

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта марки АС

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Планы элементов перекрытия между осями 36-37 и А-Б на отм.+4,250. Разрезы. Узлы. Вид А. Сечения	
3	Планы элементов перекрытия между осями 40-42 и А-Б на отм.+4,250. Разрезы. Узлы. Вид А. Сечения	

Техническая спецификация стали на проект

Сталь углеродистая обыкновенного качества по ГОСТ 27772-2015* для сварных конструкций

Профиль	Длина, м	Масса, кг	Сталь	Примечание
Прокат арматурный для железобетонных конструкций по ГОСТ 34028-2016				
φ25А-III(A400)	нормальная	72,78	25Г2С	
φ20А-III(A400)	нормальная	93,36	25Г2С	
φ14А-III(A400)	нормальная	68,00	25Г2С	
φ10А-III(A400)	нормальная	666,36	25Г2С	
φ6А-III(A400)	нормальная	60,00	25Г2С	
Двутавры горячекатаные с параллельными гранями полок по ГОСТ Р 57837-2017				
І20Ш1	нормальная	826,20	С245	
І35Б1	нормальная	186,30	С245	
Швеллеры стальные горячекатаные по ГОСТ 8240-97*				
С8П	нормальная	357,25	С245	
Прокат листовой горячекатаный по ГОСТ 19903-2015				
t8	складских размеров	13,86	С235	
t10	складских размеров	31,64	С235	
Наплавленный металл 1%		24,00		
Всего		2399,75		

Настоящий проект выполнен в соответствии с действующими нормами, правилами и стандартами

Главный инженер проекта *И.В.Цветков* И.В.Цветков

Ведомость спецификаций

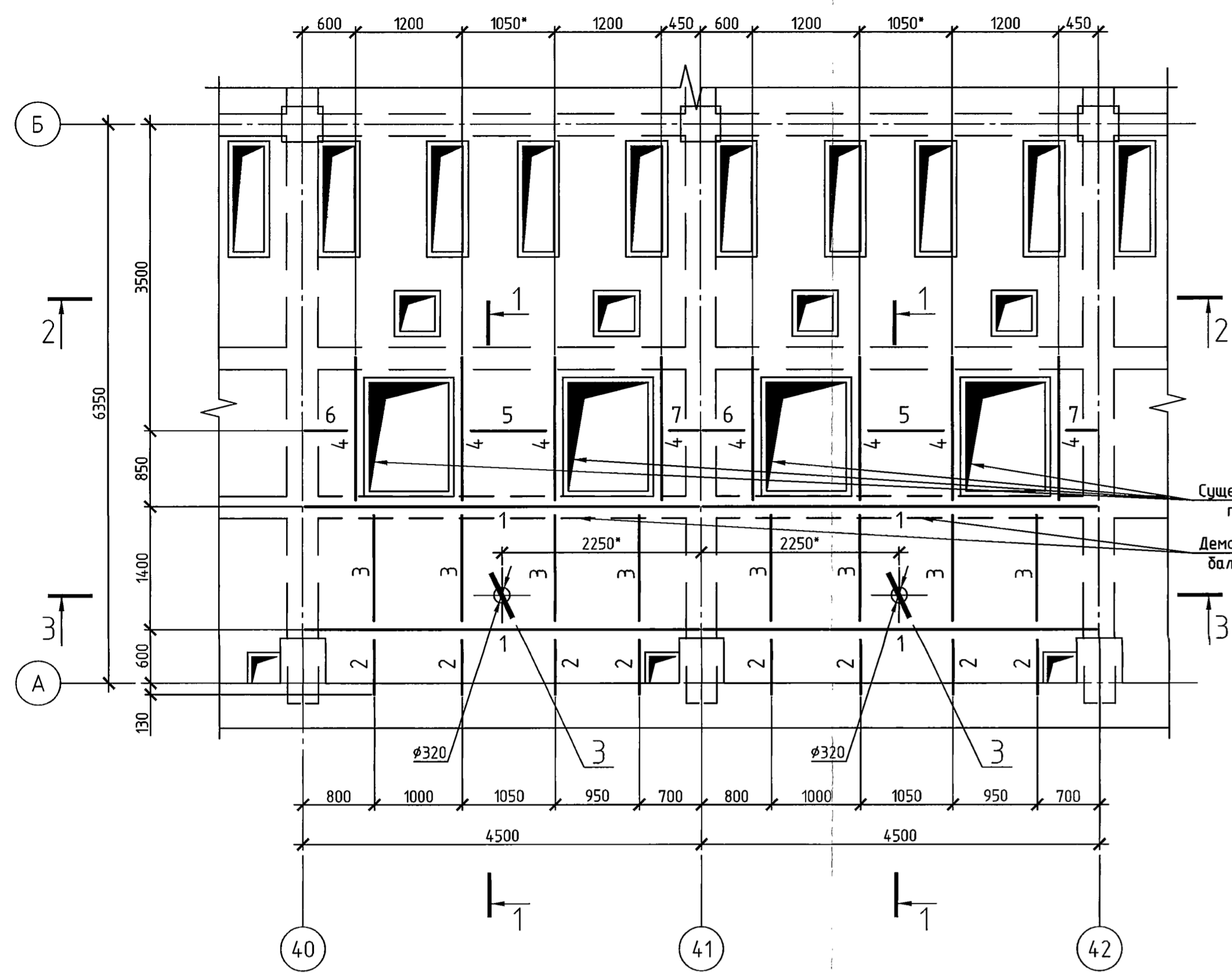
Лист	Наименование	Примечание
1	Техническая спецификация стали на проект	
2, 3	Спецификация элементов на лист	

