

Обозначение	Назначение	Количество	Давление усл. Ру	
			Прокладка усл. Ду, мм	кгс/см ² / МПа
А	Линии сброса с ПК реакторов поз.16(1-7)	1	150	10 / 1,0
Б	Слив сточных вод с емкостей поз.3,4	1	100	10 / 1,0
В	Воздушки с емкостей поз.3,4	1	100	10 / 1,0
Г	Стоки с колонн нейтрализации поз.22(2,4)	1	100	10 / 1,0
Д	Стоки с нагнетания насосов поз.9 (1,2)	1	100	10 / 1,0
Е	Воздушки со сборников хлороформа поз.15 (1,2)	1	100	10 / 1,0
Ж	Воздушки с емкостей HF поз.90 (1-4)	1	100	10 / 1,0
З	Воздушка с промывной колонны поз.19	1	100	10 / 1,0
И	Выброс с газового эжектора поз.42В	1	100	10 / 1,0
К	Воздушки с аппаратов поз.7 (1-3), 4Б	1	100	10 / 1,0

- Чертеж выпущен на основании технического задания №19-38/128 от 04.05.2012г.
- *Размеры для справок.
- Масса вновь устанавливаемых деталей - 69 кг.
- Техническая характеристика и остальные технические требования по черт. К06.302.00.000.

С	Организ	Должность	Фамилия	Подпись	Дата
О	Цех 27	Начальник	Блинов		11.12.12
Л	Цех 27	Механик	Симаков		11.12.12
А					
С					
О					
В					
А					
Н					
О					

860-27-76		
П006.0023.00.000СБ		
Скруббер двухступенчатый. Врезка штуцеров		
Лит.	Масса	Масшт.
		1:20
Лист	Листов	1
УПР ГалоПолимер		
235312-1		
Формат А1		

Изм. № п/д. Подпись и дата. Взам. инв. №. Инв. №. Подпись и дата. 235312-1 16.10.2012.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A1			П006.0023.00.000	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		K06.302.00.000	Скруббер двухступенчатый Q=50000 м ³ /час (заготовка для П006.0023.00.000)	1	
A4	2		K090.2050.01.000-03	Штуцер 100-10-185- СтЗспЗ	9	6,43 кг
A4	3		K090.2050.01.000-05	Штуцер 150-10-185- СтЗспЗ	1	10,42 кг

Инв.№ подл. 235312
 Подпись и дата 16.10.2012г.
 Взам.инв.№
 Инв.№ дубл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Воробьева			16.10.12
Пров.	Баранов			
Т.контр.				
Нач.отдела	Коновалов			
Н.контр.	Быкова			
Утв.	Краснов			16.10.12

П006.0023.00.000

Скруббер
двухступенчатый.
Врезка штуцеров

Лит.	Лист	Листов
	1	2

235312

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4	5	П006.0023.00.001	Прокладка	Пластина 1Н-1-ТМКЩ-С-4		
				ГОСТ 7338-90		
				DxdxS=158x85x4	9	0,07 кг
Б4	6	П006.0023.00.002	Прокладка	Пластина 1Н-1-ТМКЩ-С-4		
				ГОСТ 7338-90		
				DxdxS=216x156x4	1	0,1 кг

Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам. инв.№	Инв.№ дубл.	Подпись и дата
235312	16.10.2012г.			

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	П006.0023.00.000	Лист 2
------	------	----------	-------	------	------------------	-----------

