	4	9.1	36.4	
	11	-10x115	1250	4	10.6	42.4	
	12	-10x200	850	16	13.35	213.6	
	13	L 100x14	120	4	2.5	10.0	
	14	L 100x14	100	1	2.1	2.1	
	15	-12x1250	7500	2	883.2	1766.4	
	16	-12x200	200	2	3.8	7.6	
	17	-30x200	200	2	9.5	19.0	
	18	-20x150	150	4	3.5	14.0	



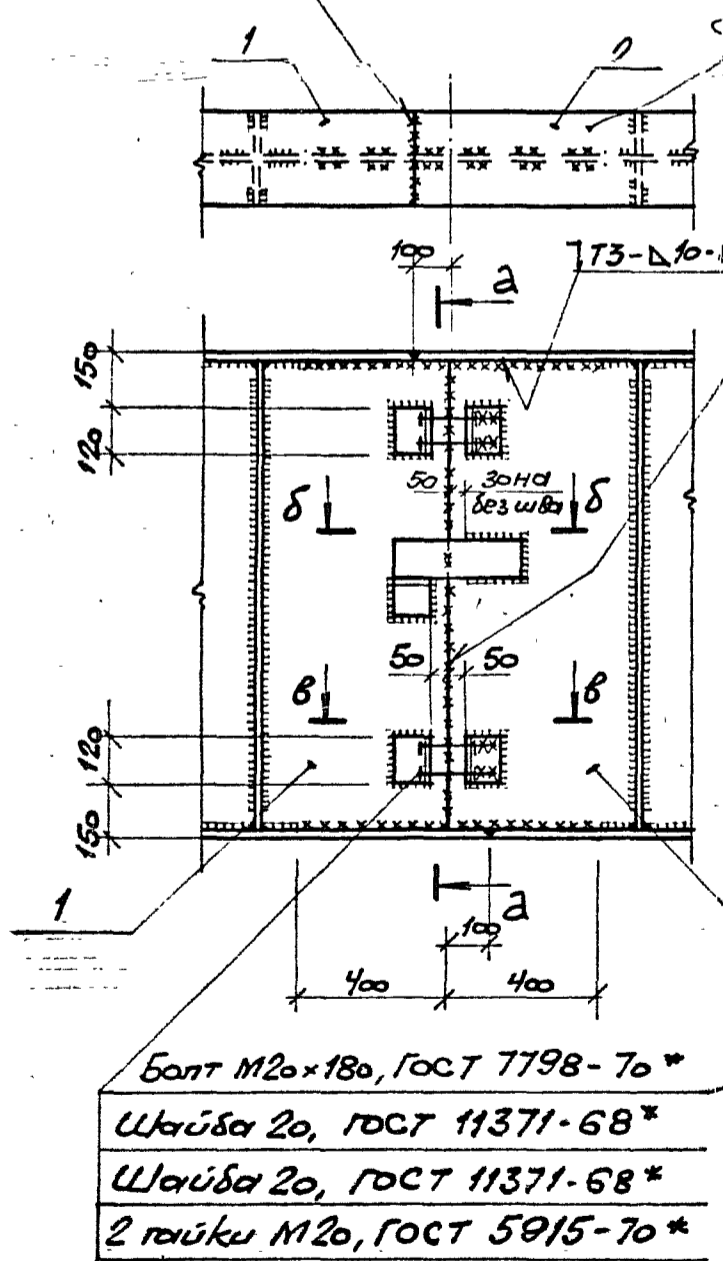
1. Электроды типа Э46А по ГОСТ 9467-75.
2. Все отверстия сверлить.
3. Выборка металла помещена на листе АР-15.
4. Все сварные швы выполнять ручной электродуговой сваркой. Допускается применение автоматической и полуавтоматической сварки.

Отстойник ф1800			
82-81-209 АР-14			
Крайняя часть опорного моста.	Лист	Масса	Масшт.
	14	3453.0	1:20
Лист 14 листов			
ИВ.Н 145745			

