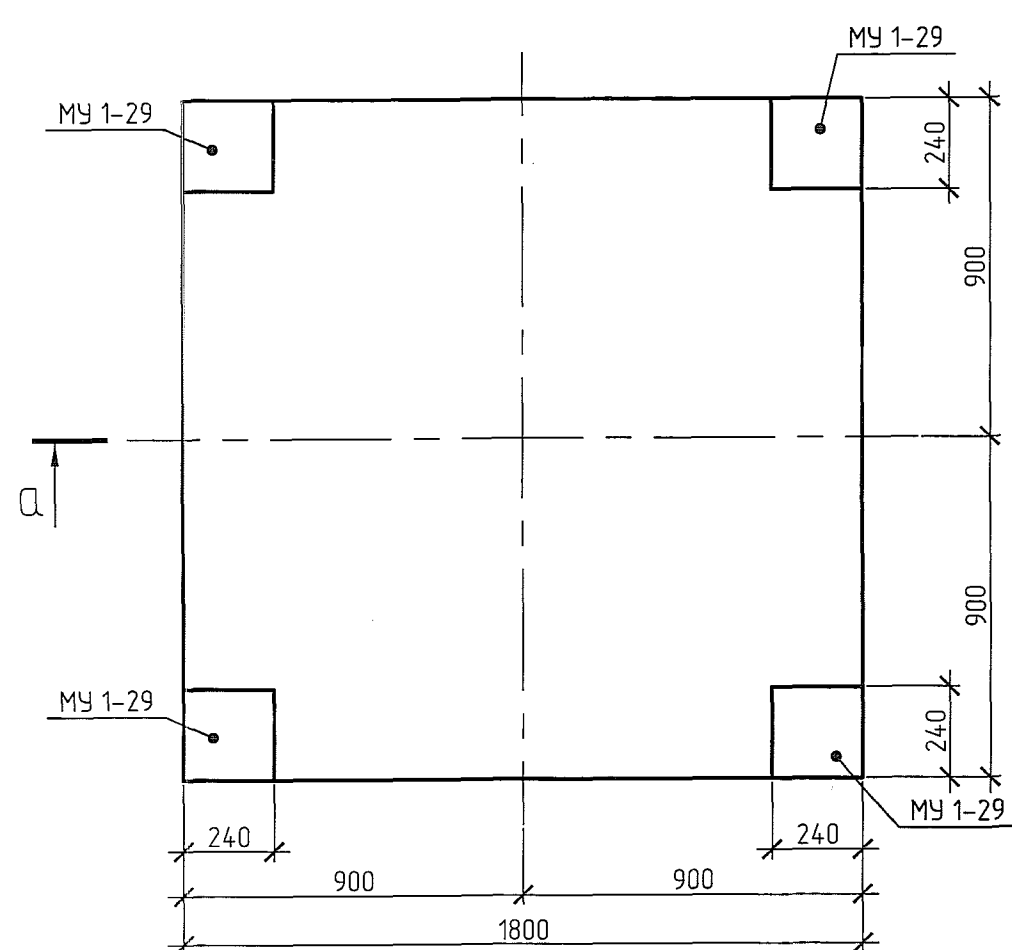
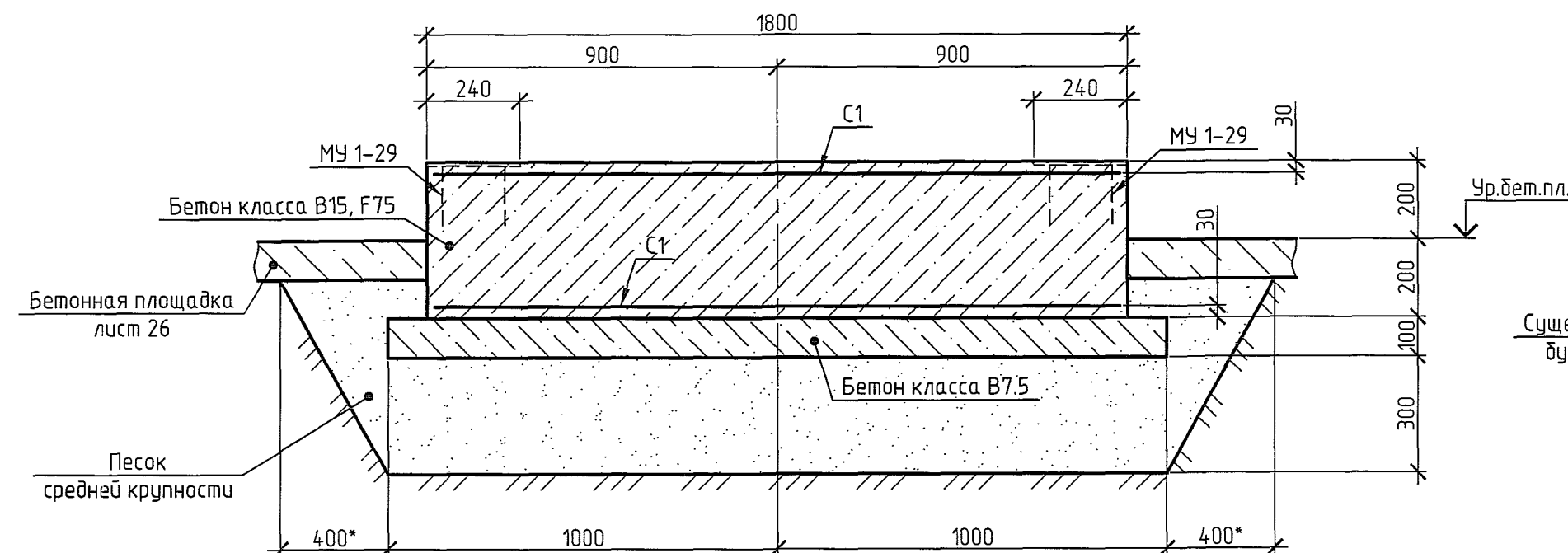
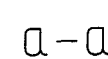
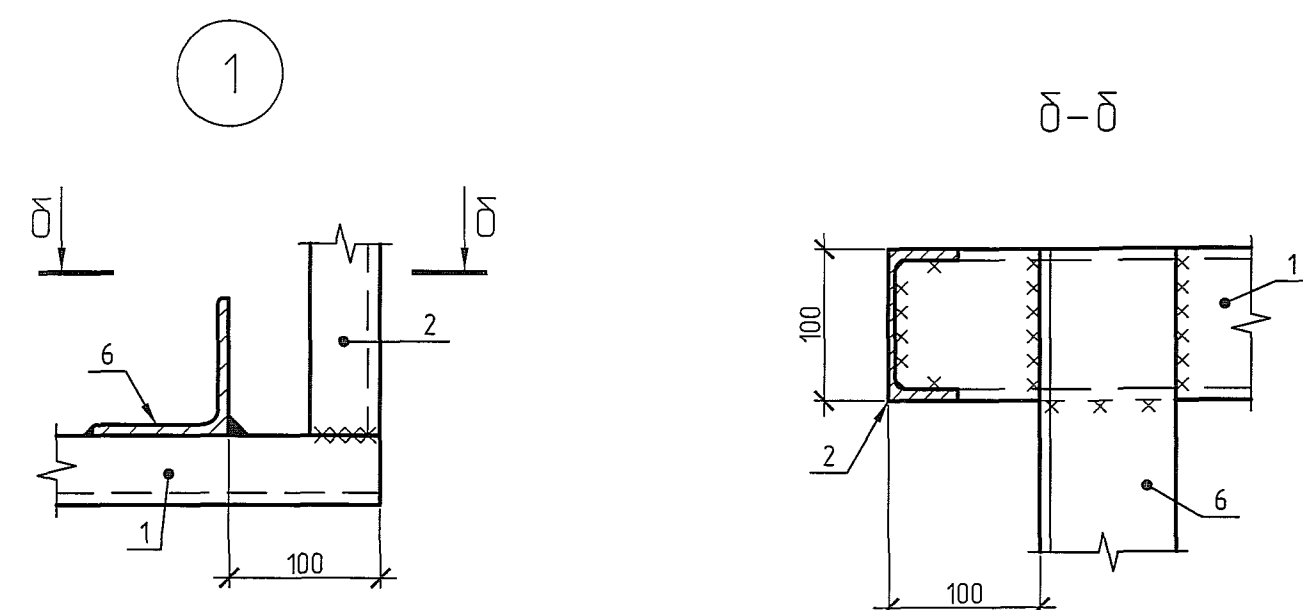
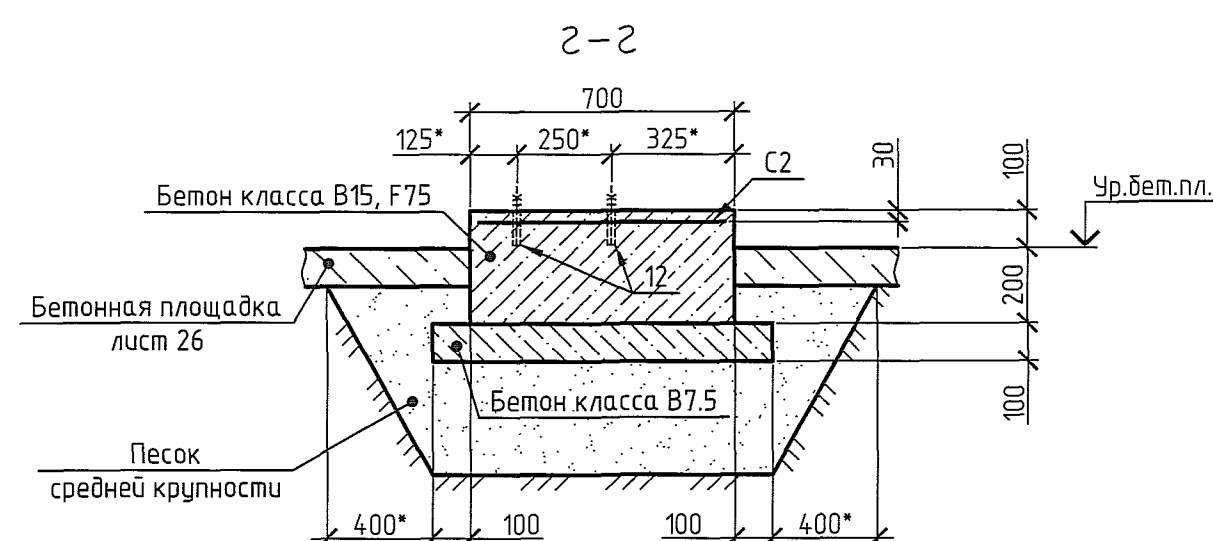
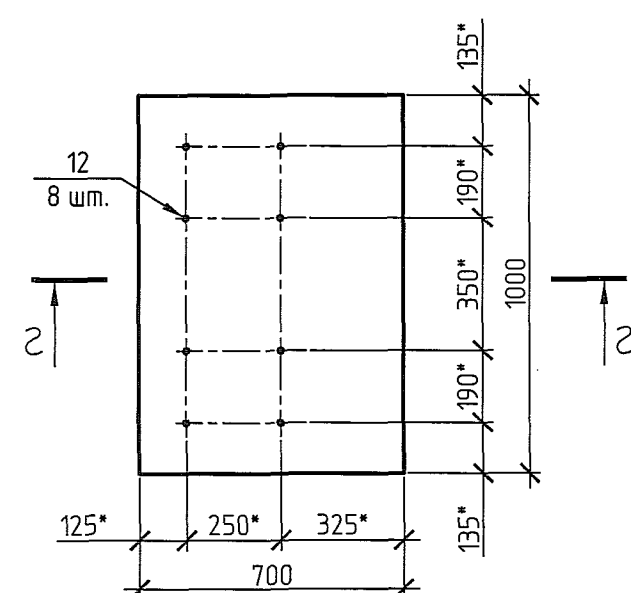


Инв.№ подл.	Подпись и дата.	Взам. инв.№	Рук. проекта	Шумихин	Вед. инж.-пр.	Понюсребра
2146353	01.08.19		Нач. цеха	Каляменев	Вед. инж.-вед.	Тумореев
			Мех. цеха	Сеферинович		

[illegible]

Фундамент Ф04



2600

860 10 1640 100

Емкость поз.387

НИ-036, л.9

1 2 2 1 2

6 5 6 5

1000

Упр. вет. пл.

200

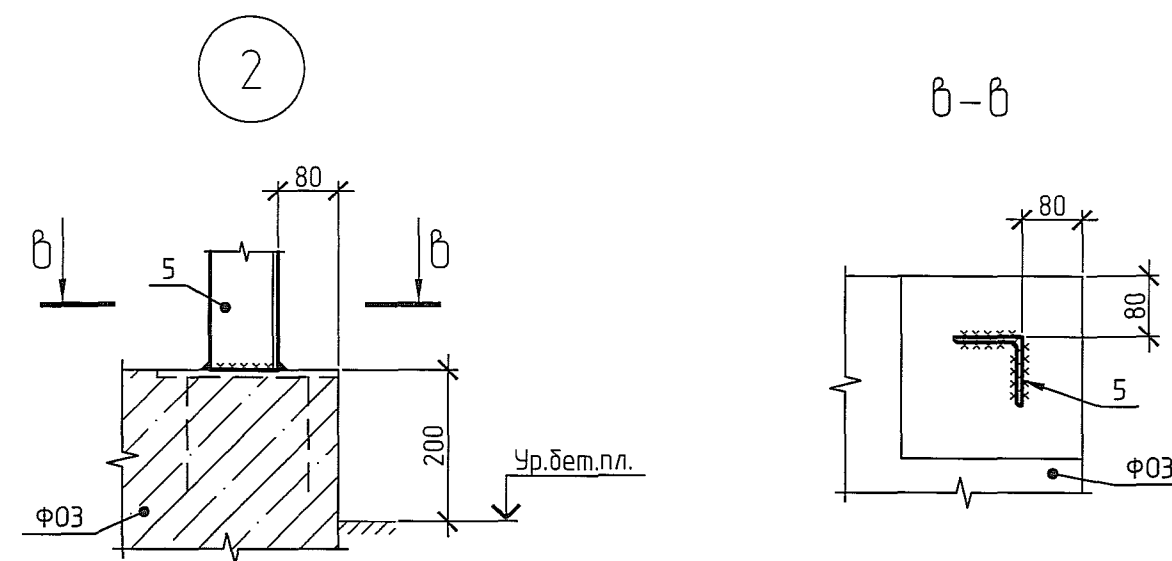
80 80

Бетонная площадка
лист 26

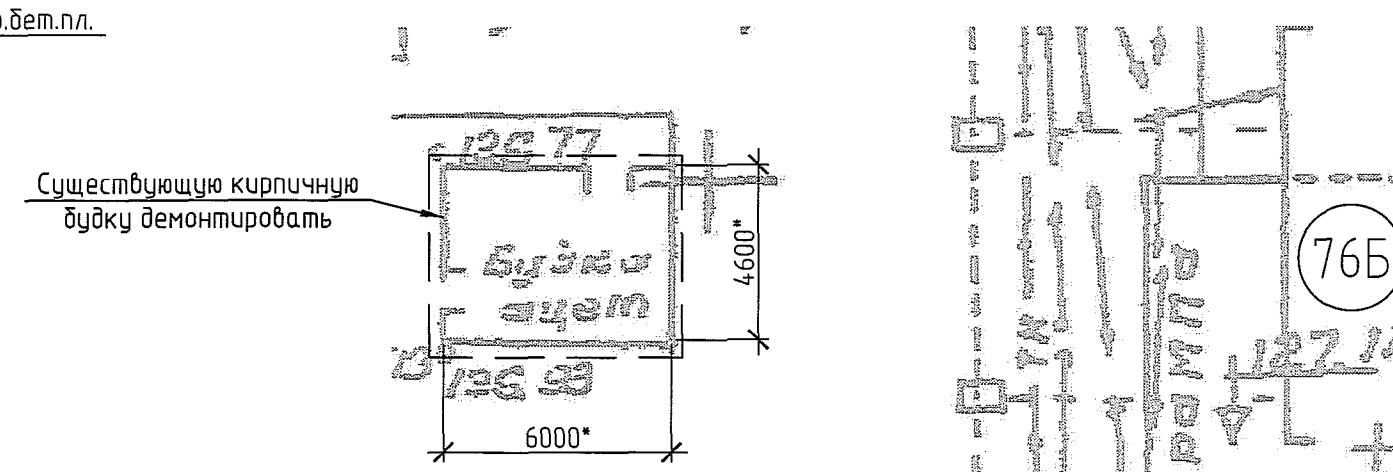
НИ-036, л.9

1/1

Ф03



План демонтируемых сооружений



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Приме- чение
		<u>Сварочные единицы</u>			
Ф03	Данный лист	Фундамент Ф03	1		шт.
Ф04	Данный лист	Фундамент Ф04	1		шт.
Ф05	Лист 22	Фундамент Ф05	1		шт.
Л1	НИ-036, л.101	Лестница ЛГВ 45-12.7	1		69,12 кг
9	НИ-036, л.120	Ограждение ОЛГ 45-10.12	1		13,81 кг
10	НИ-036, л.120	Ограждение ОЛГ 45-10.12-1	1		13,81 кг
11	НИ-036, л.7	Ограждение ОПБГ-10, общей длиной	8,6* м		110,16 кг
		<u>Детали</u>			
1	ГОСТ 8240-97	Е10П, L=2600	2	22,33	44,66 кг
2	ГОСТ 8240-97	Е10П, L=1640	3	14,09	42,27 кг
3	ГОСТ 8240-97	Е10П, L=860	1		7,39 кг
4	ГОСТ 8509-93	Л50х5, L=650*	2	2,45	4,90 кг
5	ГОСТ 8509-93	Л90х7, L=1000	4	9,64	38,56 кг
6	ГОСТ 8509-93	Л50х5, общей длиной	7,6* м		28,65 кг
7	ГОСТ 19903-2015	-4х150, общей длиной	2,7* м		12,72 кг
8	ТУ 36.26.11-5-89	-ПВ 506, общей площадью	2,4* м²		36,08 кг
		Наплавленный металл 1%			2,15 кг
		Всего			217,38 кг

