

1574-82-81-ТК.2				
000 "ГалоПолимер Кирово-Чепецк" Цех 82				
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.
Разраб.	Большаков	2	2301/1	2301/1
Провер.	Мохов	2	2301/1	2301/1
Рук. группы	Кудряшев	2	2301/1	2301/1
Нач. УПР	Орлов	2	2301/1	2301/1
Н. контр.	Ковальцова	2	2301/1	2301/1
Утв.		2	2301/1	2301/1

Имя, И.И. Подпись и дата: 2013.09.10 05.07.2017

Воздуха от песчаных фильтров поз.23/1-14
Лист 2
УПР ГалоПолимер
2432.01

Поз.	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код продукции	Поставщик	Ед. измерения	Кол.	Масса 1ед, кг	Примечание
1. Трубы								
	Трубы стальные бесшовные холоднодеформированные и теплодеформированные из стали 20, группы В	ГОСТ 8732-78						
	ГОСТ 8733-74							
	Ф76х4				пм	65,0	7,1	Для опорных конст.
	Трубы напорные из полиэтилена	ГОСТ 18599-2001						
	ПЭ 80 SDR 21-125х11,4 техническая PN 16				пм	95,0	4,08	
	ПЭ 80 SDR 21-90х6,7 техническая PN 16				пм	1,5	1,8	
2.Элементы трубопроводов								
	Соединительные детали из полиэтиленовых труб							
	Отвод гнутый с углом 90°							
	90° ПНД 125х11,4 Т	ОСТ 36-55-81			шт.	12		
	Тройник литой							
	ПНД 125 Т	ОСТ 36-55-81			шт.	12		
	Тройник сварной переходной							
	ПНД 90х63 Т	ОСТ 36-55-81			шт.	14		
	Переход сварной ПНД 125х90	ОСТ 36-55-81			шт.	14		

Дата
Подп.
Фамилия
Должность
Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.

Изм.	Измененных	Замененных	Новых	Аннулированных	Всего листов (страниц) в докум.	Номер документа	Подп.	Дата
Таблица регистрации изменений								


Изм.	Кол.уч.	Лист	Недок.	Подп.	Дата
Разраб.	Большаков				29.06.17
Пров.	Мохов				29.06.17
Рук. группы	Кудяшев				29.06.17
Нач. УПР	Орлов				29.06.17
Н.контр.	Ковальногова				29.06.17
Утвердил					

