

ОГЭ
(служба заказчика)**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ**

07.03.2019

№ 09-50/ 00943П

от _____

№ _____

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер

А.Ю. Иванов

**на проведение капитального ре-
монта синхронного электродвига-
теля СДКП 15-34-12 зав. №9439****1. Общие сведения:**

1.1. Настоящее техническое задание определяет объем и условия прове-
дения работ по капитальному ремонту (с заменой обмотки статора) синхронно-
го электродвигателя СДКП 15-34-12.

1.2. Все работы «Подрядчик» проводит собственными материалами,
приспособлениями, инструментами и приборами

1.3. Технические характеристики синхронного электродвигателя типа
СДКП 15-34-12, заводской №9439, год выпуска 1963, исполнение «закрытое» с
принудительной вентиляцией:

- P = 630 кВт;
- U = 6000 В;
- n = 500 об/мин
- ширина статора = 980 мм;
- радиус статора = 950 мм.
- масса статора = 3116 кг.

1.4. Синхронный электродвигатель СДКП 15-34-12 установлен в машин-
ном зале цеха №5 корпус №166 по адресу г. Кирово-Чепецк пер. Пожарный, 2
«ГалоПолимер Кирово-Чепецк».

1.5. На предприятии действует пропускной режим.

1.6. «Подрядчик» выполняет доставку статора электродвигателя в ре-
монт и из ремонта своим транспортным средством:

- транспортное средство должно быть оснащено приспособлениями, ко-
торые предотвратят повреждение статора во время транспортировки и защитят
его от природных осадков.

Ремонт проводится на площадке «Подрядчика», в этом случае все до-
полнительные расходы несет «Подрядчик».

1.7. Срок: начало работ – апрель 2019 года, срок окончания работ – не
позднее 30 апреля 2019 года.

2. Требования к выполнению работ

При капитальном ремонте синхронного электродвигателя СДКП 15-34-12 «Подрядчику» необходимо выполнить следующие работы:

- демонтаж старой обмотки статора;
- выполнить очистку пазов и корпуса статора;
- провести испытание активной стали статора, определение отсутствия замыкания между листами и вызванных этими замыканиями местных перегревов, оценить потери в стали, определить исправность всего сердечника в собранном виде.
- провести тепловизионный и электромагнитный контроль активного железа статора;
- результаты испытаний активной части статора направить «Заказчику»;
- изготовить новые катушки (секции) статорной обмотки;
- выполнить замену катушек (секции) статора;
- изготовить комплект пазовых клиньев;
- выполнить перекалиновку пазов статора;
- выполнить пропитку и покрытие обмотки статора
- при монтаже новой статорной обмотки использовать новые изоляционные и крепёжные материалы;
- провести испытание и измерения в соответствии с ТУ 3300.003-23194343-03 (Приложение 1).
- окрашивание.

2.3. Предоставить «Заказчику» протоколы проведенных испытаний и измерений.

2.4. Ремонты выполняются «Подрядчиком» с соблюдением требований НТД.

2.5. Работы выполняются подготовленным квалифицированным персоналом.

2.6. Материалы и запчасти, применяемые при ремонте, должны быть сертифицированы.

3. Требования к коммерческому предложению:

3.1. Коммерческое предложение должно содержать:

- локальный сметный расчет;
- гарантийный срок на выполненную работу;
- срок выполнения работ;
- сроки и порядок оплаты работ.

Главный энергетик

А.Г. Шибанов