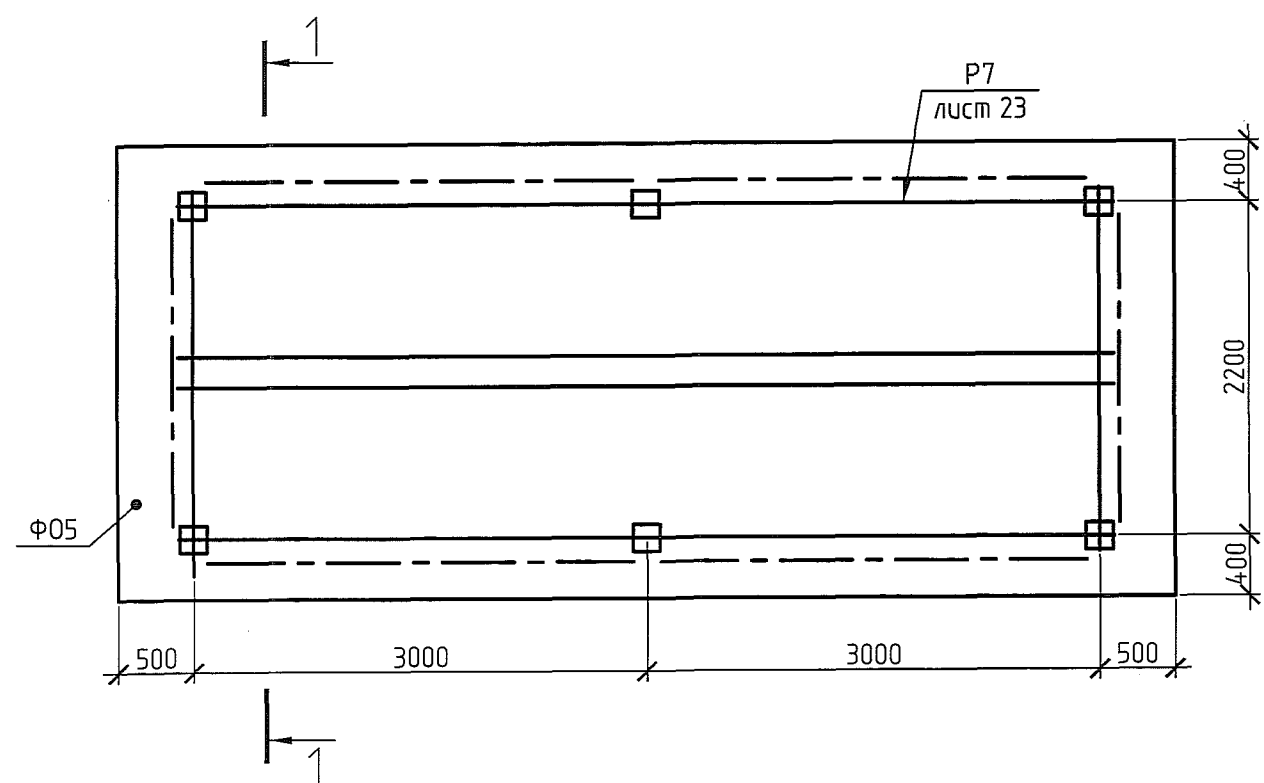
1. Состав проекта и общие указания на / листе 1.
2. Данный лист читать совместно с листами 22, 23, 26.
3. Данный лист предусматривает устройство фундаментов под емкость (вес 3,5 т) и насосы (общим весом 200 кг), площадки обслуживания емкости поз.387.
4. Перед началом СМР существующие кирпичные бидки и фундаментам демонтировать. В местах устройства фундаментов Ф03-Ф05 существующую бетонную площадку демонтировать.
5. Фундаменты выполнить из бетона класса В15, F75. Наружные поверхности фундаментов соприкасающиеся с грунтом и поверхность бетонной подготовки защитить мастикой ТЕХНОНИКОЛЬ №24 (МГ ТН) по ТУ 5775-034-17925162-2005.
6. Верхнюю горизонтальную поверхность фундаментов перед установкой оборудования защитить нанесением шпательки ЭП-0010 ГОСТ 28379-89 по слою грунта из разбавленной шпательки ЭП-0010. Общая толщина покрытия 2,0 мм.
7. Площадка обслуживания рассчитана на временную равномерно-распределенную нагрузку 150 кгс/м².
8. Соприкасания металлоконструкций на сварке. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа 342, 346 по ГОСТ 9467-75. Катеты сварных швов принять по меньшей толщине свариваемых деталей.
9. Разделка кромок прокатных профилей по ОСТ 26.260.758-2003.
10. Металлоконструкции покрасить эмалью ХС-759 в 3 слоя по грунтовке ХС-059 и покрыть лаком ХС-724 в 2 слоя по ГОСТ 23494-79. Общая толщина покрытия 120 мкм.
11. По контуру емкости выполнить по месту бортик из проката высотой 150 мм (поз.7).
12. Раскосы поз.6 приварить по месту по периметру площадки.
13. Привязку клеевых анкеров поз.12 уточнить по факту, сверив с наличием оборудования.
14. Размеры с индексом (*) уточнить по месту.

Спецификация на одну монолитную конструкцию

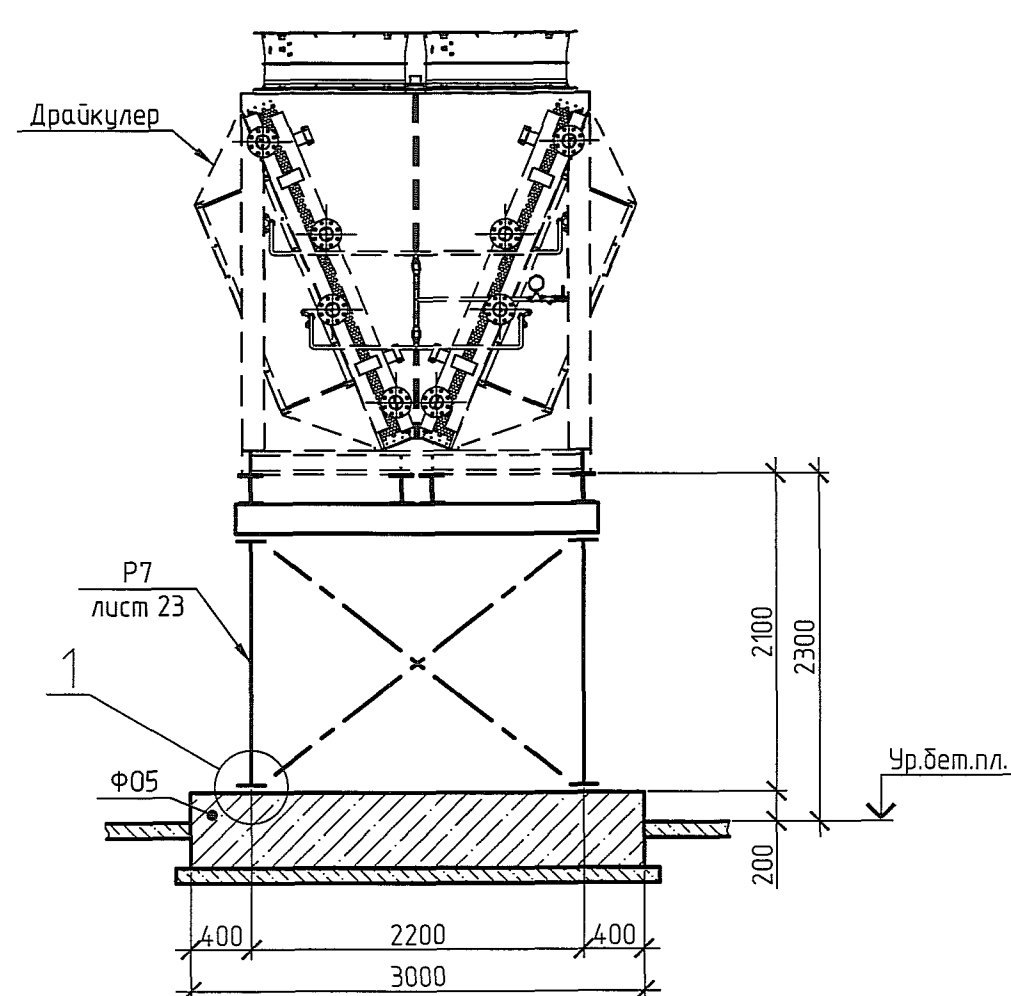
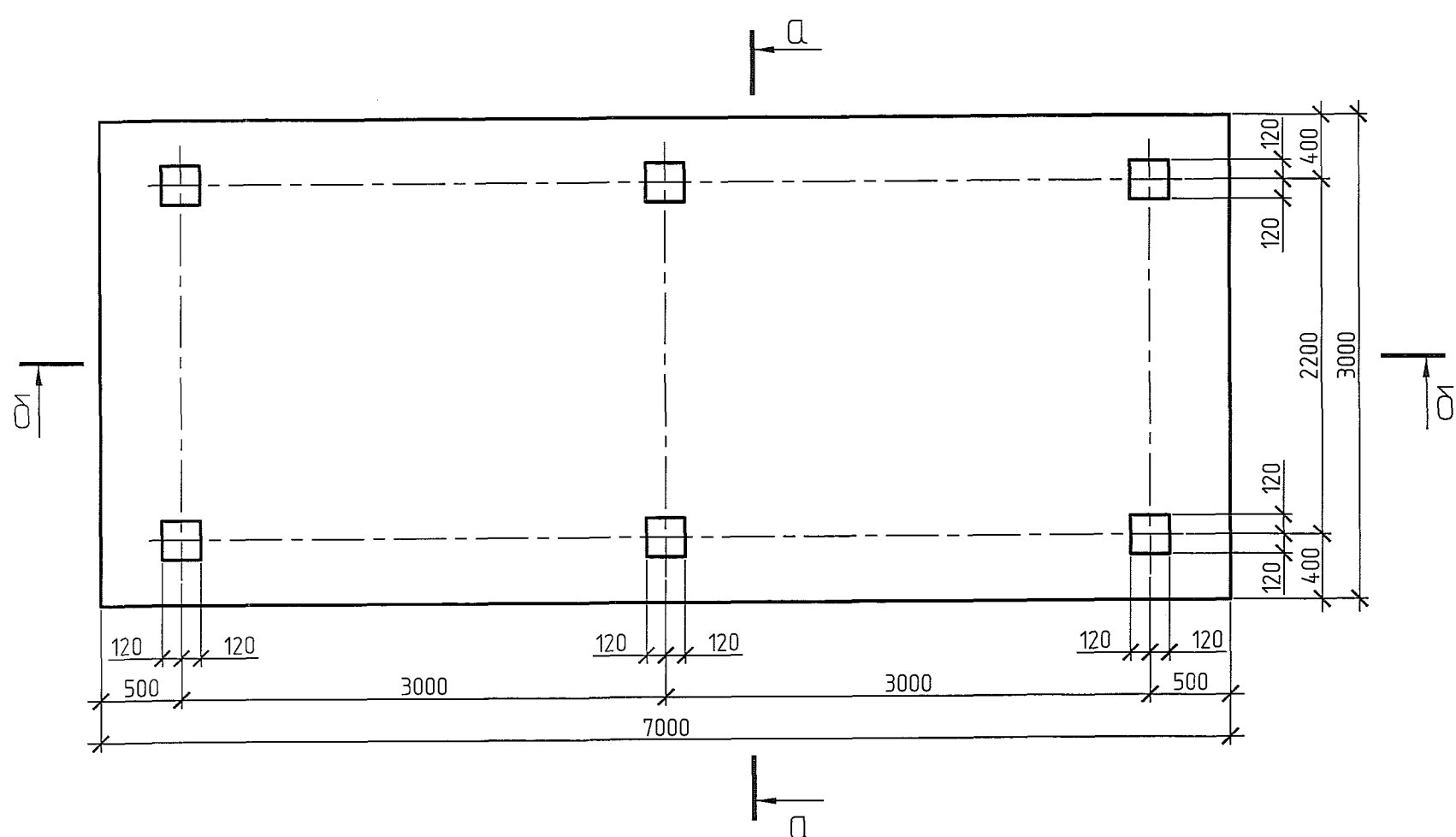
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Приме- чение
		<u>Фундамент Ф03</u>			
МУ 1-29	Серия 14.00.2-25.93.1-5	Изделие закладное МУ 1-29	4	2,90	11,60 кг
C1	ГОСТ 23279-2012	4С 8 А100-50(100) 8 А100-50(100) 175х175	2	17,97	35,94 кг
		<u>Материалы</u>			
	ГОСТ 26633-2015	Бетон класса В15, F75	1,3*		м³
	ГОСТ 26633-2015	Бетон класса В7,5	0,4*		м³
	ГОСТ 8736-2014	Песок средней крупности	2,5*		м³
		<u>Фундамент Ф04</u>			
C2	ГОСТ 23279-2012	4С 8 А100-50 8 А100-50 65х95	1		3,67 кг
12	НП Т1 - Руководство по анкерному креплению	Анкер клеевой; капсула НВU М10х90, шпилька НАS-Е М10х130/21	8		шт.
		<u>Материалы</u>			
	ГОСТ 26633-2015	Бетон класса В15, F75	0,21*		м³
	ГОСТ 26633-2015	Бетон класса В7,5	0,1*		м³
	ГОСТ 8736-2014	Песок средней крупности	0,5*		м³

				1629-27-76-AC		
				000 "ГалоПолимер Кирово-Ченецк"		
Изм.	Кол.уч.	Лист	N док	Подо	Дата	
Разраб.	Поляков				07.11.18	
Пробер.						
				Производство тонкомолотых порошковых фторопластов Ф-4		Стадия
						Лист
						21
						Листов
Нач. УПР	Орлов	08.11.18		Ситуационный план. Схема расположения элементов площадки. Фундаменты Ф03, Ф04, Рзрез 1-1, Устья. Сечения		УПР
Н. контр.	Ковалькозюба	08.11.18				ГалоПолимер Кирово-Ченецк
Чит.						246.353

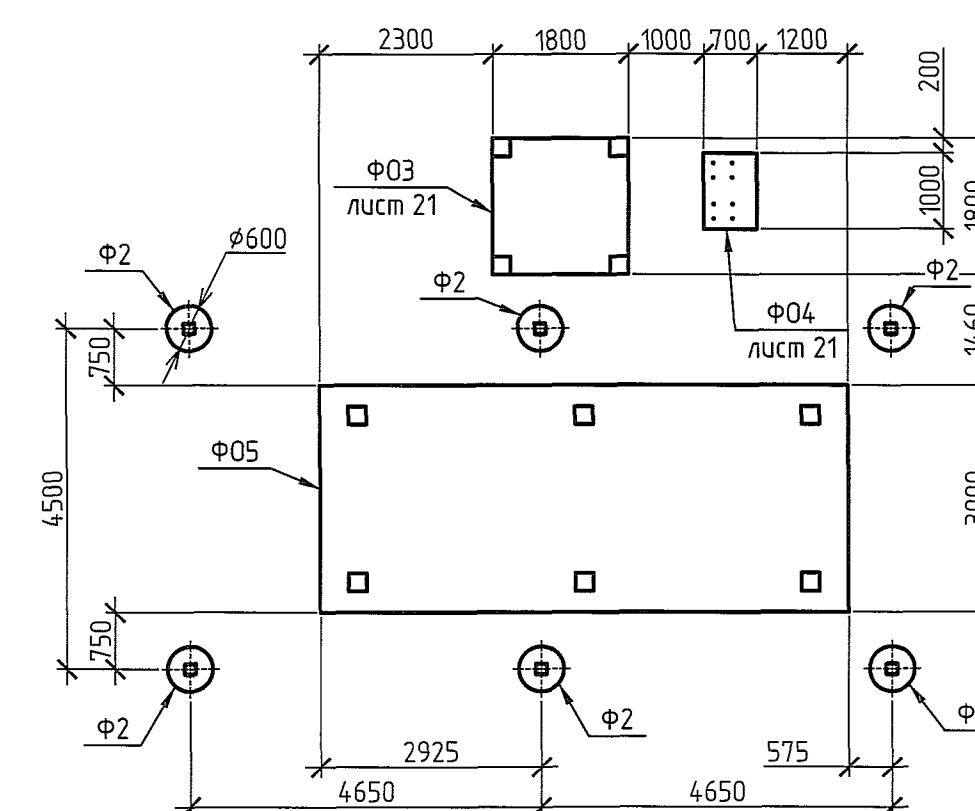
Разрез 1-1



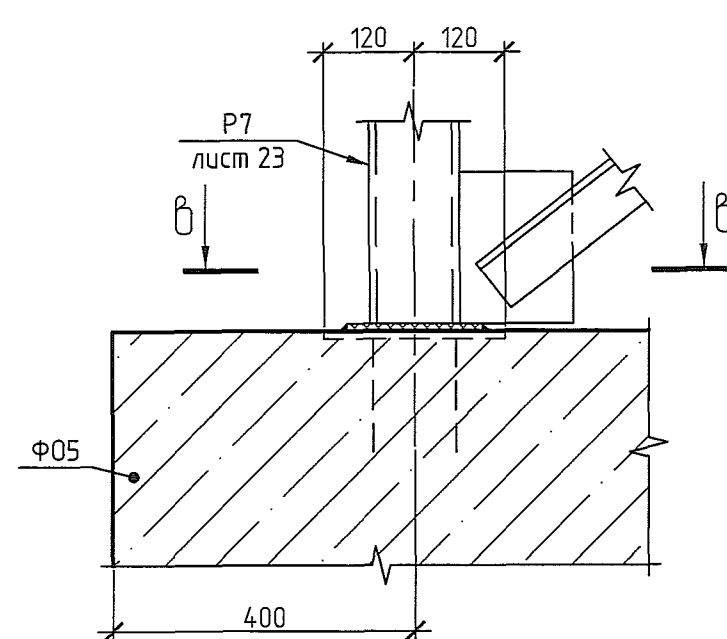
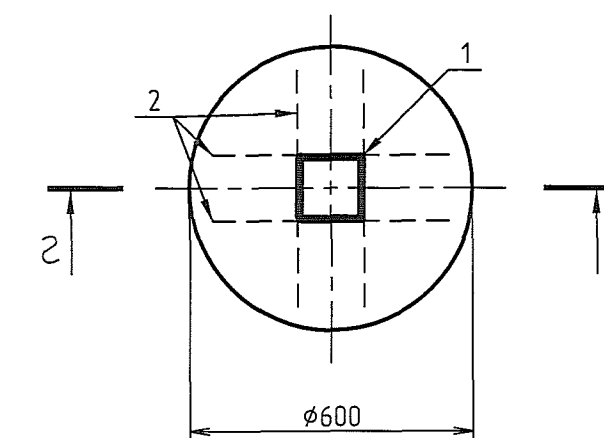
Фундамент Ф05