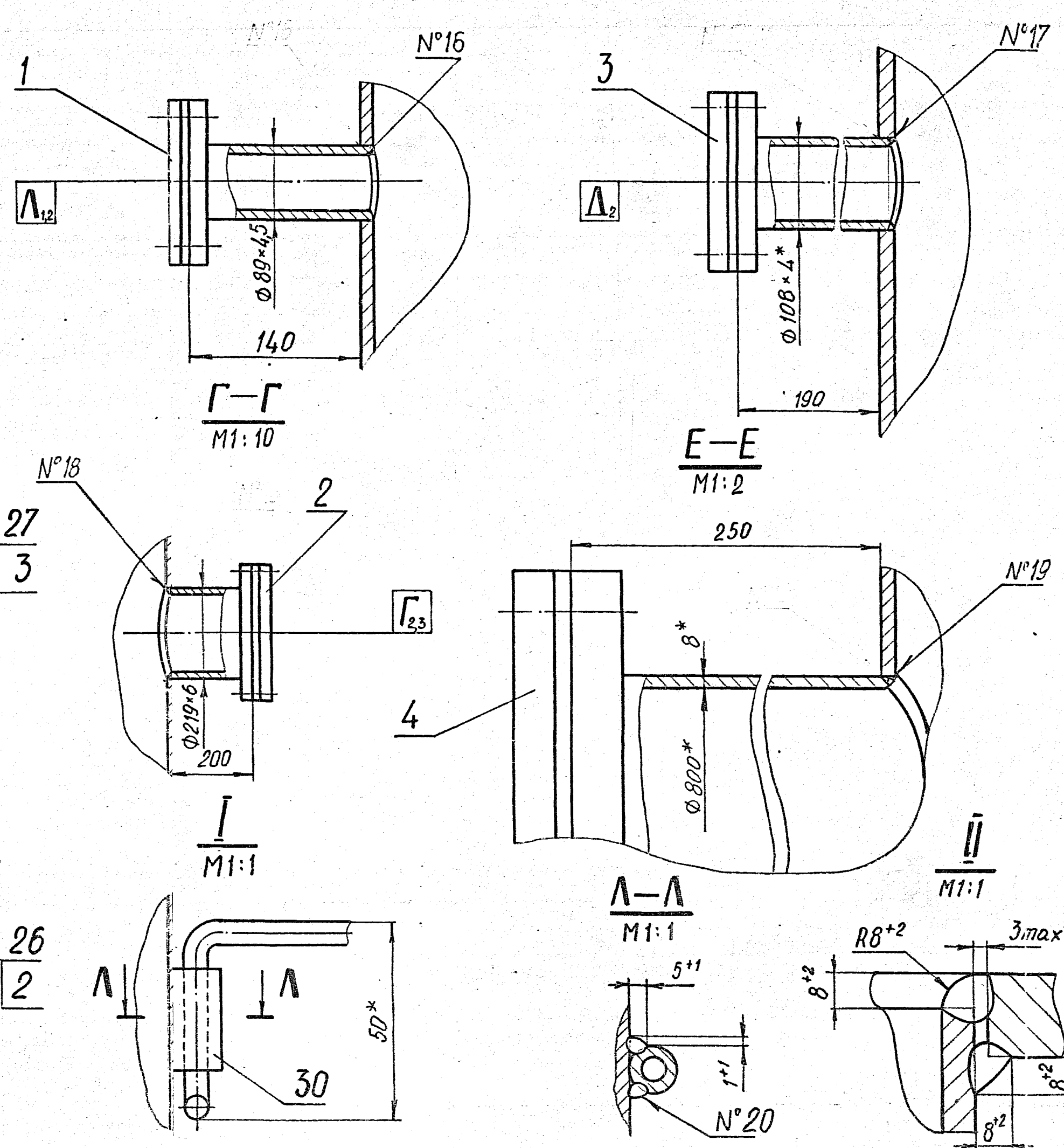