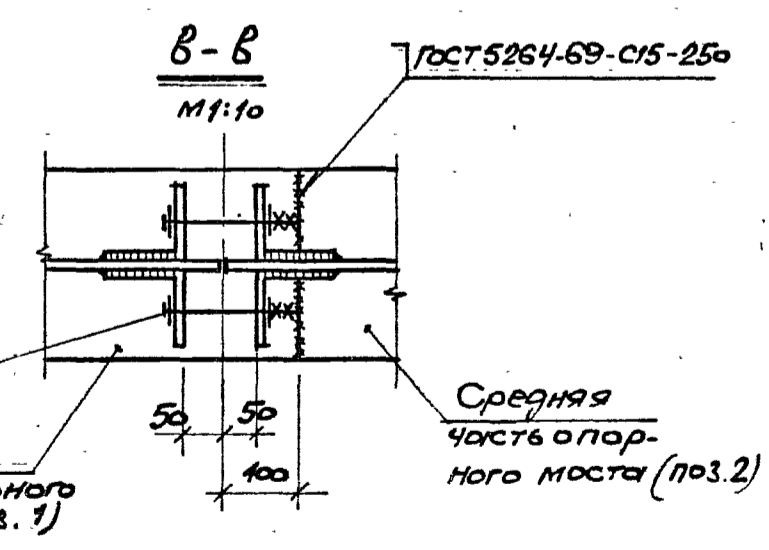
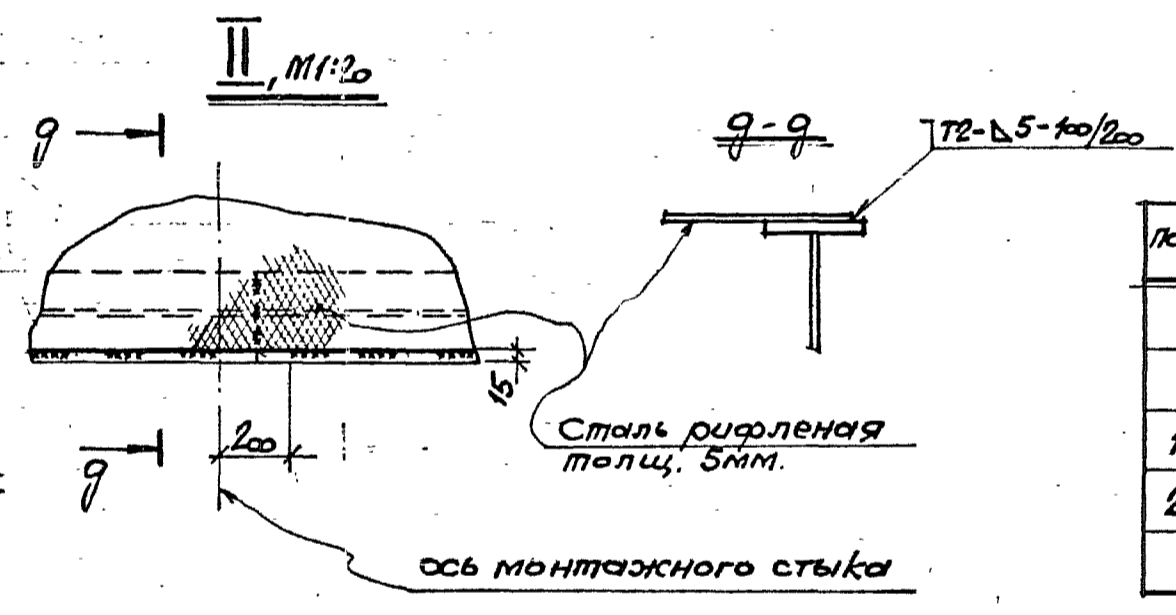
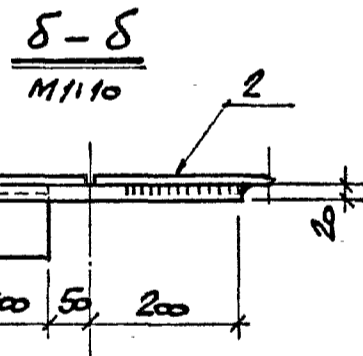
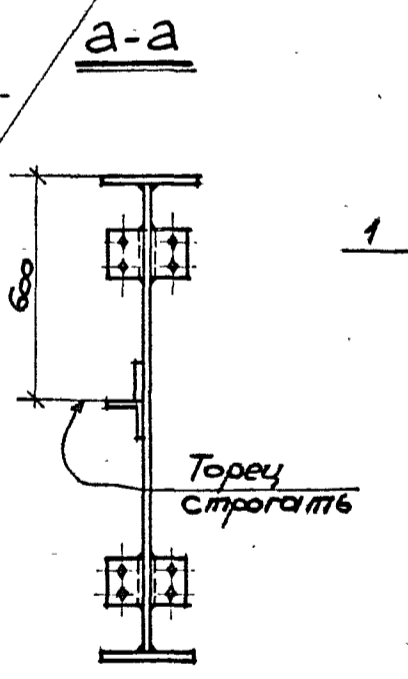
ИВ.Н 145745
14.12.80
Лист 14 из 14
ИВ.Н 145745



ГОСТ 5264-69-С15-250-Д I, M1:20



Сталь рифленая условно не показана (см. уз. I)
ГОСТ 204-69-С21-1250 (опорную планку обрезать в зоне без шва)



