

Ведомость основных комплектов рабочих чертежей ТК

Обозначение	Наименование	Примечание
2268-82-82в-ТК	Замена коллектора хлора от поз.184/2,4,6 до всаса хлорных компрессоров	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	<u>Ссылочные документы</u>	
	<u>Прилагаемые документы</u>	
2268-82-82в-ТК.СО	Спецификация оборудования, изделий и материалов	


- Рабочая документация выполнена на основании распоряжения начальника УПР Орлова В.В. от 21.10.2021, согласно Федеральных норм и правил в области промышленной безопасности "Правила безопасности при производстве, хранении, транспортировании и применении хлора", ГОСТ 32569-2013 "Трубопроводы технологические стальные. Требования к устройству и эксплуатации на взрывопожароопасных и химически опасных производствах", СП 75.13330.2011 "Технологическое оборудование и технологические трубопроводы"
- Транспортируемая среда-хлор 98%. Категория трубопровода-I, А(а), согласно ГОСТ 32569-2013 "Трубопроводы технологические стальные. Требования к устройству и эксплуатации на взрывопожароопасных и химически опасных производствах".
- Рабочие параметры: Раб.д.=0,05 (вакуум) кгс/см² (0-100 мм вод.ст.), Траб.=40°С.
- Изготовление, монтаж, испытания и приемку в эксплуатацию трубопровода производить согласно СП 75.13330.2011, Федеральных норм и правил в области промышленной безопасности "Правила безопасности при производстве, хранении, транспортировании и применении хлора".
- Трубопровод подвергнуть пневматическому испытанию на прочность и плотность. Величина давления при испытании: Рпр.=2 кгс/см²
Рпл.=0,05кгс/см²
- После проведения испытания на прочность и плотность трубопровод подвергнуть дополнительному пневмоиспытанию на герметичность с определением падения давления во время испытания. При дополнительном испытании на герметичность- Ргерм.=1,0кгс/см². Продолжительность дополнительного испытания на герметичность 24 часа. Скорость падения давления не более 0,05% за час.
- Для крепления трубопровода использовать существующие опорные и подвесные конструкции.
- Антикоррозийная защита трубопровода и металлоконструкций - 2 слоя краски ХС-759 по одному слою грунта ХС-059.
- Маркировку трубопровода произвести в соответствии с требованиями ГОСТ 14202-69 "Трубопроводы промышленных предприятий. Опознавательная окраска, предупреждающие знаки и маркировочные щитки."
- * - размеры и отметки уточнить по месту при монтаже.

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта 2268-82-82в-ТК

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	План на отм. 0,000, +5,200, +10,000	
3	Разрезы 1-1, 2-2	
4	Разрезы 3-3, 4-4, 5-5	

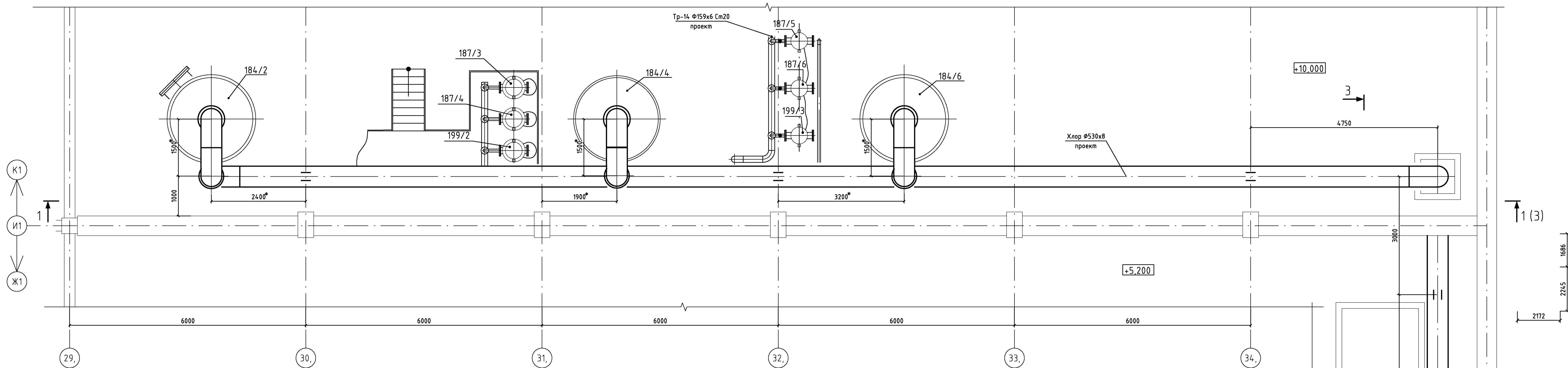
Рабочие чертежи разработаны в соответствии с действующими нормами, правилами и стандартами.

