

Функционал: ОГМ ОБФонд: ДРФЗатраты: ТРЗаказчик: Цех ХЛФПодрядчик: Подрядная организацияНаименование оборудования: Колонна К-101 ВЭМ315.00.000ТПИнвентарный номер оборудования: 47267Принадлежность объекту IFS: ГПКЧ-028-ХЛФ-Б1-К.101Начало работ: апрель 2020Окончание работ: май 2020

Зам. главного механика

П.В. Якимов

"20" апреля 2020 г.**ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ №20010016***Замена участка газохода до К-101 (12Х18Н10Т).*

наименование работ

1. Условия труда в зоне производства работ: Стесненность. Этажерка .

№/№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ И ЗАТРАТ	Единица измерения	Количество
1	Отсоединение от оборудования, трубопроводов Ду600	фл.соед.	3,000
2	Отсоединение от трубопровода Ду600 12Х18Н10Т	рез.	1,000
3	Отсоединение от трубопровода Ду50	фл.соед.	1,000
4	Отсоединение от трубопровода Ду32	фл.соед.	1,000
5	Отсоединение трубопровода Ду100	фл.соед.	1,000
6	Демонтаж арматуры Ду32 Ру16 на фланцах	шт.	1,000
7	Демонтаж арматуры муфтовой Ду15	шт.	3,000
8	Демонтаж отсекаелей дисковых Ду600 с пневмоприводом, на фланцах	шт.	2,000
9	Демонтаж катушки Ду600 черт. П094.0193.00.000, масса 178 кг.	шт.	1,000
10	Демонтаж трубопровода Ду600 12Х18Н10Т	м	13,000
11	Монтаж		
12	Монтаж катушки Ду600 черт. П094.0193.00.000, масса 178 кг, на фланцах	шт.	1,000
13	Изготовление подмерной катушки Ду600, 12Х18Н10Т, на фланцах, L~300мм	шт.	1,000
14	Монтаж трубопровода Ду600 12Х18Н10Т	м	13,000
15	Приварка фланца Ду600 12Х18Н10Т	шт.	8,000
16	Присоединение фланца Ду50	фл.соед.	1,000
17	Присоединение фланца Ду32	фл.соед.	1,000
18	Изготовление и приварка штуцера Ду15 12Х18Н10Т L~150мм	шт.	3,000
19	Изготовление и приварка штуцера Ду32 12Х18Н10Т L~150мм	шт.	1,000
20	Изготовление и приварка штуцера Ду50 12Х18Н10Т L~200мм	шт.	1,000
21	Изготовление и приварка штуцера Ду25 12Х18Н10Т L~150мм	шт.	1,000
22	Присоединение к существующему трубопроводу Ду600 12Х18Н10Т	св.соед.	1,000
23	Монтаж отсекаеля Ду600 с пневмоприводом, на фланцах	шт.	2,000
24	Монтаж арматуры Ду32 Ру16, на фланцах	шт.	1,000
25	Монтаж арматуры Ду15, Ру16, муфтовая	шт.	3,000

26	Проведение НК трубопровода I(a) категории в объеме:		
27	ВИК	%	100,000
28	РК не менее (сварных соединений)	%	20,000
29	Стилоскопирование сварных швов ф630 12Х18Н10Т	св.соед.	2,000

СОСТАВИЛ:

Механик цеха



подпись



Ф.И.О.

СОГЛАСОВАНО:

Представитель подрядчика

подпись

Ф.И.О.

СОГЛАСОВАНО:

Начальник цеха



подпись



Ф.И.О.