

Профильные системы "ЛЕНПЛАТ"

№	Наименование	Вид	Назначение
1	H - профиль		Применяется для стыковки панелей "Ленплат" между собой на ровной плоскости при облицовке стен
2	L- профиль		Применяется для оформления внутренних углов при монтаже панелей "Ленплат" при толщине до 13 мм
3	F - профиль (F8/F10)		Используется с омега-профилем, скрывает шляпки винтов и омегу

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
<u>Ссылочные документы</u>		
000 "ЛенПожСтандарт"	Альбом проектных решений для устройства конструкций с применением панелей Lenplat	
<u>Прилагаемые документы</u>		

Порядок монтажа каркаса

Работы по облицовке стен проводить во время выполнения отделочных работ, после завершения прокладки трубопроводов, вентиляционных систем и завершения работ по отделке пола финишным покрытием.

Просверлить отверстия в стене для закрепления прямых подвесов. Прямые подвесы крепить винтами на основание стены, с шагом не более 1500 мм, но не менее трёх креплений на один профиль. Между прямым подвесом и стеной проложить уплотнительную ленту или нанести герметик. Крайние прямые подвесы крепить не более 150 мм от перекрытий. Крепление прямых подвесов и профиля ПН к основанию пола и стенам производить при помощи дюбеля К6/35. Профили каркаса (ПН и ПП) крепить между собой с помощью соединителей одноуровневых и самонарезающих винтов.

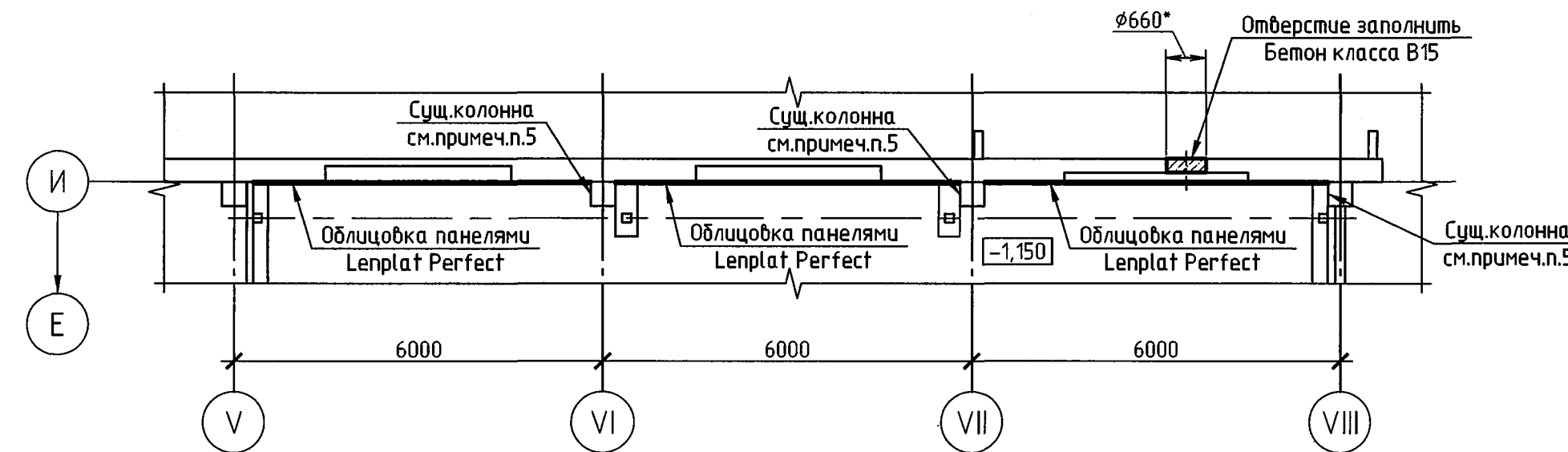
Монтаж декоративных плит на каркас облицовки

В качестве плитуса, при облицовке стен использовать L-профиль, который обеспечивает примыкание панелей к полу. Установочный L-профиль прикручивать самонарезающим винтом непосредственно к направляющему профилю ПН. Для вкручивания винта используется электрический шуруповерт. Предварительное просверливание отверстия под самонарезающий винт не требуется.