Главный инженер проекта И. В. Цветков

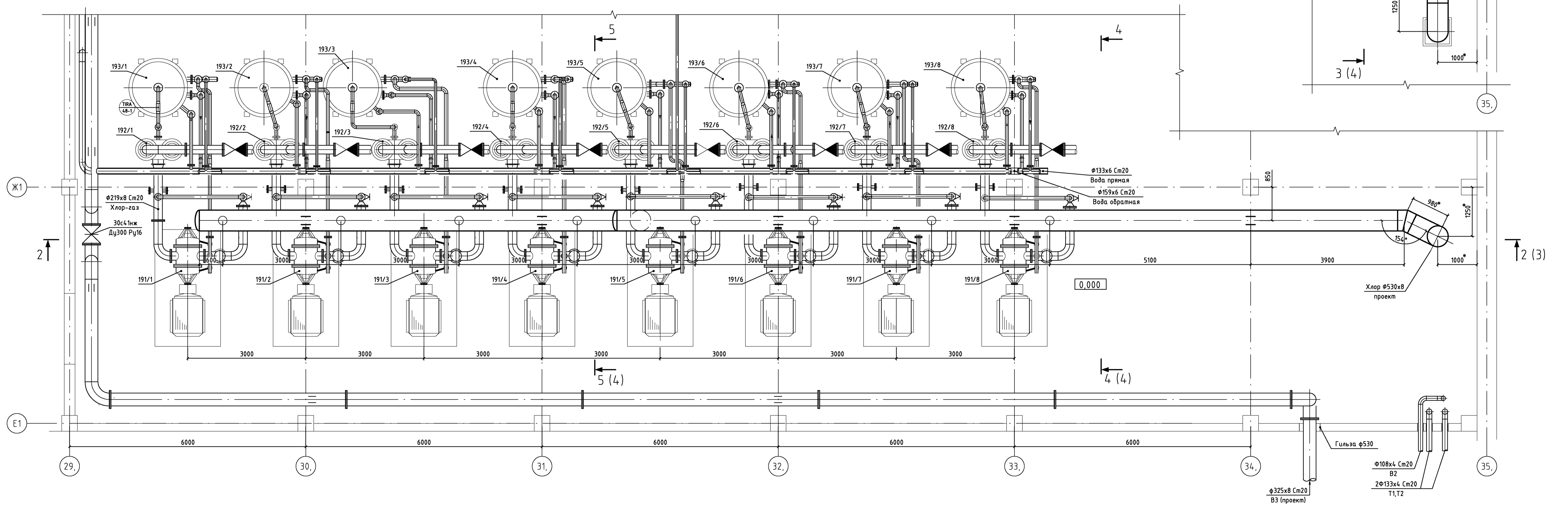
2268-82-82в-ТК												
000 "Галополимер Кирово-Чепецк". Цех 82												
Изм.	Кол. уч.	Лист	N док.	Подп.	Дата	Замена коллектора хлора от поз.184/2,4,6 до всаса хлорных компрессоров	Стадия	Лист	Листов			
Разраб.		Большаков					Р	1	4			
Провер.		Мохов										
Рук. группы		Кудяшев										
Нач. УПР		Орлов										
Н. контр.		Ковальцова				Узел А. Разрез 9-9. Вид Б						
Утв.										 Галополимер <small>Кирово-Чепецк</small>		

Согласовано
Нач. цеха
Механик цеха
Сабреков
Симаков
Взам. инб.И
Подпись и дата
Инв.Н подп.