1574-82-81-ТК.СО

ООО «ГалоПолимер Кирово-Чепецк» Цех 82

Воздушка от песчаных фильтров поз.23/1-14	Стадия	Лист	Листов
	Р	1	3

Спецификация оборудования, изделий и материалов

УПР  ГалоПолимер
Кирово-Чепецк
243292

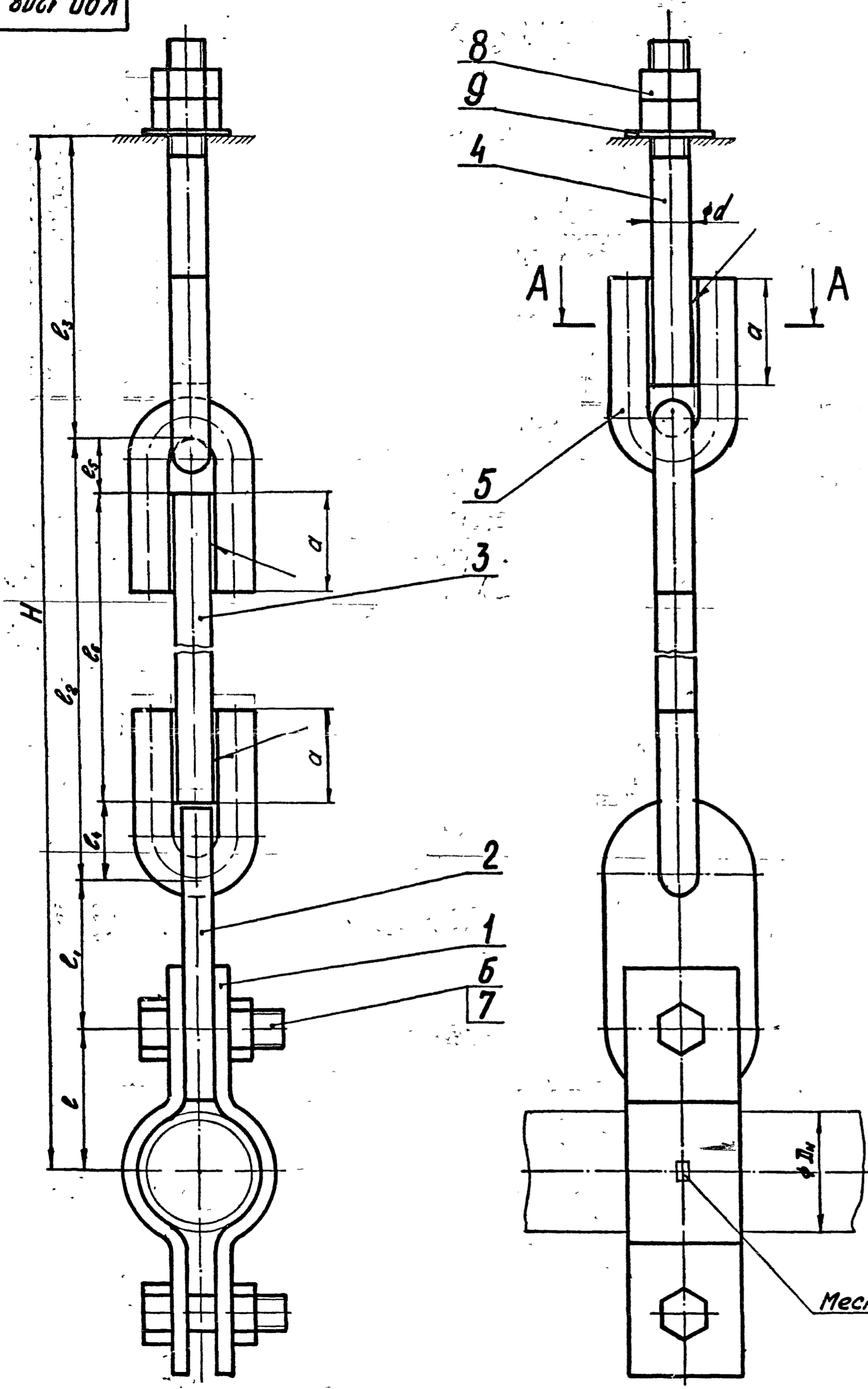
Поз.	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код продукции	Поставщик	Ед. измерения	Кол.	Масса 1ед, кг	Примечание
	Переход сварной ПНД 63х32	ОСТ 36-55-81			шт.	14		
	Втулка под фланец формованная ПНД 90х6,7	ОСТ 36-55-81			шт.	14		
	Фланец металлический с полимерным покрытием Дн=90мм	ТУ 2248-009-73011750-2009			шт.	14		
	3. Арматура							
	Кран шаровый ПЭ100 SDR11 PN1,6 Мпа	Polyvalve						
	Ду 80				шт.	14	3,2	
	Ду 32				шт.	14	0,5	
	4. Метизы							
	Прокладки плоские из резины ТМКЩ А-80-10	ГОСТ 15180-86			шт	14		
	Болты с шестигранной головкой нормальной точности из стали 35 ГОСТ 1050-2013 М16х60.56	ГОСТ Р ИСО 4014-2013			шт	236	0,129	
	Гайки шестигранные нормальной точности из стали 20 ГОСТ 1050-2013 М16.5	ГОСТ ISO 4032-2014			шт	236	0,033	

