

ООО "ГалоПолимер Кирово-Чепецк"

Функционал:  
Фонд:  
Заказы:  
Заказчик:

ОГЭ  
РФ №

Цех 82

Наименование оборудования:  
Инвентарный номер оборудования:  
Принадлежность объекту ИЭС:  
Начало работ:  
Окончание работ:

январь 2022  
декабрь 2022

УТВЕРЖДАЮ:

Зам. главного энергетика  
А.А. Шапкин  
" 12 " 11 2021 г.

**ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 3-11**

Малый капитальный ремонт электролизера поз. 127/1-82

(наименование работ и затрат, наименование объекта)

Цех: 82 Корпус: 82

Основание:

(номер проекта, пункт плана работ или др.)

Работы планируются выполнять силами:

Условия труда в зоне производства работ: Стесненность и вредность, работа вблизи токоведущих частей

№/№ п/п	Наименование дефекта, наименование работ (перечень мероприятий по устранению дефектов, для покрытий указывать системы слоев с указанием толщины слоя)	Ед. изм.	Кол-во	Необходимые материалы и запчасти			Комплектация ТМЦ (подрядчик/ заказчик)	Условия выполнения работ (улица/помещение, отметка производства работ, наличие стесненных условий)	Примечание
				Наименование (сортмент, марка)	Ед. изм.	Кол-во			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
<b>Подготовка к шунтировке, шунтировка</b>									
1	Подъем откидных мостиков (398 кг)	м2	9					Работа в помещении	
2	Демонтаж дизлектрических текстолитовых вставок (текстолит листовой 4 мм 7,69 кг/м2)	м2	5,06					Работа в помещении	
3	Монтаж металлоконструкций поддерживающих подвесов (30 кг/шт.)	шт	8					Работа в помещении	
4	Очистка поверхности шин АДО щетками	м2	50					Работа в помещении	
5	Покрытие токопроводящей смазкой	м2	12	Циатим-201, Никелевый порошок	кг	норма	подрядчик	Работа в помещении	
6	Монтаж шунтирующих алюминиевых сухарей	м2	5,6	Шина АДО, толщиной 20 мм	кг	297,9	заказчик	Работа в помещении	
7	Шунтировка электролизера под напряжением	узел	16	Шпилька М27*310 (64 шт.)	шт	64	заказчик	Работа в помещении	
8	Замер перелатов в контактных соединениях перемычек шунта	точка	80					Работа в помещении	
9	Опускание откидных мостиков	м2	9					Работа в помещении	
<b>Демонтаж анодных стоек</b>									
10	Разобрать контактные соединения "анодная шина-анодный стоек" (разбалчивание болтов М20*180)	шт	192					Работа в помещении	

11	Разобрать контактное соединения "токоподвод-анодный стержень" (разбалчивание болтов М10*60)	шт	188						Работа в помещении
12	Разобрать контактные соединения "анодная шина-токоподвод" (разбалчивание болтов М20*90)	шт	141						Работа в помещении
13	Очистка поверхности шин щетками: "анодная-шина", "анодная шина -токопровод", "токопровод-стержень анод"	м2	105						Работа в помещении
14	Покрыть токопроводящей смазкой контактные соединения: "Анодная шина", "анодная шина-токоподвод", "токоподвод-анодный стержень"	м2	17	Циатим - 201, Никелевый порошок	кг	норма	подрядчик		Работа в помещении
<b>Монтаж анодных стоек</b>									
15	Уложить ошиновку и токоподводы на крышку электролизера	т.	1,3						Работа в помещении
16	Собрать контактные соединения "анодная шина-токоподвод"	шт	141	Болт М20*90	шт	141	заказчик		Работа в помещении
17	Уложить ошиновку в пазы анодного стойка и опривить отверстия (Ø21,5)	шт	48						Работа в помещении
18	Собрать контактные соединения "анодная шина-анодный стоек"	шт	192	Болт М20*180	шт	192	заказчик		Работа в помещении
19	Собрать контактное соединения "токоподвод-анодный стержень"	шт	188	Болт М10*60	шт	188	заказчик		Работа в помещении
20	Изолировать анодный стоек от крышек электролизера	шт	32	Текстолит листовой 4мм	кг	0,72	заказчик		Работа в помещении
21	Замер перепадов напряжения в контактных соединениях	точка	394						Работа в помещении
<b>Демонтаж шунтирующего разъединителя 30 кА (8 штук)</b>									
22	Разболтить крепежные лапы разъединителя с рамы хомут шпилька М12	шт	32						Работа в помещении
23	Снять с днища у разъединителя гибкие связи Болт М20*90	шт	256						Работа в помещении
24	Снять крепление разъединителя к гуммированному валу 2 тяги на разъединитель	шт	16						Работа в помещении
25	Разобрать узел неподвижных контактов: снять вал: шпилька М12-32шт, шпилька М16-8шт, шпилька М12- 4шт	узел	8						Работа в помещении
<b>Капитальный ремонт шунтирующего разъединителя 30 кА (8 шт.)</b>									
26	Разобрать эксцентриковый вал. Снять:крепежные лапы 2 шт, ручка разъединителя 2 шт, тяга пневмоцилиндра 1 шт, тяга гуммированного вала 2 шт, кулачки вала 8 шт, пружины кулачков 16 шт.	шт	8						Работа в помещении
27	Шлифовка эксцентрикового вала	м2	1						Работа в помещении
28	Смазка эксцентрикового вала	м2	1						Работа в помещении
29	Сборка эксцентрикового вала	шт	8						Работа в помещении
30	Чистка контактной поверхности неподвижных контактов	м2	0,5						Работа в помещении