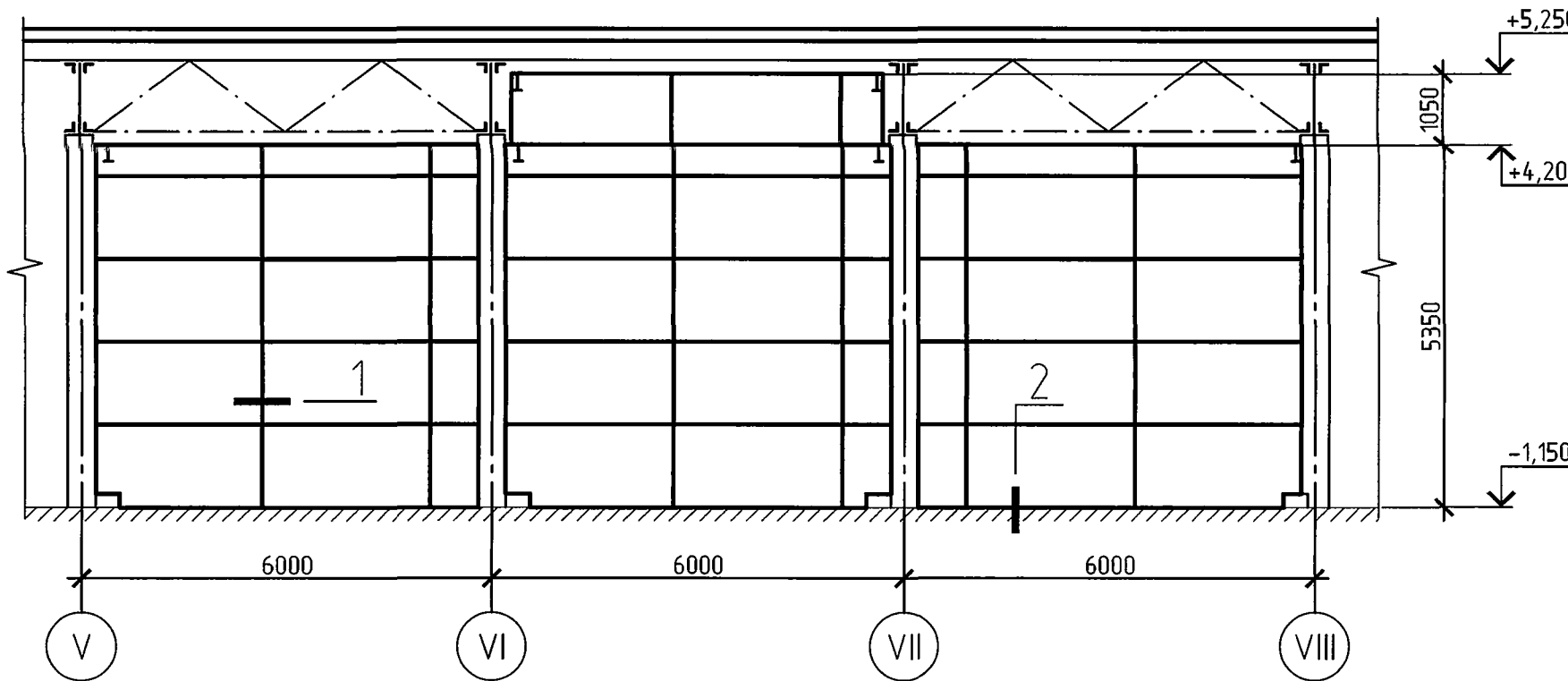
Панель вставляется в паз L-профиля (закрепленного на основании пола) и прижимается к вертикальному элементу каркаса - потолочному профилю (ПП) к каркасу с помощью Омега-профиля. Омега-профиль закрепить в металлический каркас с помощью самонарезающего винта с полукруглой головкой полная резьба, ГОСТ 114-80 (DIN 7981). Винт закручивать не до конца, позволяя установить второй соседний лист, и только после его установки Омега-профиль прижимать к панелям и каркасу до упора. Паз Омега-профиля закрыть декоративной заглушкой, которая скрывает шляпки самонарезающих винтов.

