

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Коа.	При
				<u>Документация</u>		
24			К06.125.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
11			К06.125.00.000 Р.Р.	Расчет		
11			К06.125.00.000 Т.У.	Технические условия		
				<u>Сборочные единицы</u>		
11	1		К06.125.01.000	Куб	1	
11	2		К06.125.02.000	Царга	2	
11	3		К06.125.03.000	Царга верхняя	1	
11	4		К06.125.04.000	Крышка	1	
11	5		К06.125.05.000	Ороситель	1	
11	6		К06.125.06.000	Решетка распре- делительная	1	
11	7		К06.125.07.000	Крышка люка	1	
11	8		К06.125.08.000	Пережим	1	
11	9		К06.125.09.000	Патрубок	1	
11	10		К06.125.10.000	Решетка келосниковая	1	
				<u>Детали</u>		
54	11		К06.125.00.001	Прокладка $\phi 2360/2100$	4	
54	12		К06.125.00.002	Прокладка $\phi 435/210, s=5$	1	
54	13		К06.125.00.003	Прокладка $\phi 755/475, s=5$	2	

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

①

②

②

③

①

Иск 21.05.98

Иск 20.07.99

Иск 10.01.89

К06.125.00.000

Разраб.	Щерстенников	Иск
Пров.	Царевко	Иск
Нач. ПКД	Бабзенко	Иск
Нконтр.	Шушкин	Иск
Утв.		Иск

Башня
для сушки
хлора.

Лит.	Лист	Листов
И	1	34
		5

88537

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примечание
Б4	14		КОБ.125.00.004	Прокладка		
				Паронит ПОН5		
				ГОСТ481-80		
				SxDxd = 5x975x700	1	
А3	28		КОБ.125.00.005	Пластина	2	
	29		-01	Пластина	2	
	30		-02	Пластина	2	
	31		-03	Пластина	2	
	32		-04	Пластина	2	
	33		-05	Пластина	2	
	34		-06	Пластина	2	
	35		-07	Пластина	2	
	36		-08	Пластина	2	
	37		-09	Пластина	2	
	38		-10	Пластина	2	
А4	40		КОБ.125.00.006	Распорка	80	
А3	46		КОБ.125.00.007	Балка	4	
	47		-01	Балка	2	
	48		-02	Балка	2	
	49		-03	Балка	2	
Б4	50		КОБ.125.00.008	Балка		
				Блок		
				графитизированный		
				ТУ48-12-16-86		
				L = 1050-3	2	10/кг
А3	51		КОБ.125.00.009	Пластина	2	
	52		-01	Пластина	2	
	53		-02	Пластина	2	
	54		-03	Пластина	2	

Изм. № подл. 88537
 Подпись и дата 10.01.91
 Взам. инв. №
 Инв. № дубл.
 Подпись и дата

Изм. 3
 Лист 3
 № докум. Ж-2638
 Подп. [подпись]
 Дата 16.04.92

КОБ.125.00.000

Лист 2

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примечание
				<u>Материалы</u>		
		22		Резина 829/ГХ-52		
				ТУ 38-105-1559-86		475 кг
		23		Плиты камнелитые		
				прямоугольные		16200 кг
		24		A2 80 ГОСТ 17612-89		1130 кг
		25		A250 ГОСТ 17612-89		11650 кг
		45		КП КЛБ ГОСТ 474-80		2,3 м ³
		62		Замазка		
				силикатная		
				кислотоупорная		5200 кг
				сезонная 200/200		
				ТУ 62-12-19-86		

Введ. инв. № Инв. № дубл. Подпись и дата
 10.01.91

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примечание
				①		
			<u>Переменные данные</u>	<u>для исполнений</u>		
				<u>КОБ.125.00.000</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4		3	КОБ.125.03.000	Царга Верхняя	1	
А4		4	КОБ.125.11.000	Крышка	1	
				<u>КОБ.125.00.000-01</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4		3	КОБ.125.03.000-01	Царга Верхняя	1	
А4		4	КОБ.125.04.000-01	Крышка	1	

Изм. № подл. 88537
 Подпись и дата
 Взам. инв. №
 Инв. № докл.
 Подпись и дата

КОБ.125.00.000

Лист 45

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол-во	Примечание
				<u>Документация</u>		
A1			КОБ.125.01.000СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A2	1		КОБ.125.01.001	Фланец	1	159
Б4	2		КОБ.125.01.007	Обечайка		
				Лист 8 ГОСТ 19903-74 Ст 3сп3-св ГОСТ 14637-89		
Б4	3		КОБ.125.01.008	Обечайка	1	1250к2
				Лист 10 ГОСТ 19903-74 Ст 3сп3-св ГОСТ 14637-89		
				СxDxH=8x2200x2880	1	1250к2
A4	4		КОБ.125.01.005	Пластины	6	1582
Б4	5		КОБ.125.01.009	Ребро		
				Лист 10 ГОСТ 19903-74 Ст 3сп3-св ГОСТ 14637-89		
				СxВxH=10x80x90	12	0,5к2
A4	6		КОБ.125.01.006	Кольцо	1	123
Б4	7		КОБ.125.01.010	Обечайка		
				Лист 8 ГОСТ 19903-74 Ст 3сп3-св ГОСТ 14637-89		
				СxDxH=8x800x240	1	38к2
A4	8		КОБ.125.01.002	Фланец	1	125

