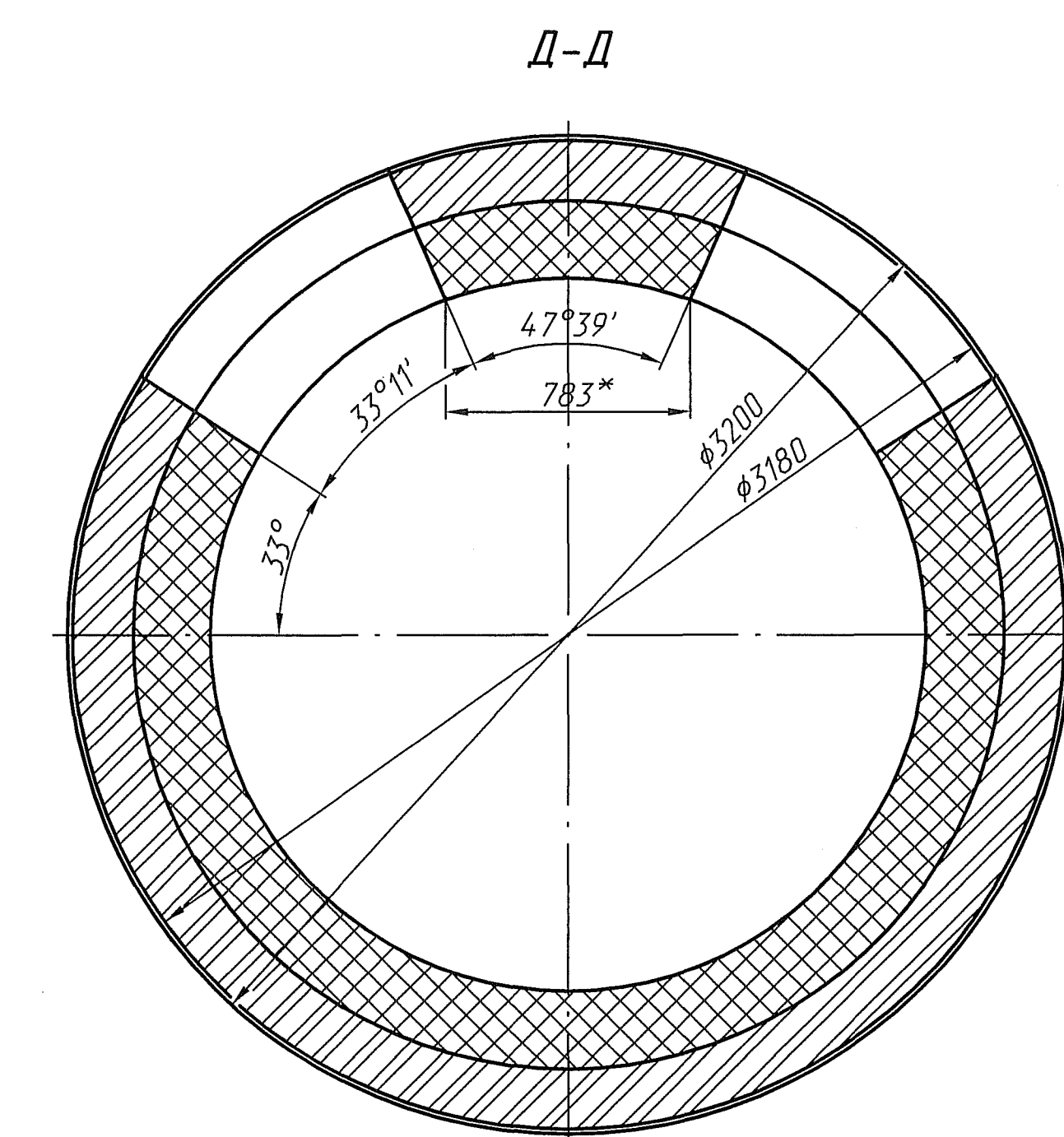
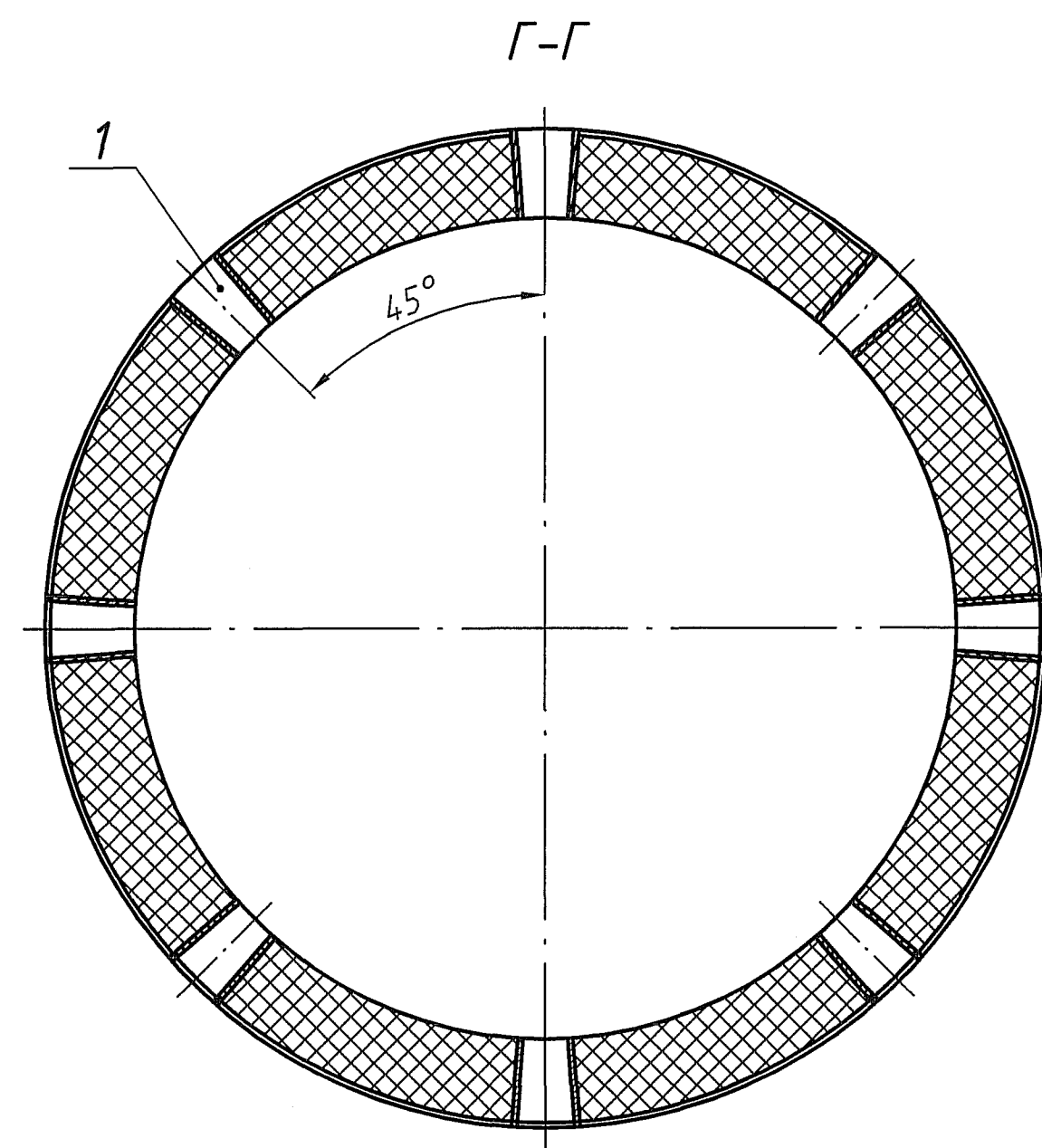
