

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта марки АС

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Схема расположения элементов перекрытия на отм. +19,200 между осями 24-26 и А-В. Узлы. Сечения	

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
1	Техническая спецификация стали на проект	
2	Спецификация элементов на лист	

Техническая спецификация стали на проект

Сталь углеродистая обыкновенного качества по ГОСТ 27772-2015* для сварных конструкций				
Профиль	Длина, м	Масса, кг	Сталь	Примечание
Уголки стальные горячекатаные равнополочные по ГОСТ 8509-93				
L 100x10	нормальная	302,32	C245	
Прокат стальной горячекатаный по ГОСТ 19903-2015				
t10	складских размеров	177,92	C245	
Прокат сортовой стальной горячекатаный полосовой по ГОСТ 103-2006				
-40x4	нормальная	1,56	C235	
Прокат сортовой стальной горячекатаный круглый по ГОСТ 2590-2006				
φ12	нормальная	3,12	20	
Сталь горячекатаная для армирования железобетонных конструкций по ГОСТ 5781-82				
φ14 А-I (A240)	нормальная	14,72	25Г2С	
φ10 А-III (A400)	нормальная	14,73	25Г2С	
φ14 А-III (A400)	нормальная	28,24	25Г2С	
φ20 А-III (A400)	нормальная	101,60	25Г2С	
Наплавленный металл, 1% (электроды Э42, Э46)		6,44		
Всего		650,65		

Настоящий проект выполнен в соответствии с действующими нормами, правилами и стандартами

Главный инженер проекта *И.В. Цветков* И.В. Цветков
13.01.2021

1. Проект выполнен на основании задания на проектирование № 72-50/046431 от 15.12.2020.
2. Проект предусматривает ремонт элементов перекрытия на отм.+19,200 между осями 24-26 и А-В.
3. Сопряжение металлоконструкций на сварке. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42, Э46 по ГОСТ 9467-75*. Катеты швов принять по меньшей толщине свариваемых деталей.
4. Все строительно-монтажные работы выполнять в соответствии с требованиями проекта производства работ (разрабатываемым строительной организацией подрядчика) и СП 48.13330.2019 (актуализированная редакция СНиП 12-01-2004 "Организация строительства").
5. Объем всех материалов уточнить по факту.