Инв. № подл. 243292
Подп. и дата 05.07.2017
Взам. инв. №

Изм.	Колуч.	Лист	Недок.	Подп.	Дата

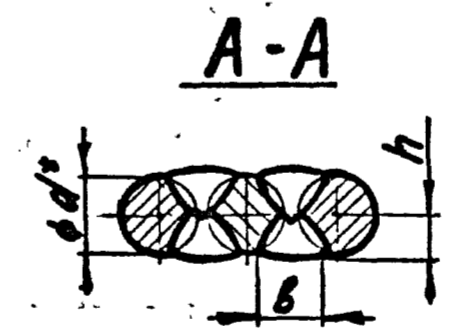
1574-82-81-ТК.СО

Лист
2



Обозначение	Шифр подвески	Наружный диаметр тр-ва D_n	Нагрузка P_{max} кгс	d мм	a мм	e мм	e_1 мм	e_2 мм	h мм	b мм	e_4 мм	e_5 мм	Масса (кг)
K90.1208.00.000	ПГ-32	32	50	10	26	38	40	120	6	10	20	15	0,85
-01	ПГ-38	38	80	10	26	40	40	120	6	10	20	15	0,85
-02	ПГ-45	45	100	10	26	45	40	120	6	10	20	15	0,85
-03	ПГ-57	57	200	10	26	52	40	120	6	10	20	15	1,00
-04	ПГ-76	76	250	10	26	60	40	120	6	10	20	15	1,00
-05	ПГ-89	89	400	12	34	67	40	120	7	10	24	18	1,50
-06	ПГ-108	108	400	12	34	80	40	120	7	10	24	18	1,50
-07	ПГ-133	133	900	16	43	90	50	135	9	12	30	22	2,70
-08	ПГ-159	159	1100	16	43	108	50	135	9	12	30	22	3,20
-09	ПГ-194	194	1800	20	51	130	80	150	11	14	36	26	5,10
-10	ПГ-219	219	2000	20	51	140	80	150	11	14	36	26	5,20
-11	ПГ-273	273	1500	16	43	170	80	135	9	12	20	22	5,60
-12	ПГ-273	273	2400	20	51	180	100	150	11	14	36	26	8,90
-13	ПГ-325	325	1800	20	51	195	100	150	11	14	36	26	9,80
-14	ПГ-325	325	3400	24	62	205	100	175	13	17	44	32	16,0
-15	ПГ-377	377	2400	20	51	230	100	150	11	14	36	26	12,0
-16	ПГ-377	377	3400	24	62	230	100	175	13	17	44	32	17,0
-17	ПГ-426	426	2400	20	51	260	100	150	11	14	36	26	12,0
-18	ПГ-426	426	3400	24	62	260	100	175	13	17	44	32	19,00
-19	ПГ-480	480	3400	24	62	285	100	175	13	17	44	32	20,0
-20	ПГ-480	480	4500	27	71	290	120	185	15	19	49	35	23,0
-21	ПГ-530	530	3400	24	62	310	100	175	13	17	44	32	23,0
-22	ПГ-530	530	5500	30	77	320	120	210	17	21	55	40	36,0

1. Сварка элементов электродуговая. Электрод типа Э46 по ГОСТ 9457-75.
 2. Длина l_6 тяги поз. 3 и общая высота H подвески устанавливаются в каждом конкретном случае проектом.
 3. Технические требования к изготовлению, методы испытания, маркировка, упаковка, хранение и транспортировка подвесок должны соответствовать ГОСТ 22130-76.



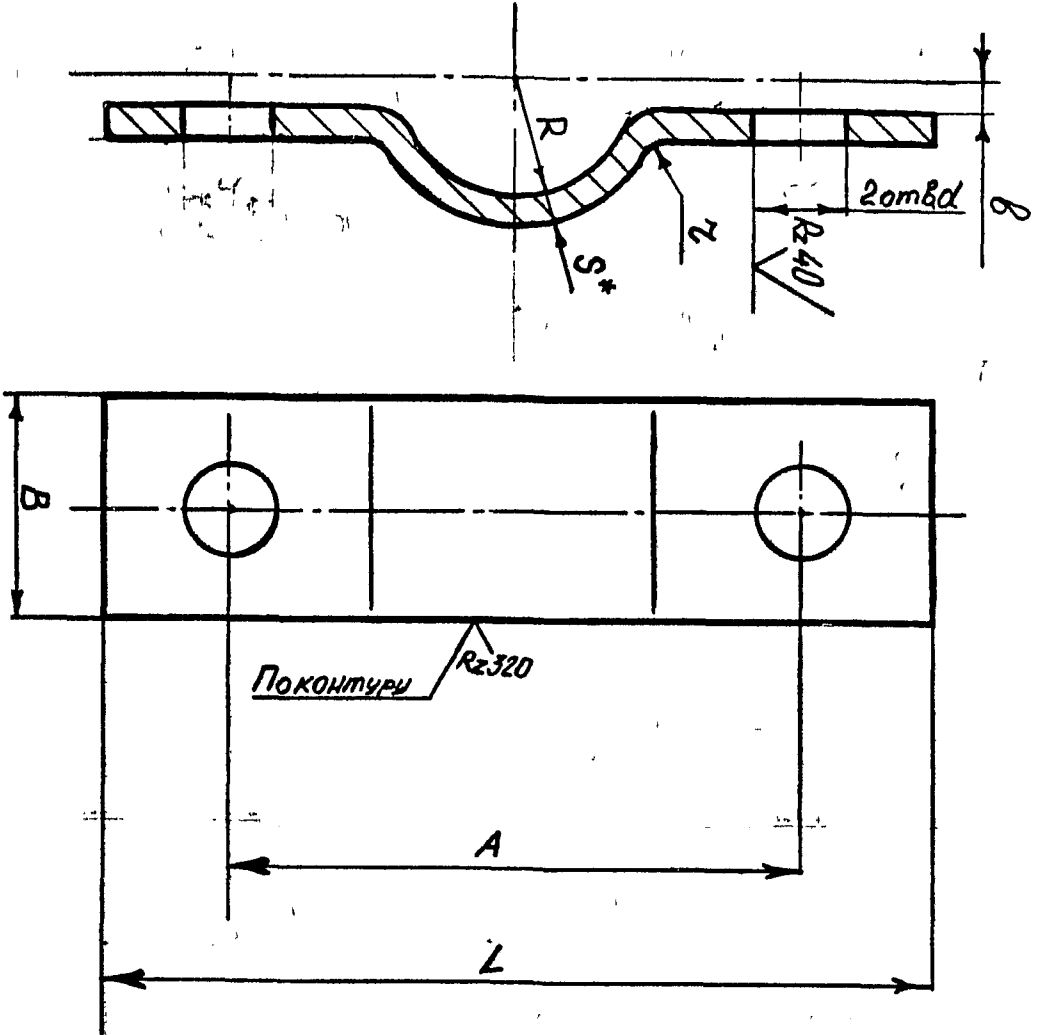
Пример условного обозначения подвески с одной тягой, регулируемой гайками, для стального трубопровода диаметром $D_n=32$ мм.
 обозначение - K90.1208.00.000.
 наименование - Подвеска ПГ-32 ГОСТ 16127-70* 78(a)