План на отм. +10,000, +5,200

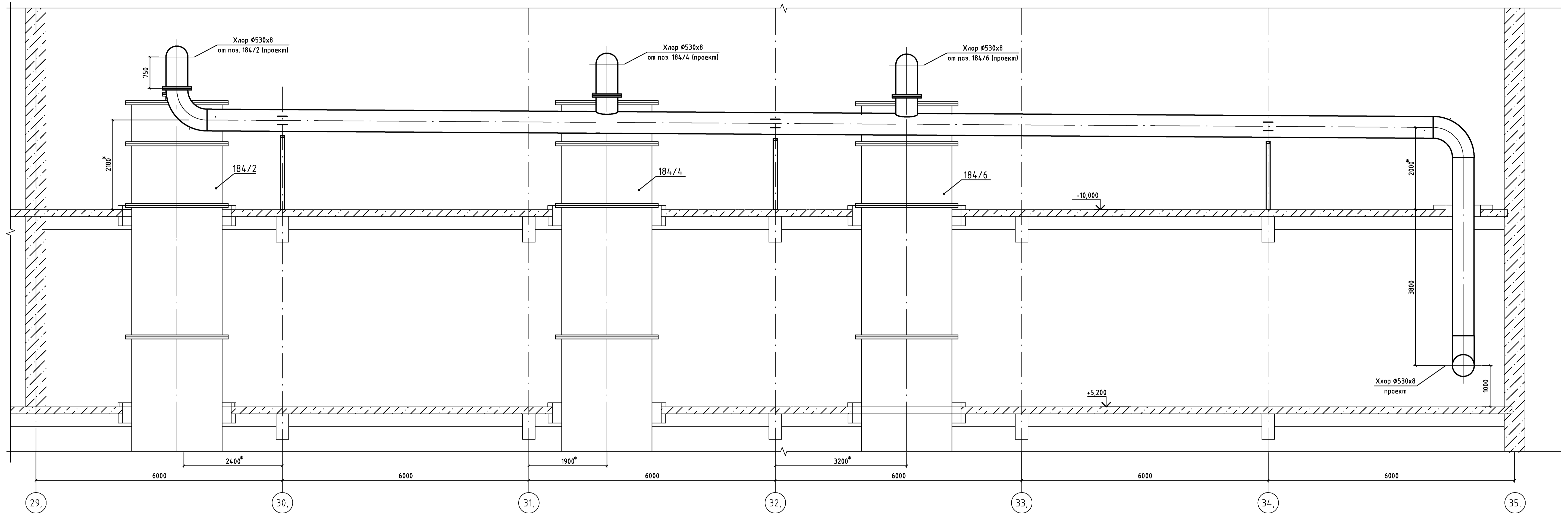


План на отм. 0,000

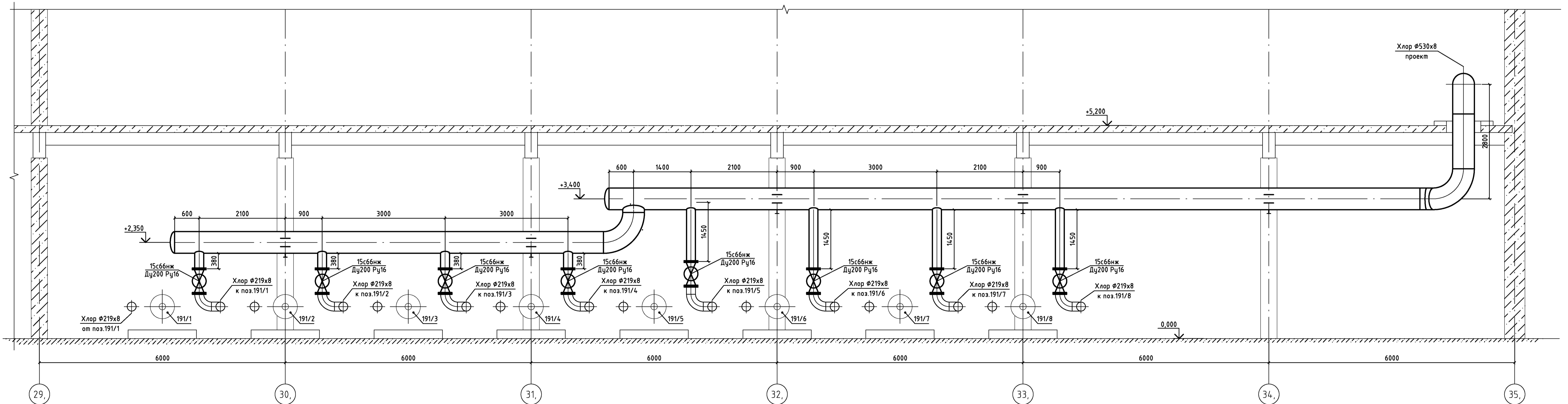


					2268-82-826-ТК				
					ООО "Галополимер Кирово-Чепецк". Цех 82				
Изм.	Кол. ч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Замена коллектора хлора от поз. 184/2, 4, 6 до васа хлорных компрессоров	Стадия	Лист	Листов
Разраб.	Большаков						Р	2	
Провер.	Мохов								
Рук. группы	Кудряшев								
Нач. УНР	Орлов								
Н. контр.	Кобылякова					План на отм. 0,000, +5,200, +10,000	УПР Галополимер Кирово-Чепецк		
Утв.									

Разрез 1-1 (1:50) (2)

