

ЦЕХ №82

СПРАВКА

от 05.08.2020 № \_\_\_\_\_

**О составе воздушной среды в зоне  
работы козлового крана**

В воздушной зоне козлового крана:

Аэрозоль рассола (NaCl) с концентрацией до 10 г/дм<sup>3</sup>

В жидкой фазе содержатся (для грейфера):

NaCl	280 ÷ 310 г/дм <sup>3</sup>
SO <sub>4</sub>	до 20 г/дм <sup>3</sup>
Ca <sup>2+</sup>	до 0,4 г/дм <sup>3</sup>
Hg	до 10 мг/дм <sup>3</sup>
NaOH	0,25 ÷ 0,4 г/дм <sup>3</sup>
Cl <sub>акт</sub>	до 20 мг/дм <sup>3</sup>
Температура	до 80°С

В твердой фазе содержатся (для грейфера):

CaCO <sub>3</sub>	98%
CaSO <sub>4</sub>	1%
SiO <sub>2</sub>	1%
Mg(OH) <sub>2</sub>	до 0,005 %
Fe(OH) <sub>2</sub>	до 0,005 %

Технолог цеха



Д.С. Шибанов