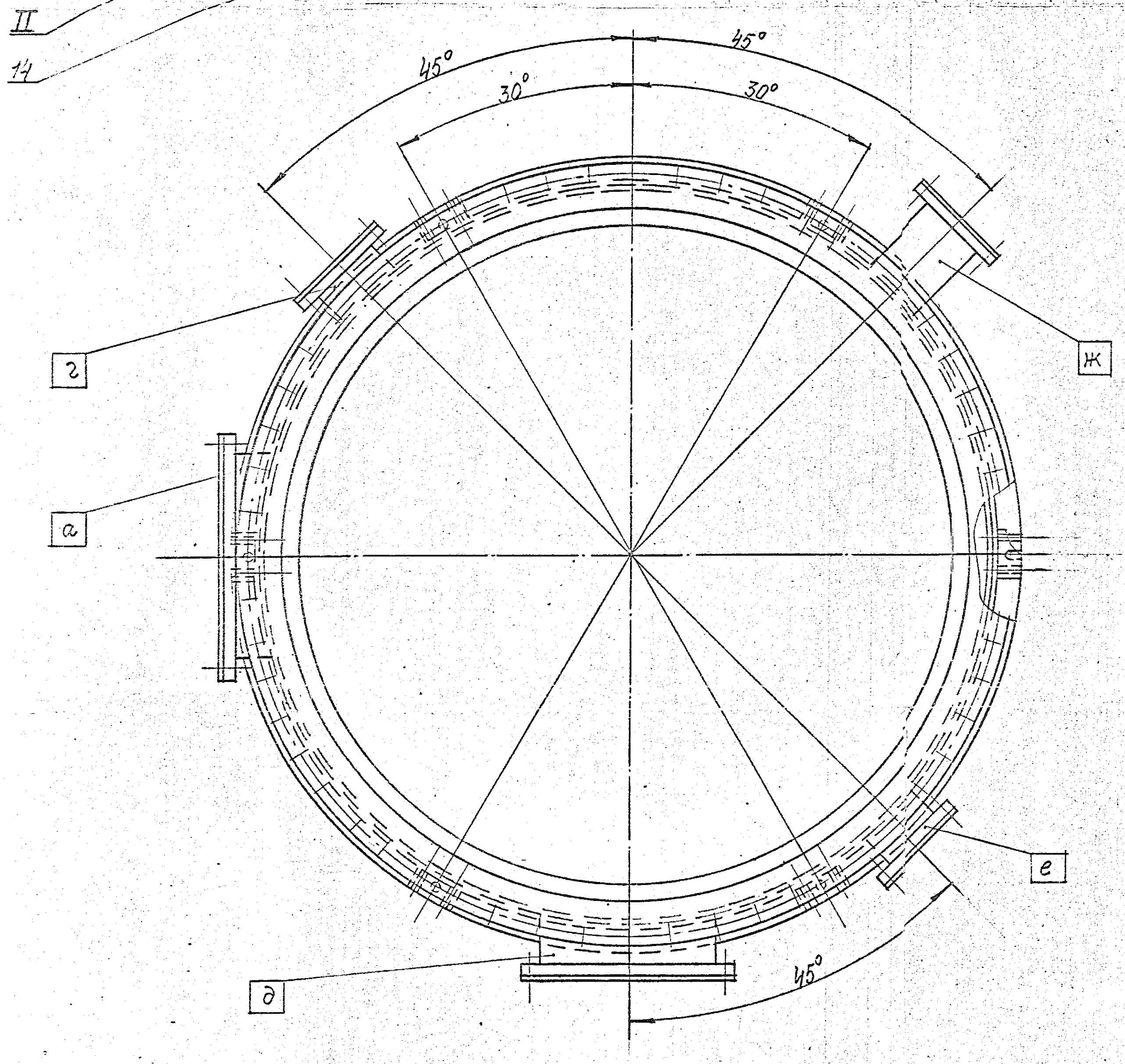
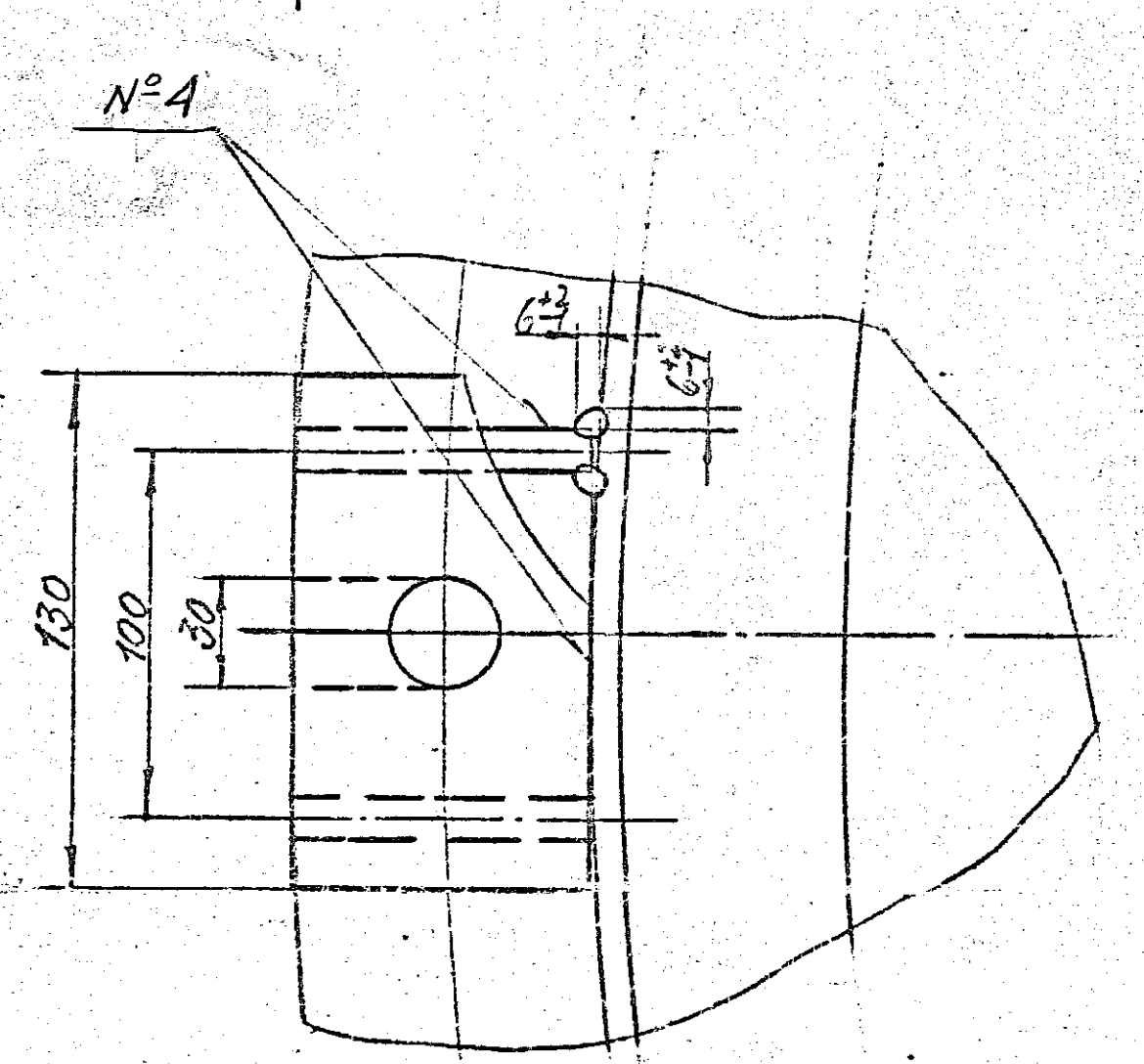
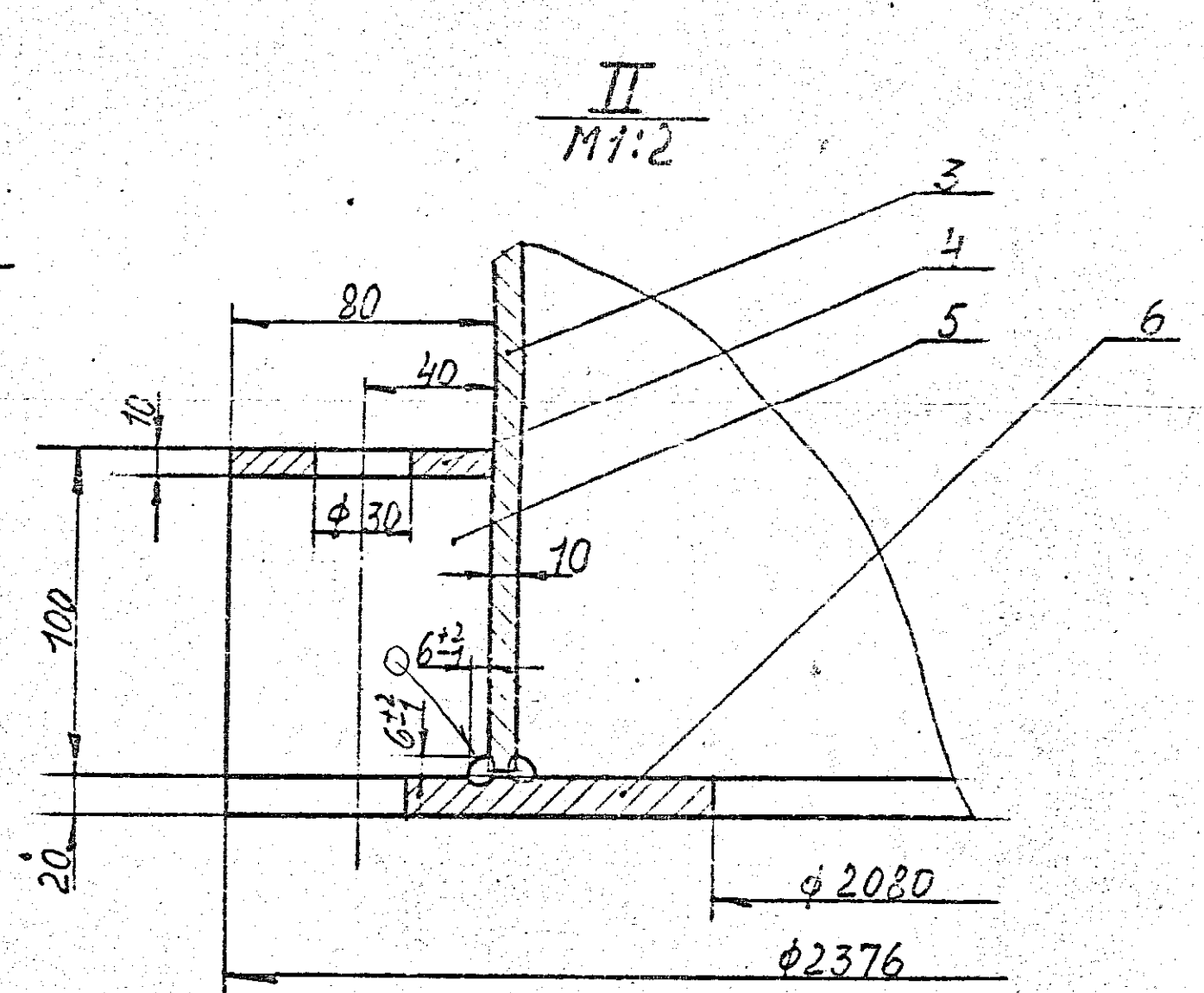
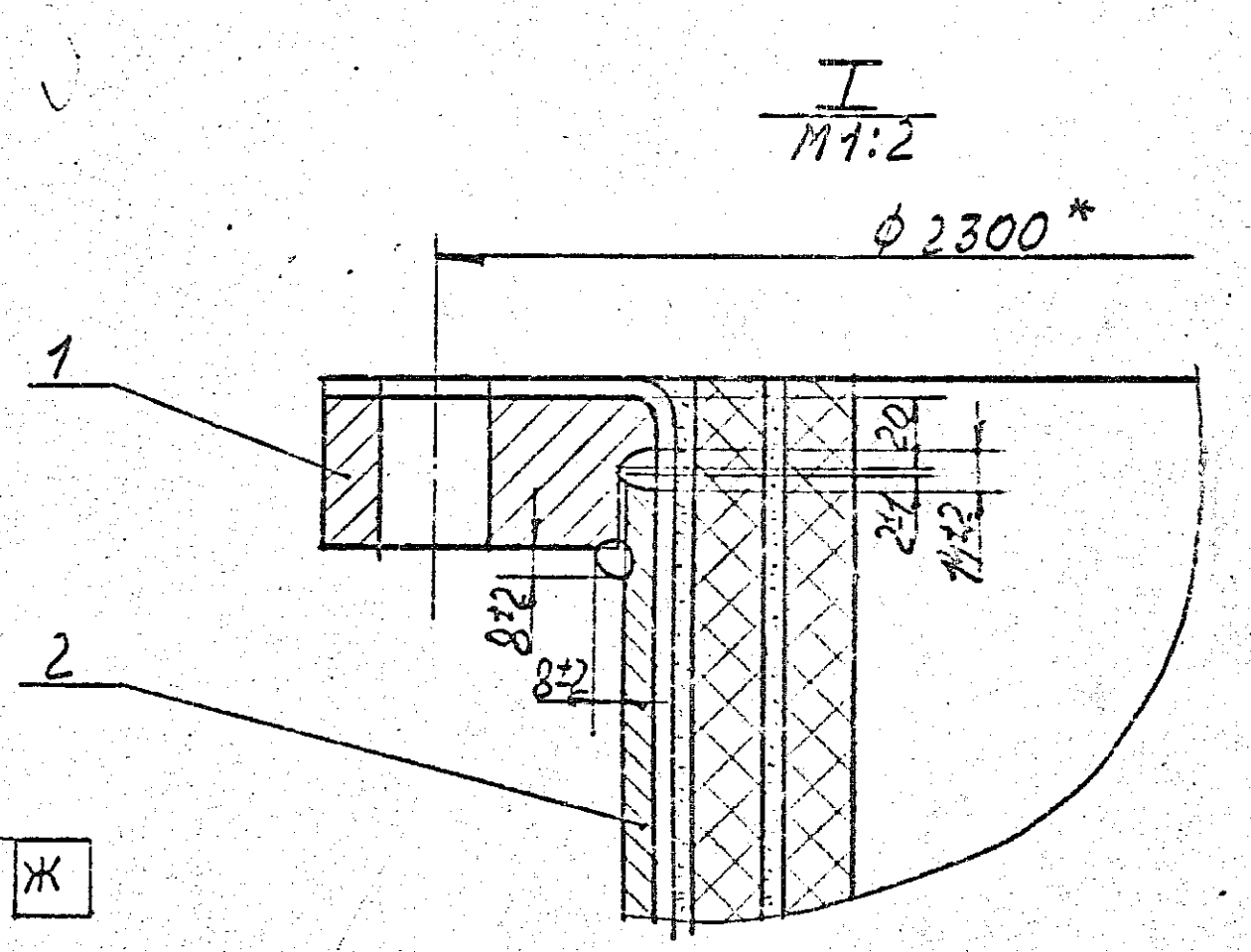
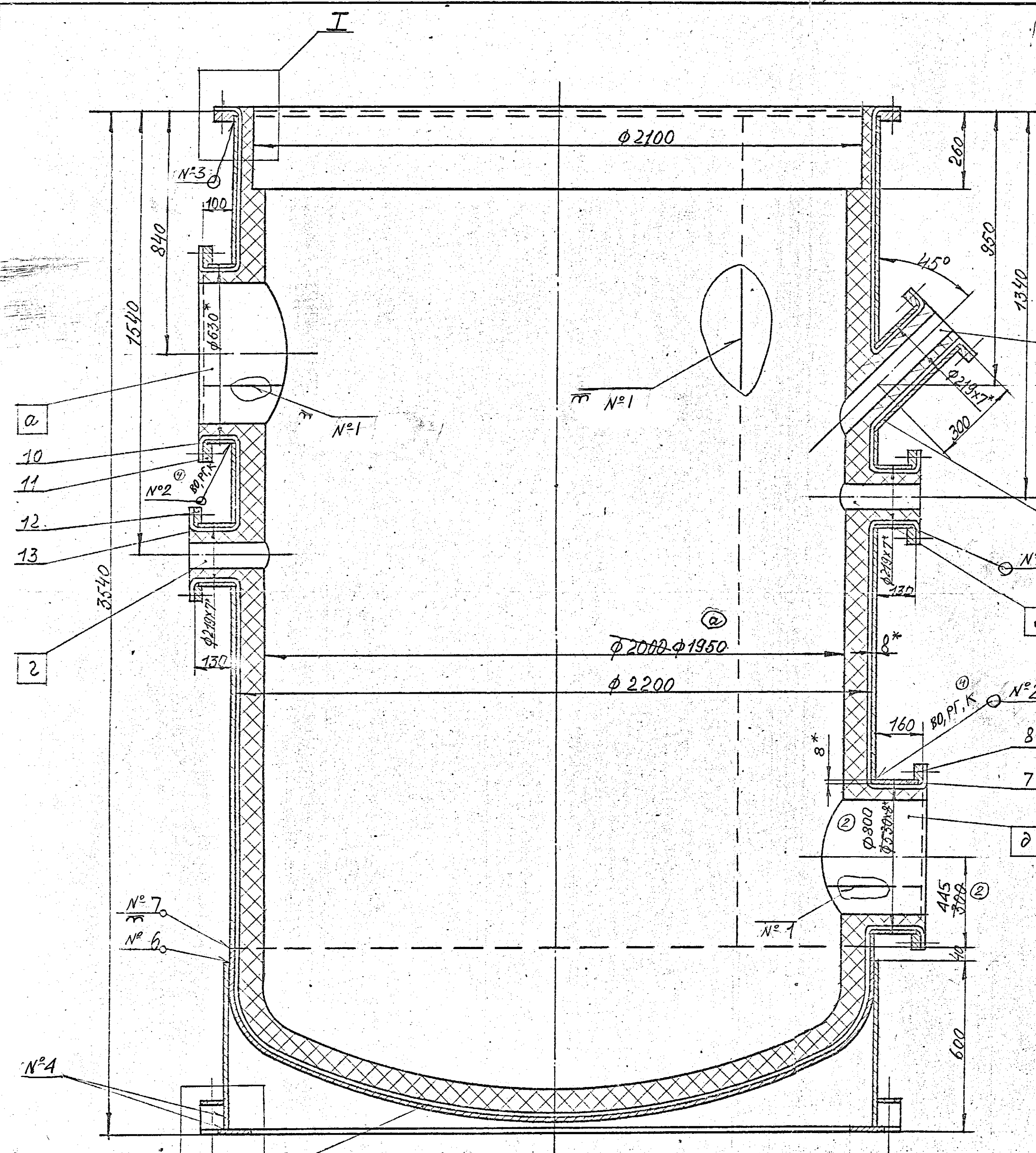
КОБ.125.01.000