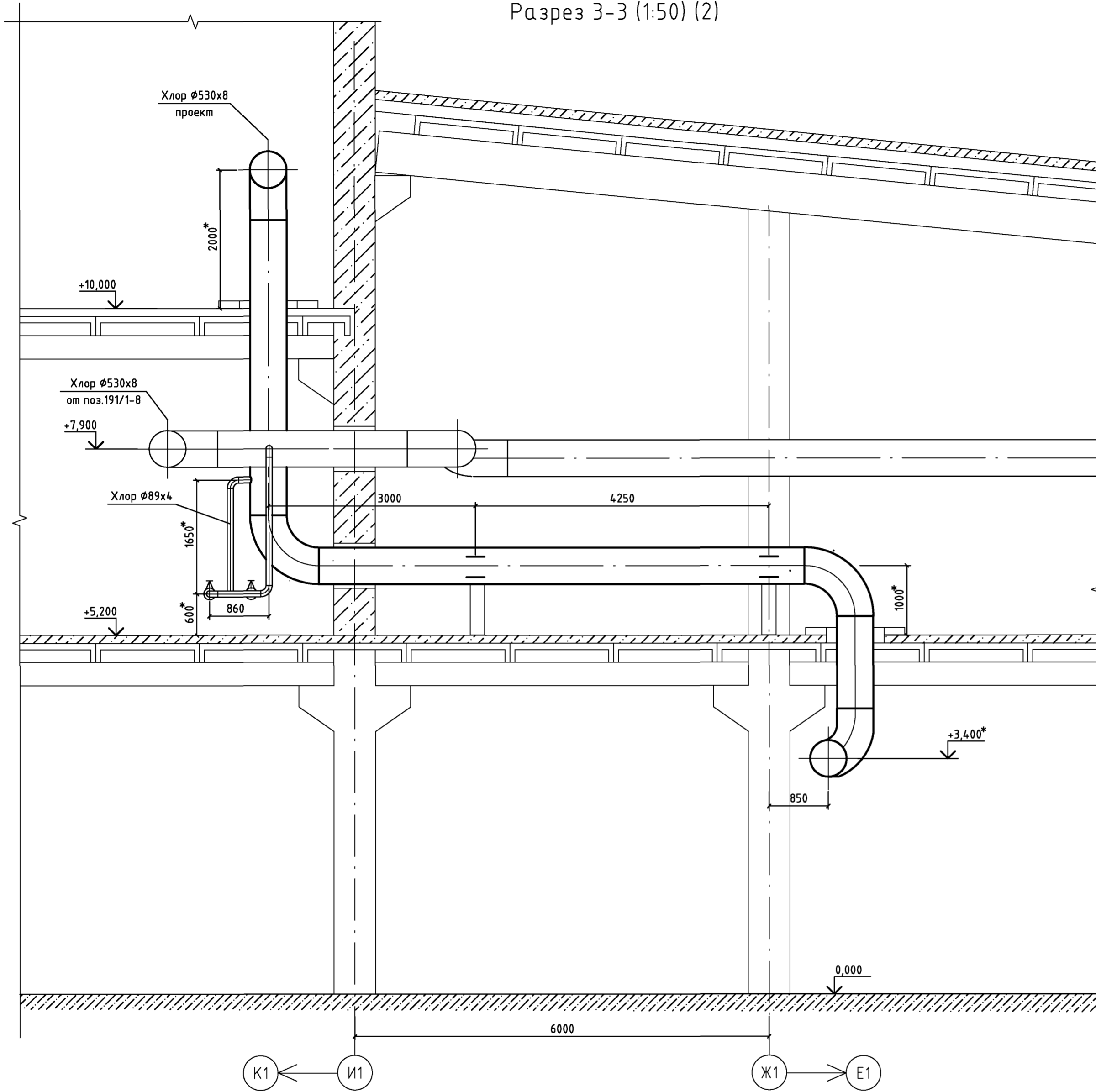


Разрез 2-2 (1:50) (2)