Возможно индивидуальное изготовление панелей по желанию заказчика.

План на отм.-1,150 между осями V-VIII и E-I

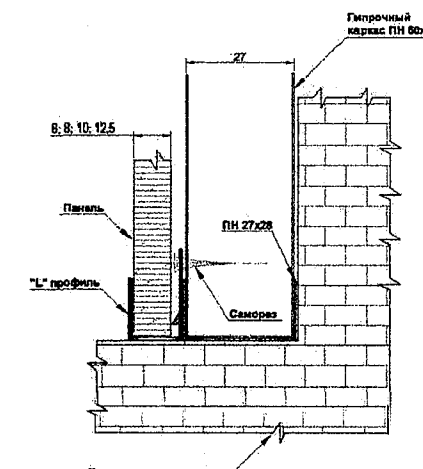
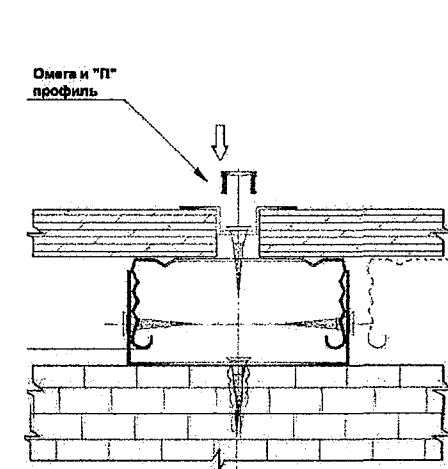


Фронтальная схема раскладки панелей



1

2



Спецификация элементов на лист

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
<u>Сборочные единицы</u>					
	000 "ЛенПожСтандарт"	Облицовка декоративными негорючими панелями Lenplat Perfect с полимерным покрытием; размером 10x1220x2440 мм; цвет RAL 9010; вариант облицовки "1 стандарт"	100,0*		м ²
<u>Материалы</u>					
	ГОСТ 26633-2015	Бетон класса В15	0,09*		м ³

Ведомость расхода элементов на 100 м²*

№	Наименование	Ед.изм	Количество
1	Стеновая панель "ЛЕНПЛАТ"	шт.	34
2	H - профиль (12 мм), L=3000 мм	шт.	117
3	L (Зль) - профиль (8-10 мм), L=3000 мм	шт.	29
4	Профиль направляющий ПН 50/40 (ПН 75/40; ПН 100/40)	м	125
5	Профиль стоечный ПС 50/50 (ПС 75/50; ПС 100/50)	м	400
6	Прямой подвес	шт.	182
7	Лента уплотнительная	м	74
<u>Метизы</u>			
	Дюбель	шт.	322
	Саморез LN 3,5x9,5 DIN 7504	шт.	1062
	Винт самонарезающий 3,5x29	шт.	1093

* - Количество элементов является ориентировочным и может меняться в зависимости от сложности устраиваемой облицовки стены