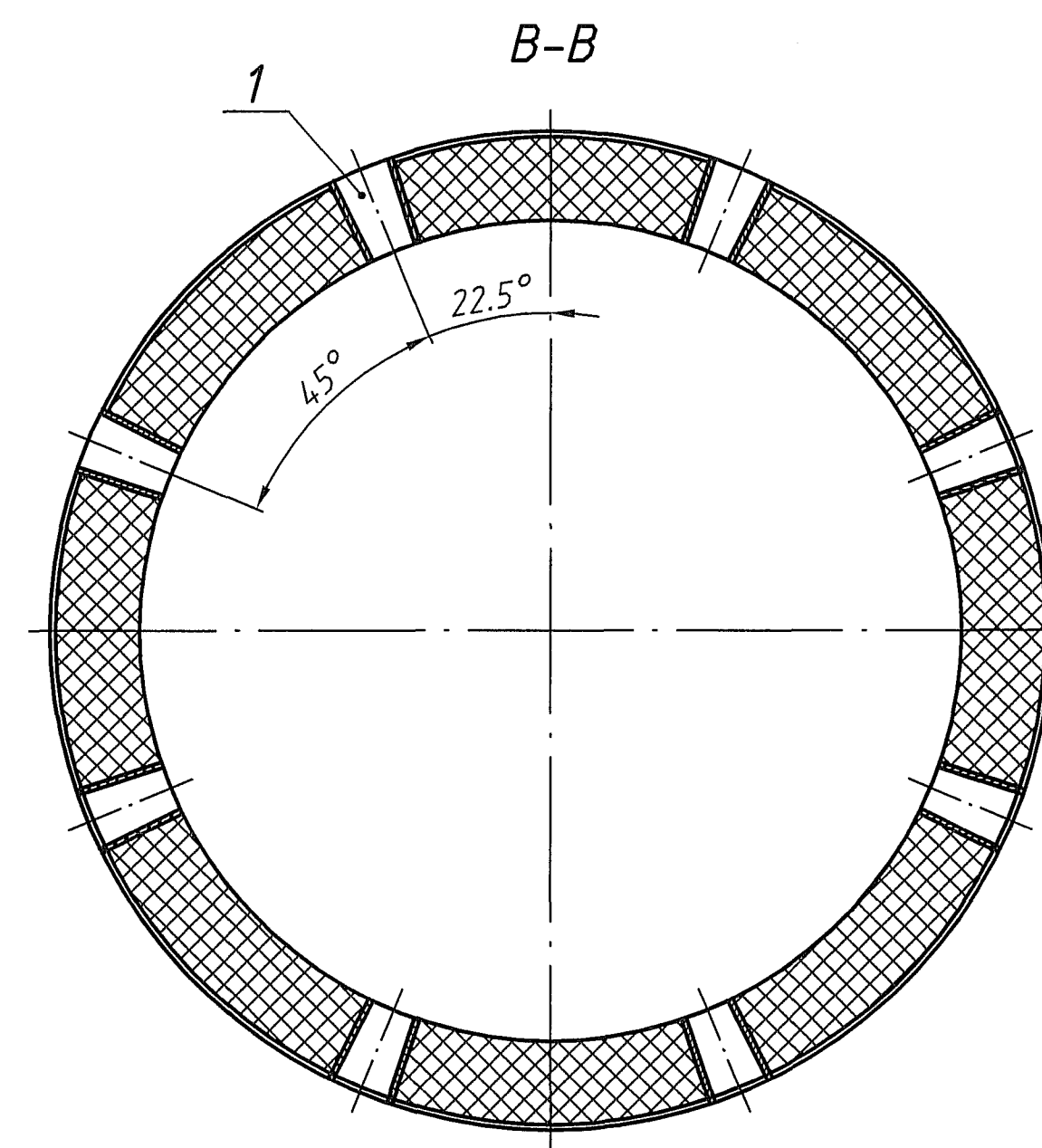