Исполнитель: [Signature]
 Проверил: [Signature]
 11/23/41

K90.1208.00.000.СБ			
Подвеска ПГ			
ГОСТ 16127-70* 78(a)			
Сборочный чертёж			
Литер.	Масса	Масштаб	
		1:1	
Лист - 1		Листов - 1	
141294-1			

100008021051

✓ (✓)



1 Технические требования по ГОСТ 22130-70.
2 Размер для справок

Пример условного обозначения полухомута для дымового труба:
провода $D_n = 52 \text{ мм}$
обозначение - К 901208.00.001
наименование - полухомут 32 ГОСТ 16127-78* 78 (а)

Обозначение	Наружный диаметр по формуле $D_n, \text{ мм}$	Наружная длина КС	Размеры в мм							Масса кг		
			A	B	L	S	R	B	2		d	
К 901208.00.001	32	50	130	76	30	110	4	16	4	5	12	0,15
	38	80	123	80	30	140	4	20	4	5	12	0,45
	45	100	146	90	30	120	4	23	4	5	12	0,15
	57	200	174	104	30	140	5	30	4	5	12	0,25
	76	250	206	120	30	160	5	39	4	5	12	0,25
	89	400	222	134	30	170	5	45	4	5	14	0,30
	108	400	262	160	30	200	5	54	4	5	14	0,35
	133	90	276	180	40	220	5	67	6	5	16	0,55
	159	1100	355	216	50	265	5	80	8	5	16	0,75
	194	1800	435	260	50	335	6	90	8	6	23	1,25
	219	2000	480	280	50	330	6	110	8	6	23	1,30
	273	150	566	340	50	440	6	137	8	6	23	1,50
	273	2400	596	360	60	440	6	137	10	6	27	2,00
	325	1800	644	390	50	460	6	163	8	10	23	1,70
	325	3400	684	410	80	500	10	163	10	10	30	4,80
	377	2400	757	460	60	540	6	189	10	10	27	2,50
	377	3400	757	460	80	540	10	189	10	10	30	5,20
	426	2400	844	520	60	600	6	213	10	10	27	2,75
	426	3400	844	520	80	600	10	213	10	10	30	5,75
	480	3400	920	570	80	650	10	240	10	10	30	6,20
	480	4500	940	580	80	670	10	240	10	10	33	6,60
	530	3400	1000	620	100	700	12	265	10	10	30	6,75
530	5500	1040	640	100	740	12	265	10	10	39	10,50	

К 90.1208.00.001.

Полухомут.