Исп. № подл. 199519
 Взам. инв. № 88539
 Инв. № дубл.
 Подпись и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Баранов	<i>[Подпись]</i>	83.02.95
Провер.		Коновалов	<i>[Подпись]</i>	83.02.95
Т. контр.		Коновалов	<i>[Подпись]</i>	
Н. контр.		Молодцев	<i>[Подпись]</i>	
Утв.				

КуБ

Литер	Лист	Листов
	1	2



N шва	Кол-во швов	Эскиз шва	Сварочные материалы	Виды контроля швов
1				БО, Р, И, П, К, К
2	5			БО, П, К, К, К (для всех швов)
3	1	См. Узел I		БО, П, К, К, К
4	19	См. Узел II		БО
5	5			БО, П, К, К, К
6	1			БО, К, К
7	1			БО, Р, И, А, К, П, К

Электрод типа Э-46 ГОСТ 9467-75

1. Размеры, не ограниченные допусками, по 7 кл. точности.
2. Размеры* для справок.
3. Технические условия смотри К06.125.00.000.Т.У.

К06.125.01.000.СБ
Куд.
Лист 1 из 10
82538

Форма	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол во	Примечание
				<u>Документация</u>		
A2			K06.125.02.000CB	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
(2)			K90.1387.00.000			
AA	1		K90.729.00.000CB K90.924.00.000 (3)	Люк Ду800, Ру3	1	без дет. поз. 5, 11, 6, 16.
(4)	AA	2	K06.125.02.100	Крышка	1	
				<u>Детали</u>		
Б4	4		K06.125.02.001	Обечайка		
				Лист 8 ГОСТ 19903-74 (1) 8Ст3сп3 ГОСТ 14637-79-89 18		
				SxDxH = 8x2200x3155	1	1373 кг
Б4	5		K06.125.02.002	Прокладка		
				Пластина I лист, ТМКЦ-М-8 ГОСТ 7338-77 90 (3)		
				SxDxd = 8x920x750	1	
AA	6		K06.125.04.001	Фланец	2	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
4				25.03.06.
3				21.01.99.
2				10.08.96.
1				28.01.92.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
				K06.125.02.000
Разраб.	Баранов			18.07.90.
Провер.	Царьков			
Т. контр.				
Н. контр.	Царьков			
Утв.	Бевзенко			18.07.90.

Литер	Лист	Листов
11	1	2

Царга

184142

Формат	Этаж	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			K06.125.02.100CB	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
B4	1		K06.125.02.101	Пластина Лист 24 ГОСТ 19903-74 Ст 3сп4-св ГОСТ 14637-89	1	125к2
A4	2		K90.424.00.006	Ручка	2	
A4	3		K90.424.00.004	Ушко	1	

Изм. № год. 184142-2

Взам. лня. №

Инд. № дубл.

Подпись и дата

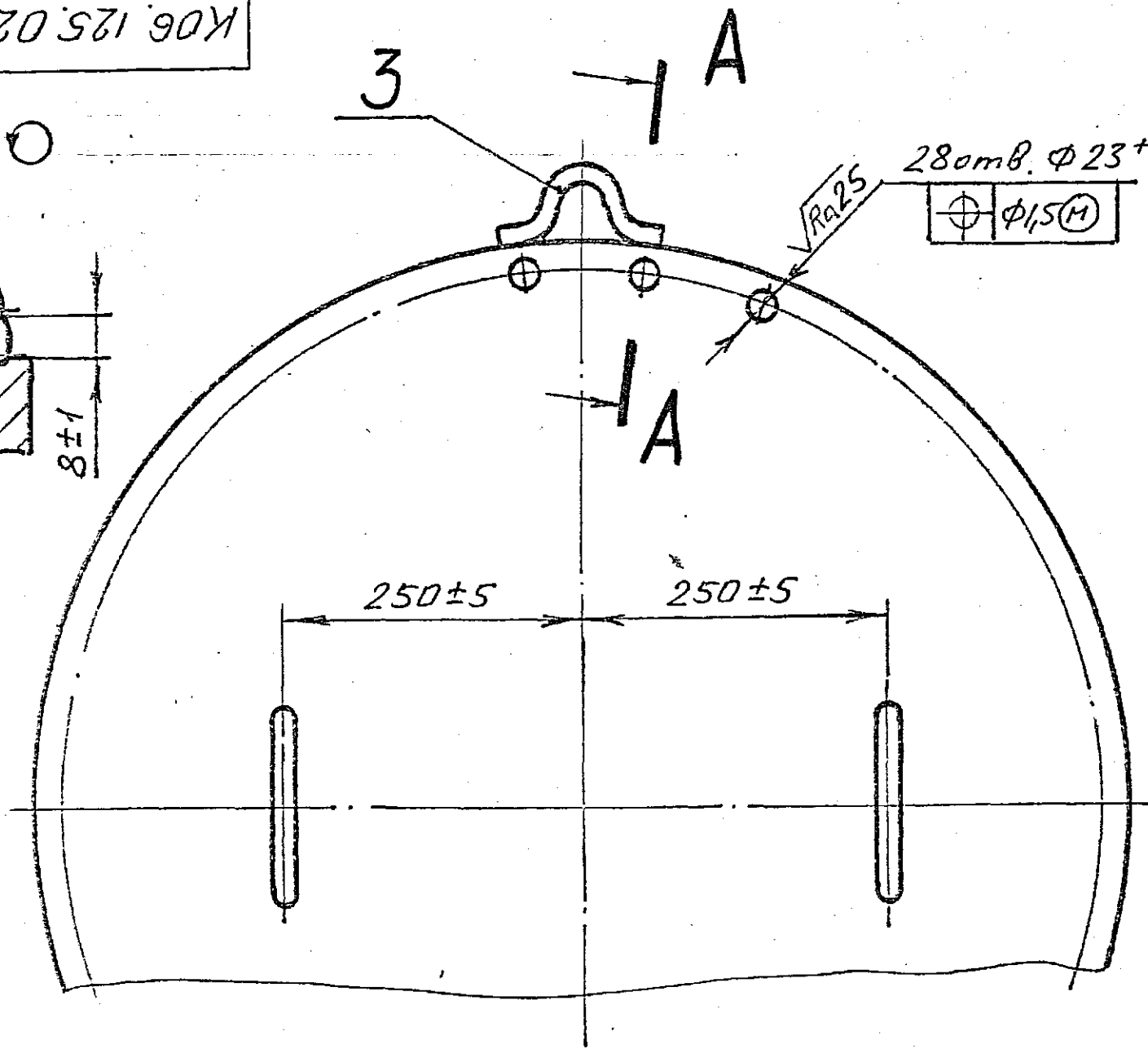
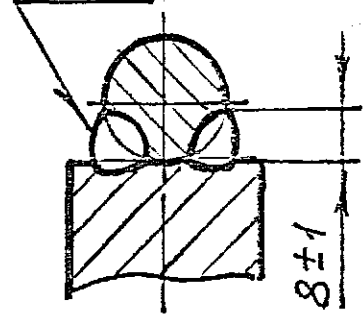
K06.125.02.100				Литер	Лист	Листов
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		1
Разраб.		Баранов	Кузнецов	28.03.06		
Провер.						
Т. контр.						
Н. контр.		Баранов	Кузнецов			
Утвердил						