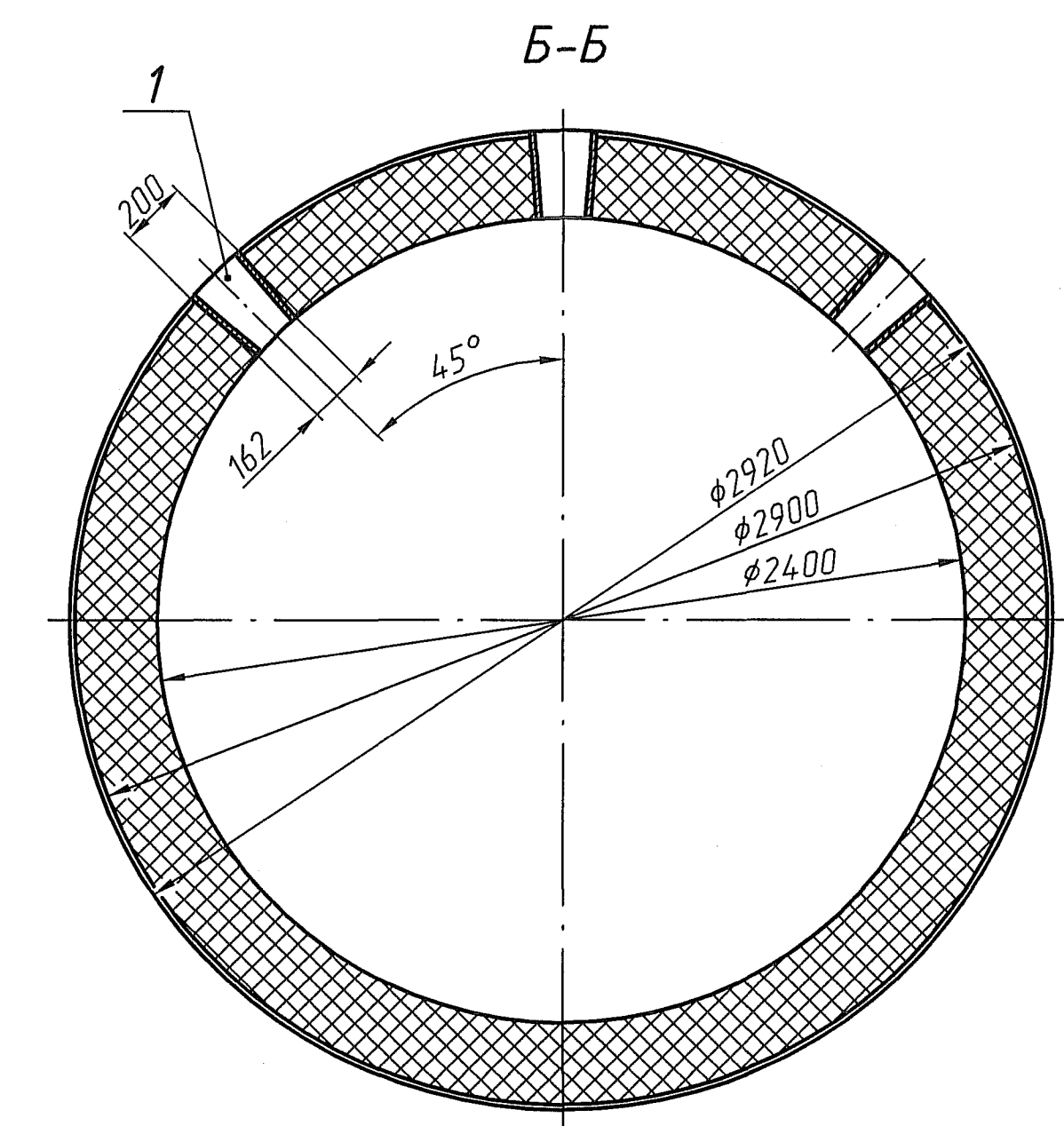
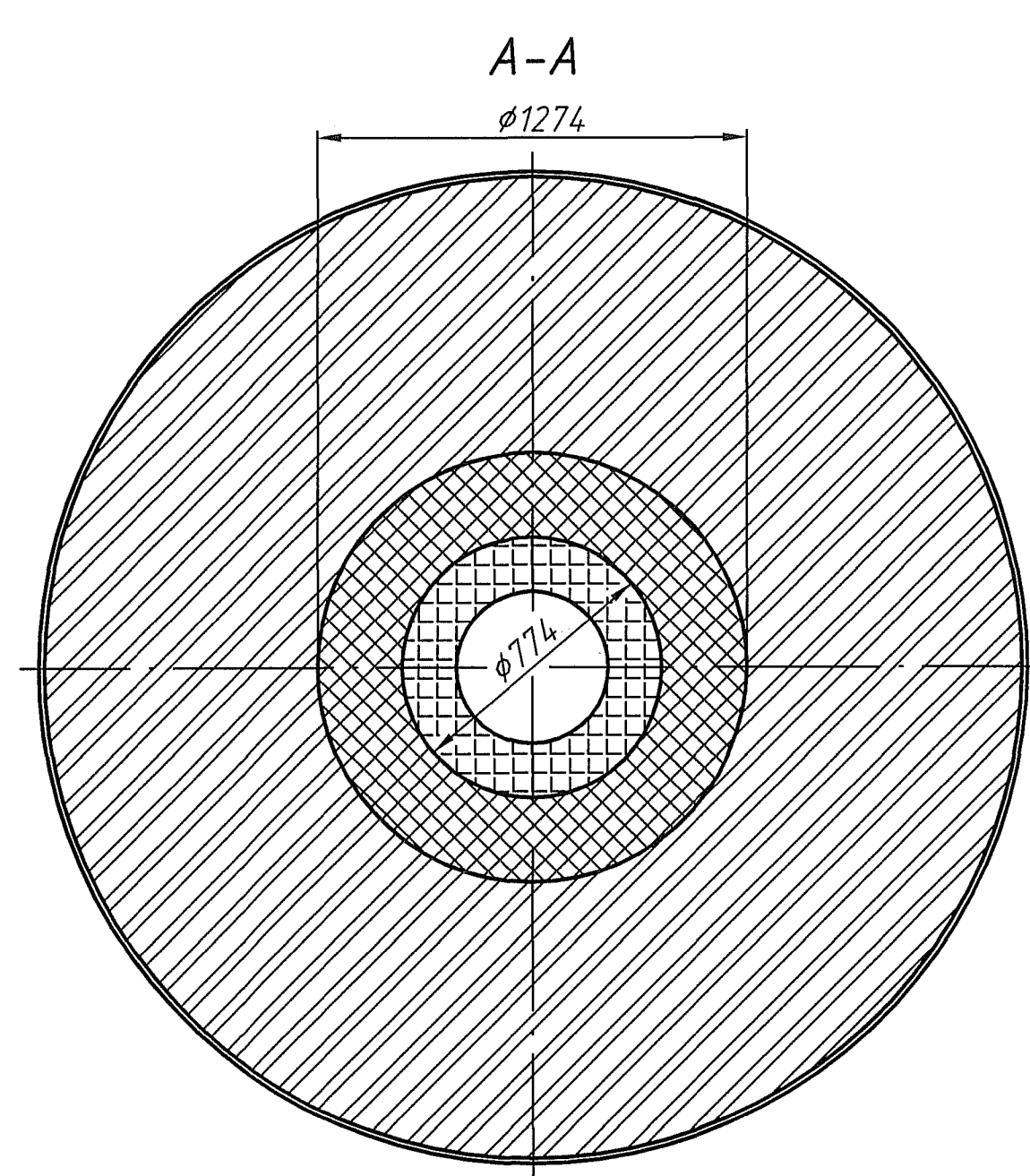
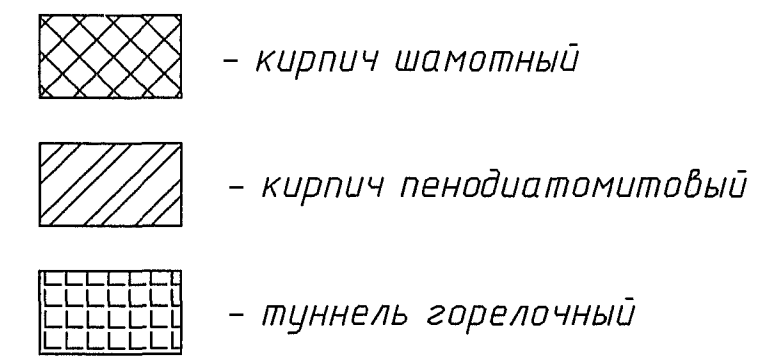