Спецификация изделий на одну опор. марку

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Мост опорный</u>				
1	82-81-209 АР-14	Крайняя часть опорного моста	2	
2	82-81-209 АР-15	Средняя часть опорного моста	1	

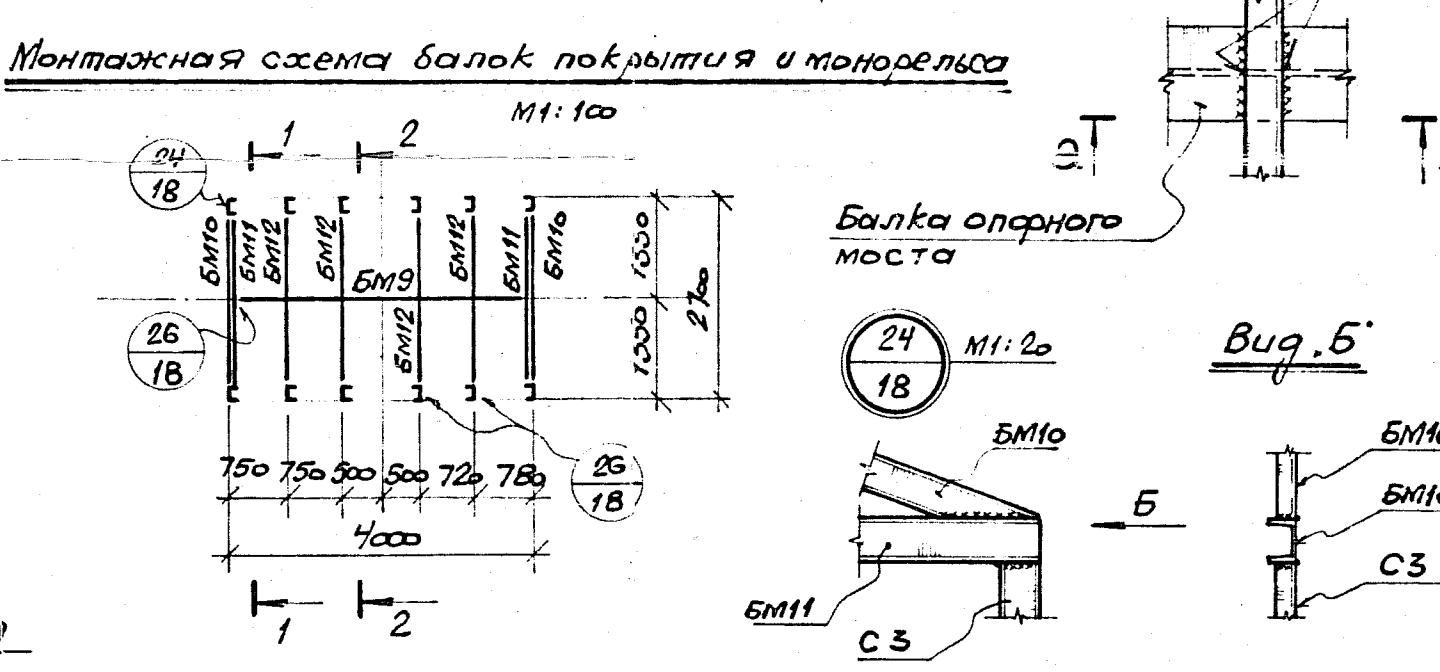
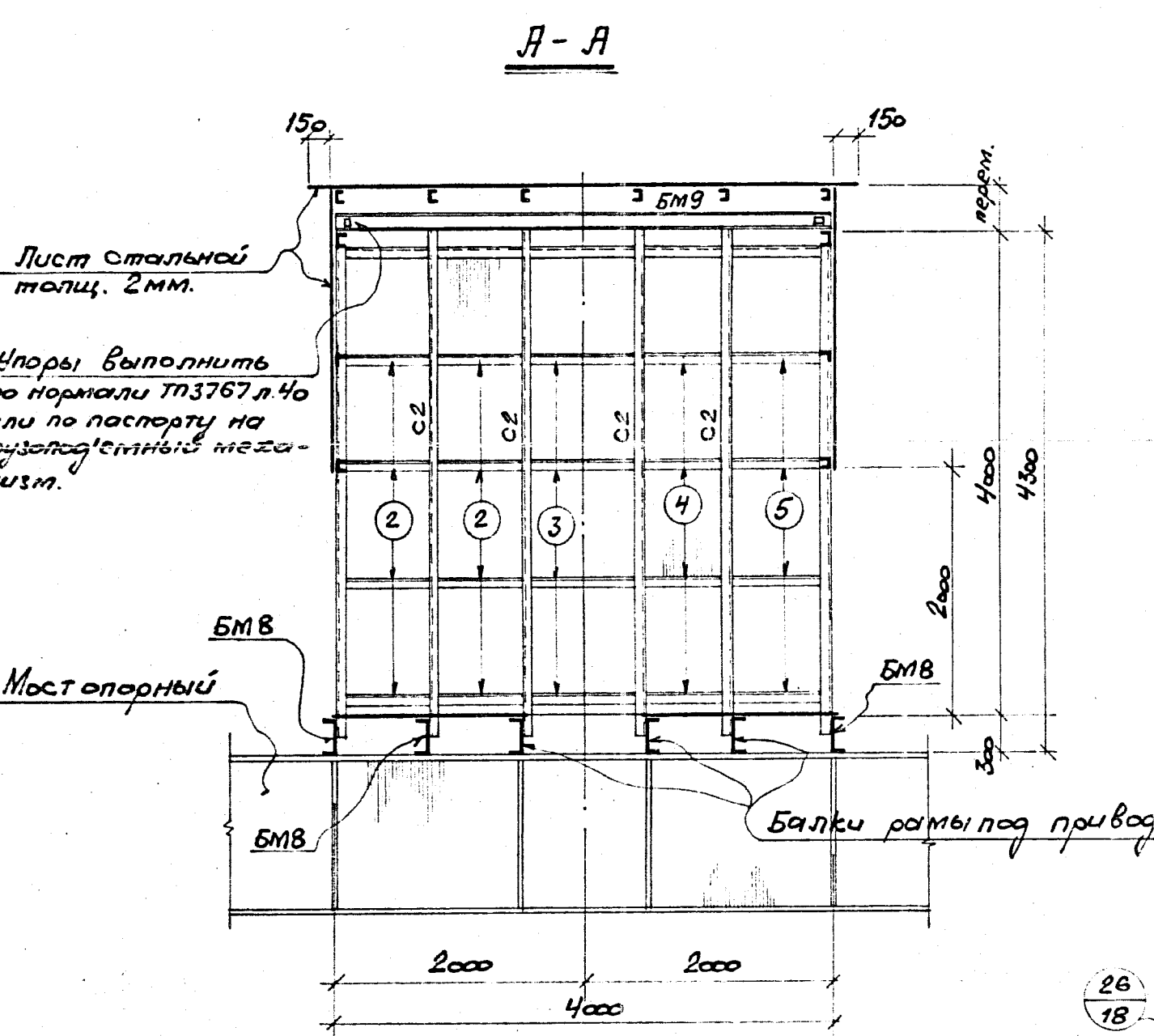
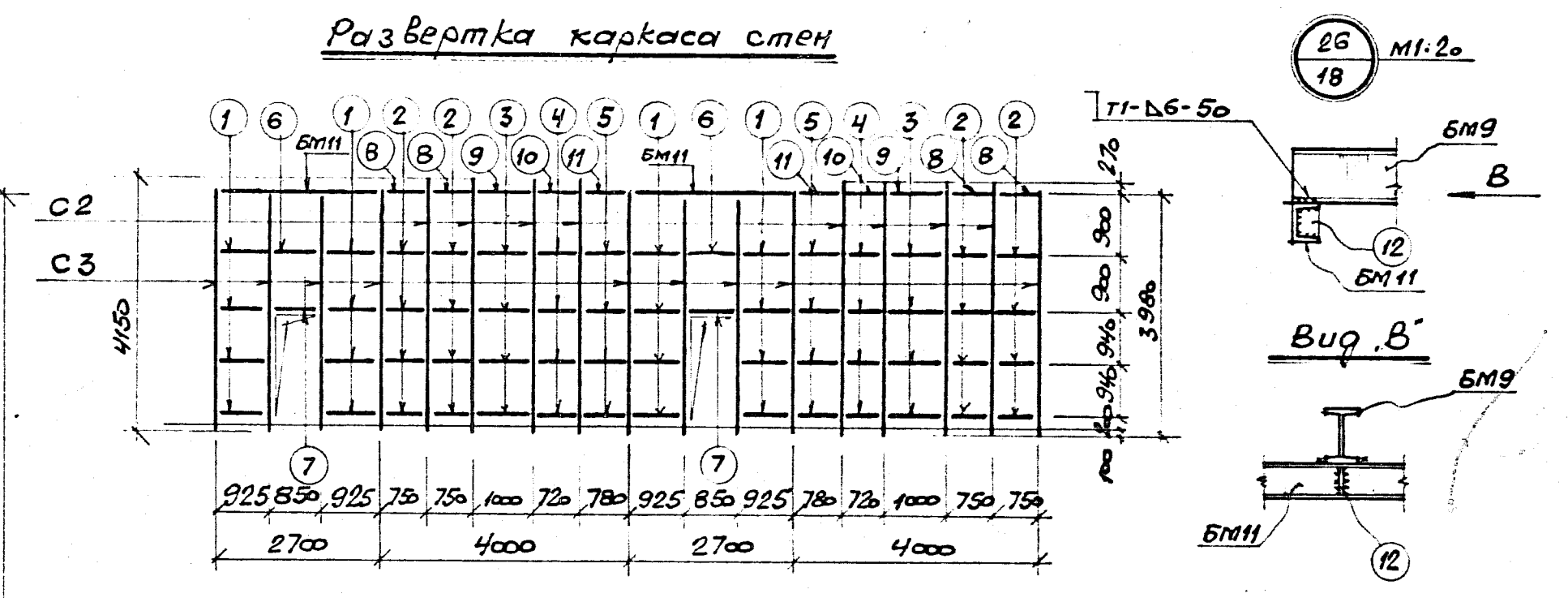
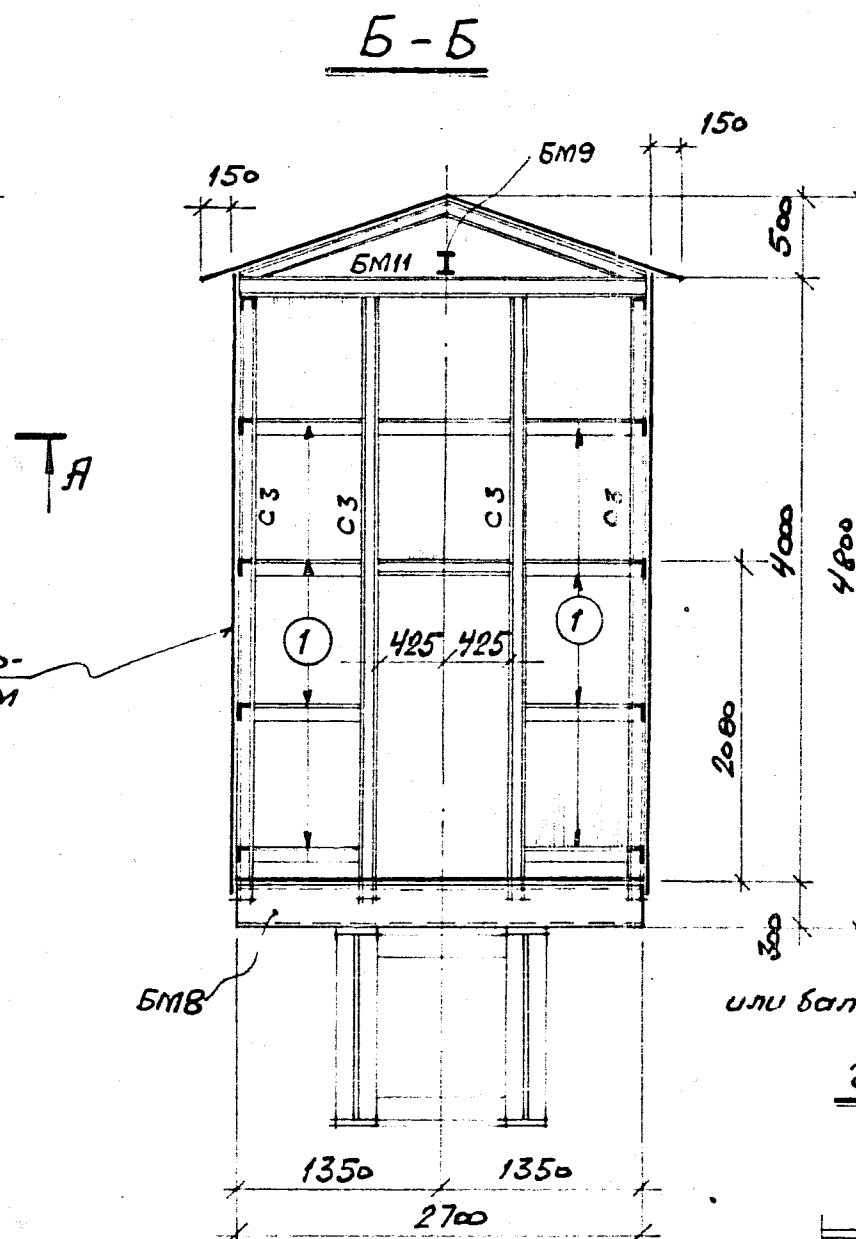
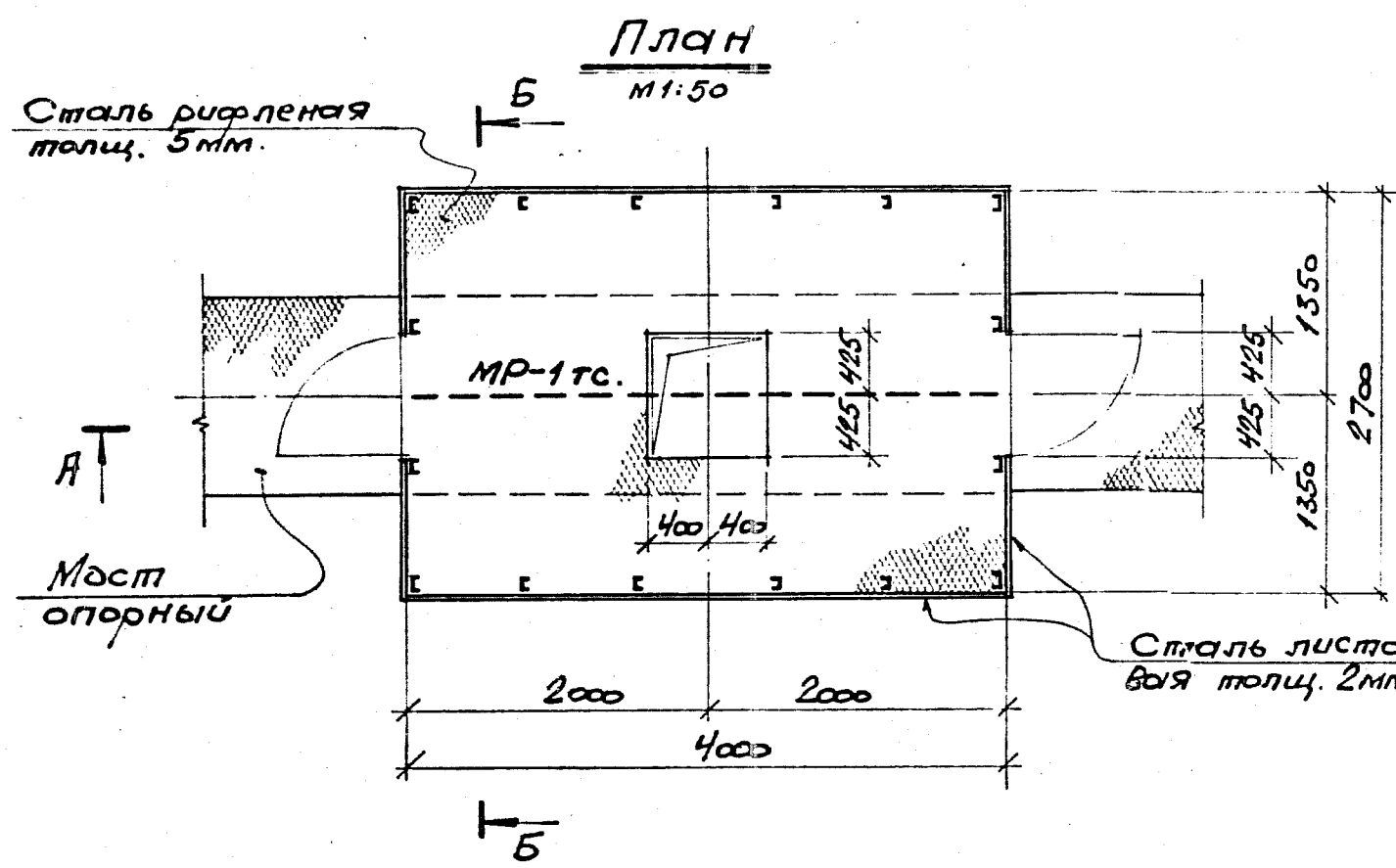
1. Мост воспринимает статические и динамические нагрузки. Статические нагрузки - от собств. веса узлов и механизмов установленных на мосту и от веса кровельного покрытия. Динамические нагрузки - от подъема заилненных граблей и крутящего момента от гребкового устройства. Нагрузки от узлов и механизмов и динамические нагрузки приняты по паспорту на "Ступитель одноярусный с центральным приводом-Ц-18М1".