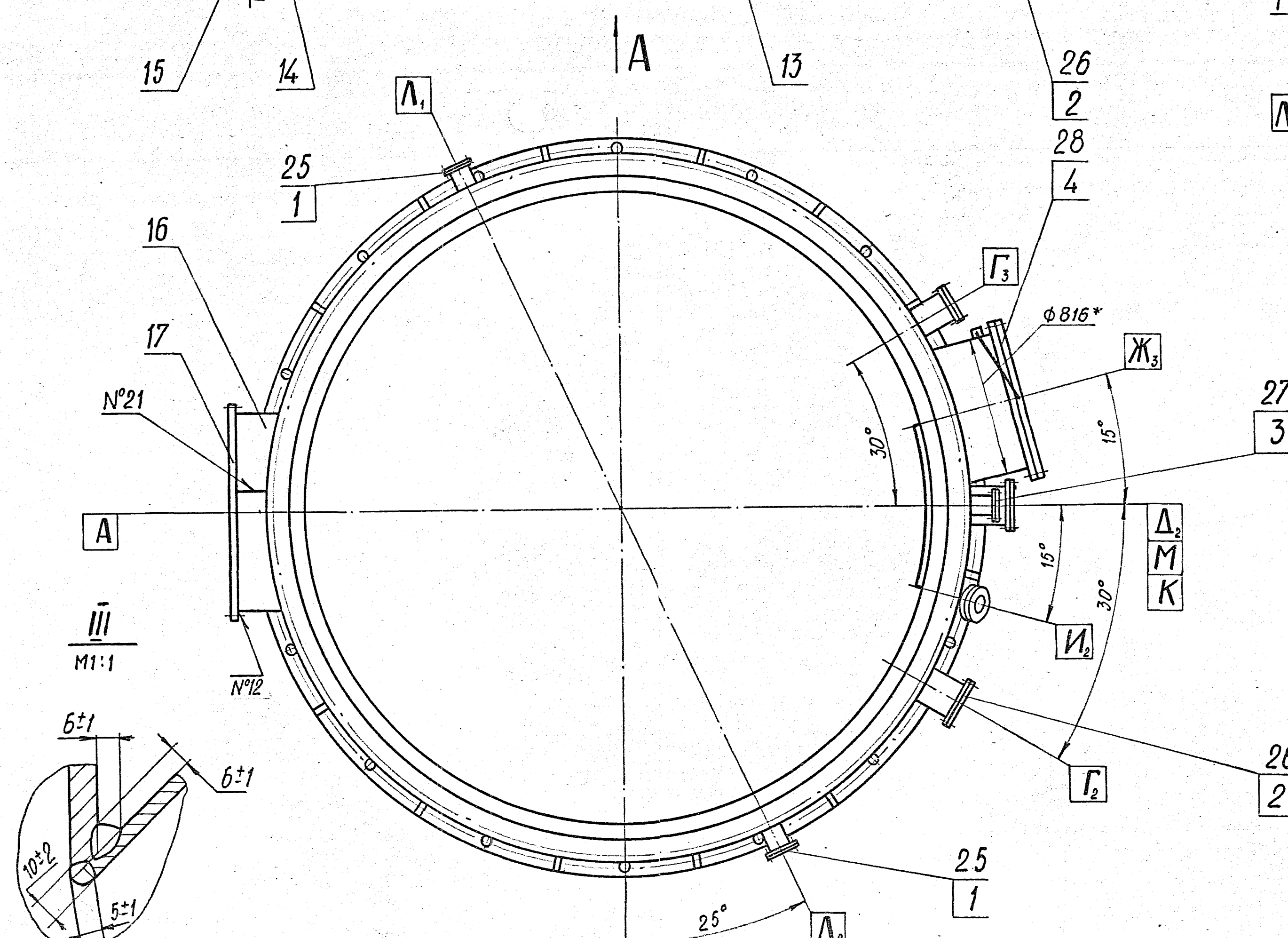
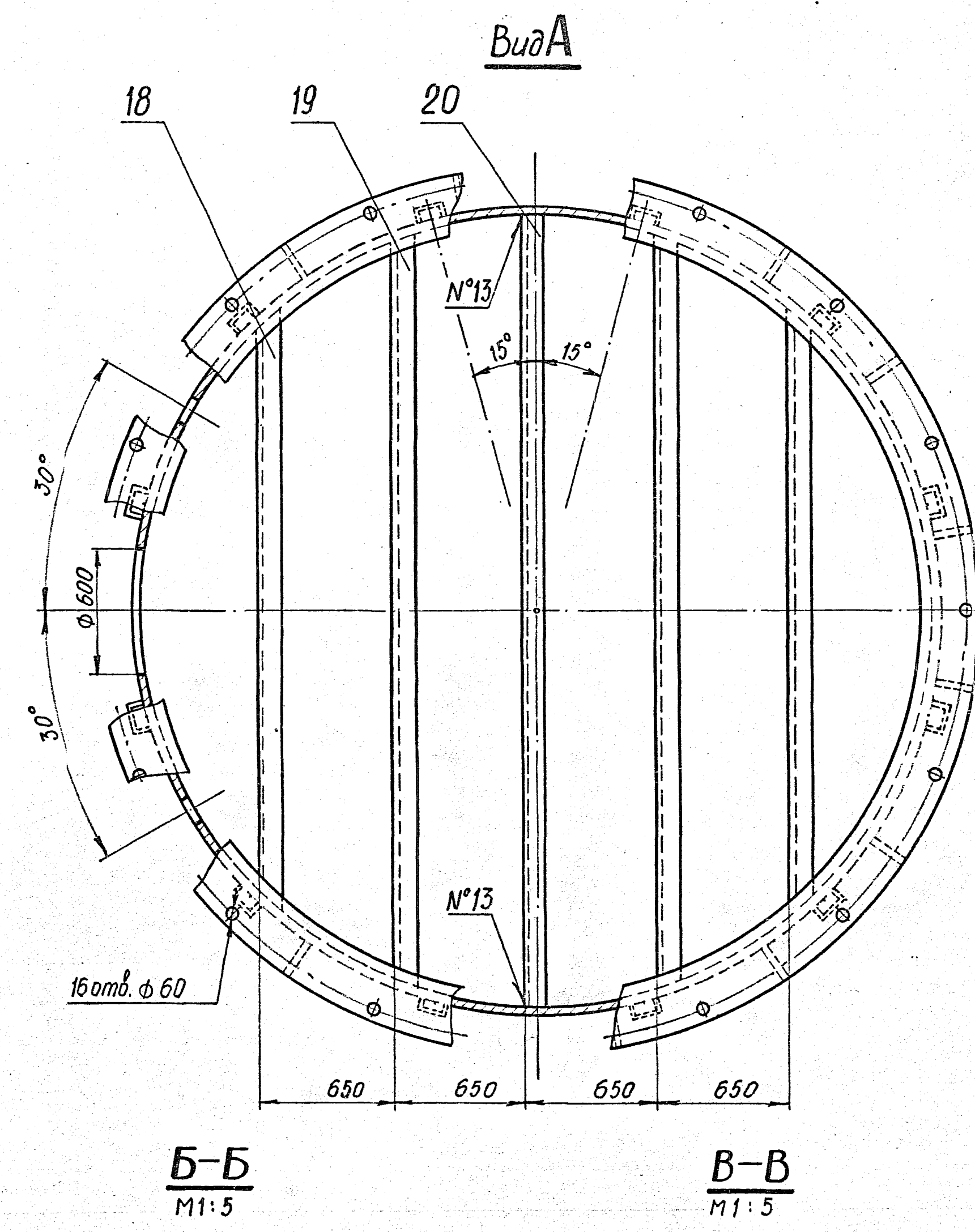