Окат	Радиус оката (диаметр)	Толщина кольца оката	Тип кольца	Кол-во колец	Количество изделий на 1 кольцо						Сечение
					шамотный ША-1			пендиатамитовый ПД.К1-400			
					№8 250x124x65	№25 250x124x65	№26 250x124x65	№27 250x124x60	№28 250x123x65		
I	плоская стенка			21	1	-	-	-	-	622	А-А
II	387 (774)	250		22	4	-	-	29	33	-	А-А
III	плоская стенка			23	1	632	-	-	-	-	
IV	1200 (2400)	250		1	18	-	115	21	-	-	
	1200 (2400)	250		2	2	-	108	19	-	-	Б-Б
V	1200 (2400)	250		1	16	-	115	21	-	-	
	1200 (2400)	250		2	4	-	96	16	-	-	В-В, Г-Г
VI	1400 (2800)	190		12	2	-	-	-	-	209	
	1400 (2800)	190		13	3	-	-	-	-	165	Д-Д
	1342 (2684)	247		14	1	-	-	-	-	264	
	1274 (2548)	315		15	1	-	-	-	-	328	
VII	1217 (2434)	372		16	1	-	-	-	-	378	
	1149 (2298)	440		17	1	-	-	-	-	436	
	1092 (2184)	497		18	1	-	-	-	-	481	
	1023 (2046)	566		19	1	-	-	-	-	532	
	1002 (2004)	587		20	2	-	-	-	-	94	
VIII	1200 (2400)	250		1	2	-	115	21	-	-	
	1147 (2294)	250		3	4	-	105	26	-	-	
	1147 (2294)	250		4	6	-	77	26	-	-	Д-Д
	1090 (2180)	250		5	2	-	93	33	-	-	
	1022 (2044)	250		6	2	-	83	36	-	-	
IX	965 (1930)	250		7	2	-	71	43	-	-	
	897 (1794)	250		8	2	-	56	52	-	-	
	840 (1680)	250		9	2	-	48	54	-	-	
	771 (1542)	250		10	2	-	33	63	-	-	
	750 (1500)	250		11	4	-	29	65	-	-	

