

**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ №10-17/1055
на замену участка коллектора ХОВ.**

1. Общие сведения

- 1.1. Настоящее техническое задание определяет требования к проведению работ по замене участка коллектора ХОВ от поз.127/19 до поз.127/50.
- 1.2. Работы проводятся на территории Заказчика (ООО «ГалоПолимер Кирово-Чепецк» Кировская область, г. Кирово-Чепецк, пер. Пожарный, 2) в цехе 82.
- 1.3. Условия труда в зоне производства работ – стесненность или вредность, действующее производство.
- 1.4. На предприятии действует пропускной режим.

2. Требования к подрядной организации

- 2.1. Наличие СРО на выполнение данных работ.
- 2.2. Наличие аттестаций на выполнение данных работ, а также аттестованных специалистов.
- 2.3. Работы выполнять в соответствии с Федеральными нормами и правилами в области промышленной безопасности.
- 2.4. По окончании выполнения работ предоставить заказчику исполнительную документацию.

3. Содержание работ

- 3.1. Выполнить объем работ по замене участка коллектора ХОВ от поз.127/19 до поз.127/50 согласно проекту УПР ООО «ГалоПолимер Кирово-Чепецк» № 1886-82-82-ТК, в объеме дефектной ведомости №21010008 (Приложение №1).
- 3.2. Чертежи (Приложение №2) содержат справочную информацию по размерам элементов коллектора, схеме их расположения. Дополнительно на чертежах отмечен выделением участок, требующий замены.
- 3.3. Заказчик предоставляет нижеуказанный (в Таблице №1) материал, а остальной материал, оборудование и прочие ресурсы, необходимые для демонтажа старых и монтажа новых элементов трубопровода предоставляет Подрядчик (и указывает требуемые ресурсы в сметном расчете).
- 3.4. Наружную поверхность элементов коллектора ХОВ необходимо подготовить и окрасить перед монтажом согласно общих сведений лист 1 проекта 1886-82-82-ТК.

Таблица №1 – Давальческий материал.

№п.п.	Наименование	Кол.	Ед. изм.
1	Катушка 200 гуммированная L=1100мм (черт.СТП 044-54-02)	3	шт.
2	Катушка переходная 150/200 гуммированная L=500мм (черт.М.02322.06.000-06)	1	шт.
3	Катушка 125 гуммированная L=1100мм (черт.СТП 044-54-02)	20	шт.
4	Катушка 125 гуммированная L=500мм (черт.СТП 044-54-02)	1	шт.
5	Катушка переходная 125/150 гуммированная L=1100мм (черт.М.02322.06.000)	1	шт.
6	Катушка 100 гуммированная L=1100мм (черт.СТП 044-54-02)	7	шт.
7	Катушка 100 гуммированная L=500мм (черт.СТП 044-54-02)	1	шт.
8	Катушка переходная 100/125 гуммированная L=1100мм (черт.П097.0048.00.000СБ)	1	шт.
9	Отвод 90° 150 гуммированный (черт.СТП 044-54-02)	3	шт.
10	Тройник Ду200xДу50 гуммированный L=1100мм (черт.1886-82-82-ТК (лист 6))	3	шт.
11	Тройник Ду150xДу50 гуммированный L=1100мм (черт.1886-82-82-ТК (лист 7))	1	шт.
12	Тройник Ду125xДу50 гуммированный L=1100мм (черт. П097.0049.00.000СБ)	20	шт.
13	Тройник Ду100xДу50 гуммированный L=1100мм (черт.П097.0050.00.000СБ)	8	шт.
14	Штуцер (черт.КТБ ОГМ М.02301.14.000.СБ)	32	шт.
15	Кран шаровой фланцевый Ду50 Ру10 полипропилен	32	шт.

4. Сроки производства работ:

- 4.1. Срок выполнения работ – апрель 2021 г. (во время остановки производства). Возможно произвести предварительную сборку и окраску до остановки, а сам демонтаж/монтаж – в остановку завода (ориентировочно 6-7 суток).
- 4.2. Полный перечень работ проработать непосредственно на месте производства работ.
- 4.3. Время допуска к выполнению работ необходимо согласовать с технологической службой цеха.

5. Требования к коммерческому предложению.

- 5.1. В коммерческом предложении указать стоимость выполнения работ с НДС (стоимость материалов Подрядчика указать отдельно), условия оплаты, срок производства работ в календарных днях и гарантийные обязательства.
- 5.2. Указать о готовности к заключению договора по типовой форме договора подряда ООО «ГалоПолимер Кирово-Чепецк» либо об отказе в её использовании.
- 5.3. Образец коммерческого предложения представлен в Приложении №3.
- 5.4. Расчет стоимости должен соответствовать требованиям приложения типовой формы договора подряда «протоколу согласования порядка формирования договорных цен при выполнении подрядных строительно-монтажных работ силами подрядчика», представленному в Приложении №4.

Ведущий инженер по организации
эксплуатации и ремонту



Погудин П.В.

Заместитель главного механика

Якимов П.В.