Крышка

К06.125.02.100СБ

A-A

N°2



280mm. $\Phi 23^{+0.52}$
 $\Phi 1,5(M)$

0,4

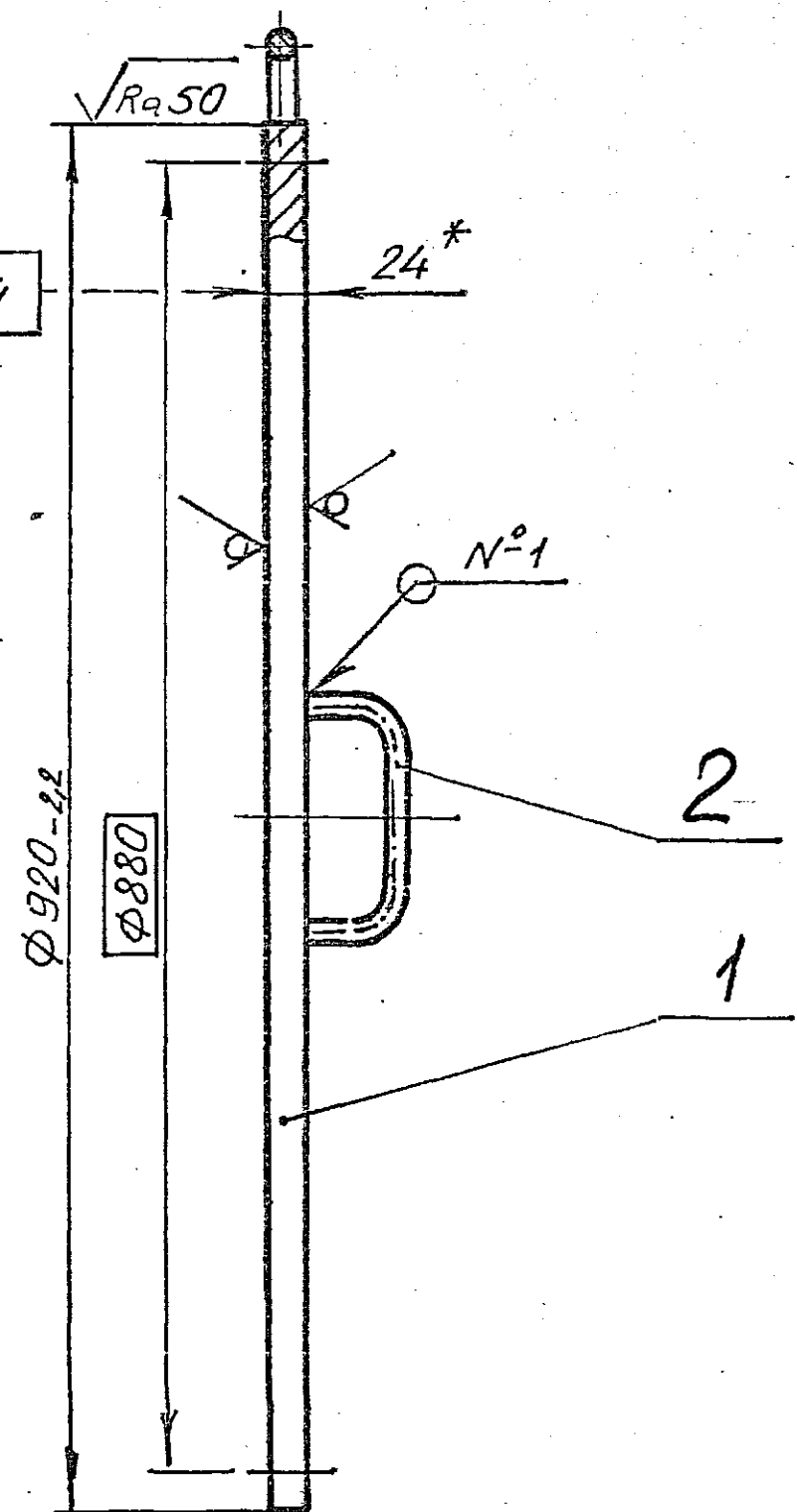


Таблица сварных швов

№ шва	Обозначение шва по стандарту или обозначение узла	Кол. швов	Сварочные материалы	Методы контроля шва
1	ГОСТ5264-80-Т1-Δ8	4	Электрод Э46	80
2	См. А-А	2	ГОСТ9467	

* Размеры для справок.

К06.125.02.100СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Баранов	28.03.06		
Проа.				
Т. контр.				
Н. контр.	Баранов			
Утв.				

Крышка
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
	126,3	1:5
Лист	Листов 1	

Инв. № подл. 184423
 Подп. и дата.
 Взам. инв. №.
 Инв. № дубл.
 Подп. и дата.

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A1			K06.125.03.000CB	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
B4	1		K06.125.03.003	Обечайка		
				Лист 8 ГОСТ 19903-74		
				Всг 3сп 3 ГОСТ 14637-79 89		
				D = 2200, H = 1455 ± 3		
				S = 8	1	635 кг
A2	2		K06.125.01.001	Фланец	2	
B4	3		K06.125.03.002	Патрубок		
				Труба 325x8 ГОСТ 8732-78		①
				В20 ГОСТ 8731-74 87		
				L = 170 ± 3	1	10,6 кг
A3	4		K06.125.03.001	Фланец	1	
				<u>Переменные данные для исполнений:</u>		
				<u>K06.125.03.000</u>		
				<u>Детали</u>		
B4	5		K06.125.03.004	Обечайка		
				Лист 8 ГОСТ 19903-74		
				Всг 3сп 3 ГОСТ 14637-79 89 ①		
				D = 614		

K06.125.03.000

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата

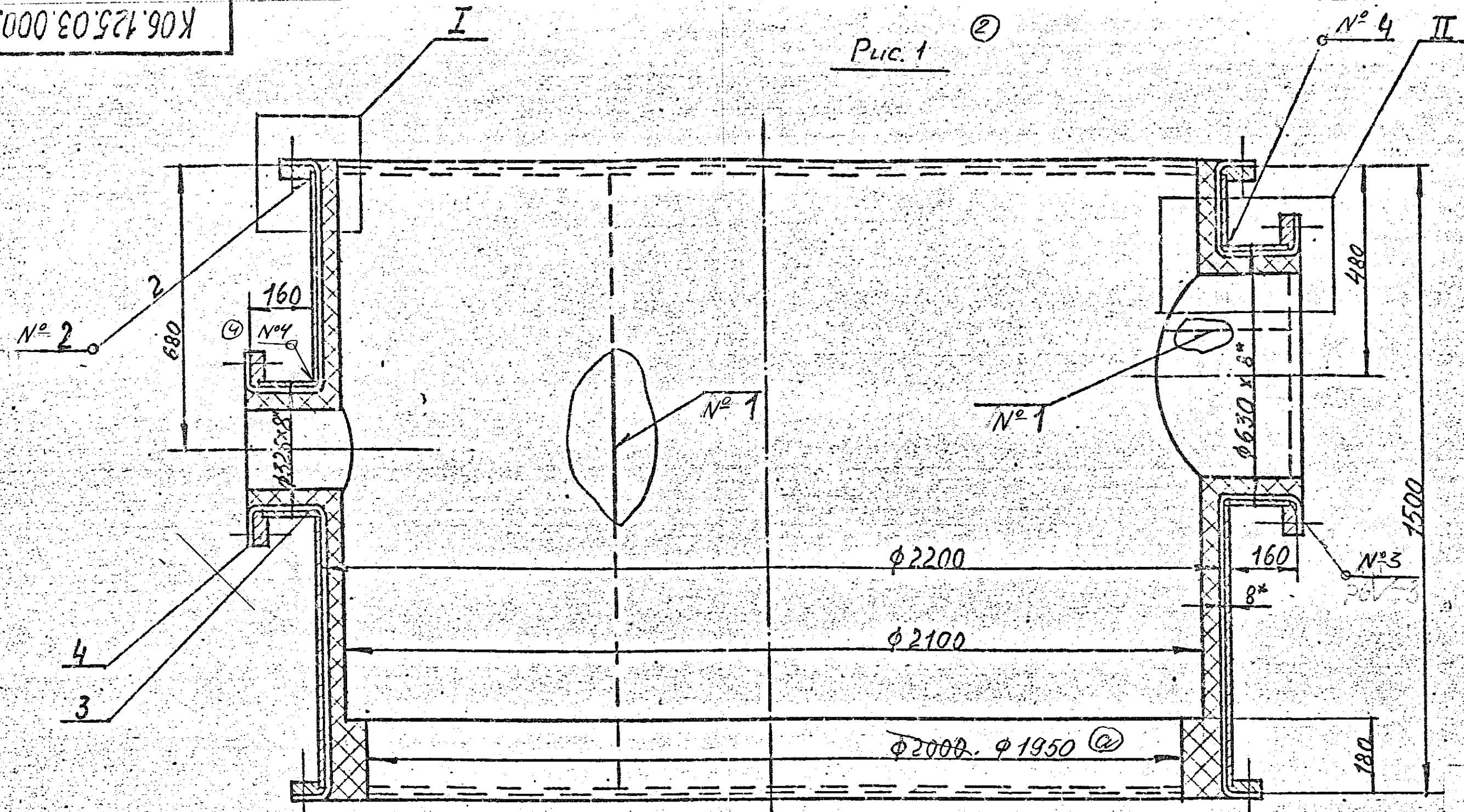
Разраб.	Баранов	10.01.89
Провер.	Царьков	11.01.89
Т. контр.		
Н. контр.	Царьков	11.01.89
Утв.	Бевзенка	