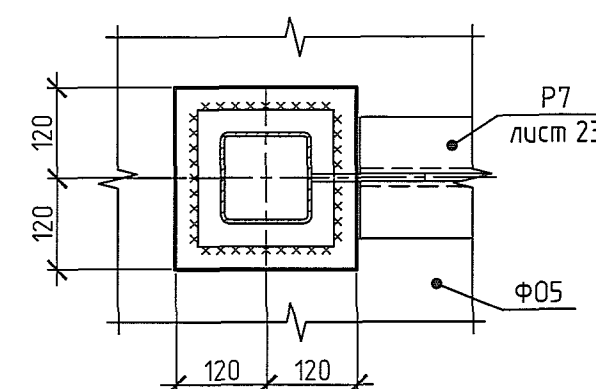
План фундаментов



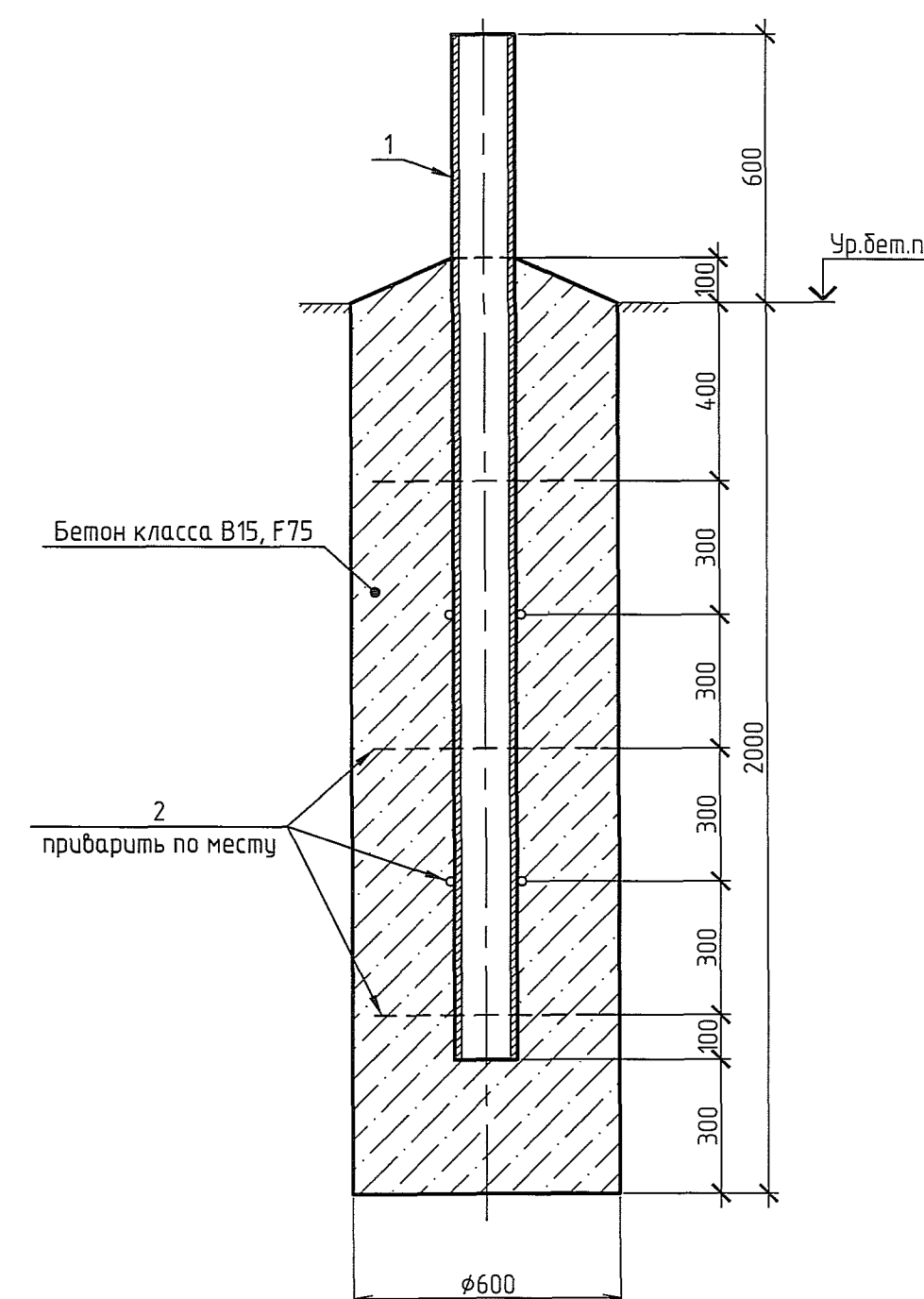
Фундамент Ф2



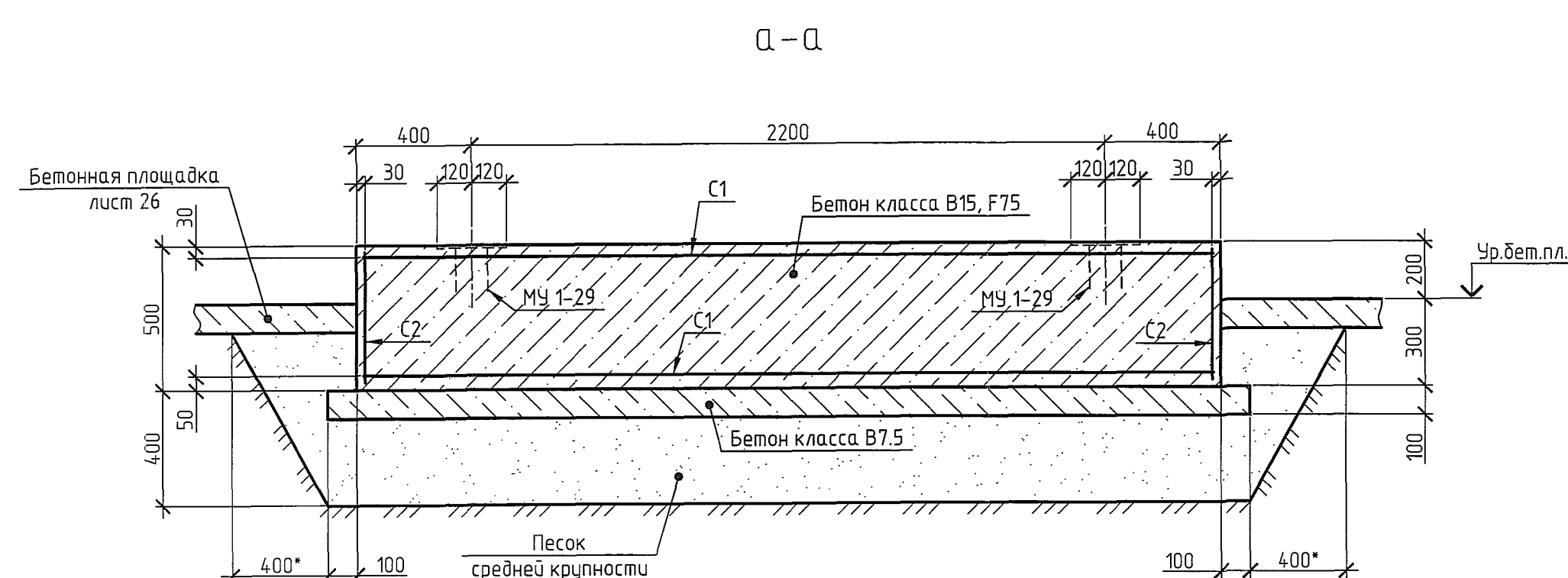
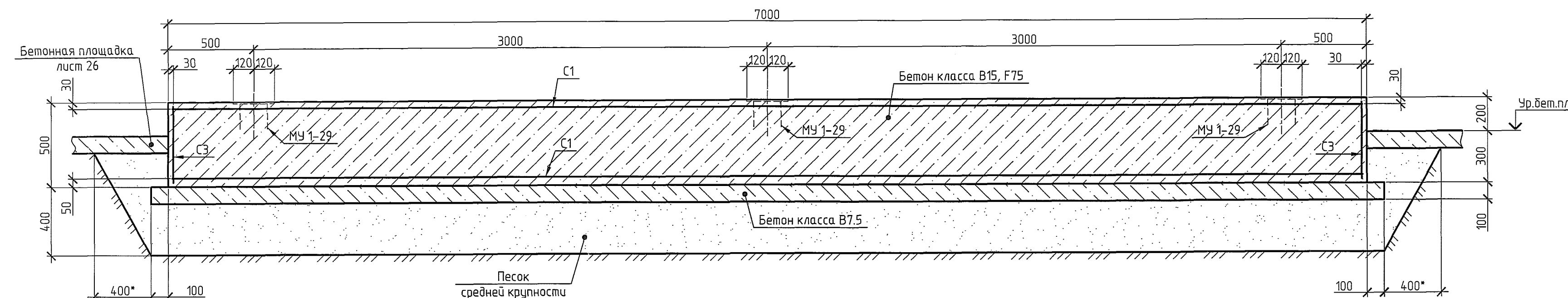
6-6



2-2

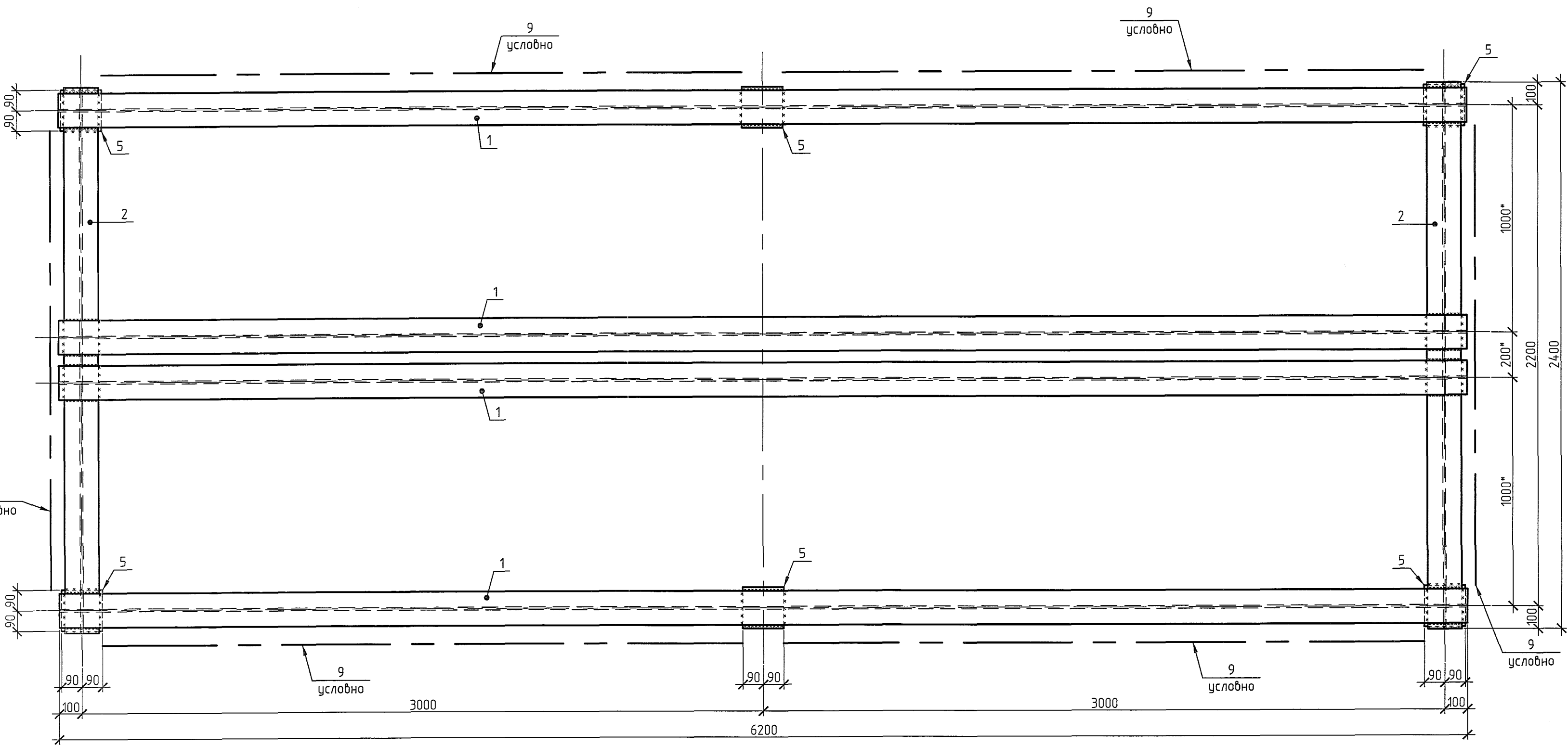
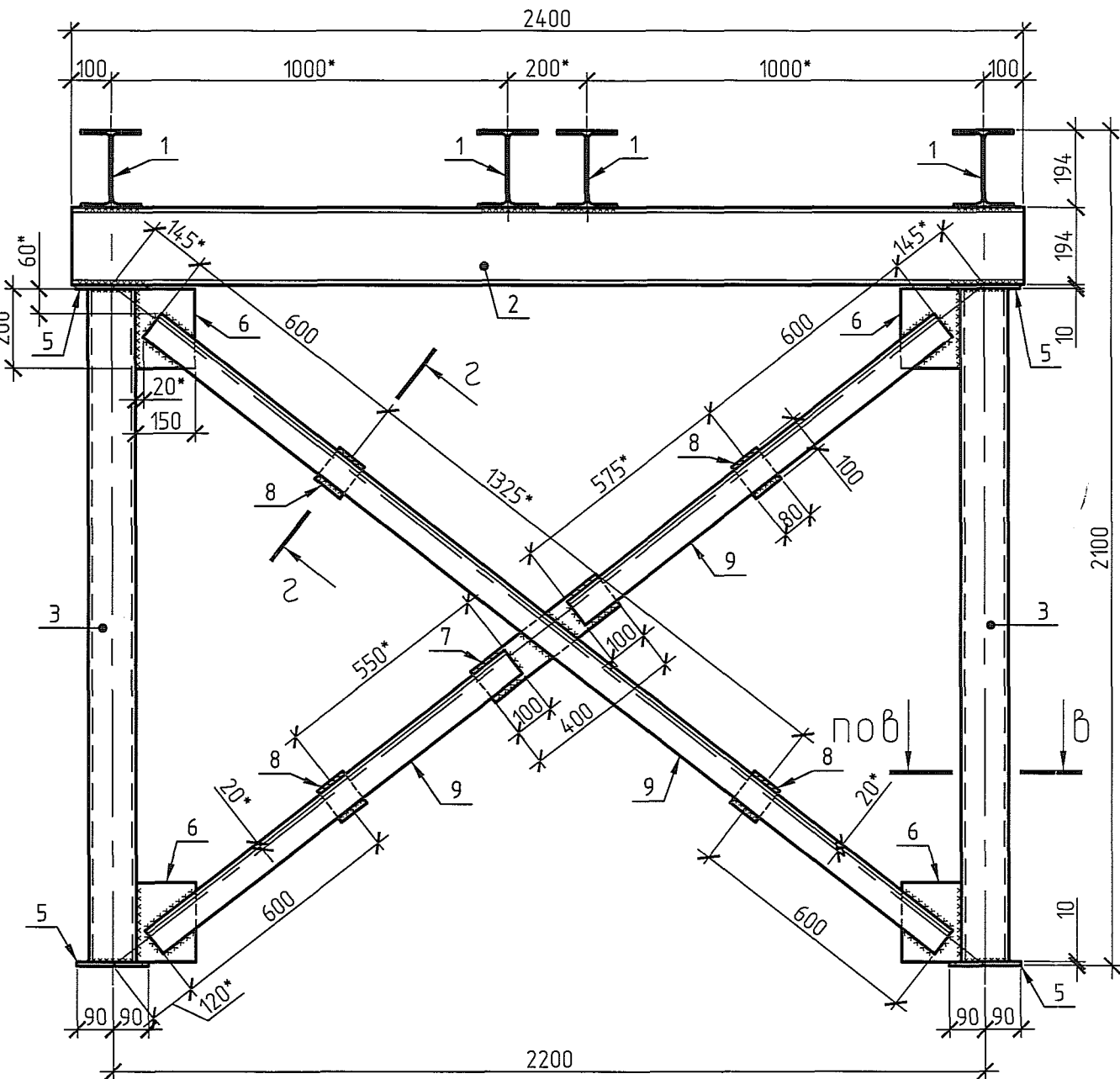
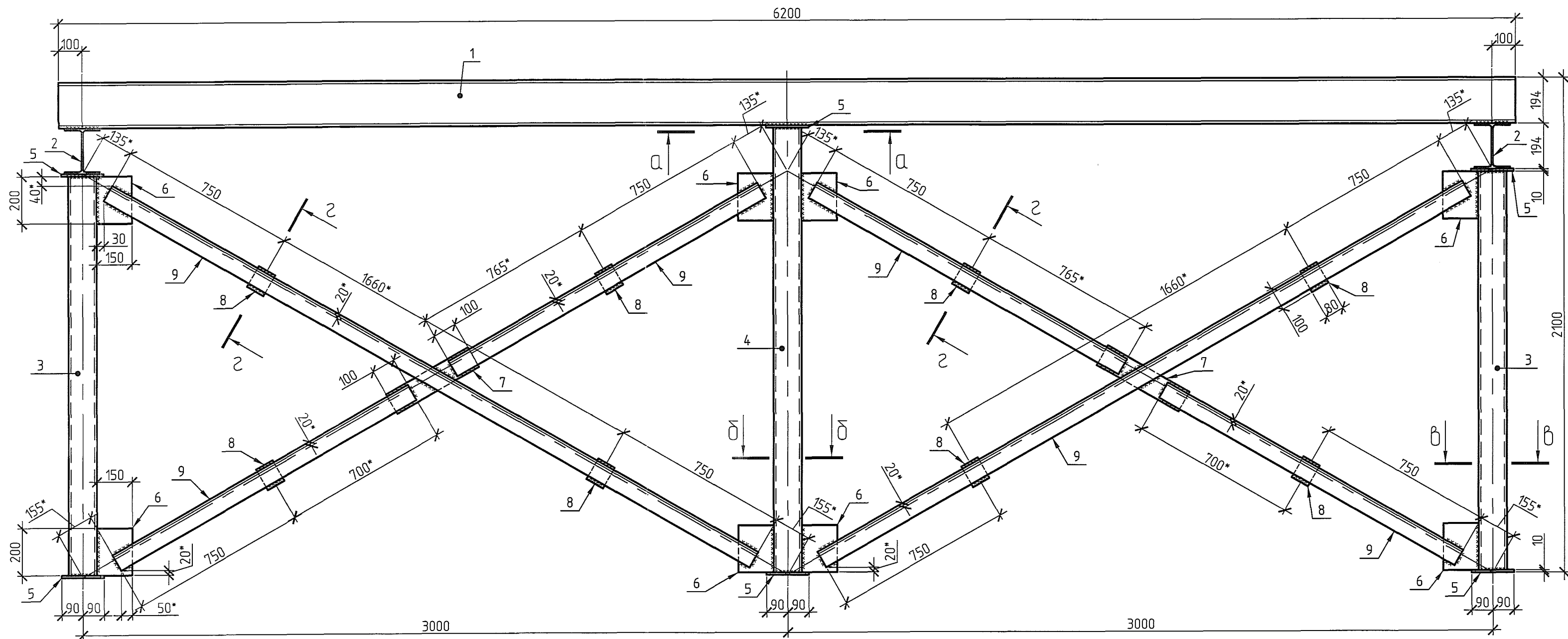


1. Состав проекта и общие указания на листе 1.
2. Данный лист читать совместно с листами 21, 23, 24, 26.
3. Данный лист предусматривает устройство фундамента Ф05 для установки рамы с драйвером, общим весом не более 6 т, фундаментом Ф2.
4. Фундаменты Ф05, Ф2 выполнять из бетона класса В15, F75. Наружные поверхности фундаментов, соприкасающиеся с грунтом, и поверхность бетонной подготовки защитить мастикой ТЕХНОНИКОЛЬ №24 (МТН) по ТУ 5775-034-117925162-2005.
5. Верхнюю горизонтальную поверхность фундаментов защитить нанесением шпатлевки ЭП-0010 ГОСТ 28379-89 по слою грунта из разбавленной шпатлевки ЭП-0010. Общая толщина покрытия 2,0 мм.
6. Приближу закладных деталей уточнить по факту, сверить с наличным оборудованием.
7. Металлоконструкции покрасить эмалью ХС-759 в 3 слоя по грунтовке ХС-059 ч покрасить лаком ХС-724 в 2 слоя по ГОСТ 23194-79. Общая толщина покрытия 120 мкм.
8. Размеры с индексом (*) уточнить по месту.

