

Техническое задание №10-17/1125

Замена конденсатора поз.7/3. Цех 5 корпус 34.

1. Общие сведения

- 1.1. Настоящее техническое задание определяет требования к проведению замены конденсатора поз.7/3. Корпус 34.
- 1.2. Работа проводится на территории ООО «ГалоПолимер Кирово-Чепецк» в цехе 5.
- 1.3. Условия труда в зоне производства работ – корпус, стесненность, вредность.
- 1.4. На предприятии действует пропускной режим.

2. Требования к подрядной организации

- 2.1. Наличие выписки из реестра членов саморегулируемой организации.
- 2.2. Наличие аттестаций на выполнение данных работ, а так же аттестованных специалистов.
- 2.3. Работы выполнять в соответствии с Федеральными нормами и правилами в области промышленной безопасности.
- 2.4. После выполнения работ предоставить заказчику пакет исполнительной документации.

3. Содержание работ

- 3.1. Выполнить работы по замене конденсатора поз.7/3 согласно дефектных ведомостей №21030012, №21030013 (Приложение №1).
- 3.2. Работы по замене конденсаторов – производятся материалами подрядчика.
- 3.3. Заказчик предоставляет конденсатор 1АК-10.60/6.
- 3.4. Заказчик предоставляет ж/д кран по заявке подрядчика.
- 3.5. Подрядчик производит контроль сварных соединений в объеме: ВИК=100% количества сварных соединений; РК – не менее 10% от общего количества сварных соединений на каждый трубопровод аммиака.

4. Сроки производства работ

- 4.1. Ориентировочное время начала работ по замене конденсатора поз.7/3 – в второй половине мая 2021г.
- 4.2. Даты проведения работ согласовать с механиком и технологической службой цеха 5.
- 4.3. Полный перечень работ уточнить и проработать непосредственно на месте производства работ.

5. Требования к коммерческому предложению


- 5.1. В коммерческом предложении указать стоимость выполнения работ с НДС (стоимость материалов указать отдельно), а так же условия оплаты.
- 5.2. В коммерческом предложении указать гарантийные обязательства.
- 5.3. Образец коммерческого предложения представлен в приложении №2.
- 5.4. В коммерческом предложении указать срок производства работ в календарных днях.

Зам. главного механика –
руководитель службы заказчика



Якимов П.В.

Ведущий инженер
по подготовке производства
№ телефона контактного лица: 8 (83361) 6-92-05; 8-953-134-47-21.
e-mail контактного лица: ShipulinAV@halopolymer-kc.com



Шипулин А.В.