ГОСТ 16127-78* 78

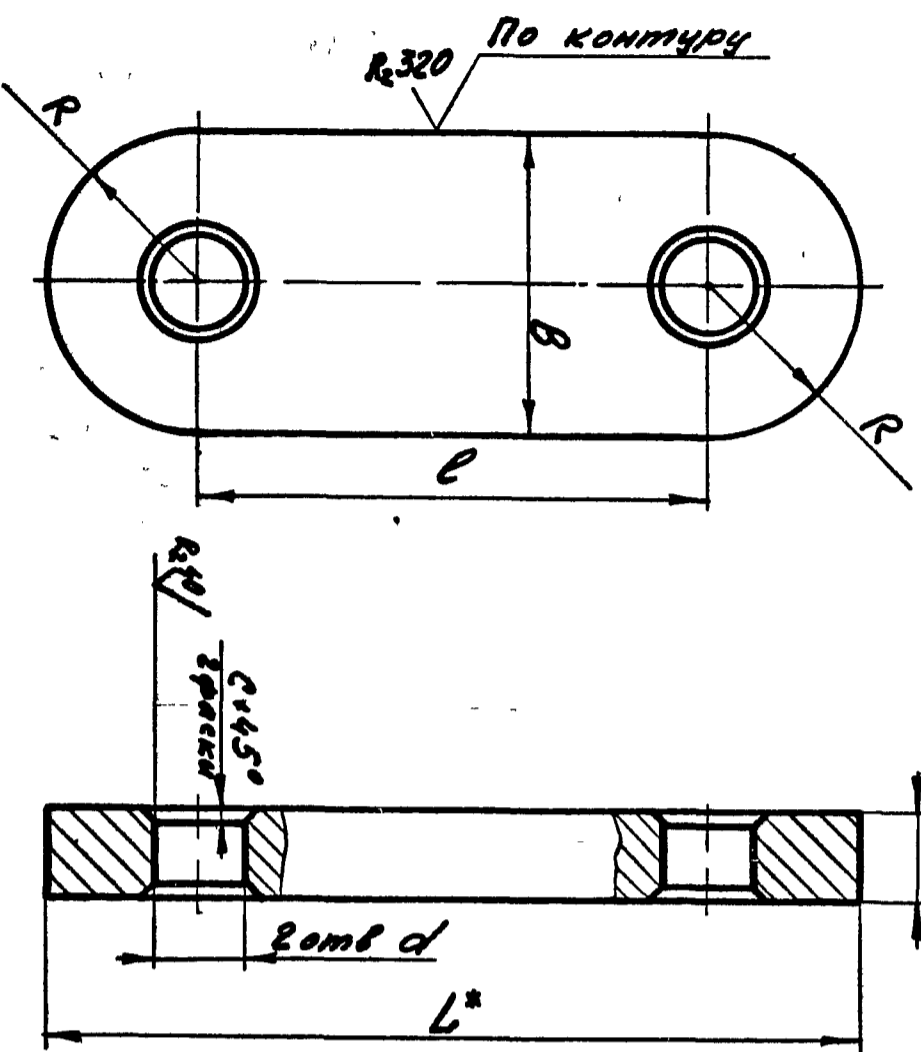
В см 3псб ГОСТ 380-74 141294-2

Изм. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Изм № дубл.	Подпись и дата
141294-2				

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разраб		Кудрявцев		
Пров		Хохлов		
Т. контр		Заикин		
Н. контр.				
Утв.				

200.00.0021.05X

В(1)



Обозначение	Размеры, мм						Масса, кг		
	S	B	R	e	d	C		L	
К90.1208.00.002	8	40	20	40	12	2	80	0,165	
К90.1208.00.002-05	8	40	20	40	14	2	80	0,160	
К90.1208.00.002-07	12	40	20	50	18	3	90	0,260	
К90.1208.00.002-08	16	40	20	50	18	4	90	0,345	
К90.1208.00.002-09	16	50	25	80	23	4	130	0,645	
	-12	20	70	35	100	23	5	170	1,57
	-14	20	70	35	100	30	5	170	1,48
	-15	20	70	35	100	25	5	170	1,55
	-20	20	70	35	120	31	5	190	1,69
	-22	25	90	45	120	37	6	210	2,95

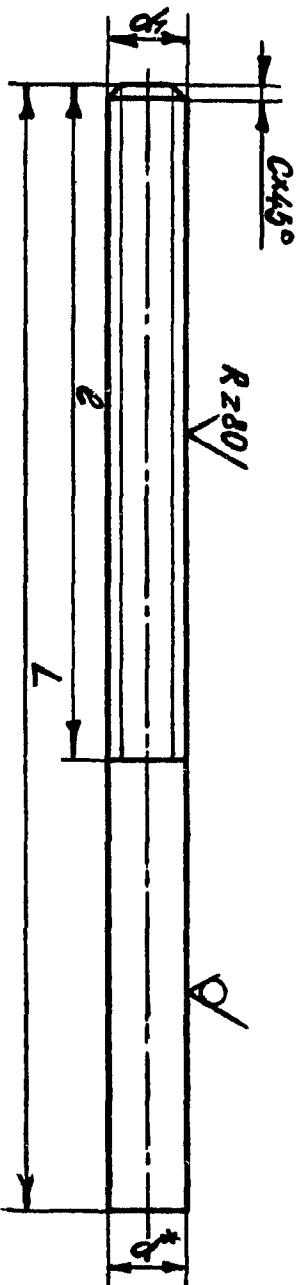
1. Технические требования по ГОСТ 22130-76

Изм. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Изм № дубл.	Подпись и дата
141294-3				

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Серьга	Литера	Масса	Масштаб
Разраб. Хохлов	Защител						
Пробв.				Ст. Знбб ГИСТ 380-71	Лист		
Т. контр.				141294-3	Листов		
Н. контр.							
Утв.							