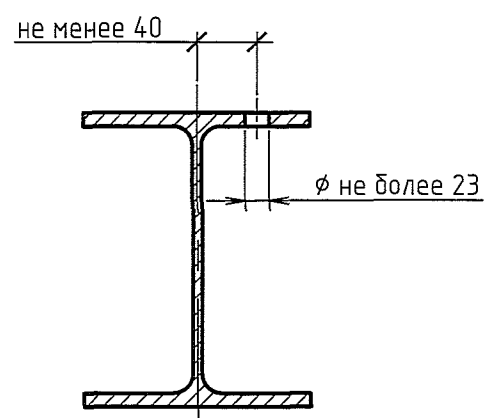
 $\delta - \delta$ 

						1629-27-76-AC
8	-	НОВ	ВЗДХ	/	21.11.19	ООО "ГалоПолимер Кирovo-Чепецк"
Изм.	Кол.чл.	Листы	N док.	Подп.	Дата	
Разраб.		Поляков	/	01.11.19		Производство тонкомалочных порошков фторопласта Ф-4
Провер.						Стадия Лист Листов
						УПР 22
Нач. УПР	Орлов	А.С. Орлов	08.11.19			План фундаментной. Фундаменты Ф05, Ф2. Схема расположения рамы Р7. Разрез 1-1. Узел 1. Сечения
H контр.	Кабыляногов	Михаил	08.11.19			UPP ГалоПолимер Кирово-Чепецк
Чибб						246353

Рама Р7



Расположение отверстия в двутавре 20Ш1

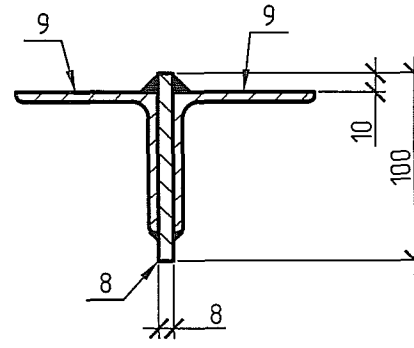
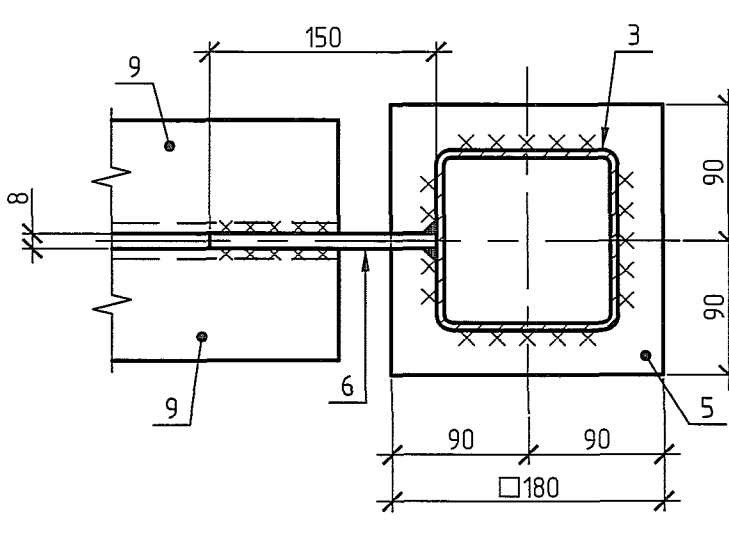
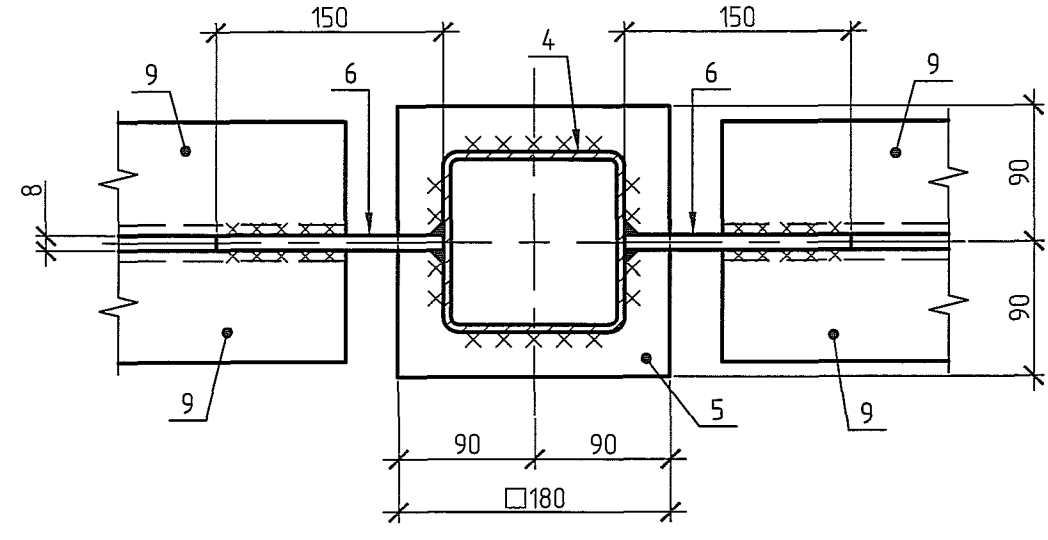
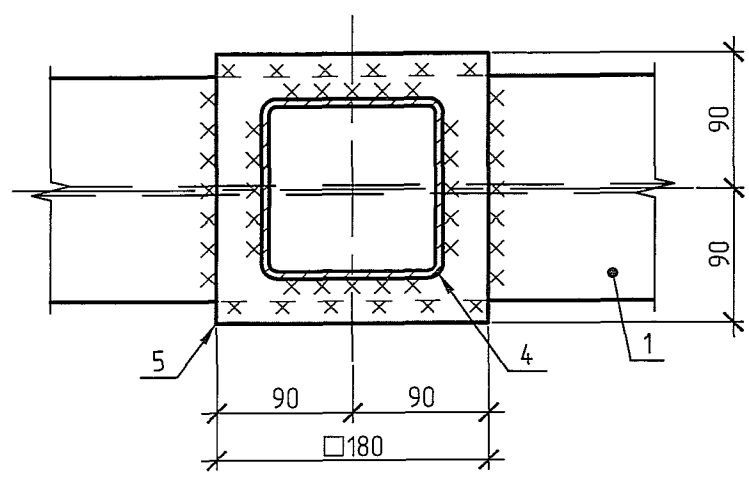


а-а

б-б

в-в

г-г

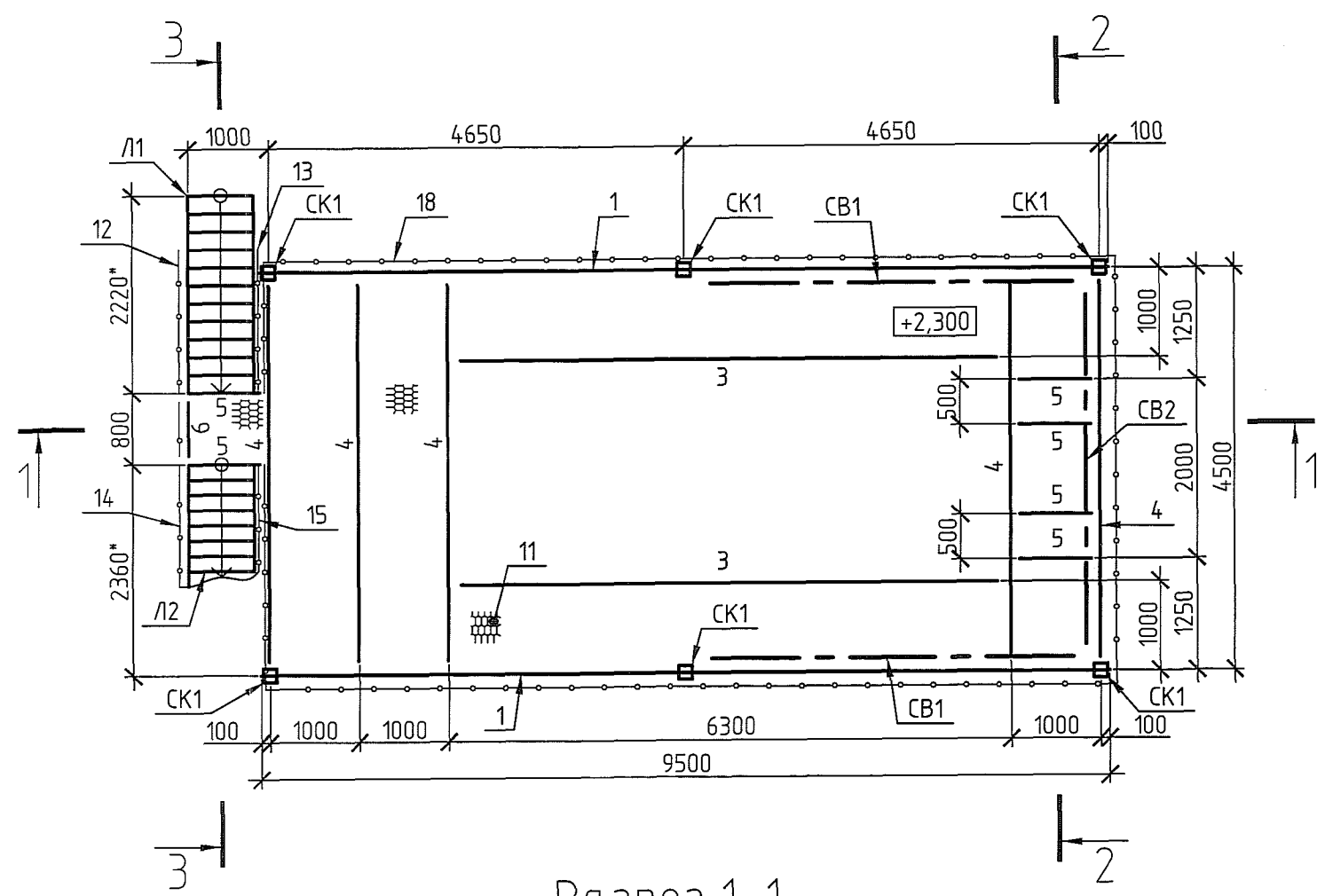


Спецификация на одну отправочную марку					
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
1	ГОСТ Р 57837-2017	И20Ш1, L=6200	4	189,72	758,88 кг
2	ГОСТ Р 57837-2017	И20Ш1, L=2400	2	73,44	146,88 кг
3	ГОСТ 30245-2003	□ 120х120х5, L=1692	4	29,69	118,76 кг
4	ГОСТ 30245-2003	□ 120х120х5, L=1886	2	33,10	66,20 кг
5	ГОСТ 19903-2015	~10х180х180	12	2,54	30,48 кг
6	ГОСТ 103-2006	~150х8, L=200	24	1,88	45,12 кг
7	ГОСТ 103-2006	~100х8, L=400	6	2,51	15,06 кг
8	ГОСТ 103-2006	~100х8, L=80	24	0,50	12,00 кг
9	ГОСТ 8509-93	Л75х5, общей длиной	68,5 м		397,30 кг
		Наплавленный металл 1%			15,91 кг
		Всего			1606,59 кг

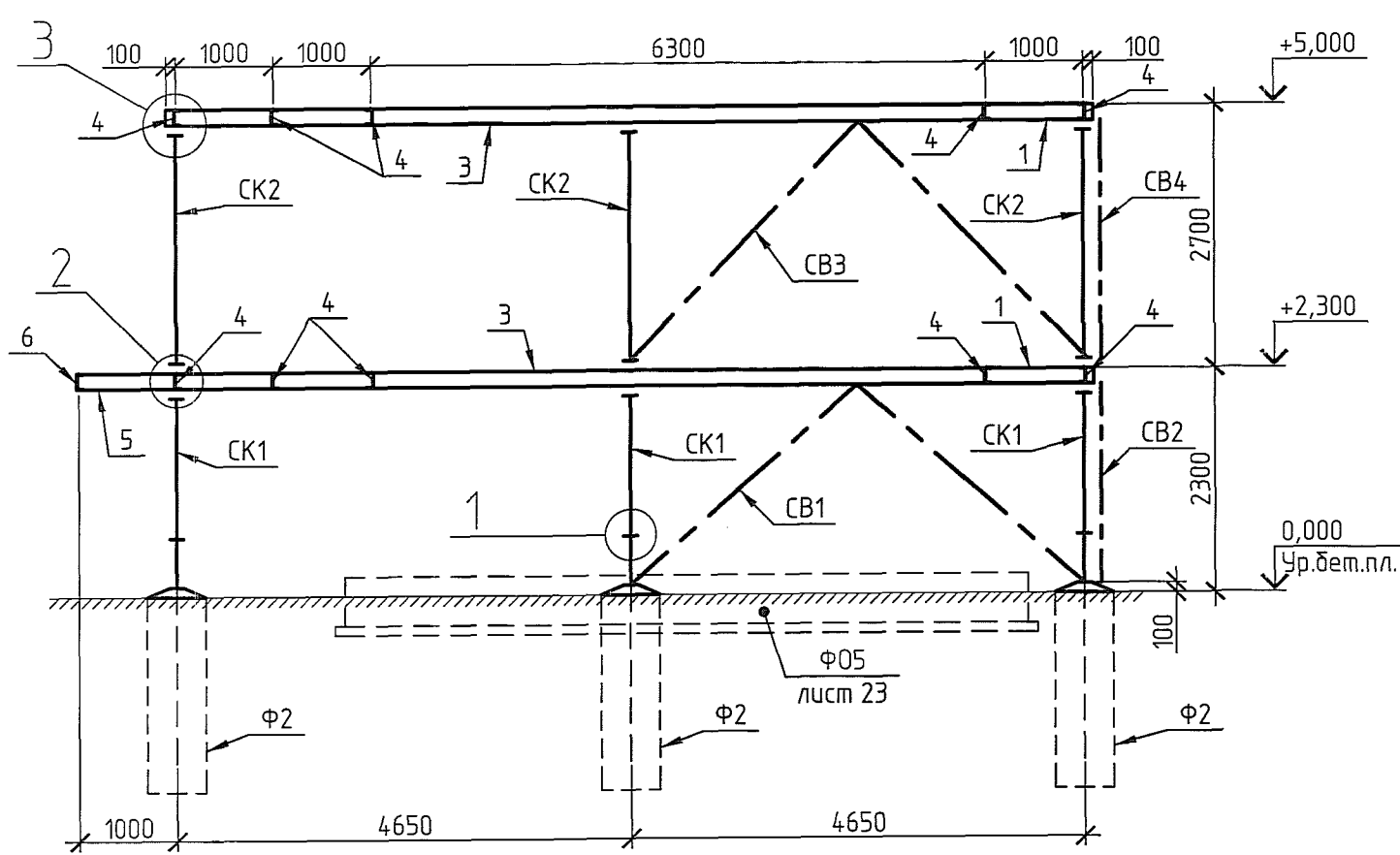
1. Состав проекта и общие указания на листе 1.
2. Данный лист читать совместно с листом 22.
3. Данный лист предусматривает устройство рамы Р7 для установки драйкулера поз.386 весом 4 т.
4. Привязку балок поз.1 уточнить по факту, сверив с наличием оборудованием. Балки поз.1 должны располагаться под существующими балками рамы драйкулера соосно.
5. Сопрежения металлоконструкций на сварке. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа 342, 346 по ГОСТ 9467-75. Катеты сварных швов принять по меньшей толщине свариваемых деталей.
6. Металлоконструкции покрасить эмалью ХС-759 в 3 слоя по грунтовке ХС-059 и покрыть лаком ХС-724 в 2 слоя по ГОСТ 23494-79. Общая толщина покрытия 120 мкм.
7. Размеры с индексом (*) уточнить по месту.
8. Расход металла уточнить по факту.

1629-27-76-АС					
ООО "ГалоПолимер Кирово-Чепецк"					
Изм.	Кол. изм.	Лист	№ док.	Лист	Дата
Разраб.	Поляков				
Провер.					
Нач. УПР	Орлов				
Н. контр.	Ковальцова				
Утв.					
Производство тонкомятых порошков фторопласта Ф-4				Стая	Лист
Р				23	Листов
Рсма Р7. Сечения				УПР "ГалоПолимер" Кирово-Чепецк	
				246353	

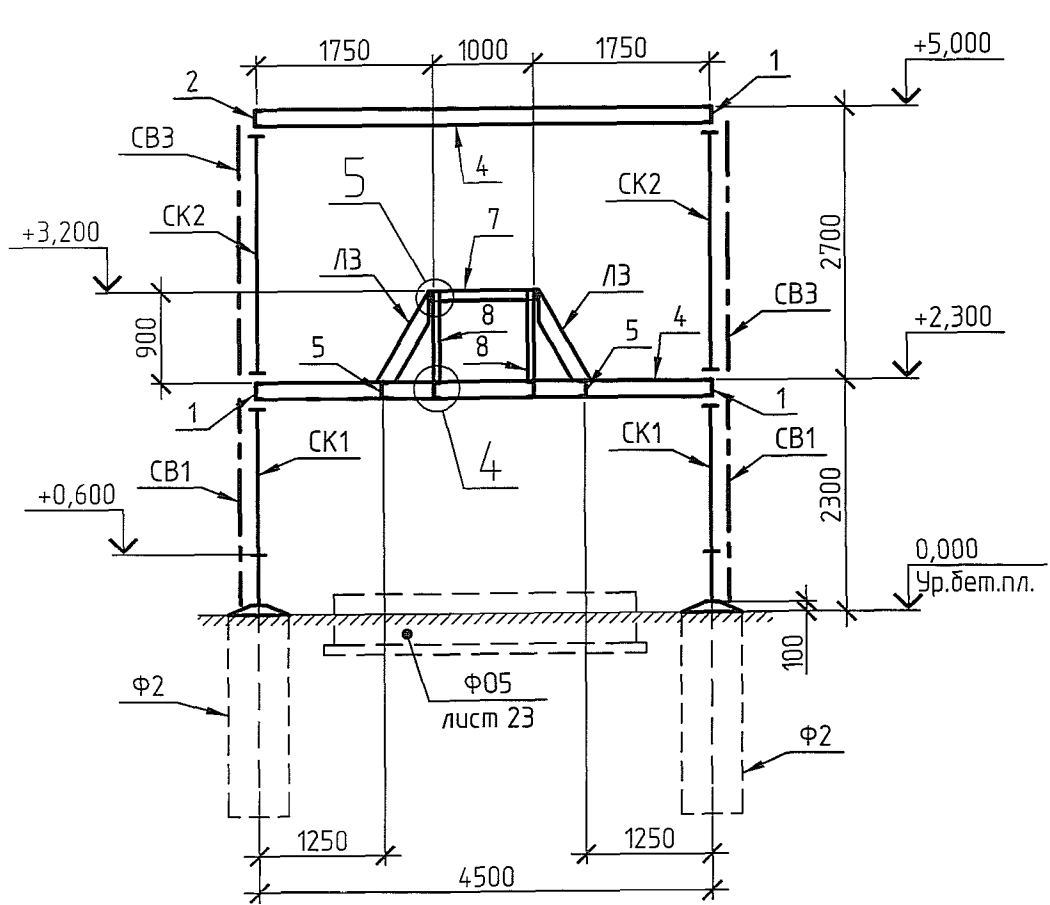
Схема расположения элементов площадки на отм.+2,300



Разрез 1-1
(ограждение и лестницы условно не показаны)



Разрез 2-2
(ограждение условно не показано)



Разрез 3-3
(ограждение условно не показано)