Примечание: Количество кирпича указано без учета боя

Условные обозначения:



- При проведении футеровочных работ, просушке и вводе в эксплуатацию руководствоваться СНиП III-24-75. "Правила производства и приемки работ. Промышленные печи и кирпичные трубы".
- Кладку пендиатамитового кирпича производить на густом растворе объемного состава:
 порошок диатамитовый ПД-400 88%
 Портландцемент 400-Д20 ГОСТ 10178-85. 12%
- Кладку шамотного кирпича производить на полугустом растворе: мертеля шамотного МШ-36 ГОСТ 6137-97 100%
 или из смеси объемного состава:
 порошок шамотный 60...70%
 глины огнеупорной 40...30%
- Категории кладки шамотного кирпича III
 пендиатамитового кирпича IV
- Между корпусом и кирпичной кладкой проложить листы картона асбестового в два слоя.
- Температурный шов заполнить асбестовым шнуром $\phi 15$мм.
- У кирпичей выкладываемых с уступом срезать выступающие углы см. виды И, К, Л.

Изм/Лист № докум. / Подп. / Дата				Лит. / Масса / Маштаб	
Разраб. Чирков				И / ~44000 / 1:20	
Проект. Горячевский				Лист / Листов 1	
Инж. Девя				3АО "Национальная газовая компания"	
Н.контр. Смирнов				Формат А2x3	
Утв.					

