

на утверждении

УТВЕРЖДАЮ:

Зам. главного механика

П.В. Якимов

"19" февраля 2021 г.

Функционал: ОГМ ОБФонд: ДРФЗатраты: ТРЗаказчик: Цех ХЛФПодрядчик: Подрядная организацияНаименование оборудования: Колонна промывная К-104 черт.П004.0077.00.000СБИнвентарный номер оборудования: 49793Принадлежность объекту ИФС: ГПКЧ-028-ХЛФ-Б1-К.102Начало работ: апрель 2021Окончание работ: май 2021**ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ №21020018***Замена газохода от колонны поз.К-102 до колонны поз.К-104*

наименование работ

1. Условия труда в зоне производства работ: Этажерка. Высота +9.0...+15.0

В качестве справочной информации использовать чертеж №435-28-160-ТК122.3.

№/№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ И ЗАТРАТ	Единица измерения	Количество
1	Отсоединение, присоединение к аппарату Ду600	фл.соед.	1
2	Демонтаж фланцевого предохранительного клапана СППК-200-16 (для дальнейшего использования)	шт.	3
3	Демонтаж арматуры фланцевой Ду300 Ру16 (МПУ весом 107кг) для дальнейшего использования	шт.	1
4	Демонтаж коллектора из стали 12Х18Н10Т (для дальнейшего)	кг	190
5	Демонтаж участков газохода ф630*12 12Х18Н10Т с высоты +9.0...+15.0	м	13,0
6	Изготовление узлов газохода ф630*12 12Х18Н10Т (в т.ч. приварка 4-х фланцев Ду600, штуцера Ду300)	м	13,0
7	Приварка фланца Ду300 12Х18Н10Т	шт.	1
8	Монтаж участков газохода ф630*12 12Х18Н10Т на высоте +9.0...+15.0	м	13,0
9	Монтаж коллектора из стали 12Х18Н10Т (б.у.)	кг	190
10	Монтаж арматура фланцевой Ду300 Ру16 (МПУ весом 107кг)(б.у.)	шт.	1
11	Монтаж фланцевого предохранительного клапана СППК-200-16 (б.у.)	шт.	3
12	Провести контроль ВИК	%	100
13	Провести радиографический контроль ф630*12 12Х18Н10Т	св.соед.	3
14	Стилоскопирование ф630*12 12Х18Н10Т	св.соед.	2

СОСТАВИЛ:

Механик цеха

  
 подпись

  
 ф.и.о.

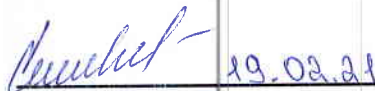
СОГЛАСОВАНО:

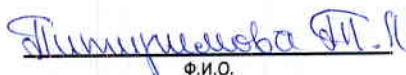
Начальник цеха

  
 подпись

  
 ф.и.о.

СОГЛАСОВАНО:

  
 19.02.21  
 подпись

  
 ф.и.о.