

на утверждении

УТВЕРЖДАЮ:

Зам. главного механика

П.В. Якимов

"07" 07 2019 г.

Функционал: ОГМ ОБФонд: ДРФЗатраты: КСЗаказчик: Цех 5Подрядчик: Подрядная организацияНаименование оборудования: Конденсатор АКВ-250

Инвентарный номер оборудования:

Принадлежность объекту IFS: ГПКЧ-005-0166-СКА1-П.8.14Начало работ: июнь 2019Окончание работ: август 2019**ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ №19040048***Монтаж конденсатора АКВ-250 поз.8/14*

наименование работ

1. Условия труда в зоне производства работ: Стесненность и вредность  
Действующее производство.

| №/№<br>п/п | НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ И ЗАТРАТ   | Единица<br>измерения | Количество |
|------------|---|----------------------|------------|
| 1          | Изготовление и монтаж опоры конденсатора согласно чертежа П001.0028.00.000 на отм.+2.5 через отметку +8.5 | кг                   | 380,000    |
| 2          | Выполнить подливку фундамента размерами ф2000/1300 толщиной s=50мм ремонтной смесью для бетона            | м3                   | 0,100      |
| 3          | Сверление и установка анкеров Hilti M24*210   | шт.                  | 6,000      |
| 4          | Монтаж конденсатора на отм.+3.0 через отм.+8.5  | т                    | 10,300     |
| 5          | <b>Приварка ответных фланцев:</b>   |                      |            |
| 6          | Ду25  | шт.                  | 3,000      |
| 7          | Ду50  | шт.                  | 1,000      |
| 8          | Ду125   | шт.                  | 1,000      |
| 9          | Ду150   | шт.                  | 1,000      |
| 10         | <b>Присоединение к оборудованию:</b>  |                      |            |
| 11         | Ду25  | фл.соед.             | 3,000      |
| 12         | Ду50  | фл.соед.             | 2,000      |
| 13         | Ду100 (косая врезка в корпус аппарата)  | св.соед.             | 2,000      |
| 14         | Ду125   | фл.соед.             | 1,000      |
| 15         | Ду150   | фл.соед.             | 1,000      |
| 16         | Изготовление и монтаж настила площадок из рифленой стали s=5мм  | кг                   | 170,000    |
| 17         | Монтаж расширительного бачка Ду50/125/50 L=280мм  | шт.                  | 1,000      |
| 18         | <b>Монтаж запорной арматуры:</b>  |                      |            |
| 19         | Клапан Ду25 Ру25 фланцевый  | шт.                  | 1,000      |
| 20         | Кран 3-х ходовой Ду25 Ру25 фланцевый  | шт.                  | 1,000      |
| 21         | Клапан предохранительный Ду25 Ру25 штуцерный  | шт.                  | 2,000      |
| 22         | Кран угловой Ду10   | шт.                  | 3,000      |
| 23         | Кран угловой Ду20   | шт.                  | 2,000      |
| 24         | <b>Монтаж трубопроводов:</b>  |                      |            |
| 25         | ф16*2 09Г2С (10Г2)  | м                    | 1,600      |
| 26         | ф18*3 09Г2С (10Г2)  | м                    | 1,600      |
| 27         | ф20*3 09Г2С (10Г2)  | м                    | 3,400      |
| 28         | ф32*3 09Г2С (10Г2)  | м                    | 4,000      |
| 29         | ф57*4 09Г2С (10Г2)  | м                    | 3,000      |
| 30         | ф108*4 В20  | м                    | 1,200      |

|    |  |          |         |
|----|--|----------|---------|
| 31 | ф133*5 09Г2С (10Г2)  | м        | 2,700   |
| 32 | ф159*6 09Г2С (10Г2)  | м        | 0,150   |
| 33 | ф159*6 В20   | м        | 1,000   |
| 34 | Приварка доньшка Ду150 Ст20  | шт.      | 1,000   |
| 35 | Монтаж "Рамки Клингера" Ду10   | шт.      | 1,000   |
| 36 | Провести контроль сварных соединений в объеме: ВИК-100%, РК-10% от общего количества сварных соединений на каждом трубопроводе аммиака | комплекс | 1,000   |
| 37 | Обезжиривание поверхностей м/к опоры, новых элементов трубопроводов и м/к  | раз.     | 1,000   |
| 38 | Покрыть нейтрализатором ржавчины поверхностей опоры, новых элементов трубопроводов и м/к   | раз.     | 1,000   |
| 39 | Нанести два слоя ХС-759 по двум слоям ХС-059 на поверхностях м/к опоры, новых элементах трубопроводов и м/к                            | мкм      | 100,000 |

**СОСТАВИЛ:**

Механик цеха

  
\_\_\_\_\_

подпись

  
\_\_\_\_\_

Ф.И.О.

**СОГЛАСОВАНО:**

Представитель подрядчика

\_\_\_\_\_

подпись

\_\_\_\_\_

Ф.И.О.

**СОГЛАСОВАНО:**

Начальник цеха 5

  
\_\_\_\_\_

подпись

  
\_\_\_\_\_

Ф.И.О.

**СОГЛАСОВАНО:**

Представитель КРУ

\_\_\_\_\_

подпись

\_\_\_\_\_

Ф.И.О.