1. Состав проекта и общие указания на листе 1.
2. Данный лист предусматривает облицовку существующей стены в помещении помола фторопласта.
3. Перед устройством облицовки стен существующую стену зашкурить, убрать отслаивающуюся краску, произвести демонтаж керамической плитки.
4. Облицовку стен выполнить декоративными негорючими панелями Lenplat Perfect с полимерным покрытием; размером 10x1220x2440 мм; цвет RAL 9010; вариант облицовки "1 стандарт". Расчет, тип и количество профильных элементов принять согласно рекомендациям производителя.
5. Существующие бетонные колонны в помещении помола зашкурить. Далее колонны оштукатурить штукатуркой класса КМ0 и покрасить негорючей краской КМ0 ОДИССЕЙ ВД-АК-213 за два раза по слою грунта на площади 20 м². Цвет краски RAL 9010. Допускается использование краски класса КМ0 других производителей.
6. Существующее отверстие заполнить бетоном класса В15.
7. При монтаже панелей Lenplat Perfect руководствоваться рекомендациями и производителем и альбомом проектных решений для устройства конструкций с применением панелей Lenplat.
8. Размер подрезаемых панелей уточнить на месте в зависимости от высоты помещения. Допускается использовать другой размер панелей и схему раскладки, исходя из удобства монтажа.
9. Размеры с индексом (*) уточнить по месту.
10. Расход материалов уточнить по факту.

1629-27-76-АС

000 "ГалоПолимер Кирово-Чепецк"			
Изм.	Кол.уч.	Лист N док	Родн
Разраб.	Поляков		05.12.19
Провер.			
Нач. УПР	Орлов	05.12.19	
Н. контр.	Ковальцова	05.12.19	
Утв.			

Производство тонкомолотых порошков фторопласта Ф-4

План на отм.-1,150 между осями V-VIII и E-I

УПР ГалоПолимер Кирово-Чепецк 246353

Формат А3Х3

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта марки АС

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Схема расположения элементов каркаса и цоколей. Схема расположения элементов набеса. Разрезы. Узлы. Сечения	
3	Стойки СК1, СК2. Связи вертикальные СВ1-СВ4	
4	Схема расположения сэндвич-панелей перекрытия. Разрезы	
5	Узлы крепления сэндвич-панелей	
6	Узлы прохода сквозь сэндвич-панели	
7	План на отм.-1,150. План покрытия. Схема расположения балок, листок перекрытия. Разрезы. Узлы. Сечения. Гильза Г4. Вид А	
8	Схема расположения фундаментов, цоколей и рамы. Фундамент Ф01. Цоколя Ц1, Ц2. Рама Р6. Разрез 1-1. Узлы. Сечения	
9	Схема расположения цоколей. Схема расположения рамы Р1. Цоколи Ц3-Ц6. Рама Р1. Разрез 1-1. Сечения. Узлы	
10	Схема расположения рамы Р2 на отм.-1,150 между осями VI-VII и И-Е. Рама Р2. Разрез 1-1. Узлы. Сечения	
11	Схемы расположения цоколя Ц7 и рамы Р3, элементов площадки, рам Р4, Р5. Разрезы. Узлы. Сечения	
12	Схема расположения фундамента Ф02. Схема расположения элементов набеса. Разрезы. Узлы. Сечения	
13	Спецификации фундаментов и цоколей, рам под оборудование	
14	Схемы расположения площадки обслуживания. Разрезы. Узлы. Сечения	
15	План полов между осями V-VIII и Е-И	
16	Схема расположения элементов площадки. Разрезы. Узлы. Сечения. Схема расположения ограждения ресивера	
17	Схема расположения прохода трубопровода. Вид А. Сечения	
18	Схема расположения элементов крепления кабельного лотка. Разрез 1-1. Узлы. Сечения	
19	Схема расположения элементов крепления кабельного лотка. Разрезы. Ситуационный план. Узлы. Сечения	
20	Ситуационный план. Кронштейн КР1. Узел 1. Сечение а-а	
21	Ситуационный план. Схема расположения элементов площадки. Фундаменты Ф03, Ф04. Разрез 1-1. Узлы. Сечения	
22	План фундаментов. Фундаменты Ф05, Ф2. Схема расположения рамы Р7. Разрез 1-1. Узел 1. Сечения	
23	Рама Р7. Сечения	
24	Схема расположения элементов площадки на отм.+2,300, +3,200, +5,000. Разрезы. Узлы. Сечения	
25	Стойки СК1, СК2. Связи вертикальные СВ1-СВ4	
26	План бетонной площадки. Схема расположения цоколей Ц1, элементов набеса. Разрез 1-1. Узлы. Сечения	
27	Схема расположения эстакады. Ситуационный план. Разрезы. Вид А. Узлы. Сечения	
28	Схема расположения элементов козырька. Сечения а-а	
29	План на отм.-1,150 между осями V-VIII и Е-И	