1. Проект выполнен на основании акта внеочередного осмотра строительных конструкций зала электролиза корпуса 82 цеха № 82 № 10-44/2468 от 29.10.2019.
2. Проект предусматривает восстановление элементов перекрытия на отм.+4,250 между осями А-Б и 36-37 и 40-42 в корпусе 82.
3. Восстановление элементов перекрытия на отм. +4,250 между осями А-Б и 27-28 см. черт. 1995-82-82-АС, лист 3, инв. № 247218.
4. Сварка арматуры по ГОСТ 14098-2014.
5. Все строительно-монтажные работы выполнять в соответствии с требованиями проекта производства работ (разрабатываемым строительной организацией подрядчика) и СП 48.13330.2011 (актуализированная редакция СНиП 12-01-2004 "Организация строительства").
6. Расход всех материалов уточнить по факту.

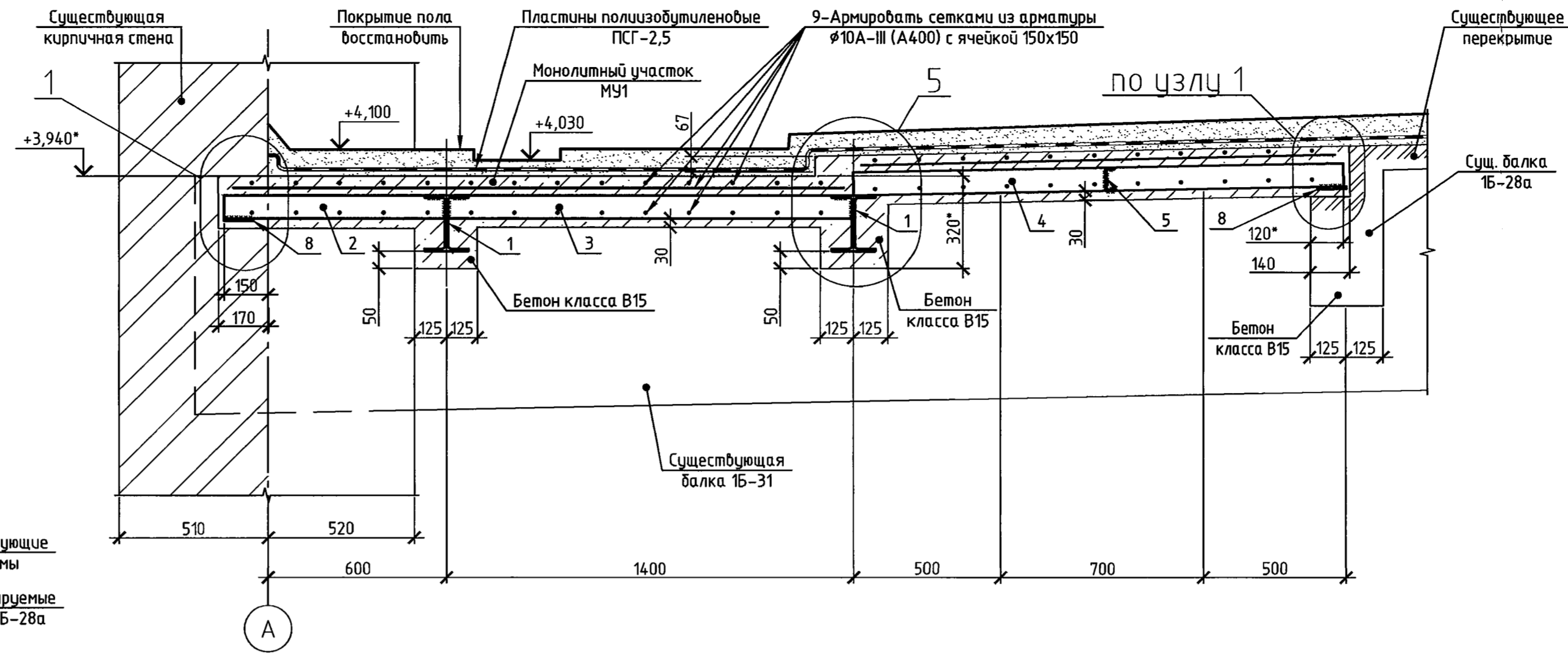
Изм.	Изм.	Зам.	Нов.	Аннул.	Всего листов (страниц) в док.	Номер док.	Подп.	Дата
Изм.					Номера листов (страниц)			
					2050-82-82-АС			
					ООО "ГалоПолимер Кирово-Чепецк"			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Восстановление элементов перекрытия на отм. +4,250 между осями А-Б и 27-28 и 36-37 и 40-42		
Разраб.	Курочкин				11.03.20	Стадия	Лист	Листов
Провер.	Поляков				11.03.20	Р	1	3
Нач. УПР	Орлов				11.03.20	Общие данные		
Н. контр.	Ковальцова				11.03.20	УПР ГалоПолимер Кирово-Чепецк		
Утв.						247543		

Согласовано
 Начальник цеха
 Механик цеха
 Зам. гл. механика
 Сабреков
 Симаков
 Зорин
 Взам. инв. №
 Подпись и дата
 13.05.2020
 Инв. № подл.
 247543