КД014.0012.07.000СБ

Футеровка
Сборочный чертеж

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
*			КД014.0012.07.000СБ	Сборочный чертеж		*А2х3
	А4		ПО65.0004.00.000	Опалубка для изготовления туннеля горелочного		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		КД014.0012.07.100	Окно	19	
				<u>Детали</u>		
А3	4		КД014.0012.07.001	Туннель горелочный	1	
А4	5		КД014.0012.07.002	Клин торцовый 250x124x(60/30)	132	
				<u>Материалы</u>		
		11		Кирпич огнеупорный марки ША-1 ГОСТ 390-83 прямой №8 ГОСТ 8691-73	632	4,23кг

КД014.0012.07.000

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Чирков		1/1	2012.08
Пров.	Горячевский		1/1	25.12.12
Рук. групп.				
Н.контр.	Смирнов		1/1	25.12.12
Утв.				

Футеровка

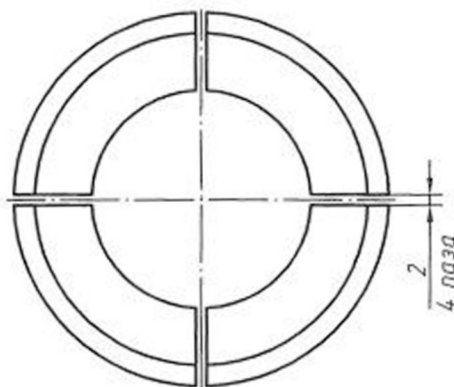
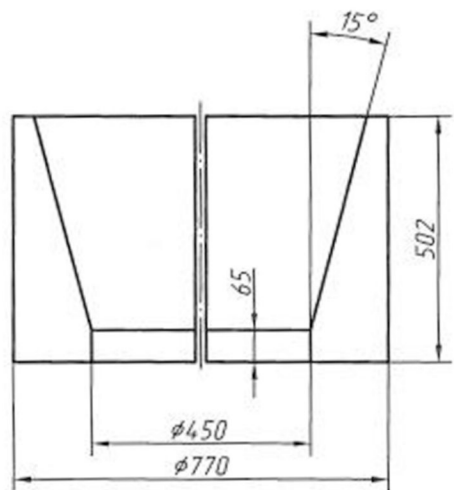
Лит.	Лист	Листов
И	1	2

ЗАО "Национальная газовая компания"

Формат А4

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

КД014.0012.07.001



1. Состав туннеля горелочного:
- | | |
|--|-----|
| порошок хромистого железняка (Cr_2O_3) | 45% |
| порошок обожженного магнезита ($MgCO_3$) | 45% |
| глина огнеупорная | 10% |

Перед применением добавить 10% по объему натриевого жидкого стекла.

2. Изделие формировать в опалубке по чертежу П065.0004.00.000, выдержав в опалубке не менее 5 дней (до полного затвердения) при температуре не ниже $20^{\circ}C$ и относительной влажности 40...60%. Обжиг изделия производить в теплогенераторе после установки изделия в футеровку.

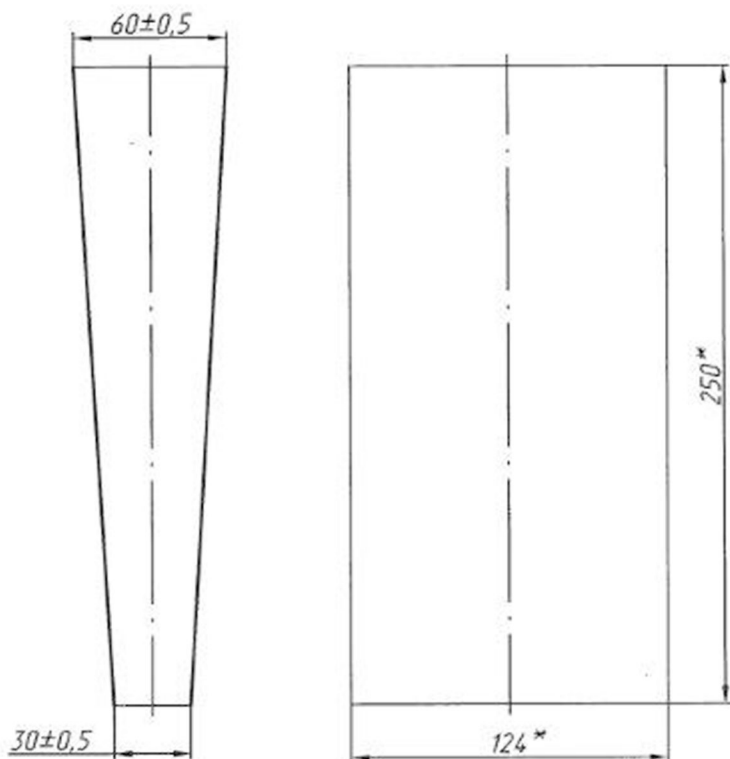
3. Размеры для справок.