Царга Верхняя

Литер	Лист	Листов
	1	2

Изм. № подл. 198698
 Подпись и дата 10.01.89
 Взам. инв. № 88542
 Инв. № дубл.
 Подпись и дата

Рис. 1



I
M 1:2

II
M 1:2

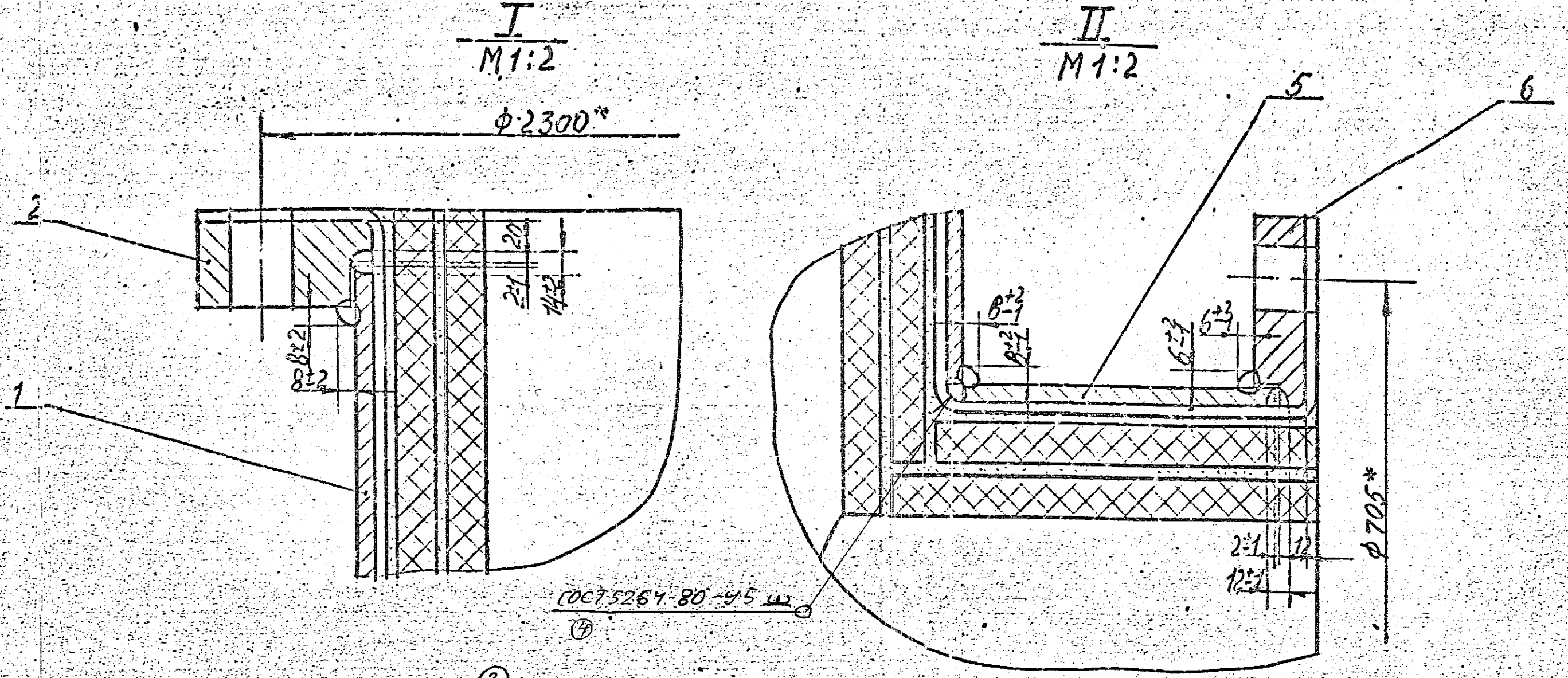
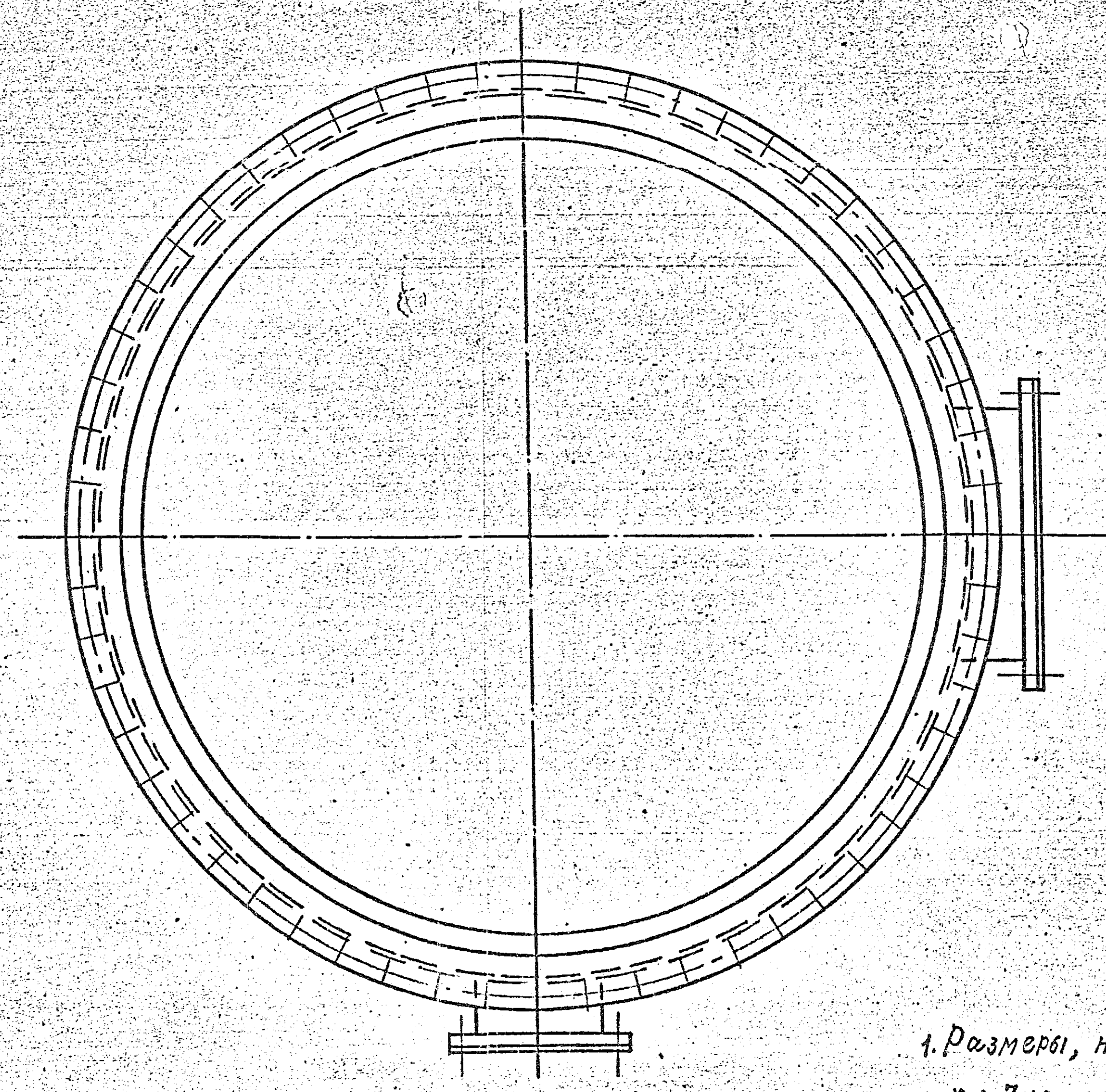
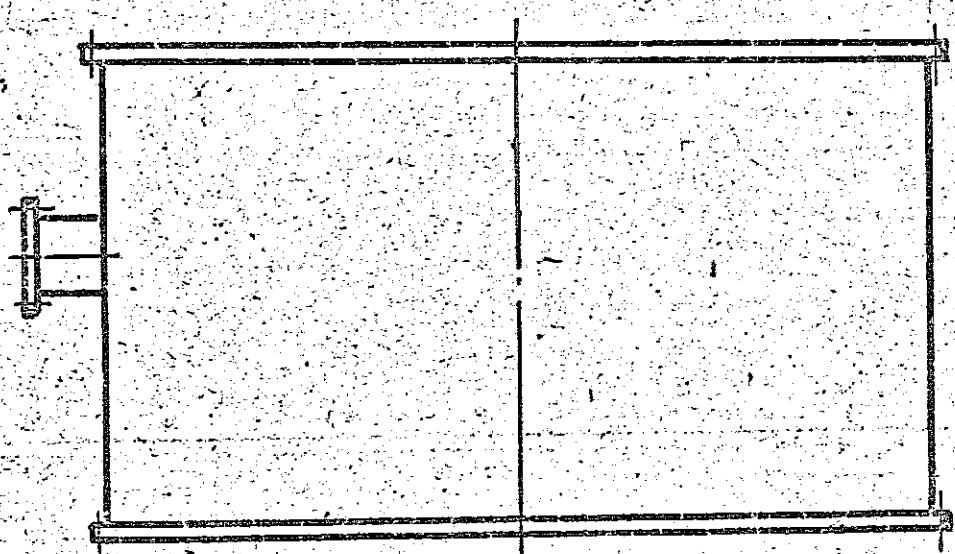


Рис. 2

Остальное - см. рис. 1
M 1:20



Обозначение	Рис.	Масса кг
K06.125.03.000	1	1028
-01	2	992

N шва	Кол-во швов	Эскиз шва	Сварочные материалы	Виды контроля швов
1			ГОСТ 9487-75	ВОРД, Р, И, К, Х, К, ③
2	2	см. Узел I	Электрод типа Э-46 ГОСТ 9487-75	ВО, ПК, Х, К
3	2	см. Узел II		ВО, Х, К, ПК, ③
4	2	см. Узел II		④ Р, ВО, ПК, Х, К, ⑤

1. Размеры, не ограниченные допусками, по Т.к. точности.
2. Размеры для справок.
3. Технические условия смотри K06.125.00.000 Т.У.