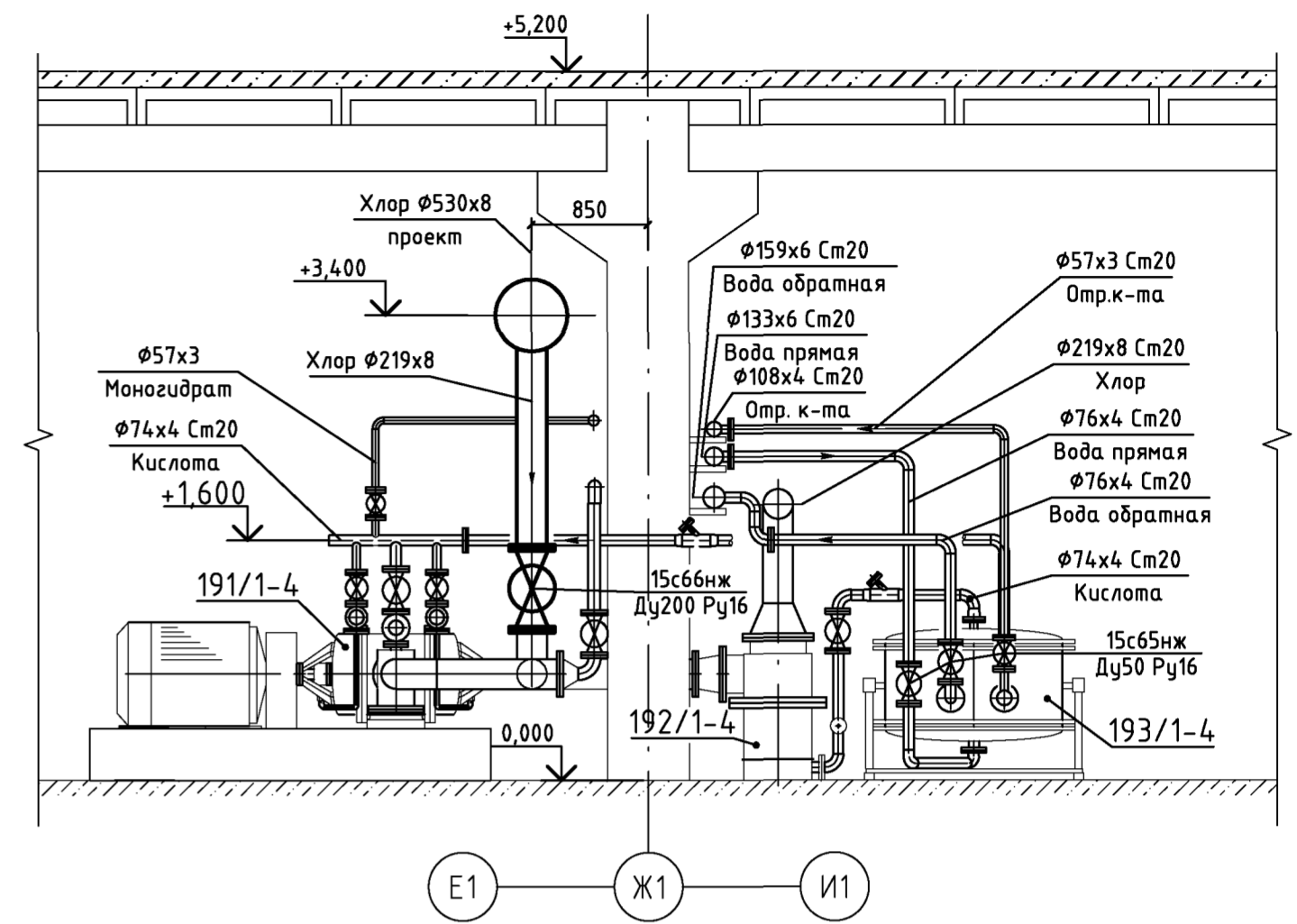


						2268-82-826-ТК		
						ООО "Галополимер Кирово-Чепецк". Цех 82		
Изм.	Кол. ч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Замена коллектора хлора от поз.184/2,4,6 до всаа хлорных компрессоров		
Разраб.	Большаков					Стадия	Лист	Листов
Провер.	Мохов					Р	3	
Рук. групп.	Кудряшев					УПР Галополимер Кирово-Чепецк		
Нач. УПР	Орлов					Разрезы 1-1, 2-2		
Н. контр.	Кобылякова							
Утв.								