2. Последовательность сварки монтажного стыка (уз. I): вначале заварить вертикальный стык стенки по всей

высоте, затем заварить стыки поясов и в последнюю очередь заварить поясные швы.
3. Концы швов встык вывести за пределы стыка (на выводные планки) и зачистить.
4. Электроды типа Э46А по ГОСТ 9467-75.
5. Мост изготовить в соответствии с требованиями СНиП III-18-75.
6. Мост окрасить эмалью ПФ-115 (З.С.Поя) по двум слоям грунта И 138.

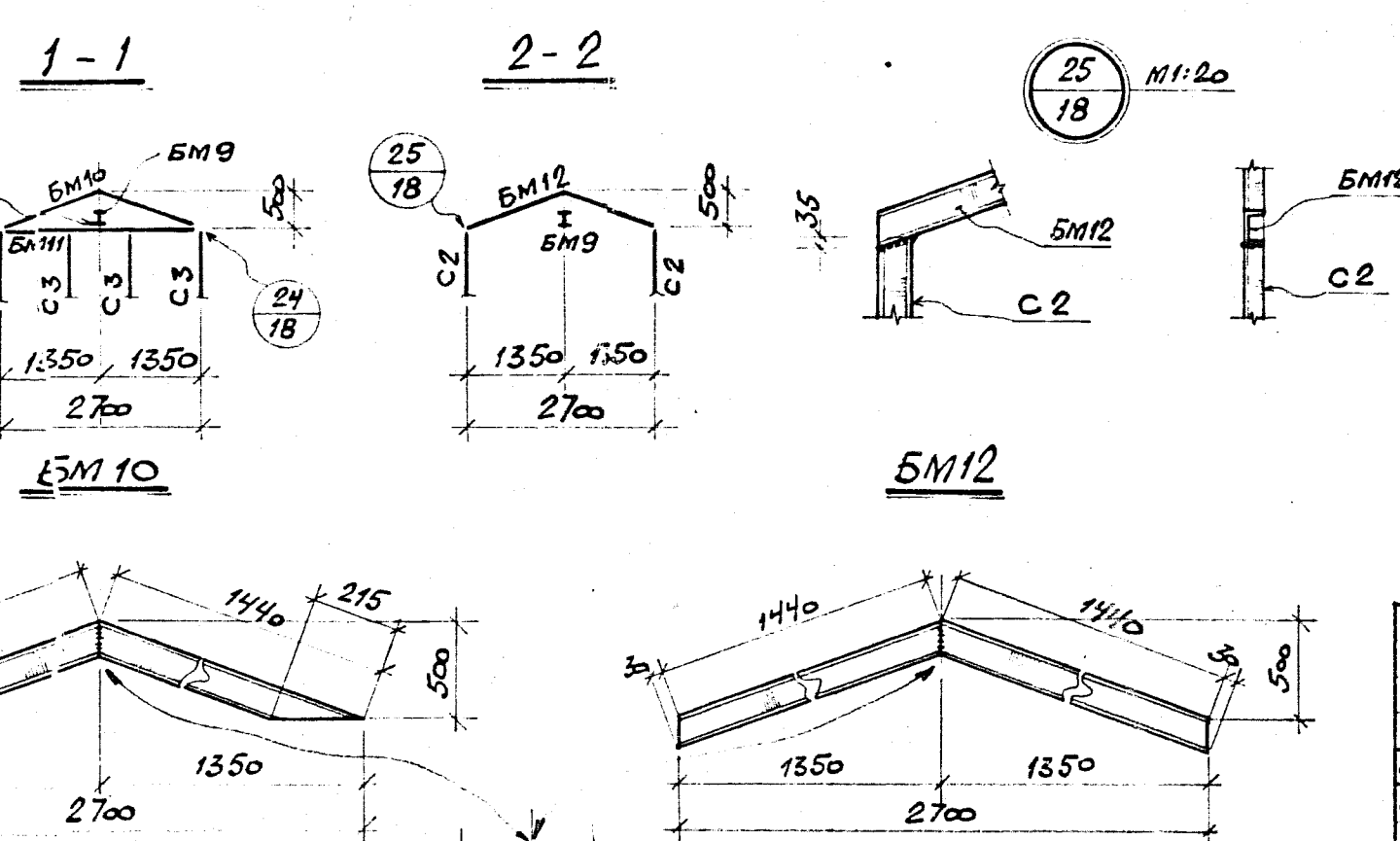
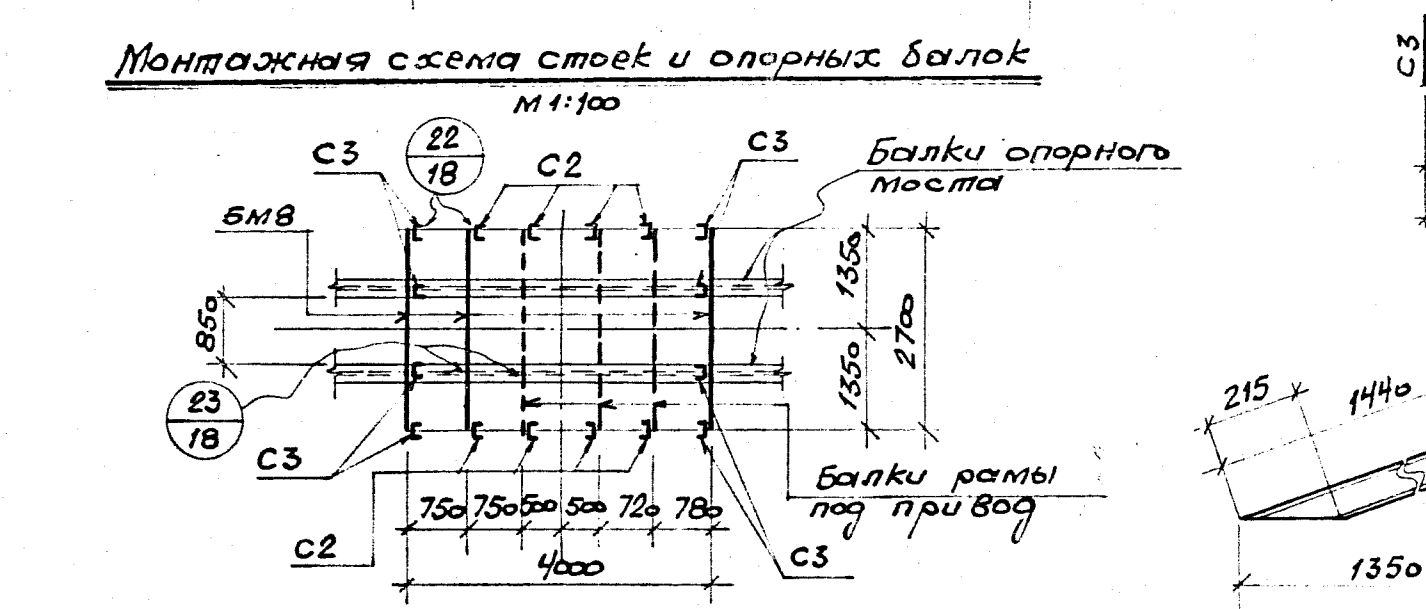
Отстойник ф18000			
82-81-209 АР-13			
Мост опорный.		Литер.	Масштаб.
		10410.0	1:50
		Лист-13	Листов 8
инв.н 145744			