70000802105X

Rz 30 / (V)



Обозначение	Р _{max} кгс	Размеры в мм					Масса кг
		L	d	d ₁	e	c	
К9012080004	300	132	10	M10	90		0,1
-05	450	150	12	M12	100	1,6	0,2
-07	1500	170	16	M16	110	2,0	0,5
-09	2400	185	20	M20	120		0,9
-14	3400	210	24	M24	135	2,5	1,6
-20	4500	225	28	M27	140		2,2
-22	5500	245	30	M30	155		3,0

1. Технические требования по ГОСТ 22130-70.
 2. Размер для справок
 Пример условного обозначения тяги d = 10 мм:
 обозначение - К 901208.00.004
 наименование - тяга 10 ГОСТ 16127-70* 78 (a)

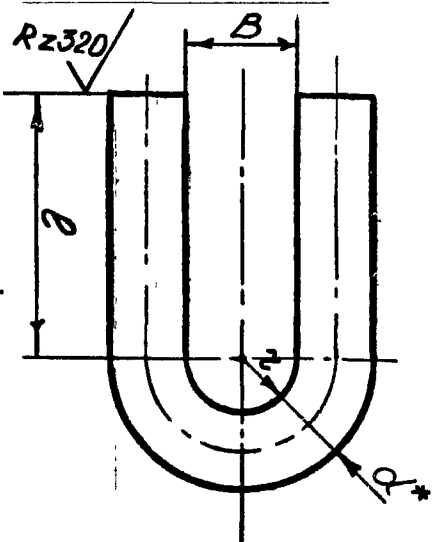
Инва № подл	Подпись и дата	Взам инв №	Инва № дубл	Подпись и дата
-------------	----------------	------------	-------------	----------------

α			
Изм Лист			
Разраб			
Пров			
Т. контр			
Н. контр			
Удп			

К 901208 00004		Литера		Масса	Масштаб
Тяга				см	-
ГОСТ 16127-70*		Лист		мод.	-
Круге Вд ГОСТ 2559-71		Лист			
Круге Взмзисб ГОСТ 380-71**		Листов			
141294-4					

500008021051

В(✓)



Обозначение	P _{max} кгс	Размеры в мм					P _{заведенная} длина L	Масса кг
		d	l	B	t	l		
К90.1208.00.005	300	10	35	13	6,5	107	0,065	
	-05	450	12	45	15	7,5	0,117	
	-07	1500	16	55	20	10,0	0,155	
	-09	2400	20	65	24	12,0	0,486	
	-14	3400	24	80	28	14,0	0,850	
	-20	4500	28	90	32	16,0	1,21	
	-22	5500	30	100	35	17,5	1,66	

Технические требования по ГОСТ 2.2130-70.
 2*размер для справок.
 Пример условного обозначения ушка d = 10мм:
 обозначение - К90.1208.00.005.
 наименование - ушко 10 ГОСТ16127-78* 78(а)

К 90.1208.00.005.

Инд. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инд. № дубл	Подпись и дата
--------------	----------------	--------------	-------------	----------------

Изм.	Лист	№ докум	Подпись	Дата
Разраб.	Кудрявцев В.И.	Кудрявцев В.И.		
Пров.	Хохлов	Хохлов		
Т. контр.	Щицев	Щицев		
Н. контр.				
Утв.				

Ушко.		Литера	Масса	Масштаб
ГОСТ 16127-78* 78(а)		См.	мдл	-
Кручен. ГОСТ 2559-74		Лист		Листов
Всего 380-71**		141294-5		

Копировал:

Формат 11

Зак. 523-15-3

Формат	Зона	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
22			К 90. 1208. 00. 000. СБ	Сборочный чертеж	1	
			<u>Переменные данные для исполнений см. листы: 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10.</u>			

Или № подл. 141294
 Взам инв №
 Инв № дубл
 Подп и дата 08.11.10
 Подпись и дата

Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата
Разраб		Хохлов	<i>Хохлов</i>	
Пров		Зайцев	<i>Зайцев</i>	
Т контр				
Н контр				
Утверж		Бевзенко	<i>Бевзенко</i>	

К 90. 1208. 00. 000.

Подвеска ПГ

ГОСТ 16127-70*

Лит	Лист	Листов
	1	10

141294

поз. 1 Подхвачит

Для исполнения	Обозначение	Кол
К 90. 1208. 00. 000	К 90. 1208. 00. 001	
-01	-01	
-02	-02	
-03	-03	
-04	-04	
-05	-05	
-06	-06	
-07	-07	
-08	-08	
-09	-09	
-10	-10	
-11	-11	
-12	-12	
-13	-13	
-14	-14	
-15	-15	
-16	-16	
-17	-17	
-18	-18	
-19	-19	
-20	-20	
-21	-21	
-22	-22	
		2

Инв № подл.	Подпись и дата	Взам инв №	Инв № дубл.	Подпись и дата
141294				

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

К 90. 1208. 00. 000.

