

**Техническое задание от 15.02.2022 № 25-51/0060РТД  
на покрытие ОРТА титановых анодов черт. П020.0084.00.000  
(модер.К020.168.02.000)**

**1. Требования к покрытию анодов**

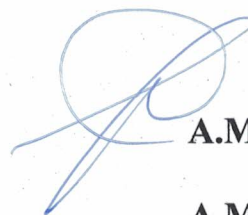
- 1.1. Настоящее техническое задание определяет требования к проведению работ по нанесению покрытия ОРТА на титановые аноды пруткового типа (черт. К020.0084.00.000 (модер. К020.168.02.000));
- 1.2. Заказчик предоставляет исполнителю титановую основу марки ВТ1-0: 4 комплекта (376 шт.) – новые аноды.
- 1.3. Технология покрытия должна включать следующие стадии
  - а) подготовка основы – обезжиривание, промывка, травление в кислоте, промывка, сушка.
  - б) нанесение активного покрытия ОРТА на основе двойной системы смешанных оксидов рутения и титана, включающая операции сушки и прокаливания в печах при температуре 360-460<sup>0</sup> С;
- 1.4. Площадь покрытия одного анода -  $S = 0.194$  кв. м
- 1.5. Количество слоев покрытия - 14.
- 1.6. Количество ДМ г/ анод - 2,716 или г/ кв. м - 14. в пересчете на чистый металл рутений.
- 1.7. Одна партия для одного электролизера составляет – 94 шт.
- 1.8. Поставка партии анодов – 2 опломбированных контейнера по 47 шт. в каждом, аноды сложены в картонные коробки.
- 1.9. Одновременная поставка партий анодов - в соответствии с возможностями исполнителя и вместимостью транспортного средства.
- 1.10. Предоставить Заказчику оформленную исполнительную документацию, оформленный паспорт или сертификат качества с указанием количества нанесенных драгметаллов.

**2. Сроки производства работ:**

- 2.1. Срок выполнения работ по нанесению покрытия ОРТА - 2 комплекта 188 шт.- апрель 2022 г.
- 2.2. Срок выполнения работ по нанесению покрытия ОРТА - 2 комплекта 188 шт.- июнь-июль 2022 г.

Начальник цеха

Ведущий инженер-технолог



А.М. Сабреков

А.М. Анисимова