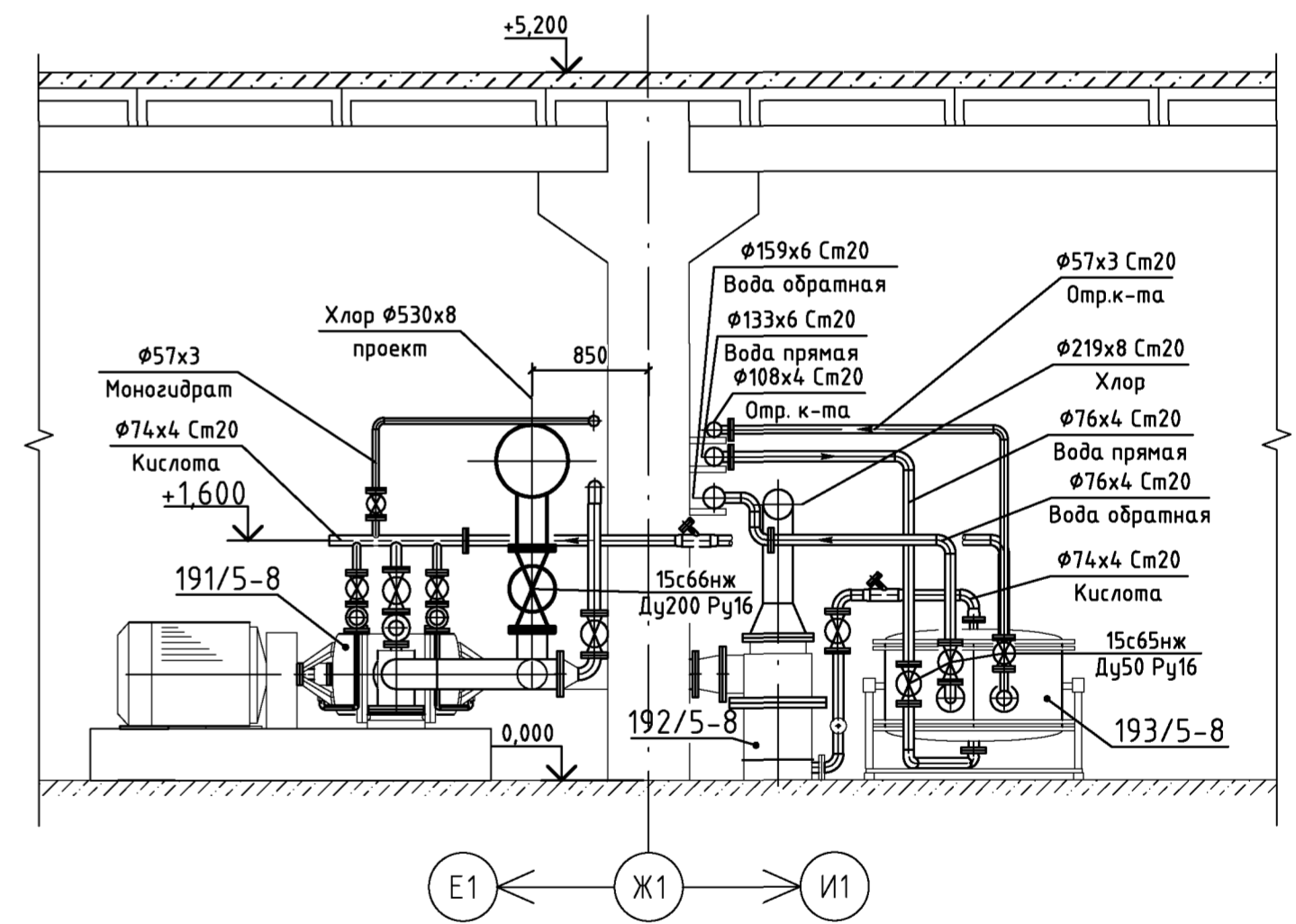
Разрез 3-3 (1:50) (2)




Разрез 4-4 (1:50) (2)



Разрез 5-5 (1:50) (2)



Инв.№ подл. Подпись и дата. Взам. инв.№

						2268-82-828-ТК			
						ООО "Галополимер КирОВО-Чепецк". Цех 82			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Замена коллектора хлора от поз.184/2,4,6 до всаса хлорных компрессоров	Стадия	Лист	Листов
Разраб.				Большаков			Р	4	
Провер.				Мохов					
Рук. группы				Кудяшев					
Нач. УПР				Орлов					
Н. контр.				Ковальцова					
Утв.									
						Разрезы 3-3, 4-4, 5-5			
									
						Формат А2			

Поз.	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код продукции	Поставщик	Ед. измерения	Кол.	Масса 1ед, кг	Примечание
<u>1. Трубы</u>								
	Трубы стальные бесшовные горячедеформированные из стали 20 группы «В» ГОСТ 8731-74	ГОСТ 8732-78						
	219x8				пог.м	8,0	41,6	
	530x10				пог.м	76,0	128,24	
<u>2. Элементы трубопроводов</u>								
	Отводы крутоизогнутые бесшовные типа 3D (R ≈ 1,5 DN)	ГОСТ 17375-2001						
	90° 530x10-Ст20				шт.	3	153,0	
<u>3. Арматура</u>								
	Клапан запорный сильфонный Ру= 16 кгс/см ² (В комплекте с ответными фланцами исп.Е, прокладками из ПОН, метизами),класс герметичности «А»	15сббнж						
	Ду 200				шт.	8	160,0	
<u>4. Метизы</u>								
	Фланец стальной плоский приварной	ГОСТ 33259-2015						
	Фланец 500-10-01-1-Е-Ст20				шт.	3	28,0	
	Фланец 500-10-01-1-Ф-Ст20				шт.	3	28,0	
	Фланец 500-10-01-1-В-Ст20				шт.	3	28,0	

Согласовано	Дата	
	Подп.	
Должность	Фамилия	
	Подп.	
Взам. инв. №	Дата	
	Подп.	
Инва. № подл.	Дата	
	Подп.	