13/1973
 13/1973
 13/1973

КОБ.125.03.000.СБ ②
 Царга верхняя.
 Дубинин 07.02.99
 88543

Формат	Эона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A2			K06.125.04.000CB	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A4	3		K06.125.04.001	Фланец	1	
A3	4		K90.926-01	Серьга 3-1-2/1		
				ВСт3сп5		
				ГОСТ13716-73	3	
				<u>Стандартные</u>		
				<u>изделия</u>		
		Б	①	Днище 2200-10-550		
			10ГОСТ19903-74	ГОСТ6533-78		
			Ст3сп3-свГОСТ14637-89	ВСт3сп3ГОСТ380-71	1	
			<u>Переменные данные</u>	<u>для исполнений:</u>		

Изм. № подл. 199848
 Подпись и дата 24.10.88
 Взам. инв. №
 Инв. № дубл.
 Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата	K06.125.04.000 Крышка
Разраб.		Баранов		22.02.93	
Провер.		Царьков			
Т. контр.					
Н. контр.		Царьков		24.10.88	
Утв.		Бевзенко			

Литер	Лист	Листов
	1	2

К06.125.04.000СБ

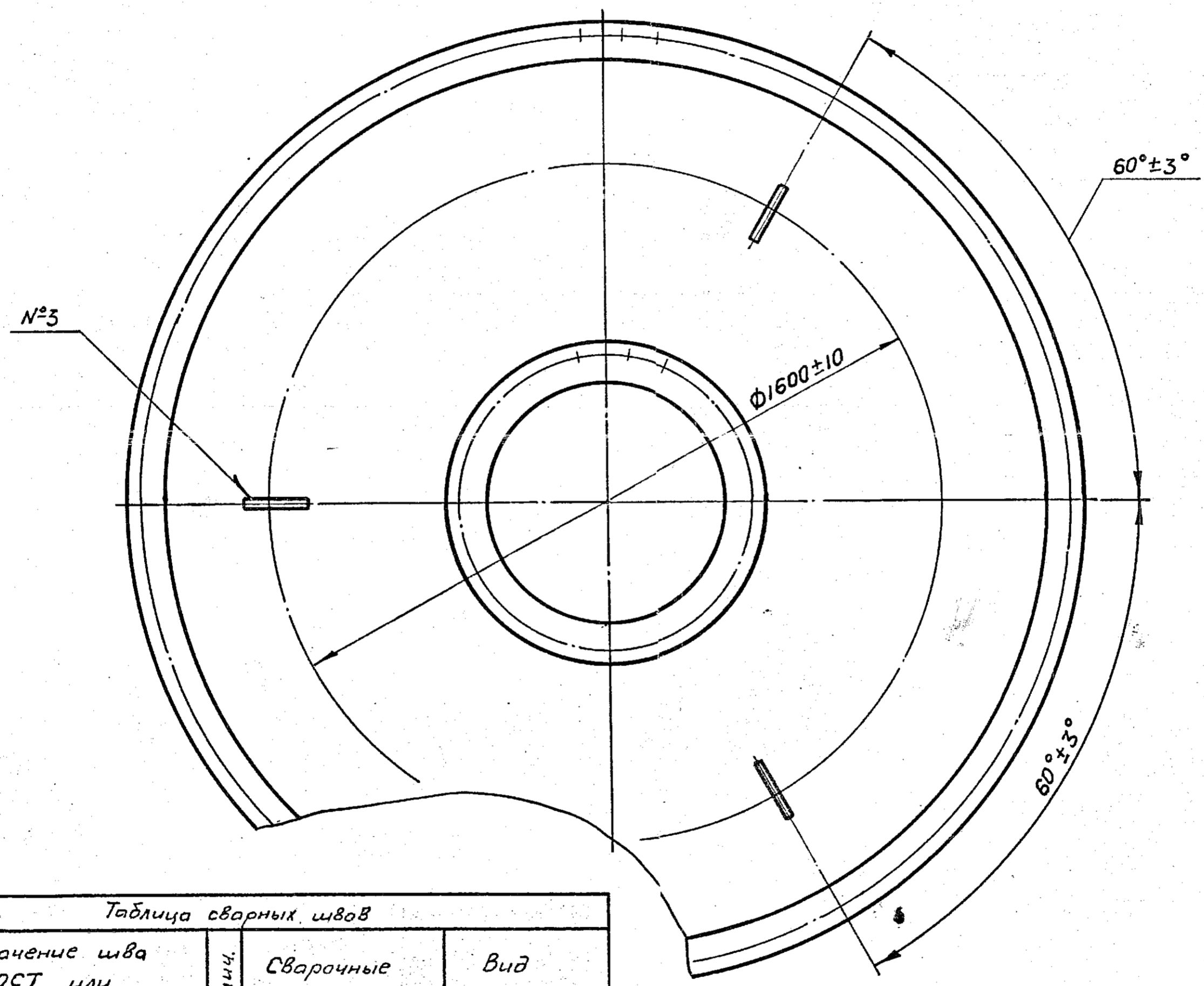
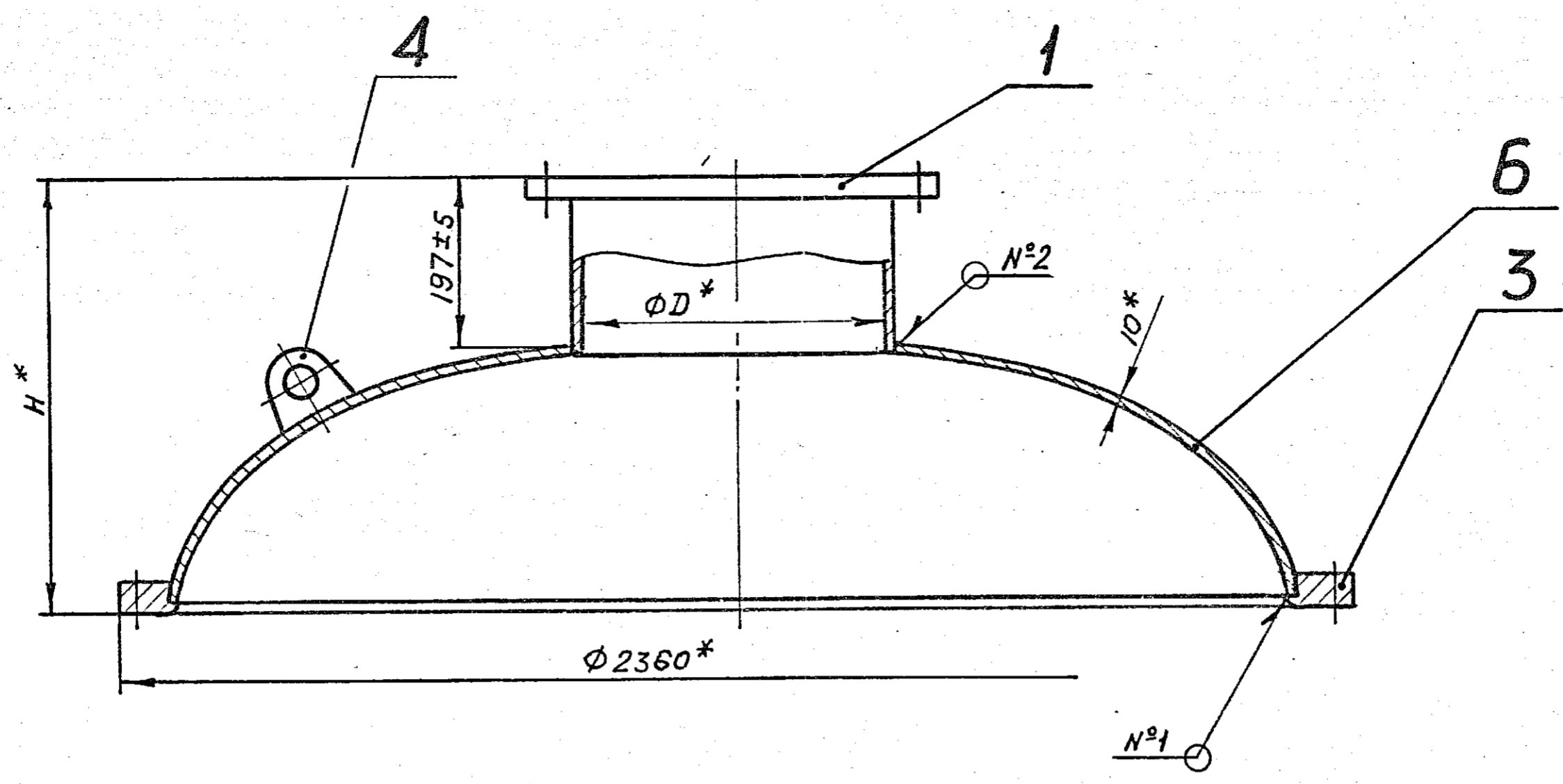


Таблица сварных швов

№ шва	Обозначение шва по ГОСТ или обозначение узла	Кол-во	Сварочные материалы	Вид контроля
1	ГОСТ 5264-80-С8-О	1	Электрод Э46 ГОСТ 9467-75	ВО, ЦД, К
2	ГОСТ 5264-80-У5-Ш	1		ВО, РГ, К @
3	ГОСТ 5264-80-Т3-А8	3		ВО

Обозначение	Д мм	Н мм	Масса кг
К06.125.04.000	509	796	634
-01	610	789	648

Примечание

Крышки по настоящему чертежу предназначены для башен сушки хлора, см. черт. К06.125.00.000СБ (инв. № 88536) и черт. К06.126.00.000СБ (инв. 89448).