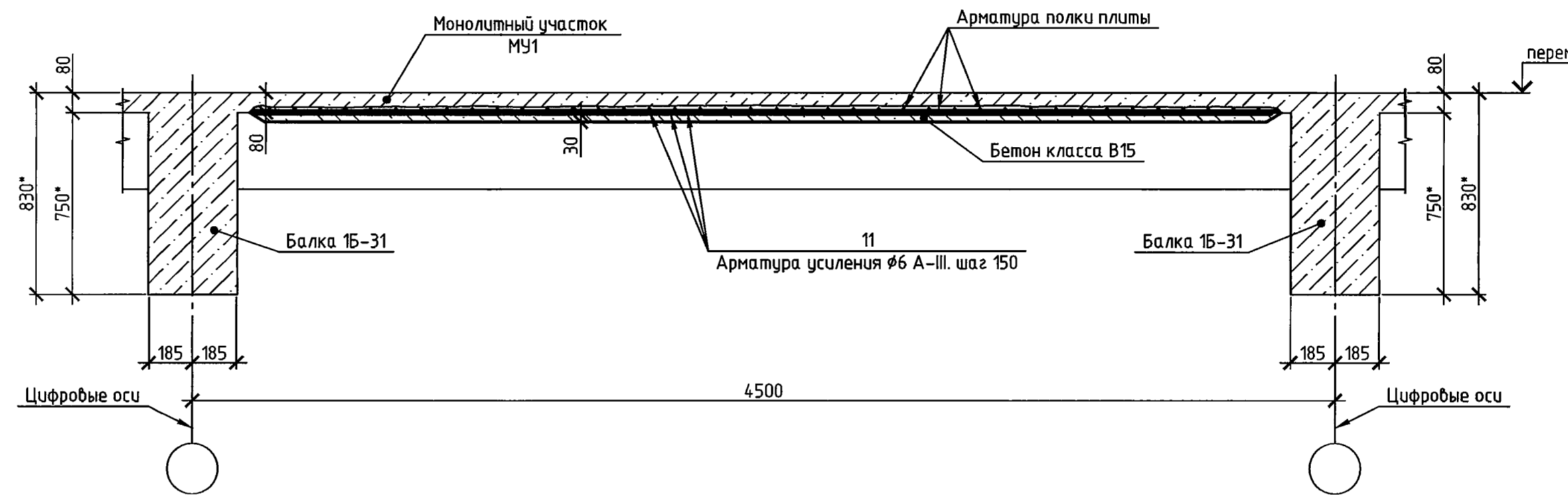
План элементов перекрытия
между осями 40-42 и А-Б на отм.+4,250