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

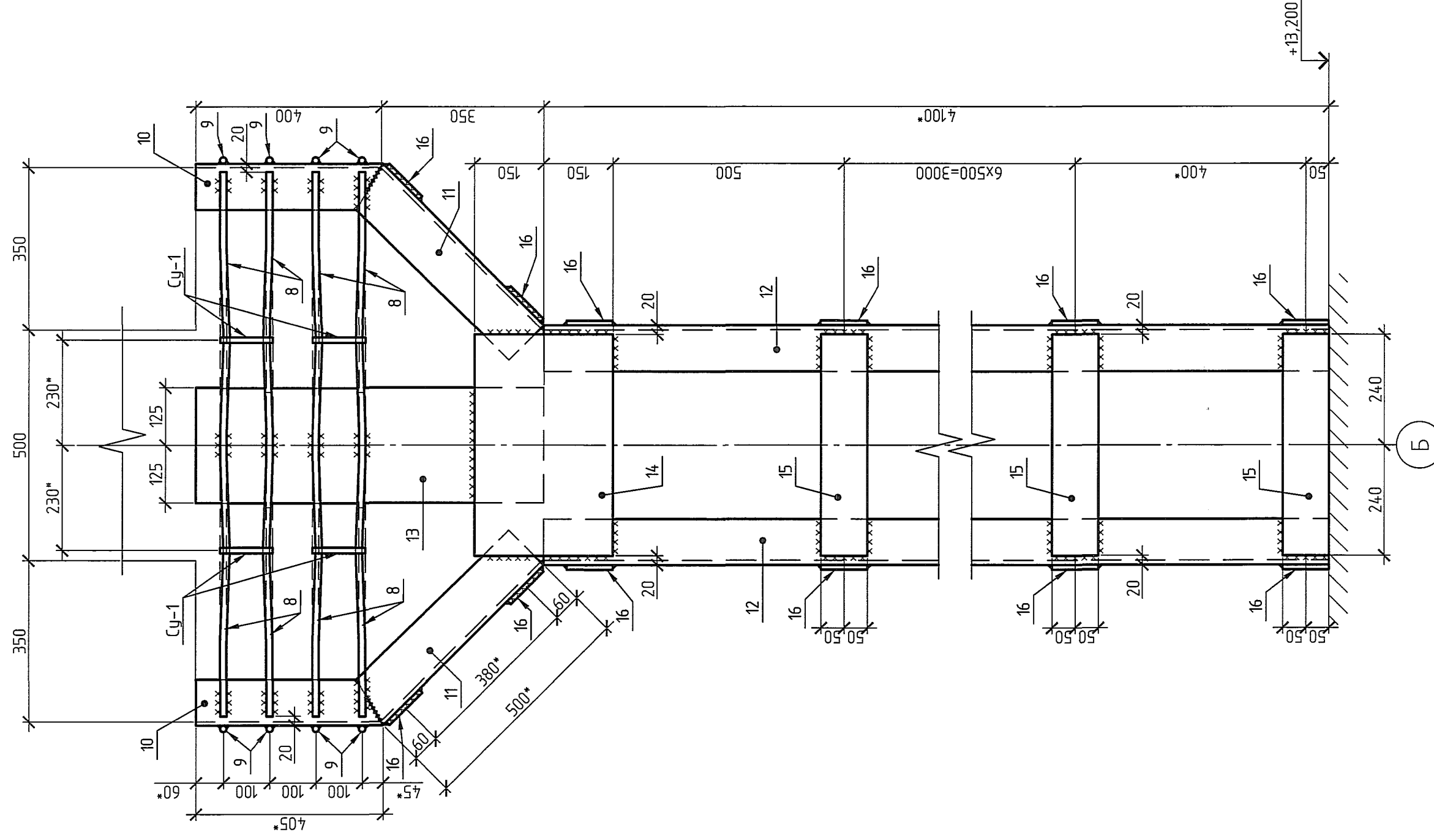
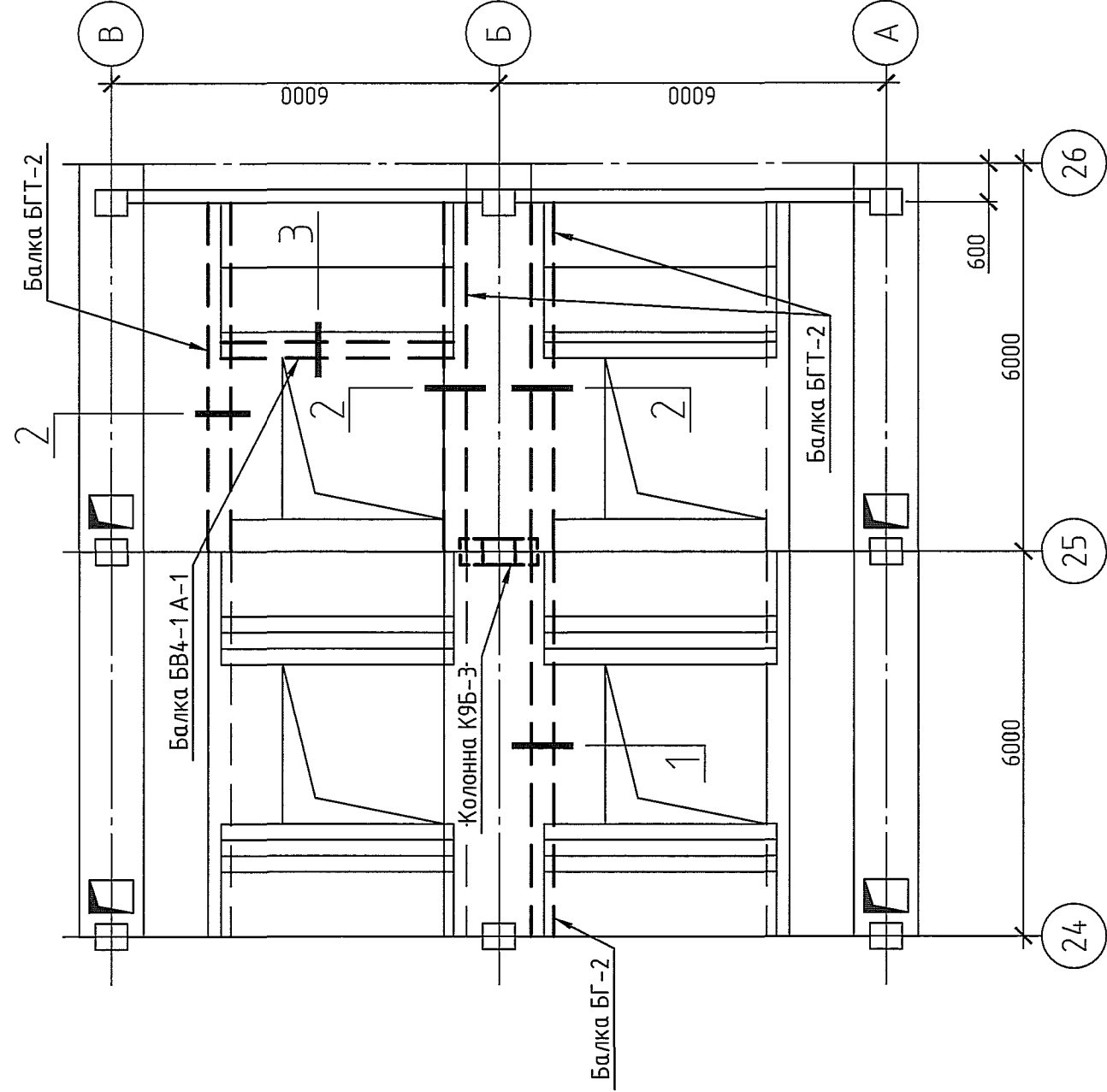
Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
	Прилагаемые документы	
ООО "ССР" 4.4-133/06-КМ	ООО "Завод полимеров КЧХК". Корпус №160 цеха №160. Усиление конструкций перекрытия на отм.+19,200. Чертежи комплекта КМ. 4.4-133/06-КМ. Альбом 1	