10.1

11.1

Настоящий проект выполнен в соответствии с действующими нормами, правилами и стандартами, в том числе и по взрыво- и пожаробезопасности.

Главный инженер проекта

И.В. Цветков 12.11.19

И.В. Цветков

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
<u>Ссылочные документы</u>		
Серия 1.400.2-25.93	Изделия закладные унифицированные сборных железобетонных конструкций одноэтажных зданий промышленных предприятий. Выпуск 1. Изделия. Рабочие чертежи	
Серия 1.450.3-7.94	Лестницы, площадки, стремянки и ограждения стальные для производственных зданий промышленных предприятий. Выпуск 2. Конструкции из горячекатаных профилей. Чертежи КМ	
ОСТ 26.260.758-2003	Стандарт отрасли. Конструкции металлические. Общие технические требования	
Группа компаний "Металл Профиль"	Альбом технических решений. Трехслойные сэндвич-панели. Металл профиль	
HILTI	Руководство по анкерному крепежу Hilti	
<u>Прилагаемые документы</u>		
НИ-036, листы 7, 13, 15, 65, 71, 101, 106, 120, 125, 156, 159, 160	Лестницы и ограждения стальные для производственных зданий промышленных предприятий	Нормаль ПК0
НИ-021	Узлы опирания стальных балок на стены существующих зданий и сооружений	Нормаль ПК0

1. Проект выполнен на основании задания на проектирование № 70-50/2773П от 19.08.2019 и технических заданий № 19-50/03223П от 19.09.2019, № 19-50/03673П от 22.10.2019, № 19-50/03783П от 29.10.2019, № 19-50/03763П от 29.10.2019.

2. Проект предусматривает устройство помещения тонкого помола фторопласта Ф-4, перенос существующей зарядной для электрокар, установку оборудования, устройство площадок обслуживания, прохода трубопроводов сквозь стены, прокладки кабельной трассы по существующей эстакаде, установку драйкулера.

3. Все строительные-монтажные работы выполнять в соответствии с требованиями проекта производства работ (разрабатываемым строительной организацией подрядчика) и СП 4.8.13330.2011 (актуализированная редакция СНиП 12-01-2004 "Организация строительства").

4. На все виды арматурных работ при дальнейшем бетонировании конструкций необходимо составлять акты освидетельствования скрытых работ.

5. Устройство песчаных подготовок вести с послонным трамбованием.

6. Объем всех материалов уточнить по факту.

Изм.	Изм.	Зам.	Нов.	Аннул.	Всего листов (страниц) в док.	Номер док.	Подп.	Дата
	11	1,4	-	29	-	29	ПС-2913	05.12.19
	10	1	-	28	-	28	ПС-2899	22.11.19
	9	-	23	-	-	27	ПС-2897	22.11.19
	8	-	1	21-27	-	27	ПС-2884	12.11.19
1629-27-76-АС								
ООО "ГалоПолимер Кирово-Чепецк"								
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата			
Разраб.	Поляков				12.11.19	Производство тонкокомолотых порошков фторопласта Ф-4		
Провер.						Р	1	29.11.19
Нач. УПР	Орлов				12.11.19	Общие данные		
Н. контр.	Ковальцова				12.11.19			
Удб.						УПР ГалоПолимер Кирово-Чепецк 246353		

Изм. № подл. 246353
 Подпись и дата 01.08.19
 Взам. инв. №
 Мех. цеха
 Нач. цеха
 Калемениб
 Себеряхин