

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

ФТОРОПЛАСТ-4 марки ГП-100

(Fluoroplast -4 grade GP-100)

ОБЗОР ПРОДУКТА

Фторопласт -4 марки ГП-100 представляет собой белый порошок, негорючий, химически и биологически инертный и нерастворимый во всех известных растворителях.

ТИПИЧНЫЕ ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

компрессионное прессование крупногабаритных заготовок и изделий общего назначения.

ОСНОВНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

| Наименование показателя | Метод | Единица измерения | Значение |
|---|------------|-------------------|-------------|
| Относительное удлинение при разрыве незакаленного образца, не менее | ASTM D638 | % | 430 |
| Прочность при разрыве незакаленного образца, не менее | ASTM D638 | МПа | 32 |
| Плотность, в пределах | ASTM D792 | г/см ³ | 2,15 - 2,17 |
| Массовая доля влаги, не более | ASTM D4894 | % | 0,02 |
| Электрическая прочность, не менее | ASTM D149 | кВ/мм | 100 |

Средний размер частиц (медиана), в пределах 100-120 мкм.

Внешний вид строганой пленки – пленка должна быть однородная и иметь с первого предъявления марку ПН.

Фон втулки - № 1,2.

УПАКОВКА

пластиковые барабаны V=60 л. Масса нетто в барабане должна быть 25-30 кг.

ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Продукт транспортируют любым видом транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

Рекомендуется хранить продукт в сухом и чистом месте на расстоянии не менее 1 м от нагревательных устройств и в условиях, исключающих попадание пыли, влаги и внешних включений. Гарантийный срок хранения 2 года с даты изготовления.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПЕРЕРАБОТКЕ

При прессовании порошка необходимо тщательное заполнение формы. Для предотвращения образования трещин в пресс форме необходимо равномерное заполнение форм по одному слою. Температура порошка ПТФЭ должна быть выше 19 °С.

Формочку, заполненную порошком ПТФЭ, прессуют в твердую заготовку с плотностью 1,80-2,00 кг / л.

Параметр степени сжатия указывает объемное уплотнение порошка во время прессования. Он основан на соотношении пресс формы / объемной плотности. Скорость перемещения штока регулируется так, чтобы воздух мог покинуть заготовку.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Перед использованием ознакомьтесь с Паспортом безопасности продукции для получения дополнительной информации о воздействии на здоровье продукта.