ноз. 2 Серьга

Для исполнения	Обозначение	Кол.
К 90. 1208. 00. 000		
- 01		
- 02	К 90. 1208. 00. 002	
- 03		
- 04		
- 05	К 90. 1208. 00. 002 - 05	
- 06		
- 07	К 90. 1208. 00. 002 - 07	
- 08	К 90. 1208. 00. 002 - 08	
- 09		
- 10	К 90. 1208. 00. 002 - 09	
- 11		
- 12	К 90. 1208. 00. 002 - 12	
- 13	К 90. 1208. 00. 002 - 09	
- 14	К 90. 1208. 00. 002 - 14	
- 15	К 90. 1208. 00. 002 - 15	
- 16	К 90. 1208. 00. 002 - 14	
- 17	К 90. 1208. 00. 002 - 15	
- 18	К 90. 1208. 00. 002 - 14	
- 19	К 90. 1208. 00. 002 - 15 14	
- 20	К 90. 1208. 00. 002 - 20	
- 21	К 90. 1208. 00. 002 - 14	
- 22	К 90. 1208. 00. 002 - 22	

6

Ина № подл 141294	Подпись и дата	Взам инв №	Инв № дубл	Подпись и дата
----------------------	----------------	------------	------------	----------------

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата
0				

К 90. 1208. 00. 000

Лист
3

лос 3 Тязя

(2)

Для исполнения	Обозначение	Материал	Размеры d x L, мм	Кол.
КСО.1208.00.000				
-01	КСО.1208.00.003			
-02	КСО.1208.00.003		10 x 6	
-03				
-04				
-05	КСО.1208.00.003-05		12 x 6	
-06				
-07	КСО.1208.00.003-07		16 x 6	
-08				
-09	КСО.1208.00.003-09		20 x 6	
-10				
-11	КСО.1208.00.003-11		16 x 6	
-12		В д ГОСТ 2590-74		
-13	КСО.1208.00.003-12	ВзмЗнбГлст 335-58	20 x 6	
-14	КСО.1208.00.003-14		24 x 6	
-15	КСО.1208.00.003-15		20 x 6	
-16	КСО.1208.00.003-16		24 x 6	
-17	КСО.1208.00.003-17		20 x 6	
-18	КСО.1208.00.003-18		24 x 6	
-19				
-20	КСО.1208.00.003-20		28 x 6	
-21	КСО.1208.00.003-21		24 x 6	
-22	КСО.1208.00.003-22		30 x 6	

Круж

1

* Дана в устанавливается проектом

Инв № подл. 141294	Подпись и дата	Взам инв №	Инв № дубл	Подпись и дата
-----------------------	----------------	------------	------------	----------------

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
0		КСО		

КСО.1208.00.000.

Лист 4

роз 4 ТРЗД

Для исправлений	Обозначение	Кол.
К 90. 1208. 00. 004 ✓		
-01	К 90. 1208. 00. 004	
-02		
-03		
-04	К 90. 1208. 00. 004-05	
-05		
-06		
-07	К 90. 1208. 00. 004-07	
-08		
-09		
-10	К 90. 1208. 00. 004-09	
-11		
-12		
-13	К 90. 1208. 00. 004 - 09	
-14		
-15		
-16	К 90. 1208. 00. 004 - 14	
-17		
-18		
-19	К 90. 1208. 00. 004 - 14	
-20		
-21		
-22	К 90. 1208. 00. 004 - 22	

Инва. № подл.	Подпись и дата	Взамен инв. №	Инва № дубл	Подпись и дата
141294				

Имя	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

К 90. 1208. 00. 000

Копировал

Формат !!

поз. 5 ушко

Для исполнения	Обозначение	Кол.
К 90. 1208. 00. 005		
-01		
-02	К 90. 1208. 00. 005	
-03		
-04		
-05	К 90. 1208. 00. 005-05	
-06		
-07	К 90. 1208. 00. 005-07	
-08		
-09	К 90. 1208. 00. 005-09	
-10		
-11	К 90. 1208. 00. 005-07	
-12		
-13	К 90. 1208. 00. 005-09	
-14	К 90. 1208. 00. 005-14	
-15	К 90. 1208. 00. 005-09	
-16	К 90. 1208. 00. 005-14	
-17	К 90. 1208. 00. 005-09	
-18		
-19	К 90. 1208. 00. 005-14	
-20	К 90. 1208. 00. 005-20	
-21	К 90. 1208. 00. 005-14	
-22	К 90. 1208. 00. 005-22	

3

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взамен инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата
141294				

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

К 90. 1208. 00. 000

№ 6 Болт

Для исправлений	Обозначение	Материал	Кол.
К 90.1208.00.006			
-01			
-02	Болт М10*30.58 ГОСТ 7798-70*		
-03			
-04			
-05	Болт М12*35.58 ГОСТ 7798-70*		
-06			
-07			
-08	Болт М16*40.58 ГОСТ 7798-70*		
-09			
-10	Болт М20*50.58 ГОСТ 7798-70*		
-11			
-12	Болт М24*60.58 ГОСТ 7798-70*		
-13	Болт М20*50.58 ГОСТ 7798-70*		
-14	Болт М27*75.58 ГОСТ 7798-70*		
-15	Болт М24*60.58 ГОСТ 7798-70*		
-16	Болт М27*75.58 ГОСТ 7798-70*		
-17	Болт М24*60.58 ГОСТ 7798-70*		
-18	Болт М27*75.58 ГОСТ 7798-70*		
-19			
-20	Болт М30*75.58 ГОСТ 7798-70*		
-21	Болт М27*75.58 ГОСТ 7798-70*		
-22	Болт М36*85.58 ГОСТ 7798-70*		