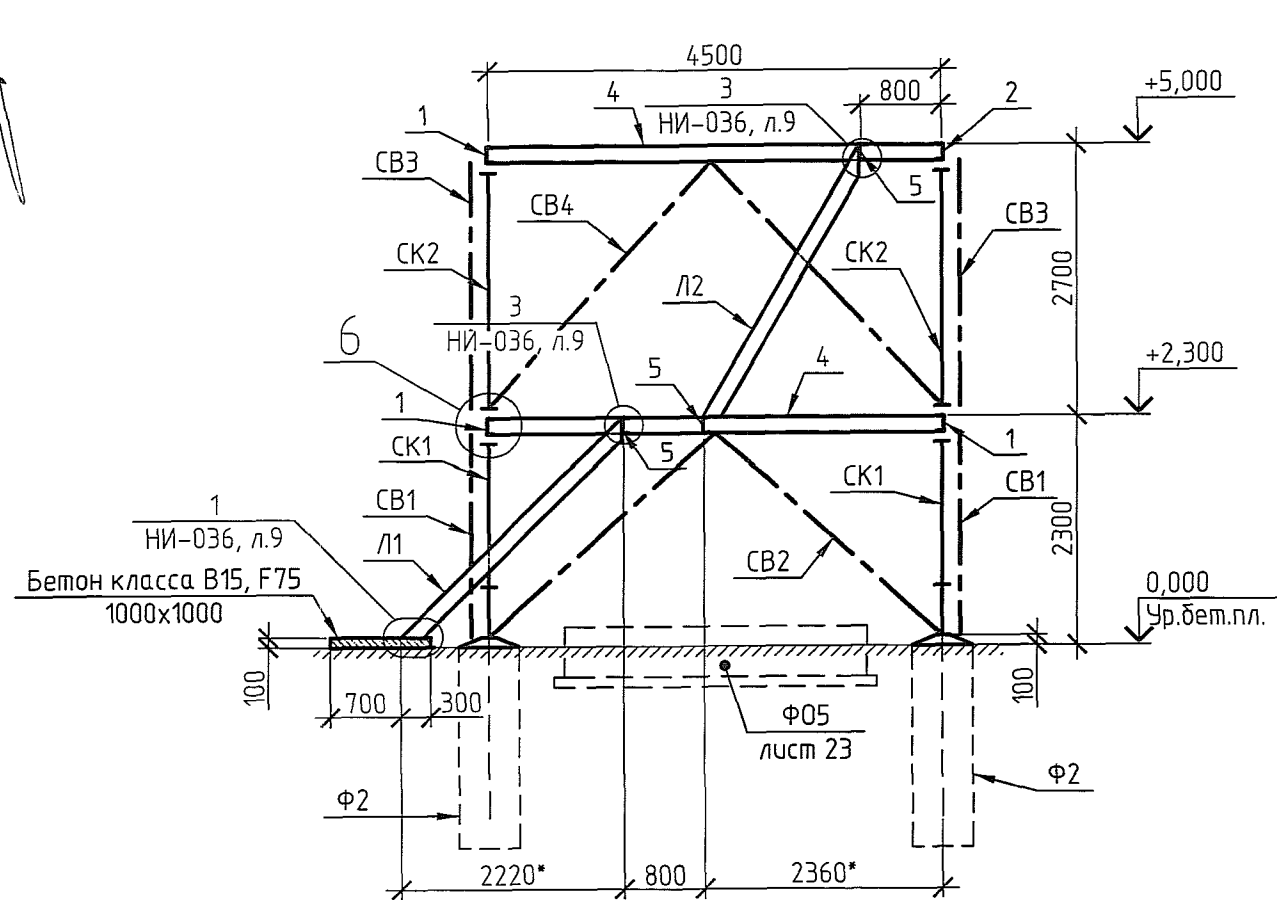


Схема расположения элементов площадки на отм.+3,200

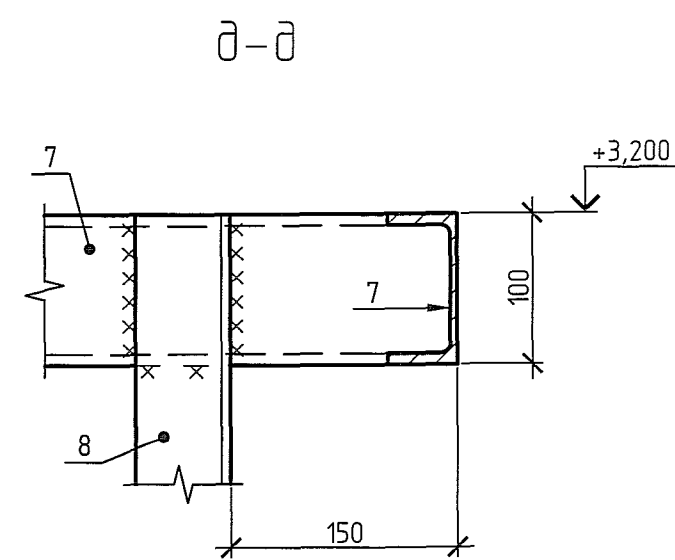
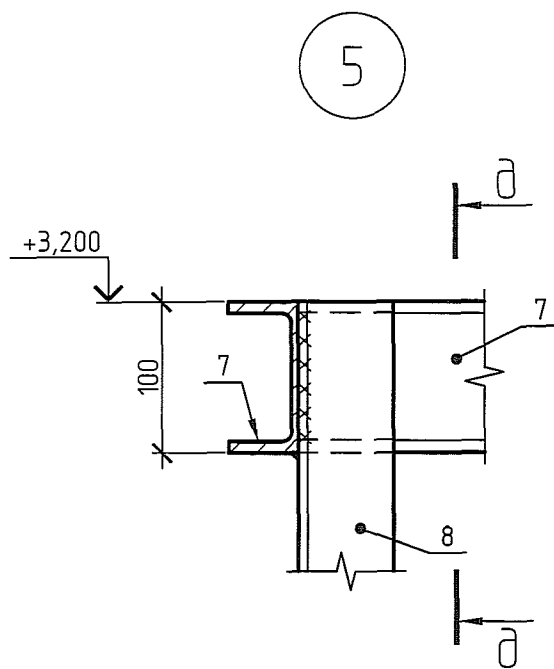
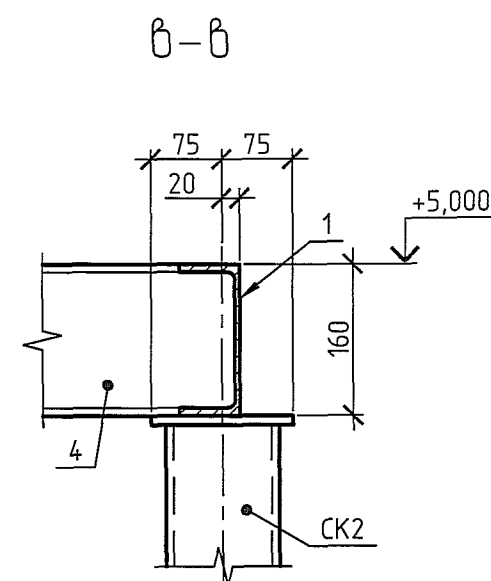
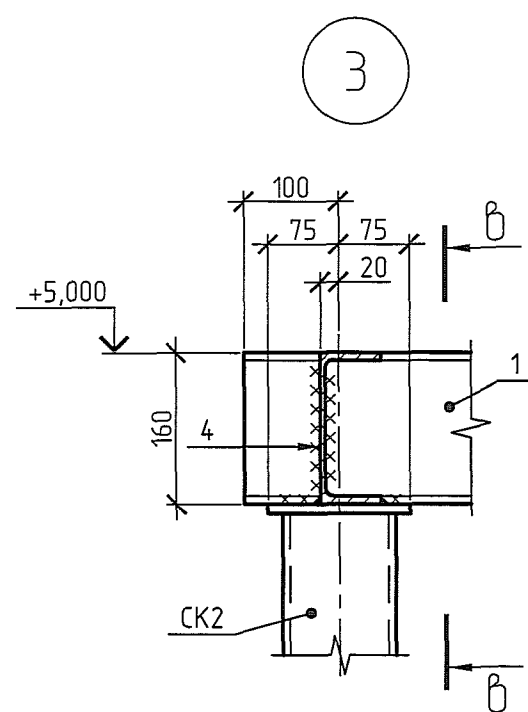
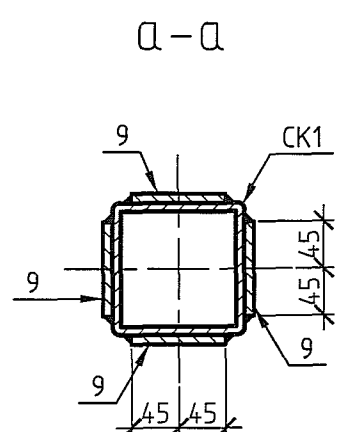
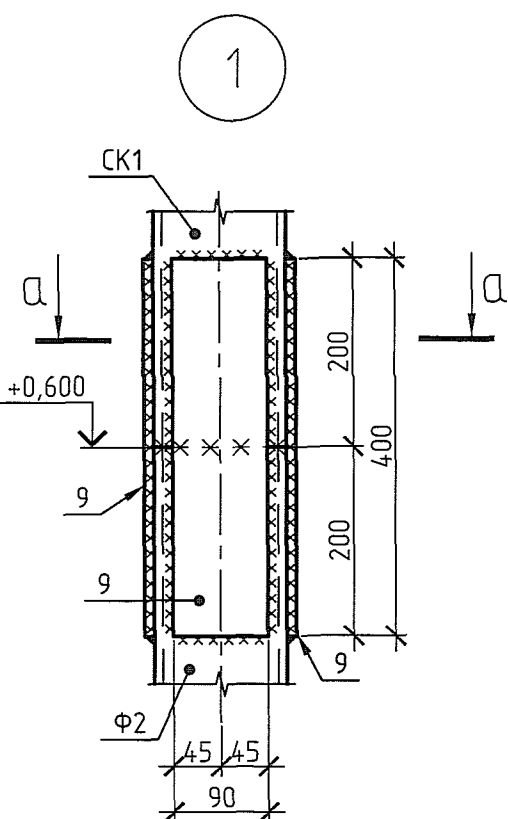
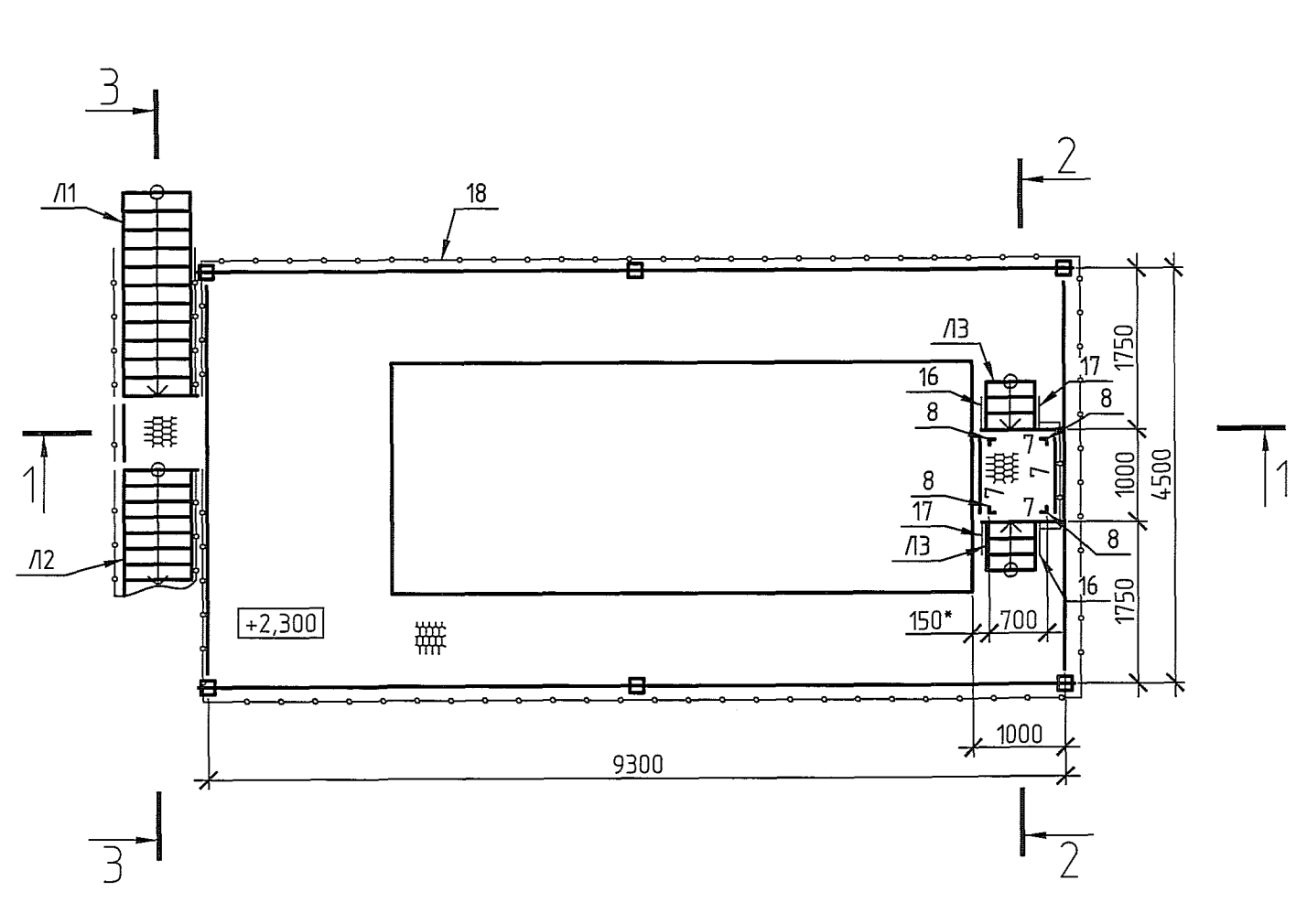
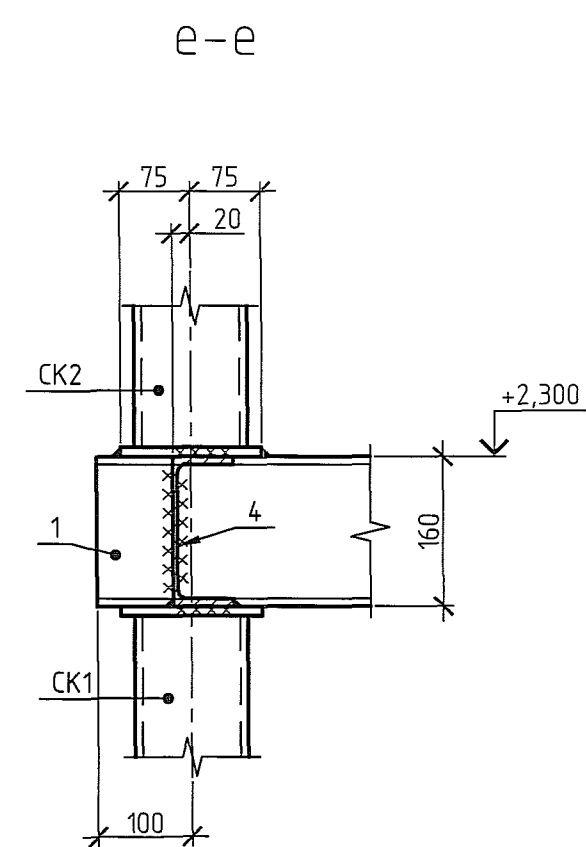
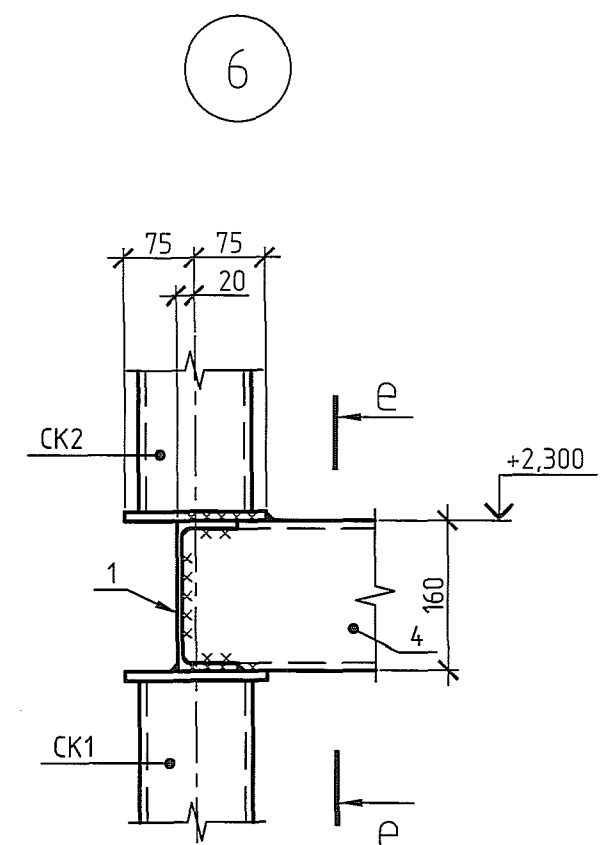
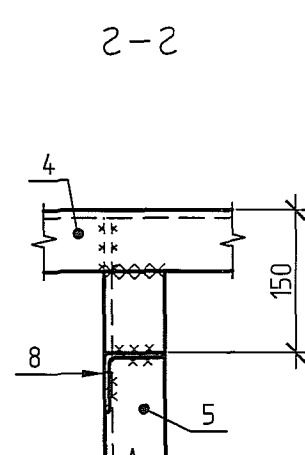
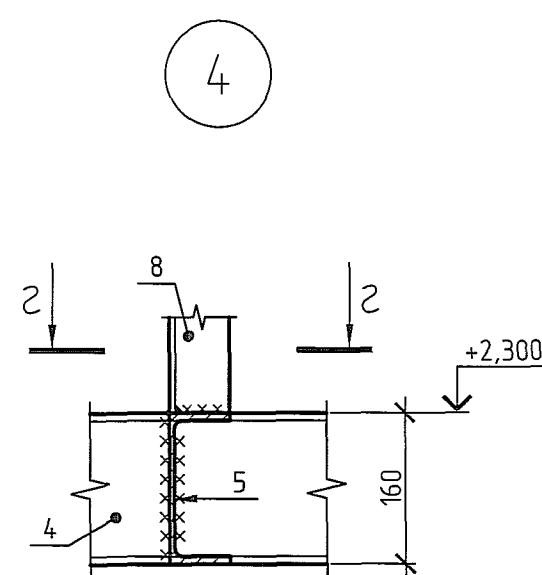
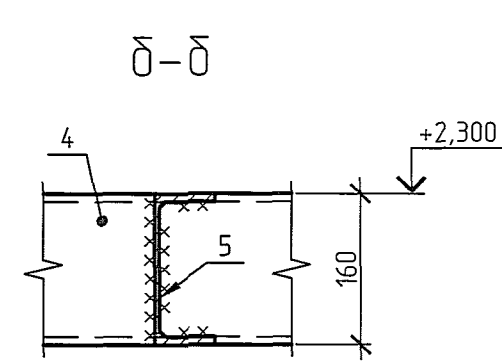
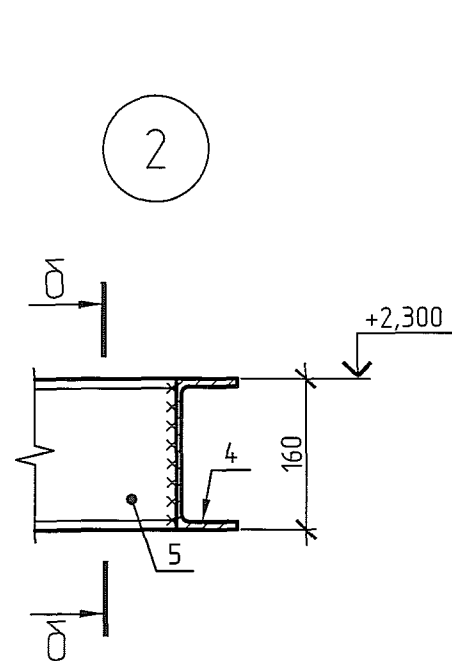
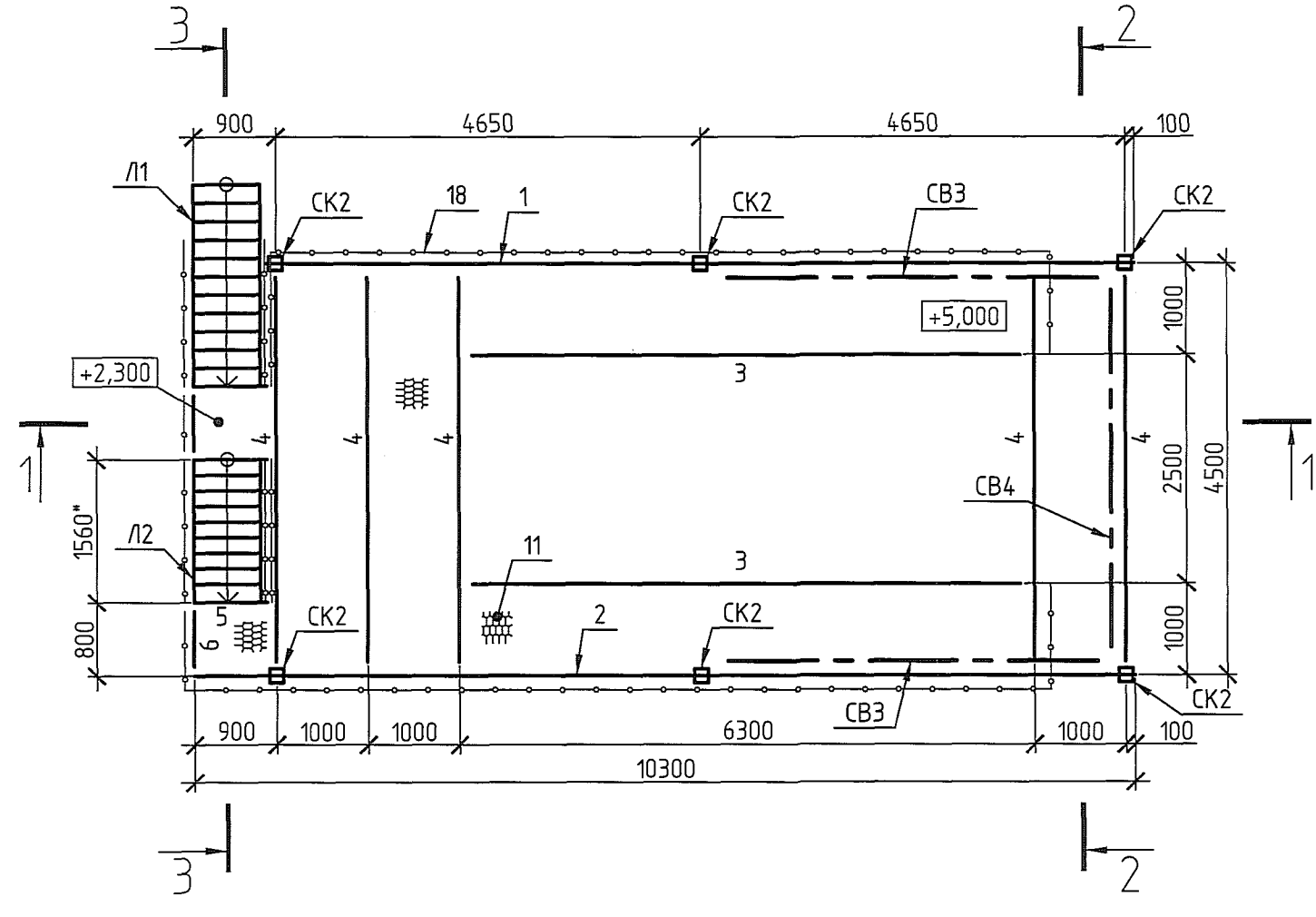