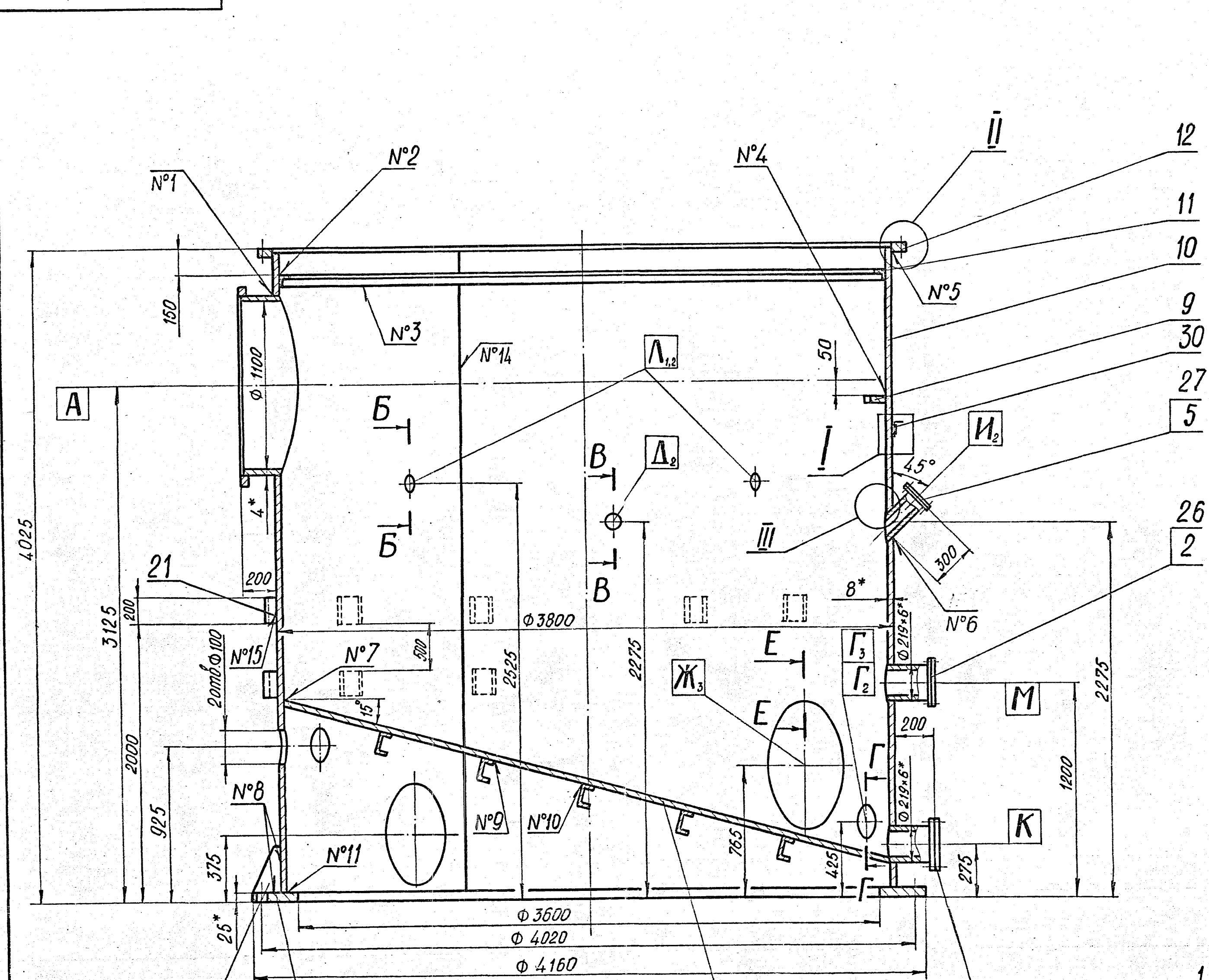