№	Описание работ	м2	0,5	Циатим-201, Никелевый порошок	кг	норма	подрядчик	Работа в помещении
31	Покрытие токопроводящей смазкой контактной поверхности неподвижных контактов	м2	0,5	Циатим-201, Никелевый порошок	кг			Работа в помещении
32	Чистка контактной поверхности подвижных контактов разъединителя	м2	0,8					Работа в помещении
33	Покрытие токопроводящей смазкой контактной поверхности подвижных контактов	м2	0,8	Циатим-201, Никелевый порошок	кг		подрядчик	Работа в помещении
<b>Монтаж шунтирующего разъединителя (8 шт.)</b>								
34	Установка на днище гибких связей	шт	64	Болт М20*90 -256 шт	шт	256	заказчик	Работа в помещении
35	Установка неподвижных контактов на анодный стоек : М12-256шт, шпилька М16-64шт, шпилька М12-32шт	шт	64	Шпилька М12	шт	256	заказчик	Работа в помещении
				Шпилька М16	шт	64	заказчик	Работа в помещении
				Шпилька М12	шт	32	заказчик	Работа в помещении
36	Сборка и монтаж гумированного вала: установка крепежной лапы разъединителя хомутом М12 (4 шт); установка тяг эксцентрикового и гумированного вала (2 шт); крепление подвижных контактов к эксцентриковому валу М12 (16 шт)	шт	8					Работа в помещении
37	Наладка и регулировка шунтирующего разъединителя 30 кА (Регулировка зазоров между контактами)	шт	8					Работа в помещении
<b>Расшифровка электролиэра</b>								
38	Подъем откидных мостиков (398 кг)	м2	9					Работа в помещении
39	Демонтаж металлоконструкций поддерживающих подвесов (30 кг/шт.)	шт	8					Работа в помещении
40	Расшифровка электролиэра под напряжением	узел	16	Шпилька М27*310 (64 шт.)	шт	64	заказчик	Работа в помещении
41	Демонтаж шунтирующих алюминиевых сухарей	м2	5,6	Шина АД0, толщиной 20 мм	кг	297,9	заказчик	Работа в помещении
42	Монтаж диэлектрических текстолитовых вставок (текстолит листовой 4 мм 7,69 кг/м2)	м2	5,06					Работа в помещении
43	Замер перепадов в контактных соединениях перемычек шунта (в даэдыве)	точка	80					Работа в помещении
44	Опускание откидных мостиков	м2	9					Работа в помещении

**Примечания:**

Для выполнения работ механизмы предоставляет Подрядчик, за исключением механизмов Заказчика, указанных в табличной части ведомости дефектов.

Все материалы, необходимые для выполнения Работ предоставляет Подрядчик, за исключением материалов Заказчика, указанных в табличной части ведомости дефектов.

Работы выполнять согласно ТУ 82-013-2019 "Технические условия Ремонт электролиэричного агрегата Р-20М"

Шифр чертежа (проекта), который относится ко всей дефектной ведомости, указывать в строке «Основание». Шифр чертежа, который относится к конкретной позиции в дефектной ведомости, прописывать в столбце «Примечание».

**СОСТАВИЛ:**

Энергетик цеха

(должность)

"12" 11 2021 г.

(дата)

(подпись)

А.О. Семёнов

(расшифровка подписи)

**СОГЛАСОВАНО:**

Начальник цеха

(должность)

"12" 11 2021 г.

(дата)

(подпись)

А.М. Сабренков

(расшифровка подписи)

**СОГЛАСОВАНО:**

Сметчик УЭБ

(должность)

"12" 11 2021 г.

(дата)

(подпись)

Т.Л. Питиримова

(расшифровка подписи)