Схема расположения элементов площадки на отм.+5,000



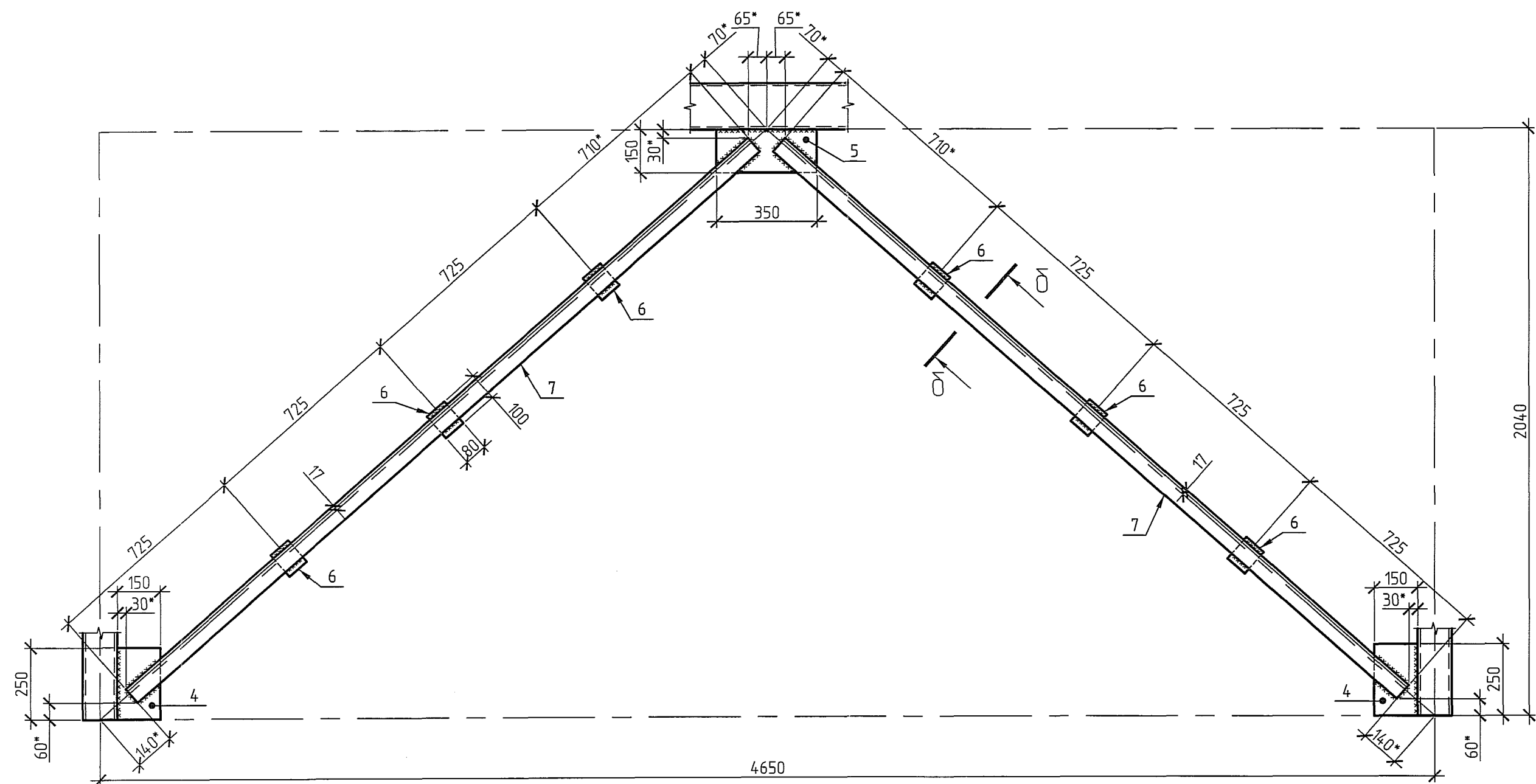
Спецификация элементов на лист

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
Сборочные единицы					
Ф2	Лист 22	Фундамент Ф2	6		шт.
СК1	Лист 25	Стойка СК1	6	28,91	173,46 кг
СК2	Лист 25	Стойка СК2	6	48,25	289,50 кг
СВ1	Лист 25	Связь вертикальная СВ1	2	67,21	134,42 кг
СВ2	Лист 25	Связь вертикальная СВ2	1		65,83 кг
СВ3	Лист 25	Связь вертикальная СВ3	2	74,92	149,84 кг
СВ4	Лист 25	Связь вертикальная СВ4	1		73,95 кг
Л1	НИ-036, л.106	Лестница ЛГВ 45-22.7	1		124,93 кг
Л2	НИ-036, л.71	Лестница ЛГВ 60-27.7	1		113,77 кг
Л3	НИ-036, л.65	Лестница ЛГВ 60-9.7	2	39,36	78,72 кг
12	НИ-036, л.125	Ограждение ОЛГ 45-10.22	1		23,79 кг
13	НИ-036, л.125	Ограждение ОЛГ 45-10.22-1	1		23,79 кг
14	НИ-036, л.162	Ограждение ОЛГ 60-10.27	1		21,38 кг
15	НИ-036, л.162	Ограждение ОЛГ 60-10.27-1	1		21,38 кг
16	НИ-036, л.156	Ограждение ОЛГ 60-10.9	2	9,02	18,04 кг
17	НИ-036, л.156	Ограждение ОЛГ 60-10.9-1	2	9,02	18,04 кг
18	НИ-036, л.7	Ограждение ОПБГ-10, общей длиной	60,0м		826,20 кг
Детали					
1	ГОСТ 8240-97	С16П, L=9500	3	134,90	404,70 кг
2	ГОСТ 8240-97	С16П, L=10300	1		146,26 кг
3	ГОСТ 8240-97	С16П, L=6300	4	89,46	357,84 кг
4	ГОСТ 8240-97	С16П, L=4540	10	64,47	644,70 кг
5	ГОСТ 8240-97	С16П, L=1000	7	14,20	99,40 кг
6	ГОСТ 8240-97	С16П, L=800	2	11,36	22,72 кг
7	ГОСТ 8240-97	С10П, L=1000	4	8,59	34,36 кг
8	ГОСТ 8509-93	С.63х5, L=900	4	4,33	17,32 кг
9	ГОСТ 103-2006	-90х10, L=400	24	2,98	71,52 кг
10	ГОСТ 19903-2015	-4х150, общей длиной	16,6*м		78,19 кг
11	ТУ 36.26.11-5-89	-ПВ 506, общей площадью	33,0*м²		541,20 кг
				Наплавленный металл 1%	24,18 кг
				Всего	2442,39 кг
Материалы					
ГОСТ 26633-2015				Бетон класса В15, F75	0,1 м³

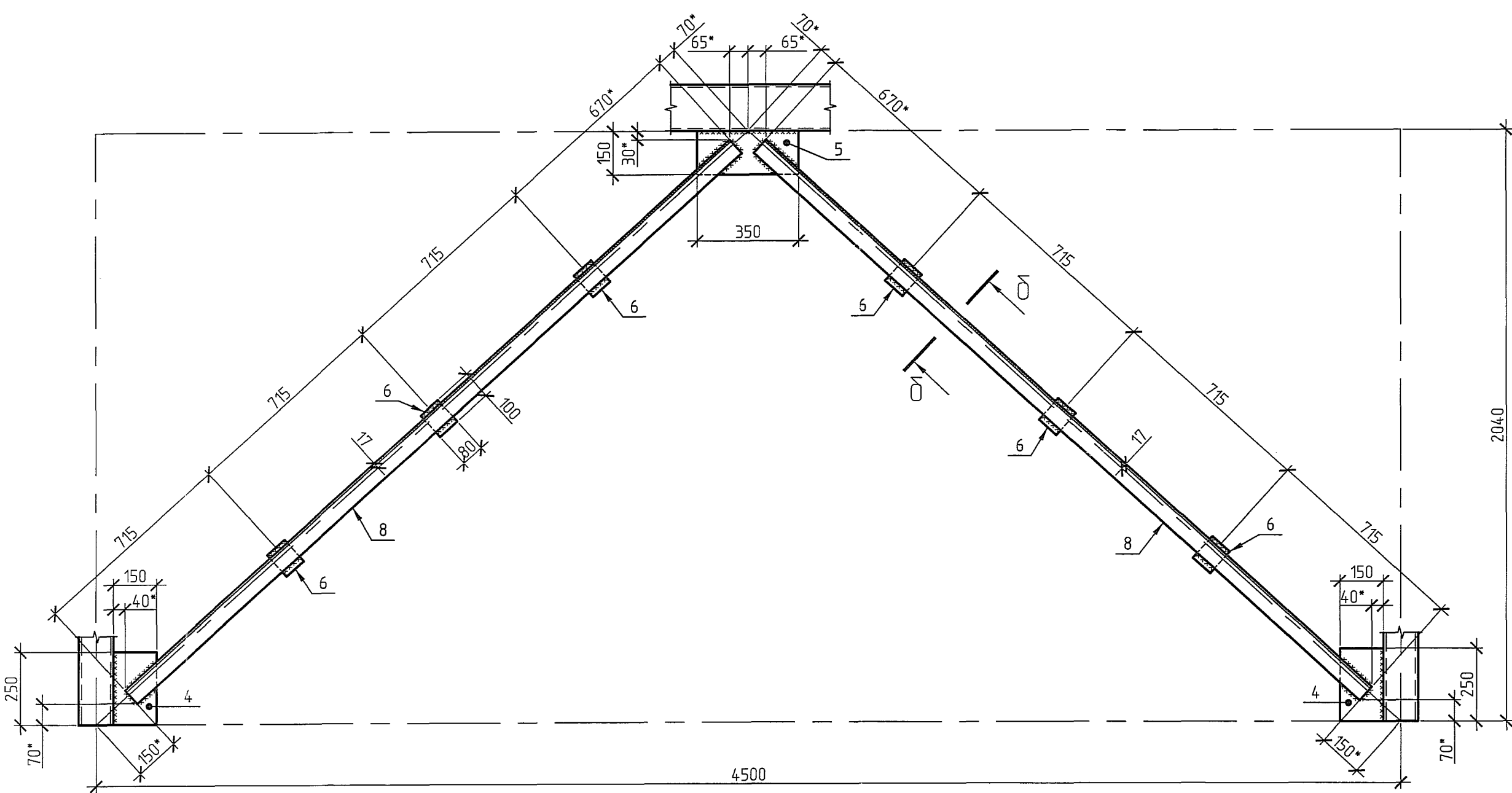
- Состав проекта и общие указания на листе 1.
- Данный лист читать совместно с листами 22, 25, 26.
- Данный лист предусматривает устройство площадки обслуживания драйкулера поз.386.
- За отм. 0,000 условно принята отметка уровня бетонной площадки (см. лист 26).
- Площадка обслуживания рассчитана на временную равномерно-распределенную нагрузку 150 кгс/м².
- Сопрежения металлоконструкций на сварке. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа 342, 346 по ГОСТ 9467-75. Катеты сварных швов принять по меньшей толщине свариваемых деталей.
- Разделка кромок прокатных профилей по ОСТ 26.260.758-2003.
- Металлоконструкции покрасить эмалью ХС-759 в 3 слоя по грунтовке ХС-059 и покрыть лаком ХС-724 в 2 слоя по ГОСТ 234-94-79. Общая толщина покрытия 120 мкм.
- По контуру драйкулера выполнить по месту бортик из проката высотой 150 мм (поз.10).
- Размеры с индексом (*) уточнить по месту.

1629-27-76-АС				000 "ГалоПолимер Кирово-Чепецк"		
Изм.	Кол.уч.	Лист	N док.	Поз.	Дата	
Разраб.	Поляков					
Провер.						
Нач. УПР	Орлов					
Н. контр.	Ковальцова					
Этб.						
Производство тонкомолотых порошков фторопласта Ф-4				Стадия	Лист	Листов
				Р	24	
Схема расположения элементов площадки на отм.+2,300, +3,200, +5,000. Разрезы. Узлы. Сечения				УПР ГалоПолимер		
				246353		

