

Ведомость основных комплектов рабочих чертежей марки НВ

| Обозначение | Наименование | Примечание |
|--------------|---|------------|
| 1612-15-0-НВ | Замена участка трубопровода производственной воды в районе корпусов N128, 169 | |
| | | |
| | | |

Ведомость документов основного комплекта рабочих чертежей

| Обозначение | Наименование | Примечание |
|----------------|--|------------|
| 1612-15-0-НВ.1 | Общие данные | |
| 1612-15-0-НВ.2 | Фрагмент генплана. Профиль НВ | |
| 1612-15-0-НВ.3 | Колодцы 99, 119, 348. Разрезы 1-1, 2-2, 3-3. | |
| | Узлы 1, 2, 3, 4, 5 | |

Ведомость спецификаций

| Лист | Наименование | Примечание |
|------|--------------|------------|
| 2 | Спецификация | АЗхЗ |

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

| Обозначение | Наименование | Примечание |
|-------------|--------------------|------------|
| | <u>Ссылочные</u> | |
| | | |
| | <u>Прилагаемые</u> | |

- Данный проект разработан на основании задания на проектирование N32-50/03063П от 14.08.2017 в соответствии с требованиями следующих нормативных документов: СП 31.13330.2012, ГОСТ 21.704-2011, ГОСТ Р 21.1101-2013, СП 40-102-2000.
- Монтаж, испытание и приемку системы водоснабжения производить согласно СНиП 3.05.04-85 (СП 129.13330.2011), СП 40-102-2000.
- По завершению монтажных работ, монтажной организации выполнить испытание системы водоснабжения давлением равным 1,25 Р рабочего, с составлением акта приемки и испытаний.
- Проектируемый полиэтиленовый водопровод проложить в теле существующего трубопровода Ду200. На вновь прокладываемый трубопровод надеть скользящие опоры (опорно-направляющие кольца) поз. 17,16. Шаг опор 1,5м.
- Трубопроводы из полиэтилена сваривать встык.
- Пространство между проектным полиэтиленовым трубопроводом и существующим ранее трубопроводом заполнить пропитанным битумной мастикой асбестовым шнуром, концы промазать герметиком.
- При прокладке трубопровода в районе угла 1, демонтировать 2 м трубы Ду 200. Вновь монтируемый трубопровод, уложить на песчаную подушку высотой минимум 100мм, сверху засыпать песком. Песок не должен содержать зерен величиной более 20мм, камней с острыми краями и другой ломаный материал.

- Все применяемые материалы и оборудование должны иметь сертификаты соответствия.
- Для проведения гидравлических испытаний, фланцевый разъем в кол.348 раскрыть, установить заглушку, провести испытание. При положительном результате, заглушку убрать, фланцевый разъем восстановить.
- Крепление трубопровода $\phi 108 \times 4$, в колодце 119, выполнить по месту.
- Металлоконтр** окрасить грунт-эмалью СБЭ-111 „УНИПВА“ марки ВЭ ТУ 2313-029-32638584-2014. Общая толщина покрытия не менее 240 мкм.

Рабочие чертежи разработаны в соответствии с действующими нормами, правилами и стандартами.

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

И.В. Цветков 29.08.17
подпись, дата

Цветков И.В.
инициалы, фамилия

| 1612-15-0-НВ.1 | | | | | |
|---|------------|-------------------|----------|-------------------------------|------|
| ООО "ГалоПолимер Кирово-Ченецк" | | | | | |
| Изм. | Кол.уч. | Лист | N док. | Подп. | Дата |
| | | | | | |
| Разраб. | Буракова | <i>Буракова</i> | 29.08.17 | | |
| Провер. | Опалева | <i>Опалева</i> | 29.08.17 | | |
| Нач. УПР | Орлов | <i>Орлов</i> | 29.08.17 | | |
| Н. контр. | Ковальцова | <i>Ковальцова</i> | 29.08.17 | | |
| Утв. | | | | | |
| Замена участка трубопровода производственной воды в районе корпусов N128, 169 | | | | Стадия | Лист |
| Общие данные | | | | P | 1 |
| | | | | УПР ГалоПолимер Кирово-Ченецк | |
| | | | | 243589 | |

Создано: 29.08.17
 Начальник И.В. Цветков
 Механик И.В. Цветков
 Вед. инж. УПР Тимофеев В.В.
 Гусев С.А.
 Широков А.А.
 Вазм. инд.Н
 Подпись и дата: 30.08.17
 Инд.Н подп.: 243589