Изм.	Изм.	Зам.	Нов.	Аннул.	Всего листов (страниц) в док.	Номер док.	Подп.	Дата	
	Номера листов (страниц)								
					2156-28-160-АС				
ООО "ГалоПолимер Кирово-Чепецк"									
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Стадия	Лист	Листов	
Разраб.	Поляков				13.01.21	Восстановление колонны и элементов перекрытия на отм. +19,200 между осями 24-26 и А-В	Р	1	2
Провер.	Бочкова				13.01.21				
Нач. УПР	Орлов				14.01.21	Общие данные	УПР	ГалоПолимер	Кирово-Чепецк
Н. контр.	Кобальцова				13.01.21				
Утв.									
							248643		

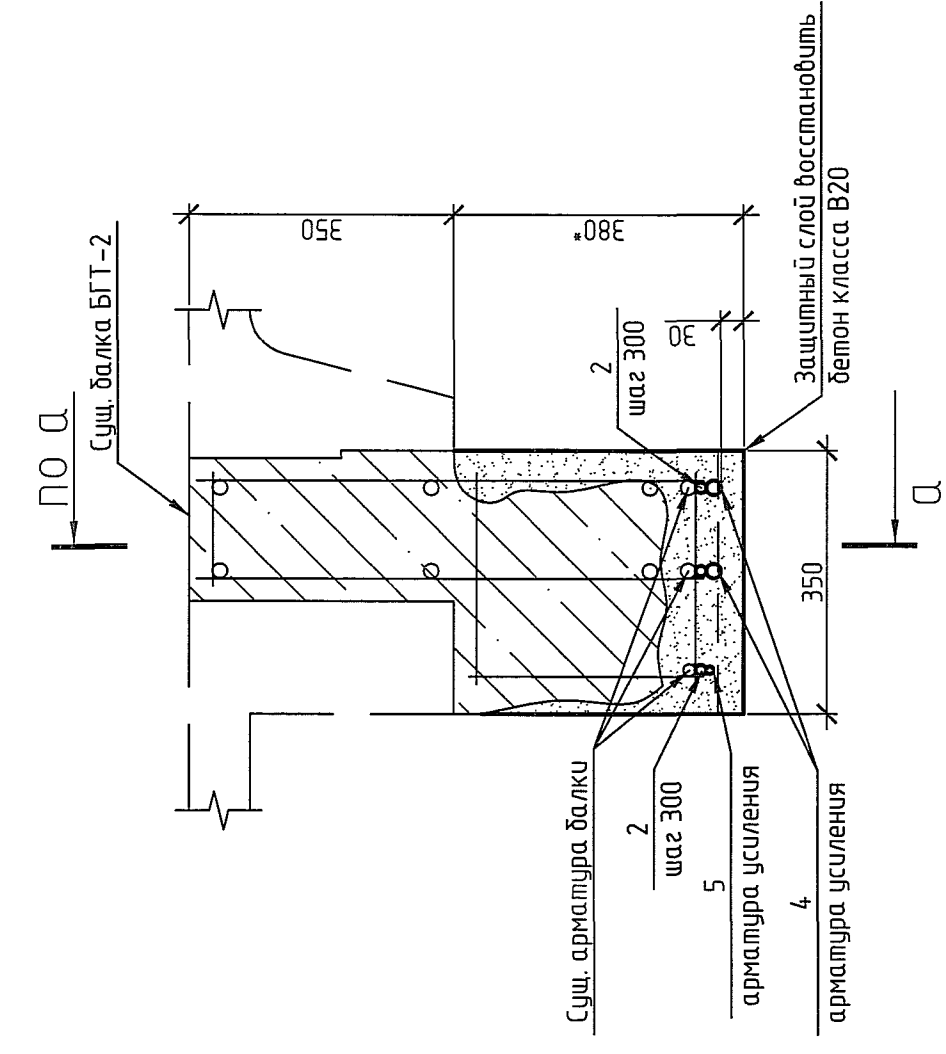
Нач. цеха
Мех. цеха
Зам. гл. мех.
Скляр
Сентябрь
Зорин
Взам. инв.Н
Подпись и дата
Инв.Н подл.
248643