Согласовано	Организ.	Должность	Фамилия	Подпись	Дата
	Цех №82	Технолог	Луппов	<i>[Signature]</i>	24.10.88
	Цех №82	Механик	Шубин	<i>[Signature]</i>	24.10.88
	Цех №82	Нач. цеха	Лунтовский	<i>[Signature]</i>	24.10.88

К06.125.04.000СБ				Литер	Масса	Масштаб
Крышка					См.	
Сборочный чертеж				Лист	Листов	1
Изм. / Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разраб.	Баранов	<i>[Signature]</i>	07.06.87			
Провер.	Царьков	<i>[Signature]</i>				
Т. контр.						
Н. контр.	Царьков	<i>[Signature]</i>	24.10.88			
Утвердил	Бевзенко	<i>[Signature]</i>				

Изм. № подл. 179847-1 24.10.88
Изм. № дубл. 119277
Изм. № дубл. 119277

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол-во	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			K06.125.05.000CB	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A3	1		K06.125.05.001	Заглушка	1	
B4	2		K06.125.05.002	Патрубок		
				Труба 133x6 ГОСТ 8732-78 B20 ГОСТ 8731-87		
				L = 1565 ± 2	1	20 кг
B4	3		K06.125.05.003	Заглушка		
				Лист 6 ГОСТ 19903-74 Ст 3сп3-св ГОСТ 14637-89		
				s x D = 6 x 120-1	1	0,5 кг
A3	4		K90.452-08	Фланец 125-10	1	

Изм. № подл. 191519-1
 Подпись и дата
 Взам. инв. № 88546
 Инв. № дубл.
 Подпись и дата

K06.125.05.000					
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Баранов	12.02.93			
Провер.	Коновалов	08.02.93			
Т. контр.	Коновалов				
Н. контр.	Молодцев				
Утв.					
Литер	Лист	Листов			
		1			

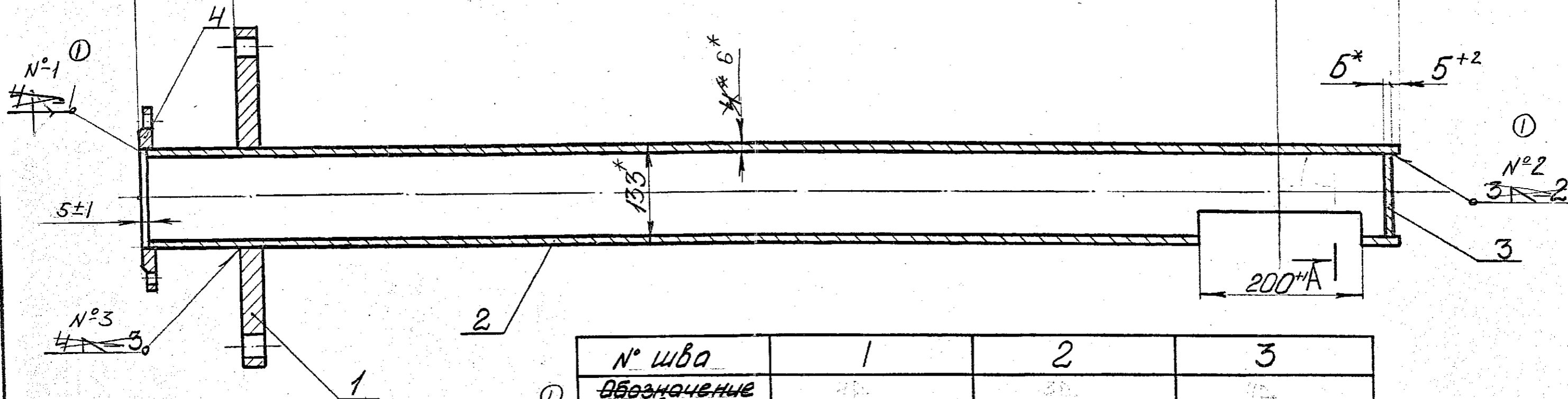
Ороситель

К 06.125.05.000СБ

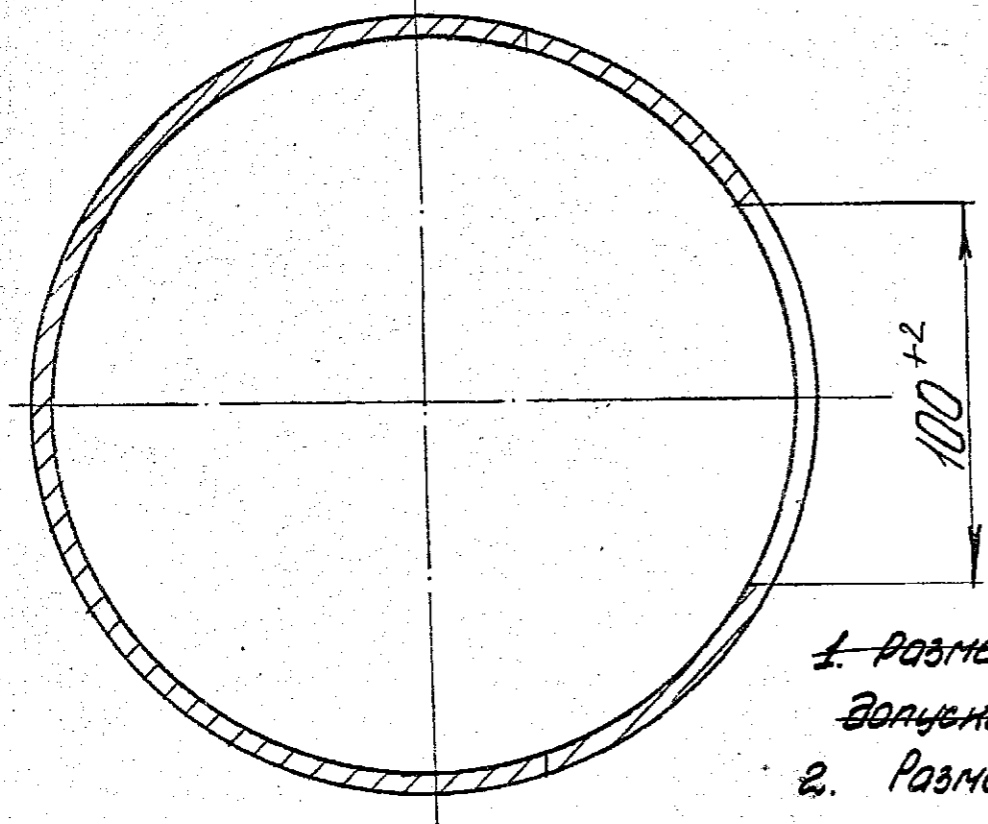
1570*

① 1300⁻¹⁵

120⁺⁵



①
A-A
M1:2 Повернуто



№ шва	1	2	3
Обозначение шва	①	②	③
Эскиз шва			
Сварочные материалы	Электрод типа Э-46 ГОСТ 9467-		
Виды контроля св. швов.	ВО, ПК, К	ВО	ВО, ПК, К

ЕСНА

ЦНВ № 10001 Подпись члена Экспертной комиссии Подпись
 88547 18/11/78

- ①
- Размеры, не ограниченные допусками, по ТИЛ. то есть.
 - Размеры* для справок.

№	Изм.	Кол.	№ док.	Ким	Дата
1					
	Разраб.		Щерстенников		
	Провер.		Цыпленков		
	Т.конт.		Царьков		
	Нач. ПК		Бевзенко		
	И.конт.		Шихин		
	УТВ				

К 06.125.05.000СБ.

Ороситель

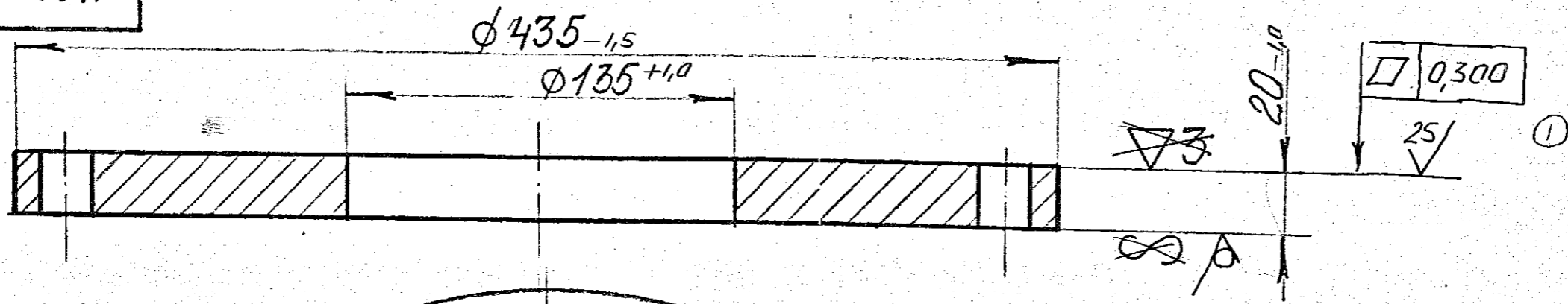
Литера	Масса	Масш.
И	48	1:5
Лист		Листов 1