ТАБЛИЦА СВАРНЫХ ШЕВ			
№ ШВА	ОБОЗНАЧЕНИЕ ШВА ПО ГОСТ (ОСТ) ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ УЗЛА	КОЛ-ВО	ВИД КОНТРОЛЯ
1	ГОСТ 5264-80 47 0	1	Электрод типа 3-42 по ГОСТ 9467-75
2	ГОСТ 5264-80 Т1-Д5	1	
3	ГОСТ 5264-80 Н1-Д6	1	
4	ГОСТ 5264-80 Т3-Д8	1	
5	См II	1	
6	См III	1	
7	ГОСТ 5264-80 Т3-Д8	1	
8	ГОСТ 5264-80 Т3-Д8	32	
9	ГОСТ 5264-80 Н1-Д5-50/200	5	
10	ГОСТ 5264-80 Т1-Д5-50/200	5	
11	ГОСТ 5264-80 Т7	1	
12	ГОСТ 5264-80 47 0	1	
13	ГОСТ 5264-80 Т1-Д5	10	
14	ГОСТ 5264-80 С12		
15	ГОСТ 5264-80 Т1-Д5	48	
16	ГОСТ 5264-80 47 0	2	
17	ГОСТ 5264-80 47 0	1	
18	ГОСТ 5264-80 47 0	4	
19	ГОСТ 5264-80 47 0	1	
20	См Л-Л	430	
21	ГОСТ 5264-80 С12	1	