Усиление колонны К9Б-3

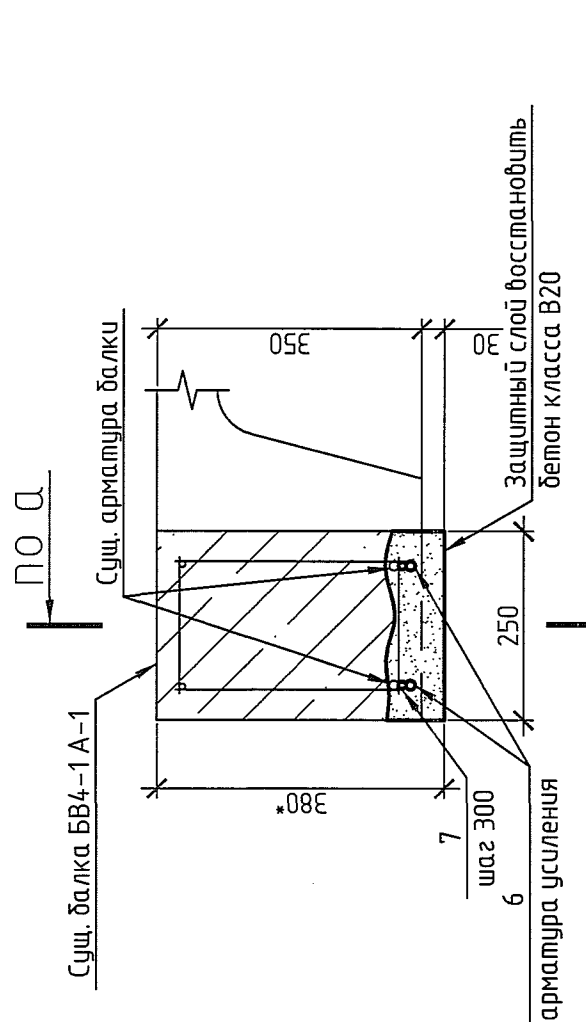
Схема расположения элементов перекрытия на оtm. +19,200 между осями 24-26 и А-В



2



3



Ведомость расхода СПАЛЛ, К2

Марка элемента	Итого арматурные		Кол-во	Итого
	Арматура класса А-III (А400)	Итого		
Балка БГ-2	3,46	5,70	27,62	36,78
Балка БГТ-2	3,09	5,10	24,66	32,85
Балка BV4-1A-1	2,00	7,24	9,24	9,24

2156-28-160-AC

000 "ГалоПолимер Киробо-Чепецк"

Изм.	Кол. чл.	Лист	№ док.	Павл.	Дата	Статус	Лист	Листов
Разработ.	Полтав	2022				Р	2	
Провер.	Бочкова	2022				Р	2	
Нач. ЦИР	Орлов	2022				Р	2	
Н. контр.	Кобальцова	2022				Р	2	
Эпр.						Р	2	

Восстановление колонны и элементов перекрытия на оtm. +19,200 между осями 24-26 и А-В

Схема расположения элементов перекрытия на оtm. +19,200 между осями 24-26 и А-В. Сечения