2268-82-82В-ТК.СО																																																																																																			
ООО «Галополимер Кирово-Чепецк». Цех 82																																																																																																			
Замена коллектора хлора от поз.184/2,4,6 до всаса хлорных компрессоров																																																																																																			
Спецификация оборудования, изделий и материалов																																																																																																			
<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>Изм.</td> <td>Измененных</td> <td>Замененных</td> <td>Новых</td> <td>Аннулированных</td> <td>Всего листов (страниц) в докум.</td> <td>Номер документа</td> <td>Подп.</td> <td>Дата</td> <td>Изм.</td> <td>Кол.уч.</td> <td>Лист</td> <td>Недок.</td> <td>Подп.</td> <td>Дата</td> </tr> <tr> <td colspan="5"></td> <td>Номера листов (страниц)</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>Пров.</td> <td>Мохов</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="5"></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>Рук. группы</td> <td>Кудяшев</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="5"></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>Нач. УПР</td> <td>Орлов</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="5"></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>Н.контр.</td> <td>Ковальногова</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="5"></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>Утвердил</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>										Изм.	Измененных	Замененных	Новых	Аннулированных	Всего листов (страниц) в докум.	Номер документа	Подп.	Дата	Изм.	Кол.уч.	Лист	Недок.	Подп.	Дата						Номера листов (страниц)				Пров.	Мохов													Рук. группы	Кудяшев														Нач. УПР	Орлов														Н.контр.	Ковальногова														Утвердил						
Изм.	Измененных	Замененных	Новых	Аннулированных	Всего листов (страниц) в докум.	Номер документа	Подп.	Дата	Изм.	Кол.уч.	Лист	Недок.	Подп.	Дата																																																																																					
					Номера листов (страниц)				Пров.	Мохов																																																																																									
								Рук. группы	Кудяшев																																																																																										
								Нач. УПР	Орлов																																																																																										
								Н.контр.	Ковальногова																																																																																										
								Утвердил																																																																																											
<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>Стадия</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td>Р</td> <td>1</td> <td>2</td> </tr> </table>										Стадия	Лист	Листов	Р	1	2																																																																																				
Стадия	Лист	Листов																																																																																																	
Р	1	2																																																																																																	
																																																																																																			

Таблица регистрации изменений

Поз.	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код продукции	Поставщик	Ед. измерения	Кол.	Масса 1ед, кг	Примечание
	Заглушка П 530×10	ГОСТ 17379-2001			шт.	2	25,0	
	Прокладки плоские из фторопласта-4 ГОСТ 10007-80	К 90.841						
	А-200-10	-10			шт.	3	0,093	
	Б-200-10	-10			шт.	3	0,093	
	Болты с шестигранной головкой нормальной точности из стали 35 ГОСТ 1050-2013	ГОСТ Р ИСО 4014-2013						
	M24x90.56				шт.	120	0,438	
	Гайки шестигранные нормальной точности из стали 20 ГОСТ 1050-2013	ГОСТ ISO 4032-2014						
	M24-5				шт.	120	0,107	
	<u>5. Опоры</u>							
	Опора скользящая ОПП 2-100.530	К 90.1456.00.000-24			шт.	3	9,45	
	Швеллеры стальные горячекатаные из стали Ст3сп5св ГОСТ 535-2005	ГОСТ 8240-97						
	N°10				п.м.	10,0	8,59	

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

Изм.	Кол.уч.	Лист	Недок.	Подп.	Дата

2268-82-82В-ТК.СО