Инд. № посл. Подп. и дата. Взл. инд. № Инд. № Изд. Подп. и дата

КД014.0012.07.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Чирков			2007.07	И	~235	1:10
Проб.	Горячевский			23.07.07			
Рук. групп.					Лист	Листов	1
Дир. ДРП					см. технические требования		ЗАО "Национальная газовая компания"
Н.контр.	Смирнов						
Утв.							

КД014.0012.07.002



* Размеры для справок.

КД014.0012.07.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Чирков			28.01.24
Проб.	Горячевский			24.12.24
Рук. групп.				
Дир. ДРП				
Н.контр.	Смирнов			
Утв.				

Клин торцовый
250x124x(60/30)Кирпич огнеупорный марки
ША-1 ГОСТ 390-83
прямой №8 ГОСТ 8691-73

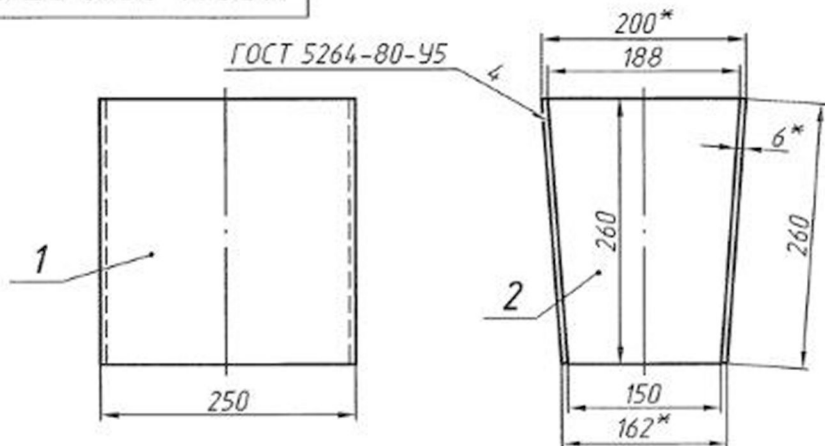
Лит.	Масса	Масштаб
И	2,93	1:2
Лист		Листов 1

ЗАО "Национальная
газовая компания"

Формат А4

Инд. № подл. Подп. и дата. Взам. инд. № Инд. № подл. Подп. и дата.

КД014.0012.07.100



1. * Размеры для справок.
2. Общие допуски по ГОСТ 30893.1-т.
3. Шероховатость поверхностей :обрабатываемых $\sqrt{Ra} 12,5$, прочих \checkmark .
4. Электроды Э10Х25Н13Г2 ГОСТ 10052-75.
5. Контроль сварных швов ВО.

Инв. № подл. Подп. и дата. Взят. инв. № инв. № подл. Подп. и дата.

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4	1	КД014.0012.07.101	Стенка	Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74 20Х23Н18 ГОСТ 7350-77	2	3,06кг
Б4	2	КД014.0012.07.102	Стенка	Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74 20Х23Н18 ГОСТ 7350-77	2	2,07кг

КД014.0012.07.100

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Чирков			2012	И	11	1:5
Пров.	Горячевский			2012	Лист	Листов 1	
Рук. групп.							
Дир. ДРП							
Н.контр.	Смирнов			2012			
Утв.							