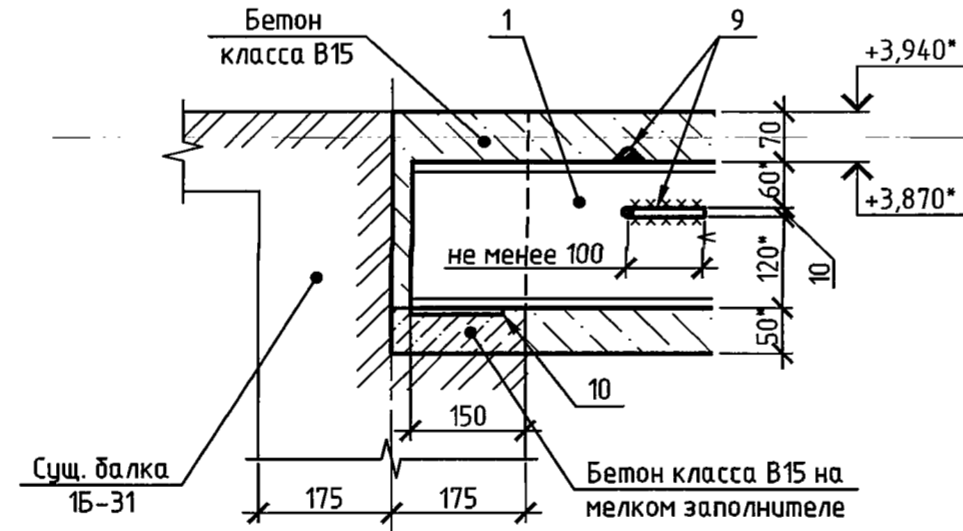
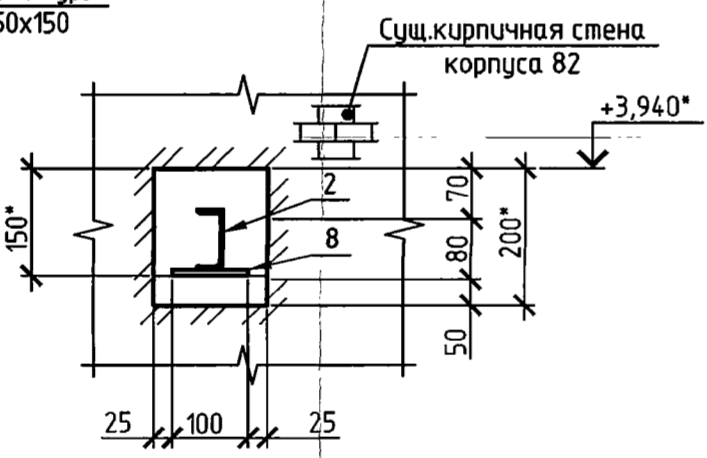
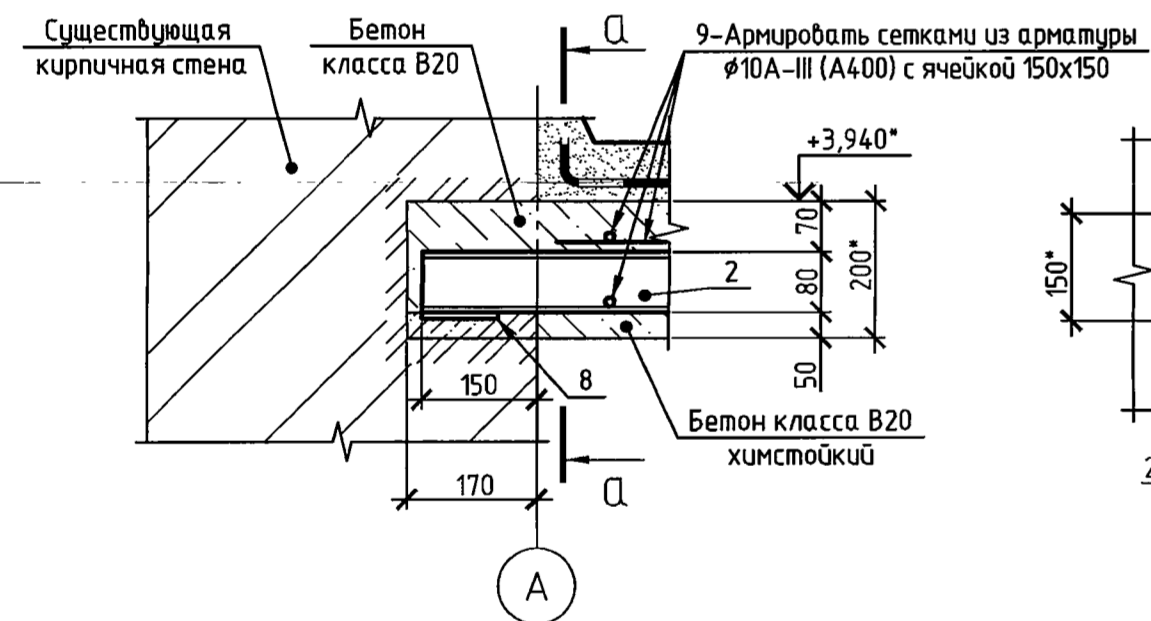
Разрез 1-1