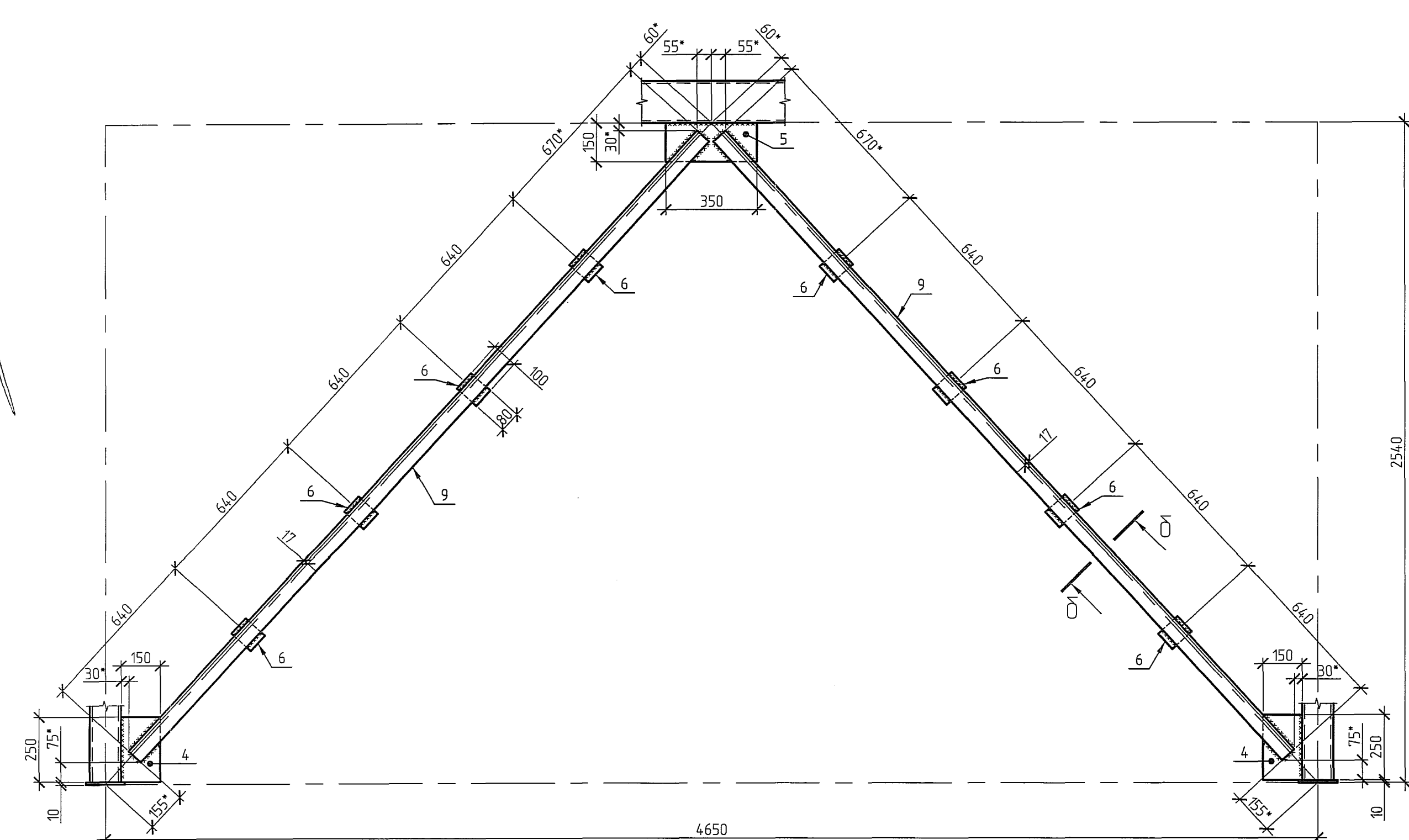
Связь вертикальная СВ1



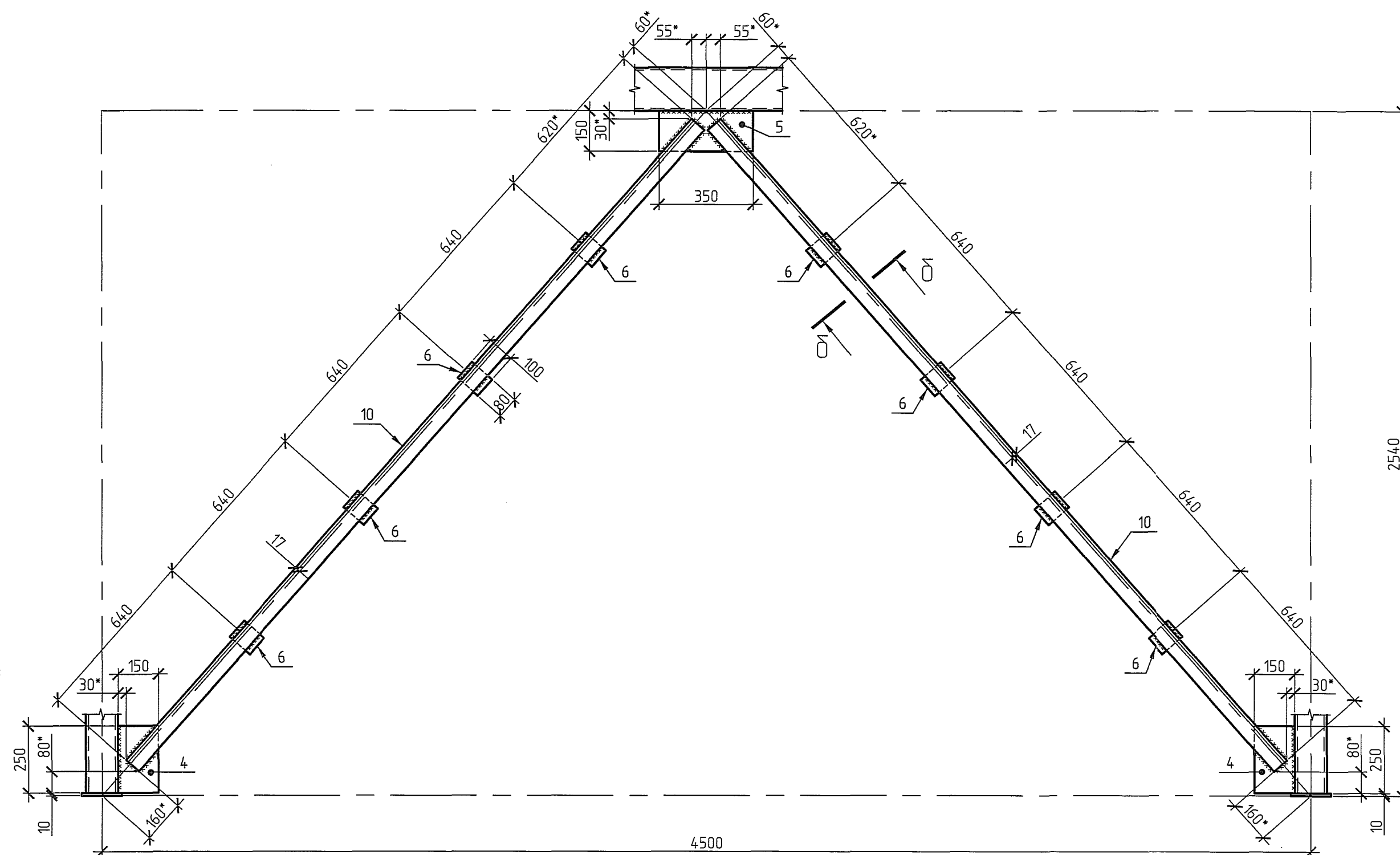
Связь вертикальная СВ2



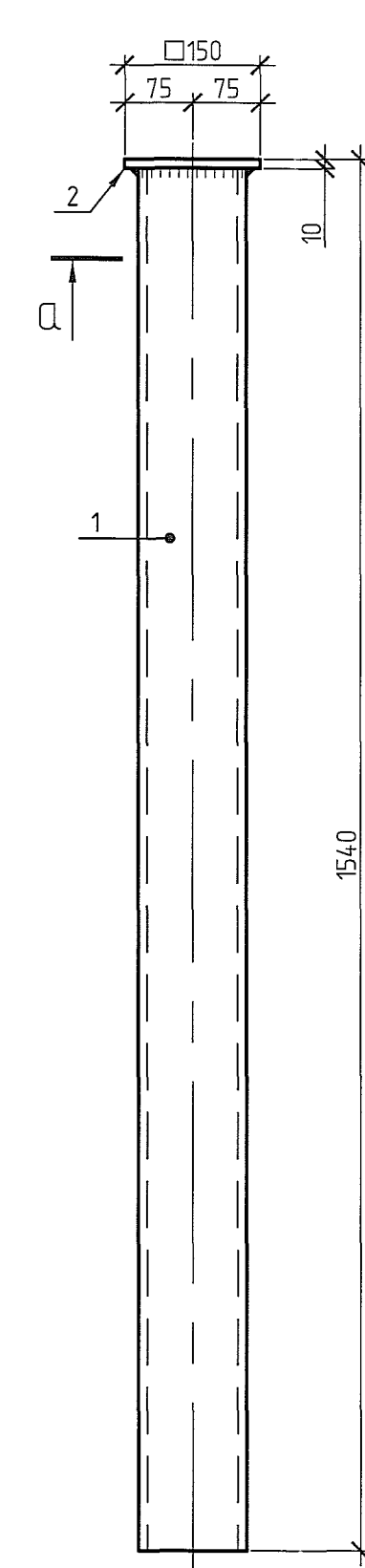
Связь вертикальная СВ3



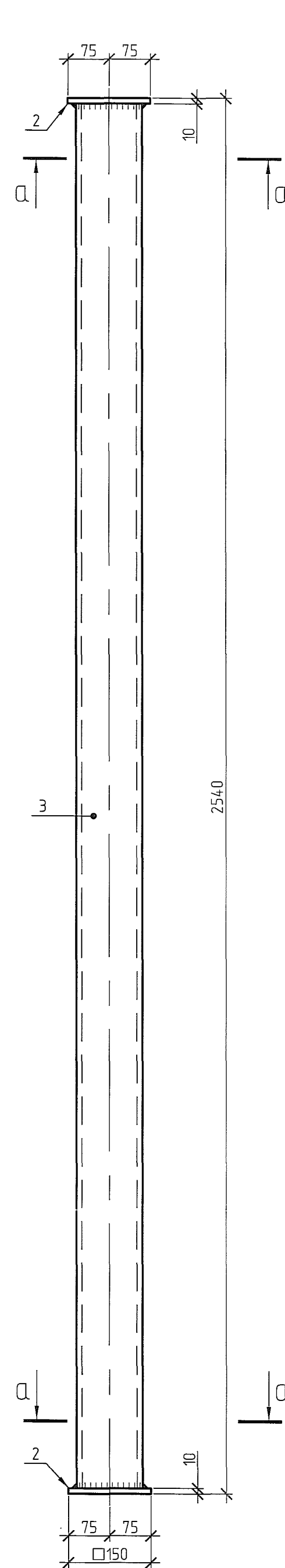
Связь вертикальная СВ4



Стойка СК1

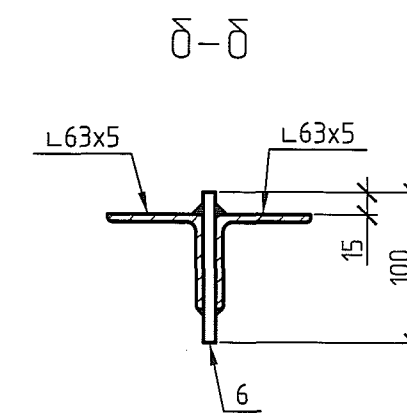


Стойка СК2

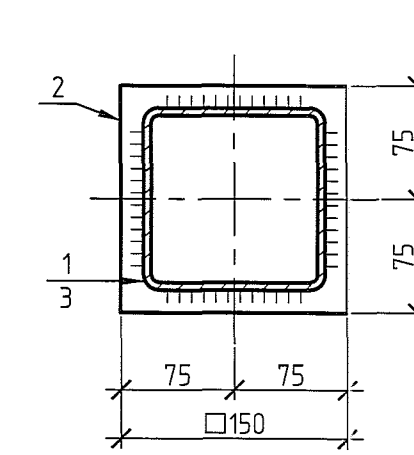


Спецификация на одну отработочную марку

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
Стойка СК1					
1	ГОСТ 30245-2003	□ 120x120x5, L=1530	1		26,85 кг
2	ГОСТ 103-2006	-150x10, L=150	1		1,77 кг
		Наплавленный металл 1%			0,29 кг
		Всего			28,91 кг
Стойка СК2					
3	ГОСТ 30245-2003	□ 120x120x5, L=2520	1		44,23 кг
2	ГОСТ 103-2006	-150x10, L=150	2	1,77	3,54 кг
		Наплавленный металл 1%			0,48 кг
		Всего			48,25 кг
Связь вертикальная СВ1					
4	ГОСТ 103-2006	-150x8, L=250	2	2,36	4,72 кг
5	ГОСТ 103-2006	-150x8, L=350	1		3,30 кг
6	ГОСТ 103-2006	-80x8, L=100	6	0,50	3,00 кг
7	ГОСТ 8509-93	Л 63x5, L=2885*	4	13,88	55,52 кг
		Наплавленный металл 1%			0,67 кг
		Всего			67,21 кг
Связь вертикальная СВ2					
4	ГОСТ 103-2006	-150x8, L=250	2	2,36	4,72 кг
5	ГОСТ 103-2006	-150x8, L=350	1		3,30 кг
6	ГОСТ 103-2006	-80x8, L=100	6	0,50	3,00 кг
8	ГОСТ 8509-93	Л 63x5, L=2815*	4	13,54	54,16 кг
		Наплавленный металл 1%			0,65 кг
		Всего			65,83 кг
Связь вертикальная СВ3					
4	ГОСТ 103-2006	-150x8, L=250	2	2,36	4,72 кг
5	ГОСТ 103-2006	-150x8, L=350	1		3,30 кг
6	ГОСТ 103-2006	-80x8, L=100	8	0,50	4,00 кг
9	ГОСТ 8509-93	Л 63x5, L=3230*	4	15,54	62,16 кг
		Наплавленный металл 1%			0,74 кг
		Всего			74,92 кг
Связь вертикальная СВ4					
4	ГОСТ 103-2006	-150x8, L=250	2	2,36	4,72 кг
5	ГОСТ 103-2006	-150x8, L=350	1		3,30 кг
6	ГОСТ 103-2006	-80x8, L=100	8	0,50	4,00 кг
10	ГОСТ 8509-93	Л 63x5, L=3180*	4	15,30	61,20 кг
		Наплавленный металл 1%			0,73 кг
		Всего			73,95 кг



а-а



1. Состав проекта и общие указания на листе 1.
2. Данный лист читать совместно с листом 24.
3. Данный лист предусматривает устройство стоек и связей площадки обслуживания драйкулера поз.386.
4. Сопряжения металлоконструкций на сварке. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42, Э46 по ГОСТ 9467-75. Катеты сварных швов принять по меньшей толщине свариваемых деталей.
5. Металлоконструкции покрасить эмалью ХС-759 в 3 слоя по грунтовке ХС-059 и покрыть лаком ХС-724 в 2 слоя по ГОСТ 23494-79. Общая толщина покрытия 120 мкм.
6. Размеры с индексом (*) уточнить по месту.

1629-27-76-АС					
ООО "ГалоПолимер Кирово-Чепецк"					
Изм.	Кол. изм.	Лист	№ док.	Испол.	Дата
Разраб.	Поляков				08/11/19
Провер.					
Нач. УПР	Орлов				08/11/19
Н. контр.	Ковальцова				08/11/19
Умб.					
Производство тонкомолотых порошков фторопласта Ф-4				Стадия	Лист
Стойки СК1, СК2. Связи вертикальные СВ1-СВ4				Р	25
УПР "ГалоПолимер" Кирово-Чепецк				246.353	

Информация о проекте и исполнителе

Рек. проект	Шумкин	Специальность	Инженер-проектировщик
Нач. цеха	Каленченко	Специальность	Инженер-проектировщик
Мех. цеха	Северухин	Специальность	Инженер-проектировщик

Взам. инст.Н

Подпись и дата

01.08.19

Информация о проекте и исполнителе

Рек. проект	Шумкин	Специальность	Инженер-проектировщик
Нач. цеха	Каленченко	Специальность	Инженер-проектировщик
Мех. цеха	Северухин	Специальность	Инженер-проектировщик

Взам. инст.Н

Подпись и дата

01.08.19

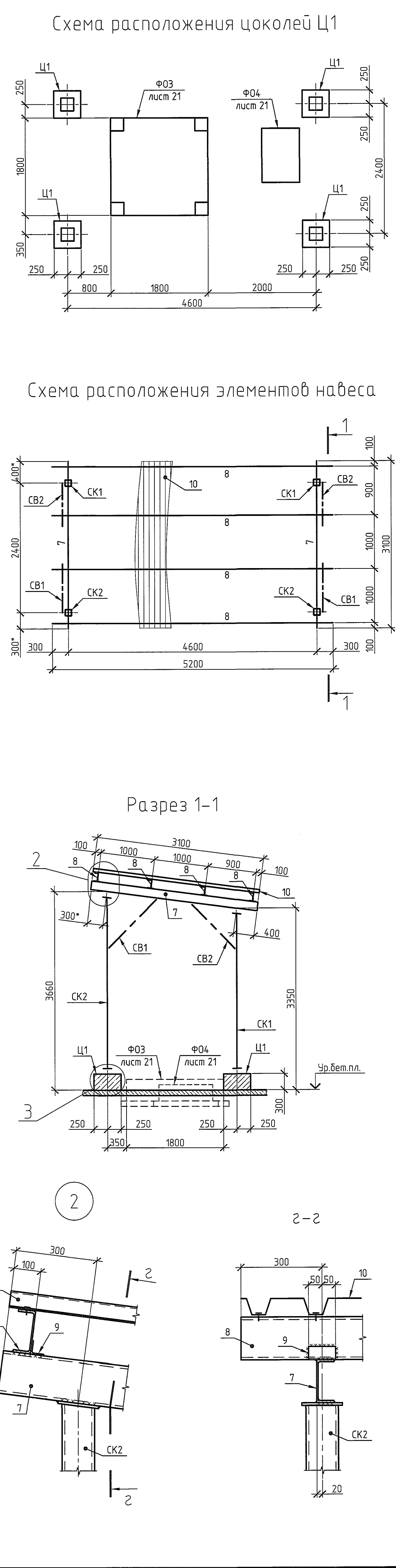
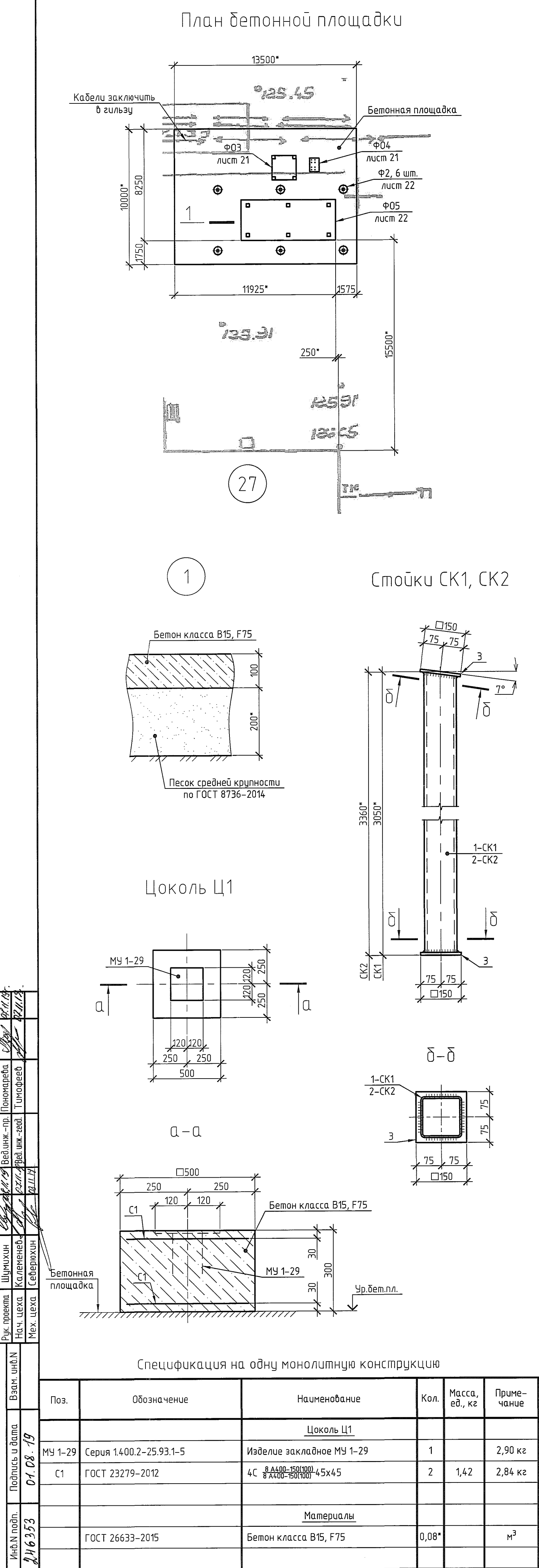
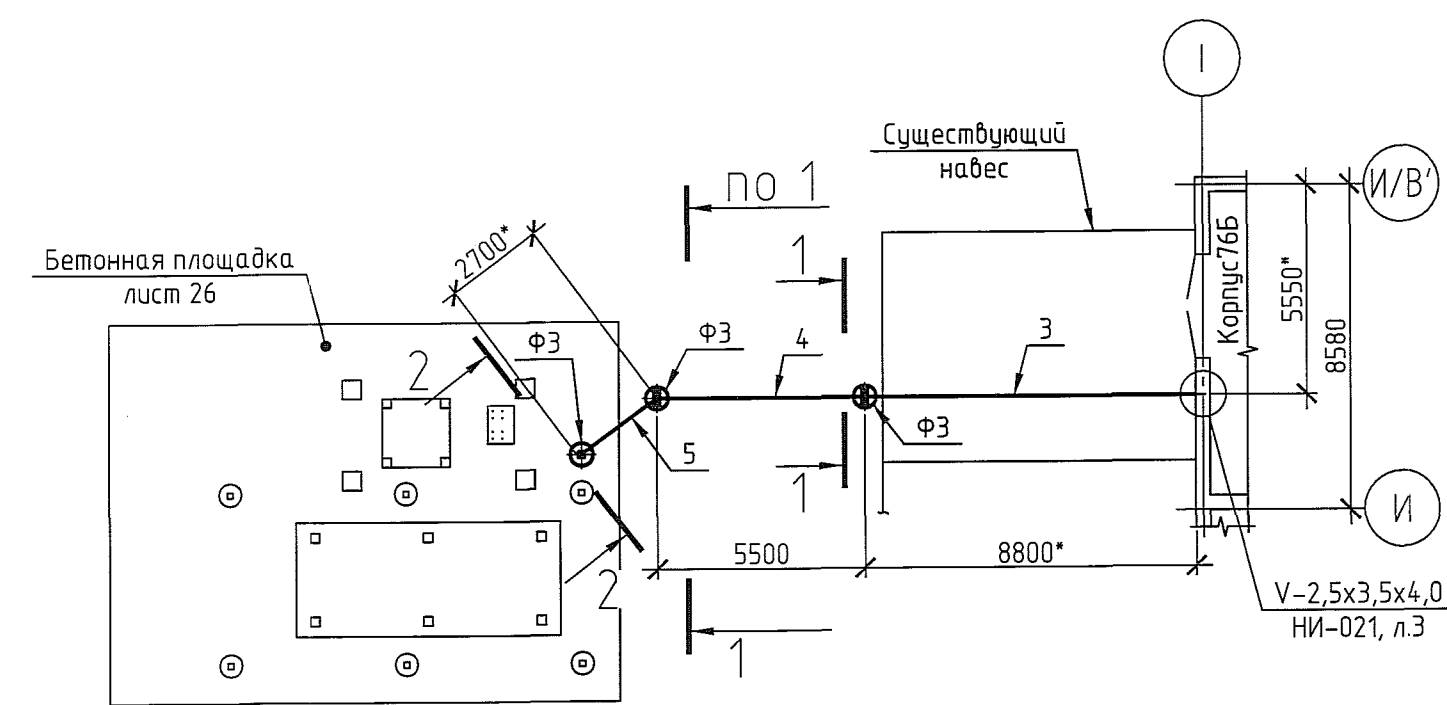
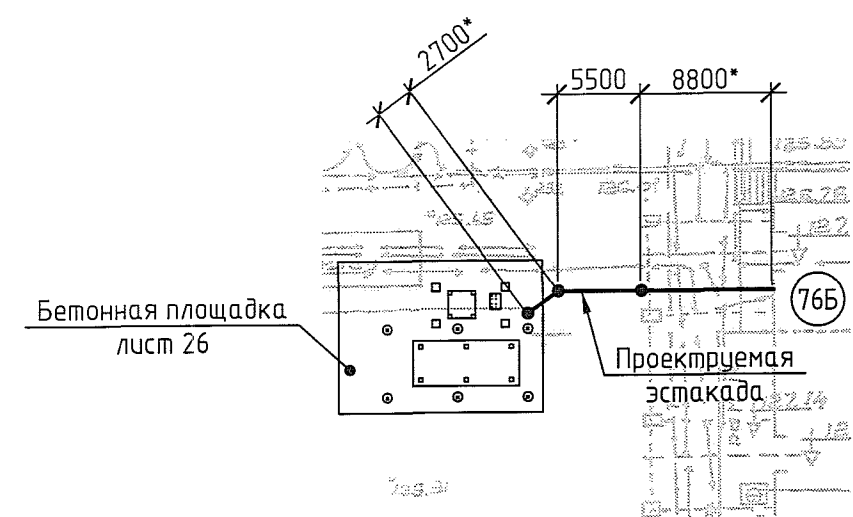