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
1	ГОСТ 5781-82	Балка БГ-2	1		шм.
2	ГОСТ 5781-82	φ20 А-III (А400) L=5600*	2	13,81	27,62 кг
3	ГОСТ 5781-82	φ14 А-III (А400) L=80	57	0,10	5,70 кг
4	ГОСТ 5781-82	φ10 А-III (А400) L=5600*	1		3,46 кг
Материал					
Бетон класса В20 беззащитный хлоридной на мелком заполнителе					
4	ГОСТ 5781-82	Балка БГТ-2	3		шм.
2	ГОСТ 5781-82	φ20 А-III (А400) L=5000*	2	12,33	24,66 кг
5	ГОСТ 5781-82	φ14 А-III (А400) L=80	51	0,10	5,10 кг
5	ГОСТ 5781-82	φ10 А-III (А400) L=5000*	1		3,09 кг
Материал					
Бетон класса В20 беззащитный хлоридной на мелком заполнителе					
6	ГОСТ 5781-82	Балка BV4-1A-1	1		шм.
7	ГОСТ 5781-82	φ14 А-III (А400) L=3000*	2	3,62	7,24 кг
7	ГОСТ 5781-82	φ10 А-III (А400) L=80	20	0,10	2,00 кг
Материал					
Бетон класса В20 беззащитный хлоридной на мелком заполнителе					
8	СД-1 4.4-137/06-КМ, л.13	Колонна К9Б-3	1		шм.
8	ГОСТ 5781-82	Стежное устройство СД-1	12		шм.
9	ГОСТ 5781-82	φ14 А-1 (А240) L=1160*	8	1,40	11,20 кг
10	ГОСТ 8509-93	φ14 А-1 (А240) L=360*	8	0,44	3,52 кг
11	ГОСТ 8509-93	L100x10, L=405*	4	6,12	24,48 кг
12	ГОСТ 8509-93	L100x10, L=500*	4	7,55	30,20 кг
13	ГОСТ 19903-2015	L100x10, L=4100*	4	61,91	247,64 кг
14	ГОСТ 19903-2015	-10x250x750	2	14,72	29,44 кг
15	ГОСТ 19903-2015	-10x300x480	2	11,30	22,60 кг
16	ГОСТ 19903-2015	-10x100x480	16	3,77	60,32 кг
16	ГОСТ 19903-2015	-10x100x380	22	2,98	65,56 кг
Наплавленный металл 1%					
Всего					
4,80 кг					
499,76 кг					
Материал					
Бетон класса В20					
Бетон класса В20 беззащитный хлоридной на мелком заполнителе					
Материал					
Бетон класса В20 беззащитный хлоридной на мелком заполнителе					

- Состав проекта и общие указания на листе 1.
- Порядок выполнения работ по усилению балок перекрытия БГ-2, БГТ-2, BV4-1A-1:
 - отбить непригодный защитный слой бетона, зачистить существующую арматуру;
 - проложить снизу арматуру усиления, приборив её через коромысла к существующей рабочей арматуре согласно узлам 1-3;
 - восстановить защитный слой бетона, методом торкретирования.
- Существующие балки и плиты перекрытия в осях 24-26 и А-В с разрушающимися защитным слоем опрессовывать.
 - отбить непригодный защитный слой бетона, зачистить существующую арматуру;
 - восстановить защитный слой методом торкретирования.
- Порядок выполнения работ по ремонту колонны К9Б-3:
 - отбить непригодный защитный слой бетона консоли и тела колонны, зачистить существующую арматуру;
 - восстановить защитный слой бетона, методом торкретирования;
 - после набора бетоном 50% прочности установить металлосетку обочку усиления консоли и тела колонны, для стягивания металлосетки угловой приборив предварительно нагретые в соединительные пластины и горизонтальные тязи-накладки.
- Специальные строительные работы "4.4-137/06-КМ лист 13".
- Сварка арматуры по ГОСТ 14098-2014.
- Сопрежения металлоконструкций на сварке. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42, Э46 по ГОСТ 9467-75. Катеты сварных швов принимать по меньшей площадке свариваемых деталей.
- Металлоконструкции покрасить эмалью ХС-759 в 6 слоев по грунтовке ХС-059 в 2 слоя и покрыть лаком ХС-724 в 2 слоя по ГОСТ 23494-79. Общая толщина покрытия 200 мкм.
- На все виды арматурных работ при дальнейшем бетонировании конструкций необходимо составлять акты освидетельствования скрытых работ.
- Размеры и объемы с индексом (*) уточнить по месту.