инв.н 145744
лист 13 из 8
14.12.82



Спецификация металла на одну отпр. марку

отпр. марка	№ поз.	Профиль	Длина мм	№. шт.	Масса, кг			Примечание
					1дет	всех	марки	
Сталь марки ВСт.3кп2 по ГОСТ 380-71*, для сварных к-ций								
С2		СН10	4150	1	35.6		35.6	8
С3		СН10	3980	1	34.2		34.2	8
БМ8		СН30	2680	1	85.2		85.2	3
БМ9		И18	4000	1	73.6		73.6	1 ВСт.3сп5
БМ10		СН8	2880	1	20.3		20.3	2
БМ11		СН12	2700	1	28.1		28.1	2
БМ12		СН8	2940	1	20.7		20.7	4
отдельные позиции	1	L50x5	825	16	3.1		49.6	
	2	L50x5	145	16	2.8		44.8	
	3	L50x5	990	8	3.73		29.8	
	4	L50x5	715	8	2.7		21.6	
	5	L50x5	775	8	2.92		23.4	
	6	L50x5	850	2	3.2		6.4	
	7	СН8	850	2	6.0		12.0	
	8	СН8	745	4	5.3		21.2	
	9	СН8	990	2	7.0		14.0	
	10	СН8	715	2	5.05		10.1	
	11	СН8	775	2	5.5		11.0	
	12	-8x45	107	2	0.3		0.6	



- Монорельс рассчитан на эксплуатацию ручной таль-кошки грузоподъемностью 1.0 тс.
- Сварные швы, кроме оговоренных, высотой 5мм. Электроды типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
- Листы обшивки стен и кровли приварить к элементам каркаса прерывистым швом длиной 50мм с шагом 100мм.
- Двери выполнить сварными из листа толщ. 2мм. по каркасу из L 50x5.
- Выборка металла помещена на листе АР-19.

Отстойник ф 1800			
82-81-209 АР-18			
ИЗМ. ЛИСТ	№ докум.	Полп.	Дата
Разраб.	Э.И.Иодани	Т.И.И.	
Контр.	Э.И.Иодани	Т.И.И.	
Рук. гр.	Жалтурин		
Нач.отр.	Борзенко		
Н.контр.	Жалтурин		
Помещение для привода.			лист 18 листов
			инв.н 145989

инв.№ 145989
 лист 18 из 18
 дата 5.11.80
 автор проекта Л.И.Иодани