88547

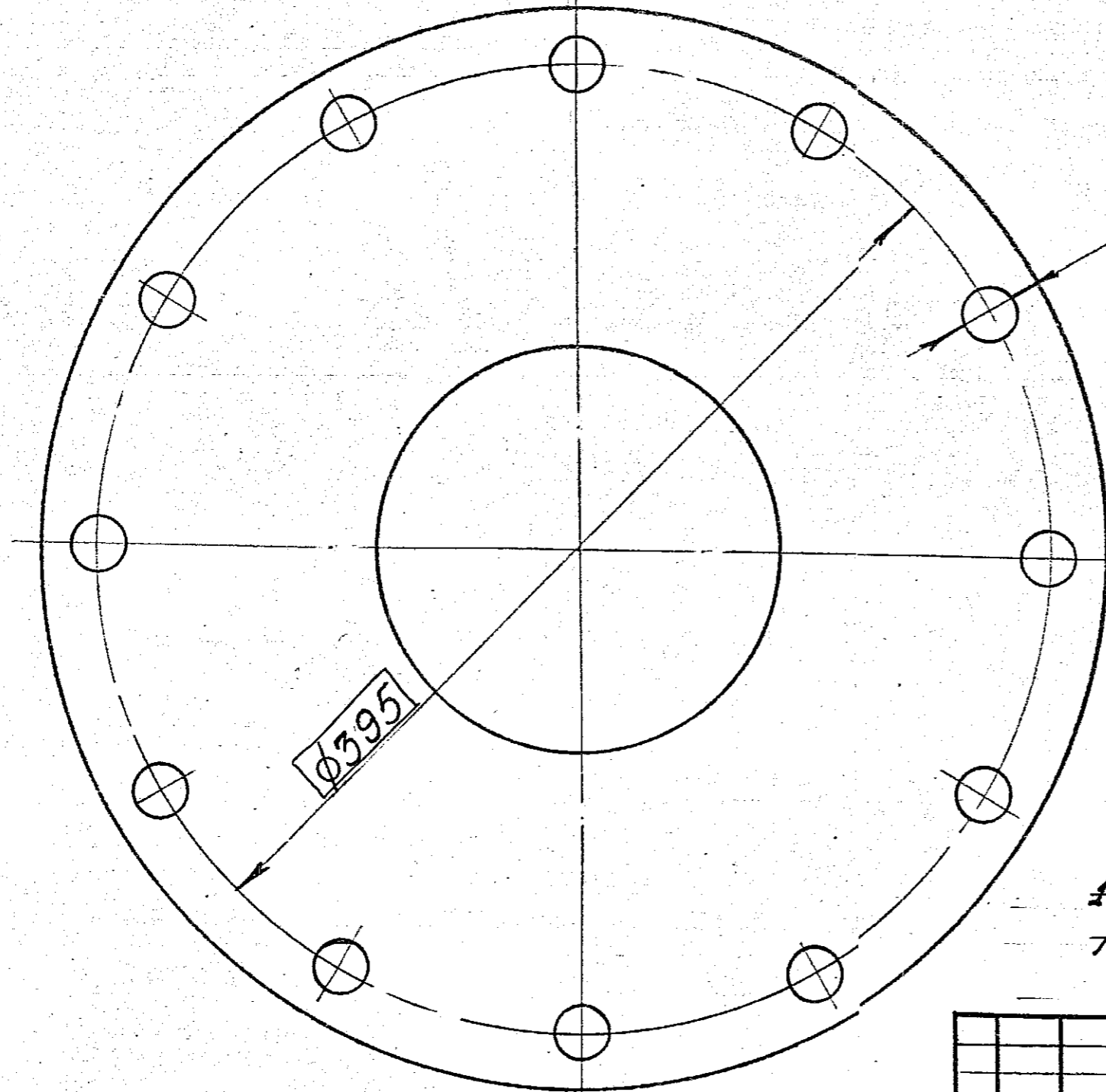
Черт. Сарина

Формат 12.

К06.125.05.001



①
50/√(✓)



12 шт $\phi 23_{+0,5}$

$\phi 23$	$\phi 1,00$
-----------	-------------

1. ~~Предельные отклонения~~
~~размеров по 7 кл. точности.~~
 ГОСТ 19903-74
 Лист 3 от 3 - в ГОСТ 14637-89

Инв. № 001 / Подпись и дата

К06.125.05.001				Лист	Масса	Масш.
Заглушка				И	2,1	1:2
Всего 3 шт				Лист	Листов	
ГОСТ 880-71				88557.		

ЕСНД

1	Исполн.	Иванов	2001.05
2	Разраб.	Шерстеников	2001.05
3	Провер.	Цыпленков	
4	Т.конт.	Царьков	
5	Нач. п/к	Беззенов	
6	Н.конт.	Щишкин	
7	Утв.		

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол-во	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			K06.125.09.000СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
A4	1		K06.125.09.001	Заглушка Ру1	1	
B4	2		K06.125.09.002	Патрубок		
				Труба 159x6 ГОСТ 8732-78 B20 ГОСТ 8731-87		
				L=885±2	1	17к2
A3	3		K90.452-09	Фланец 150-10	1	
				<u>Стандартные</u>		
				<u>изделия</u>		
	A			Отвод 90° 159x6 ГОСТ 17375-83	1	

Подпись и дата

Ивл. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

д. № подл.

88554

02.01.93

191519-2

K06.125.09.000

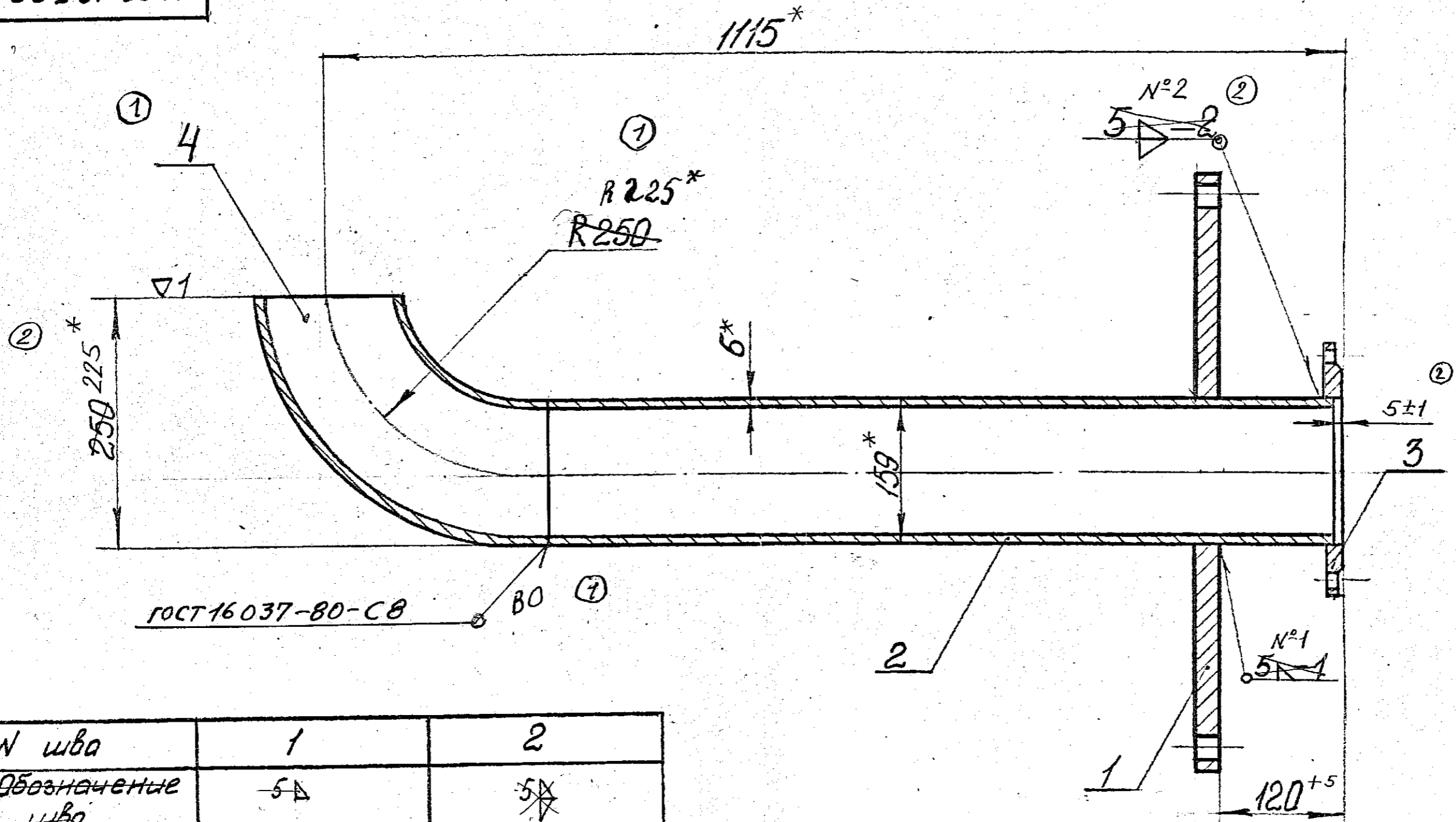
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Баранов	<i>[Подпись]</i>	03.02.93
Провер.		Коновалов	<i>[Подпись]</i>	03.02.93
Т. контр.		Коновалов	<i>[Подпись]</i>	
Н. контр.		Молодцев	<i>[Подпись]</i>	
Утв.				

Патрубок

Литер	Лист	Листов
		1

К 06.125.09.000СБ

1250
7715
225
895
554



Инв.№ подл. 88606
 Подпись и дата
 Инв.№ подл. 88606
 Подпись и дата
 Инв.№ подл. 88606
 Подпись и дата
 Инв.№ подл. 88606
 Подпись и дата

№ шва	1	2
Обозначение шва	5A	5X
Эскиз шва		
Сварочные материалы	Электрод типа Э-46 ГОСТ 9467-80	
Виды контроля св. швов	ВО, ВА, К, ПК	

1. Размеры, не ограниченные допусками, по Ткп. точности. ②
2. Размеры * для справок.

К.06.125.09.000СБ.				Литера	Масса	Масштаб
2				И	149	1:5
1				Лист	Листов 1	
Изм. Кол. № док. Подпись Дата Разраб. Щербакова Провер. Цыпленов Т.конт. Царьков Н.конт. Бевзенко Утв.				Патрубок 88606		

Черт. Гарина

Формат 12