1. Контроль просвечиванием или методами ультразвуковой дефектоскопии подвергнуть 25% общей длины сварных швов.
2. Схема размещения приварных деталей для крепления тепловой изоляции (поз.30) по чертежу К90.1735, рис. 7.
3. Истинное расположение штуцеров и отверстий смотри вид в плане и вид А.
4. * Размеры для справок.
5. Остальные требования по чертежу К06.302.00.000.СБ

К06.302.11.000.СБ

Куб
Сборочный чертеж

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Волков	И.И.	И.И.	2011
Пров.	Солженикин	И.И.	И.И.	
Т. контр.	Филатов	И.И.	И.И.	
Н. контр.	Молодцев	И.И.	И.И.	
Утв.	Беденко	И.И.	И.И.	

Литер. Масса Масштаб
5420 1:20

Лист Листов 1

Имя, № докум., Подпись и дата, Взам. инв. №, Имя, № докум., Подпись и дата

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол-во	Примечание
				<u>Документация</u>		
A1			K06.302.11.000.СБ	Сборочный чертеж		
			K90.1735.	Схема размещения приварных деталей для крепления тепловой изоляции		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	K90.455-05	Штуцер 80-10 длина патрубка $l=150$ мм	2	8,2
		2	K90.455-17	Штуцер 200-10 длина патрубка $l=210$ мм	4	25,2
		3	K90.455-08	Штуцер 100-10 длина патрубка $l=200$ мм	1	10,1
		4	K90.644.00.000.	Люк $D_y=800$ длина патрубка $l=300$ мм	1	178,5
		5	K90.455-08	Штуцер 100-10 длина патрубка $l=320$ мм	1	11,5
				<u>Детали</u>		
A4		9	K06.302.11.001.	Опора	1	5,4

Изм. № подл. 177837-43
 Подпись и дата
 Взам. инв. №
 Инв. № дубл.
 Подпись и дата

K06.302.11.000.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Волков	Волков	2010.05.06
Провер.		Соловьев	Соловьев	
Т. контр.		Филатов	Филатов	
Н. контр.		Молодцев	Молодцев	
Утв.				

Куб

Литер	Лист	Листов
	1	3

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примечание
Б4		10	КОБ.302.11.002.	Обечайка $\Phi_{нар} = 3800$ высота $h = 3992$ мм Лист 8 ГОСТ 19903-74 ВСтЗсп4 ГОСТ 14637-79	1	2984 кг
А4		11	КОБ.302.11.003.	Кольцо опорное	1	
А3		12	КОБ.302.11.004.	Фланец $D = 3800$	1	
Б4		13	КОБ.302.11.005.	Днище Лист 8 ГОСТ 19903-74 ВСтЗсп4 ГОСТ 14637-79	1	790 кг
Б4		14	КОБ.302.11.006.	Опора Лист 25 ГОСТ 19903-74 ВСтЗсп4 ГОСТ 14637-79	1	660 кг
А4		15	КОБ.302.11.007	Косынка	16	
Б4		16	КОБ.302.11.008	Обечайка $\Phi = 1100$, $S = 4$ длина $l = 285$ мм Лист 4 ГОСТ 19903-74 ВСтЗсп4 ГОСТ 14637-79	1	30 кг
А3		17	КОБ.302.11.009.	Фланец $D = 1100$ мм	1	
А3		18	КОБ.302.11.010.	Ребро	2	
А3		19	КОБ.302.11.010-01	Ребро	2	
А3		20	КОБ.302.11.010-02	Ребро	1	
Б4		21	КОБ.302.11.011.	Бобышка, $h = 200$ мм Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 ВСтЗсп3 ГОСТ 535-79	24	2,46 кг

Изм. № подл. 20837-43
Рам. шир. №
Лист № дубл.
Подпись и дата

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

КОБ.302.11.000.

Лист 2

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примечание
A3		25	К 06.302.11.015	Прокладка 80	2	
A3		26	К 06.302.11.015-02	Прокладка 200	4	
A3		27	К 06.302.11.015-01	Прокладка 100	1	
A3		28	К 06.302.03.006	Прокладка	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		30	К 90.1129.00.000.	Устройство 12x3x25-1-5/100 ГОСТ 17314-71	215	0,05кг

Изм. № подл. 177837-43
 Подпись и дата
 Взам инв №
 Инв № дубл.
 Подпись и дата

К 06.302.11.000.

Лист 3

Изм Лист № докум. Подп Дата