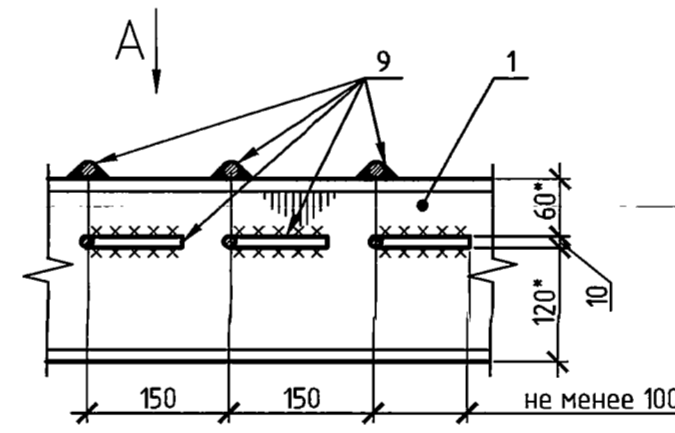
Разрез 2-2



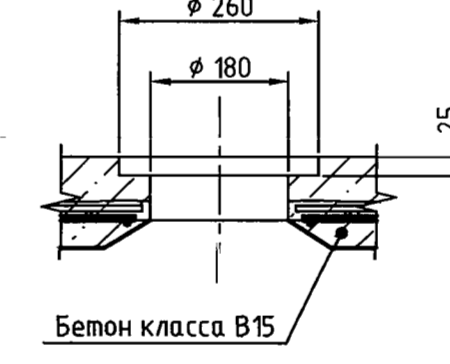
а-а



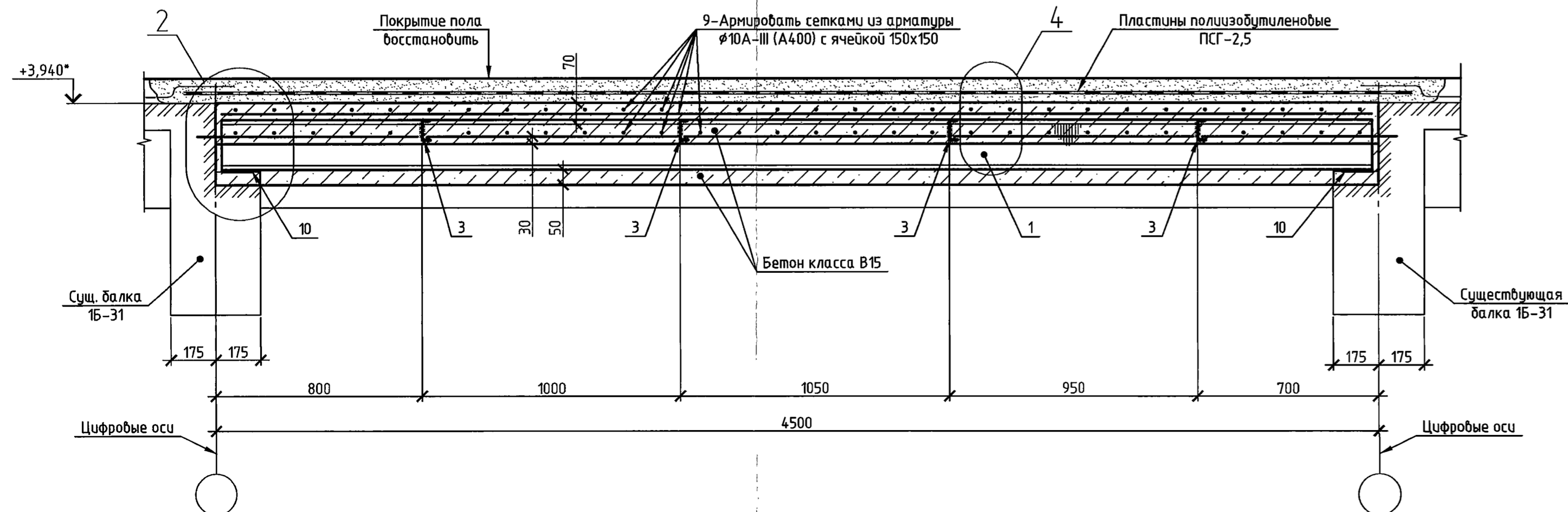
4



3



Разрез 3-3



Спецификация элементов на лист

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание	
Детали						
1	ГОСТ Р 57837-2017	Т20Ш1, L=4500	4	137,70	550,80 кг	
2	ГОСТ 8240-97	СВП, L=600	8	4,23	33,84 кг	
3	ГОСТ 8240-97	СВП, L=1400	8	9,87	78,96 кг	
4	ГОСТ 8240-97	СВП, L=1700	8	11,99	95,92 кг	
5	ГОСТ 8240-97	СВП, L=1040*	2	7,33	14,66 кг	
6	ГОСТ 8240-97	СВП, L=600	2	4,23	8,46 кг	
7	ГОСТ 8240-97	СВП, L=450	2	3,17	6,34 кг	
8	ГОСТ 19903-2015	-8x100x100	16	0,63	10,08 кг	
9	ГОСТ 34028-2016	#10А-III(A400), общей длиной	720* м		444,24 кг	
10	ГОСТ 19903-2015	-10x120x240	8	2,26	18,08 кг	
11	ГОСТ 34028-2016	#6 А-III (А400) общей длиной	270,0* м		60,00 кг	
					Наплавленный металл 1%	13,20 кг
					Всего	1334,58 кг
Материалы						
	ГОСТ 26633-2015	Бетон класса В15 безусадочный химстойкий	11,5*		м³	
	ГОСТ 26633-2015	Бетон класса В15 безусадочный химстойкий на мелком заполнителе	0,4*		м³	
	ГОСТ 28013-98 и прим. п.4	Распвор полимерцементный марки М200	3,0*		м³	
Восстановление конструкции пола						
		Пластикат δ=5мм.	25,0*		м²	
		Пластины полиизобутиленовые ПСГ-2,5	29,4*		м²	
	ГОСТ 6727-80	Сетка из проволоки #3 Вр-1 с размерами ячейки 100x100	31,0* м²		33,36 кг	
	ГОСТ 11473-75	Шуруп 8x70	40*		шт.	
		Брусочки деревянные антисептированные 25x50	0,035		м³	