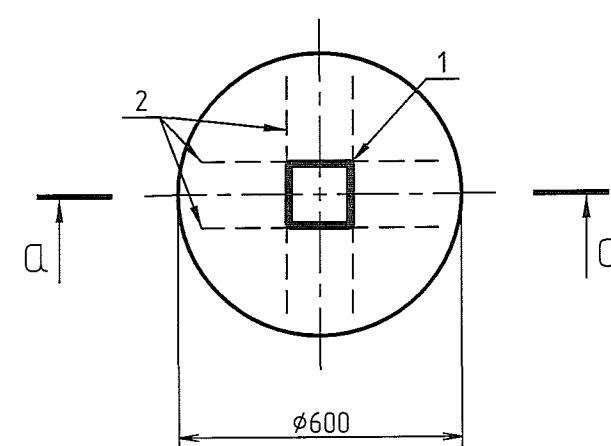
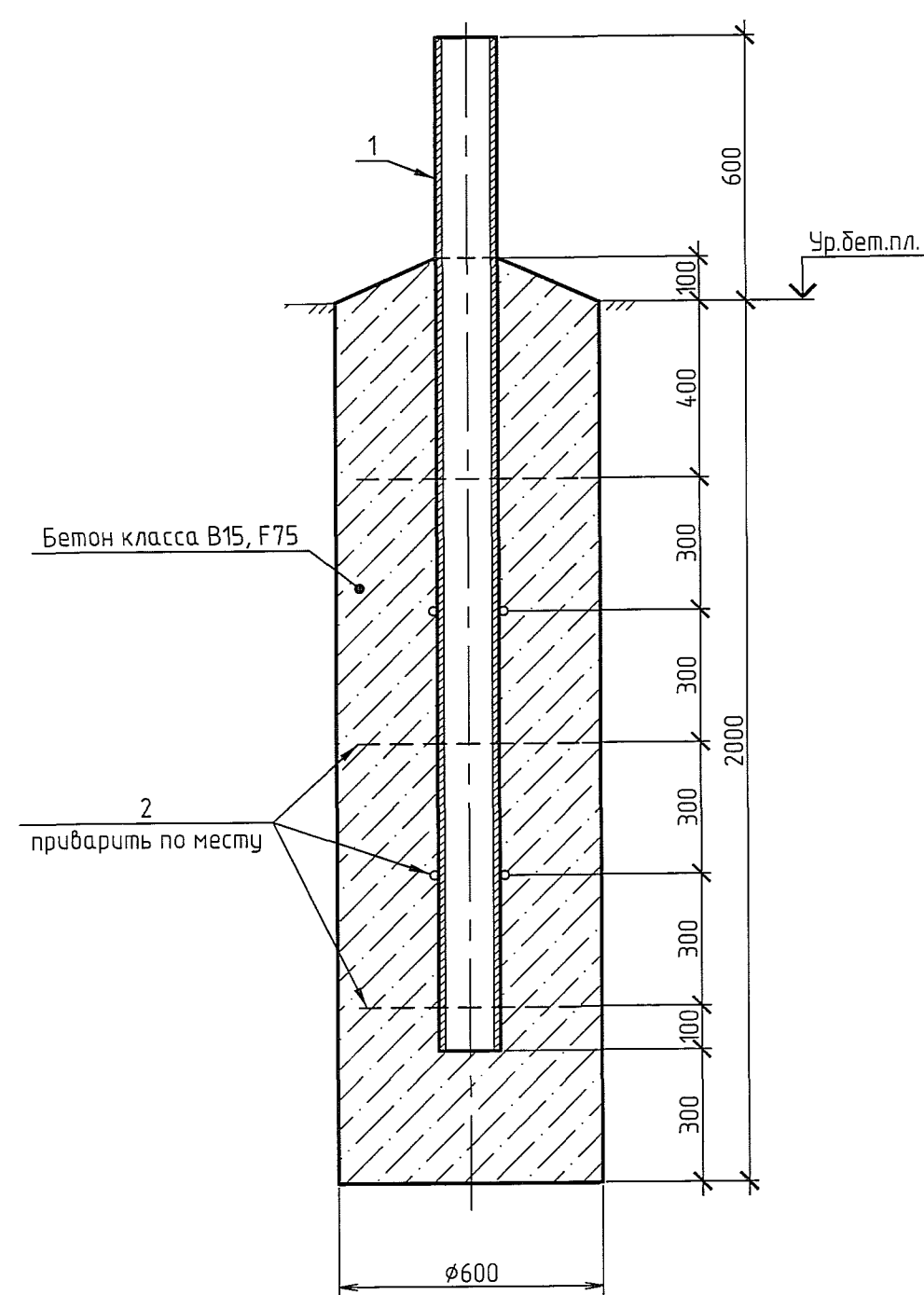
Схема расположения эстакады



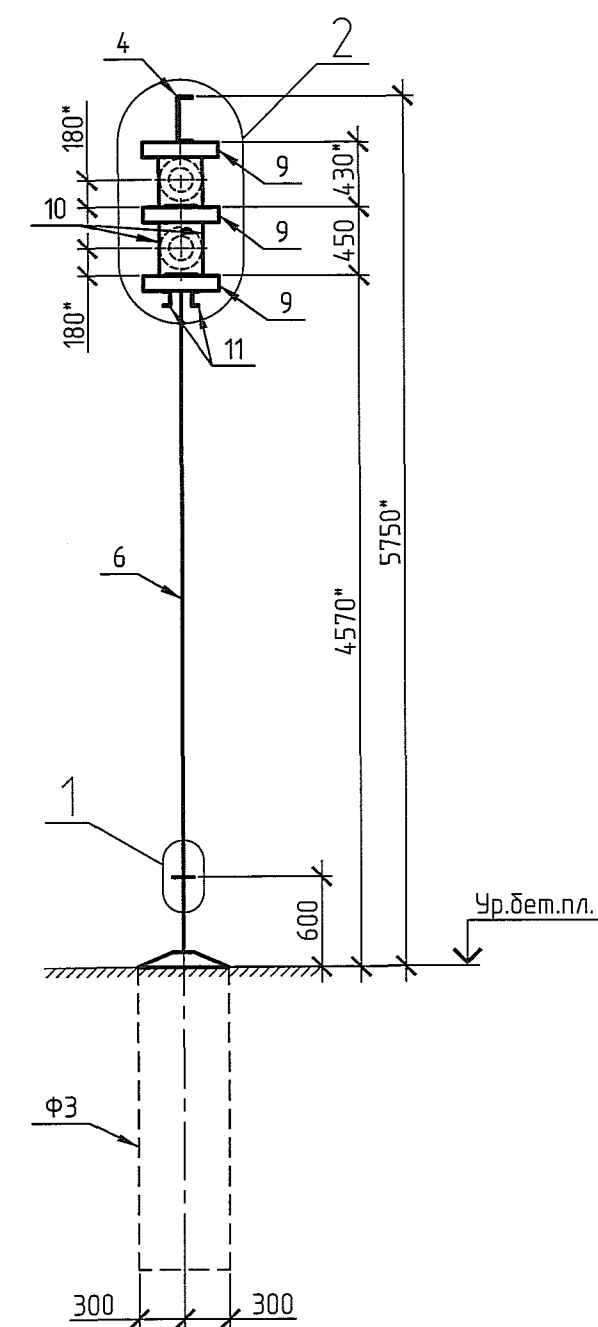
Ситуационный план



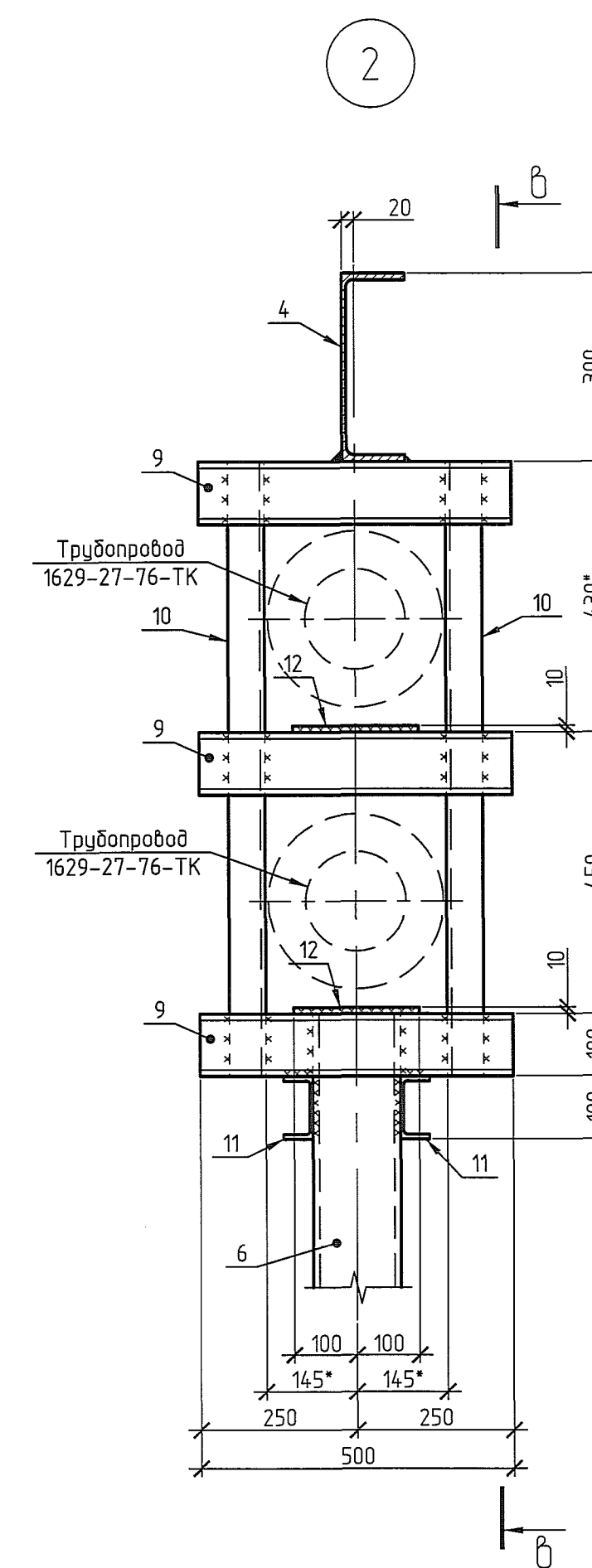
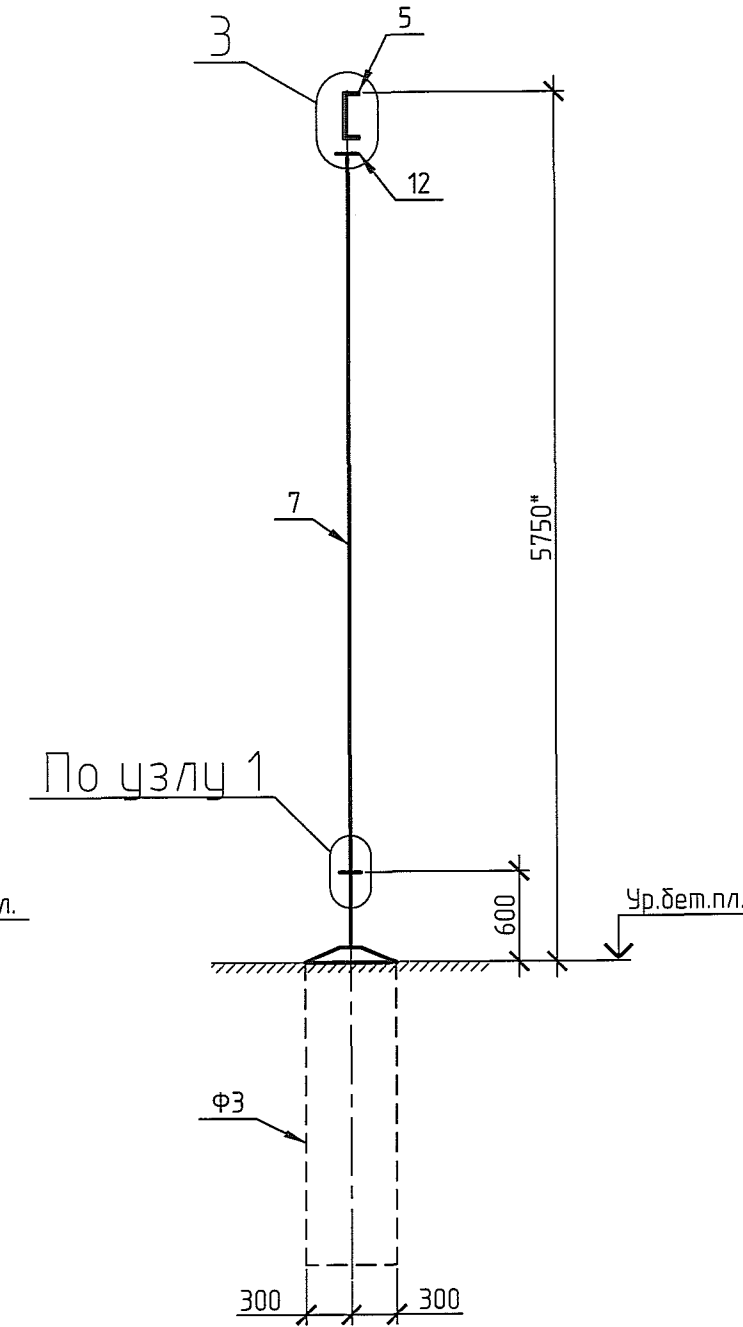
Фундамент ФЗ

 $a - a$ 

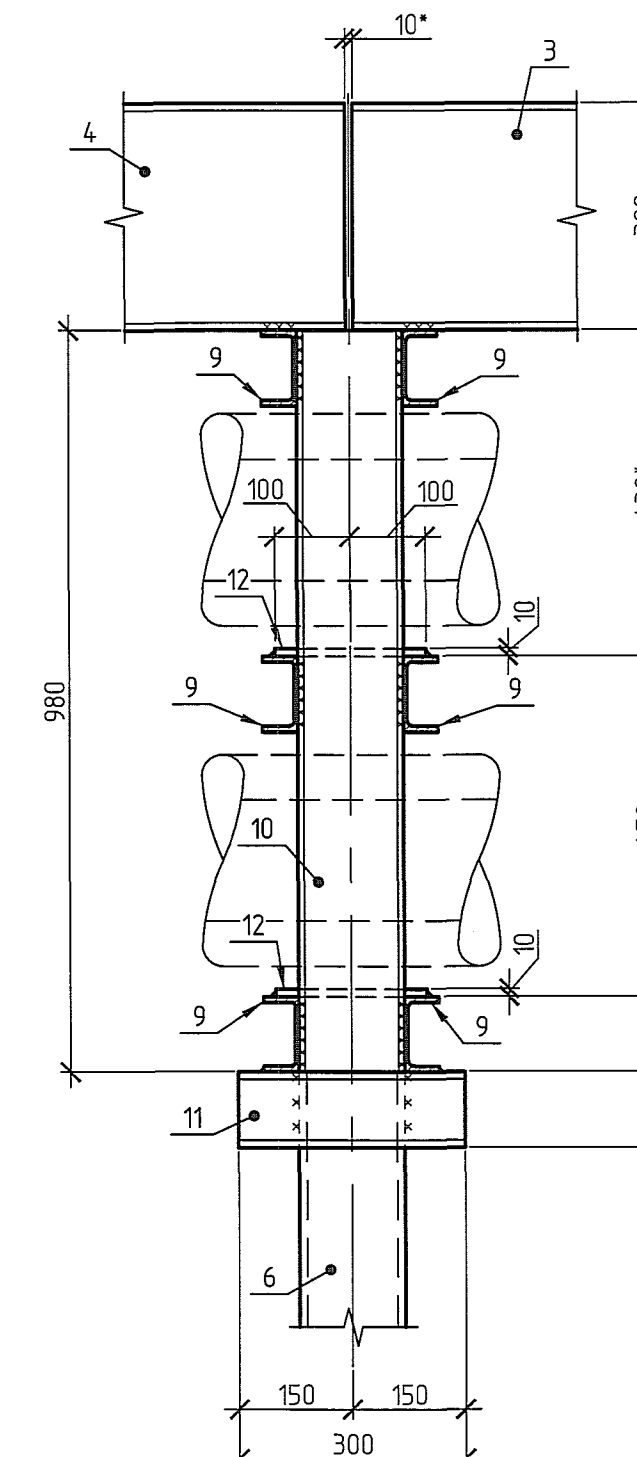
Разрез 1-1



Разрез 2-2



6-6



Спецификация элементов на лист

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Приме- чание
		<u>Сборочные единицы</u>			
ФЗ	Данный лист	Фундамент ФЗ	3		шт.
		<u>Детали</u>			
3	ГОСТ 8240-97	С30П, L=8800*	1		279,84 кг
4	ГОСТ 8240-97	С30П, L=5500	1		174,90 кг
5	ГОСТ 8240-97	С30П, L=2700*	1		85,86 кг
6	ГОСТ 30245-2003	□ 140×140х5, L=3970*	2	82,14	164,28 кг
7	ГОСТ 30245-2003	□ 140×140х5, L=4840*	1		100,14 кг
8	ГОСТ 103-2006	-100х10, L=400	12	3,14	37,68 кг
9	ГОСТ 8240-97	С10П, L=500	12	4,30	51,60 кг
10	ГОСТ 8240-97	С14П, L=980*	4	12,05	48,20 кг
11	ГОСТ 8240-97	С10П, L=300	4	2,58	10,32 кг
12	ГОСТ 103-2006	-200х10, L=200	5	3,14	15,70 кг
		Наплавленный металл 1%			9,69 кг
		Всего			978,20 кг
		<u>Материалы</u>			
	ГОСТ 26633-2015	Бетон класса В7.5	0,04*		м³

1. Состав проекта и общие указания на листе 1.
2. Данный лист предусматривает устройство эстакады для прокладки электрических кабелей и кабелей КИП (общим весом 15 кг/м), трубопроводов (2 трубы $\Phi 159$ в изоляции) от корпуса 76б до установок охлаждения компрессора (общим весом 100 кг/м).
3. Фундаменты ФЗ выполнить из бетона класса В15, Ф75.
4. Балку попер.З завести в стену по углу "Л" (нормаль ПК0 НН-021, л.З).
5. Сопоржение металлоконструкций на фунда. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа 342, 346 по ГОСТ 9467-75*. Катеты швов принять по меньшей толщине свариваемых деталей.
6. Металлоконструкции покрасить эмалью ХС-759 в 3 слоя по грунтовке ХС-059 и покрыть лаком ХС-724 по ГОСТ 23494-79. Общая толщина покрытия 120 мкм.
7. Размеры с индексом (*) уточнить по месту.

Спецификация на одну монолитную конструкцию

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Приме- чание
		<u>Фундамент ФЗ</u>			
1	ГОСТ 30245-2003	□ 140х150х5, L=2300	1		47,59 кг
2	ГОСТ 34028-2016	Ø12 А400, L=500	10	0,45	4,50 кг
		<u>Материалы</u>			
	ГОСТ 26633-2015	Бетон класса В15, F75	0,6*		м³

[illegible]