- Состав проекта и общие указания на листе 1.
- Данный лист предусматривает устройство монолитных участков перекрытия на отм. +4,250 между осями 40-42 и А-Б в корпусе 82.
- За отм. 0,000 принята сущ. отметка чистого пола первого этажа в корпусе 82.
- Порядок выполнения работ по восстановлению перекрытия:
 - существующее перекрытие демонтировать объемом бетона ≈ 7,0 м³;
 - установить балки поз. 1-7 и приварить к ним арматуру поз. 9 согласно узлу 4;
 - монолитный участок выполнить из безусадочного химстойкого бетона класса В15, защитный слой бетона для металлических конструкций принять не менее 30 мм.
- Порядок выполнения работ по восстановлению полки плиты перекрытия:
 - отбить непригодный защитный слой бетона, зачистить существующую арматуру балки 16-31 и обработать преобразователем ржавчины-"Neomid-570" ТУ 2499-006-82120254-2007 до полной очистки арматуры;
 - приварить снизу арматуру усиления поз. 11 согласно разрезу 2-2;
 - защитный слой бетона полки плиты восстановить торкретированием "старой" поверхности полимерцементным раствором марки 200, приготовление полимерцементного раствора вести согласно СП 82-101-98.
- Покрытие пола восстановить по типу существующего на цементно-песчаном растворе по слою гидроизоляции из пластин полиизобутиленовых ПСГ-2,5.
- Цементно-песчаную стяжку под пластикат выполнить толщиной 40мм с армированием проволокой #3 Вр-1 (ГОСТ 6727-80) с размерами ячейки 100x100мм. Лицевую поверхность цементно-песчаной стяжки до укладки пластика обработать сначала 10% раствором CaCl₂ - обильное орошение при помощи краскопульта, а затем 3% раствором NaF. (см. ПОТ РМ-009-99 "Межотраслевые правила по охране труда при производстве и применении ртуть).
- Перекрытие рассчитано на временную равномерно-распределенную нагрузку 300кг/м²
- Разделку кромок прокатных профилей выполнить по ОСТ26.260.758-2003.
- Сопряжение металлоконструкций на сварке. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42, Э46 по ГОСТ 9467-75*. Катеты швов принять по меньшей толщине свариваемых деталей.
- До начала работ по восстановлению выполнить мероприятия по временному усилению конструкции.
- Размеры и отметки с индексом (*) уточнить по месту.

2050-82-82-АС					
ООО "ГалоПолимер Кирово-Чепецк"					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Проб.	Дата
Разраб.	Курочкин	1/1	108.20	108.20	108.20
Провер.	Поляков	1/1	108.20	108.20	108.20
Восстановление элементов перекрытия на отм. +4,250 между осями А-Б и 27-28 и 36-37 и 40-42					
Нач. УПР	Орлов	1/1	108.20	108.20	108.20
Н. контр.	Ковальцова	1/1	108.20	108.20	108.20
Утв.					
Планы элементов перекрытия между осями 40-42 и А-Б на отм.+4,250. Разрезы. Узлы. Вид А. Сечения					
УПР "ГалоПолимер Кирово-Чепецк" 244543					