Сталь 20 ГОСТ 1050-74

2

Изм. № подл.	Подпись и дата	Взамен инв. №	Изм. № дубл.	Подпись и дата
141294				

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	К 90.1208.00.000.	Лист
					Копировал	7
					Формат 11	

поз. 7 Гайка

Для исполнения	Обозначение	Материал	Кол.
К 90. 1208. 00. 007			
-01			
-02	Гайка М10.5 ГОСТ 5915-70*		
-03			
-04			
-05	Гайка М12.5 ГОСТ 5915-70*		
-06			
-07			
-08	Гайка М16.5 ГОСТ 5915-70*		
-09			
-10	Гайка М20.5 ГОСТ 5915-70*		
-11			
-12	Гайка М24.5 ГОСТ 5915-70*		
-13	Гайка М20.5 ГОСТ 5915-70*		
-14	Гайка М27.5 ГОСТ 5915-70*		
-15	Гайка М24.5 ГОСТ 5915-70*		
-16	Гайка М27.5 ГОСТ 5915-70*		
-17	Гайка М24.5 ГОСТ 5915-70*		
-18	Гайка М27.5 ГОСТ 5915-70*		
-19			
-20	Гайка М30.5 ГОСТ 5915-70*		
-21	Гайка М27.5 ГОСТ 5915-70*		
-22	Гайка М35.5 ГОСТ 5915-70*		
		Сталь 20 ГОСТ 1050-74	

Инд № подл. 141294	Подпись и дата	Взамен инв. №	Инд № дубл.	Подпись и дата
-----------------------	----------------	---------------	-------------	----------------

Инд	Лист	№ док.м.	Подпись	Дата
-----	------	----------	---------	------

К 90. 1208. 00. 000

Копировад
Формат 11

поз. 8 Гайка

Для исполнения	Обозначение	Материал	Кол.
К 90.1208.00.000			
-01			
-02	Гайка М10.5 ГОСТ 5915-70*	Сталь 20 ГОСТ 1050-74	2
-03			
-04			
-05	Гайка М12.5 ГОСТ 5915-70*		
-06			
-07			
-08	Гайка М16.5 ГОСТ 5915-70*		
-09	Гайка М20.5 ГОСТ 5915-70*		
-10			
-11	Гайка М16.5 ГОСТ 5915-70*		
-12			
-13	Гайка М20.5 ГОСТ 5915-70*		
-14	Гайка М24.5 ГОСТ 5915-70*		
-15	Гайка М20.5 ГОСТ 5915-70*		
-16	Гайка М24.5 ГОСТ 5915-70*		
-17	Гайка М20.5 ГОСТ 5915-70*		
-18	Гайка М24.5 ГОСТ 5915-70*		
-19			
-20	Гайка М27.5 ГОСТ 5915-70*		
-21	Гайка М24.5 ГОСТ 5915-70*		
-22	Гайка М30.5 ГОСТ 5915-70*		

Инв. № подл. 141284	Подпись и дата	Взамен инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата
------------------------	----------------	---------------	--------------	----------------

Имя	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
-----	------	----------	---------	------

К 90.1208.00.000

ноз 9 Шайба

Для исполнения	Обозначение	кол
К 90.1208.00.000		
-01		
-02	Шайба 10 Ст3кб ГОСТ 11371-68	
-03		
-04		
-05	Шайба 12 Ст3кб ГОСТ 11371-68	
-06		
-07		
-08	Шайба 16 Ст3кб ГОСТ 11371-68	
-09		
-10	Шайба 20 Ст3кб ГОСТ 11371-68	
-11	Шайба 16 Ст3кб ГОСТ 11371-68	
-12		
-13	Шайба 20 Ст3кб ГОСТ 11371-68	
-14	Шайба 24 Ст3кб ГОСТ 11371-68	
-15	Шайба 20 Ст3кб ГОСТ 11371-68	
-16	Шайба 24 Ст3кб ГОСТ 11371-68	
-17	Шайба 20 Ст3кб ГОСТ 11371-68	
-18	Шайба 24 Ст3кб ГОСТ 11371-68	
-19		
-20	Шайба 27 Ст3кб ГОСТ 11371-68	
-21	Шайба 24 Ст3кб ГОСТ 11371-68	
-22	Шайба 30 Ст3кб ГОСТ 11371-68	

1

Ив. № подл. 14/294	Подпись и дата	Взамен инв. №	Ив. № дубл.	Подпись и дата
-----------------------	----------------	---------------	-------------	----------------

Ив. №	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист
					10

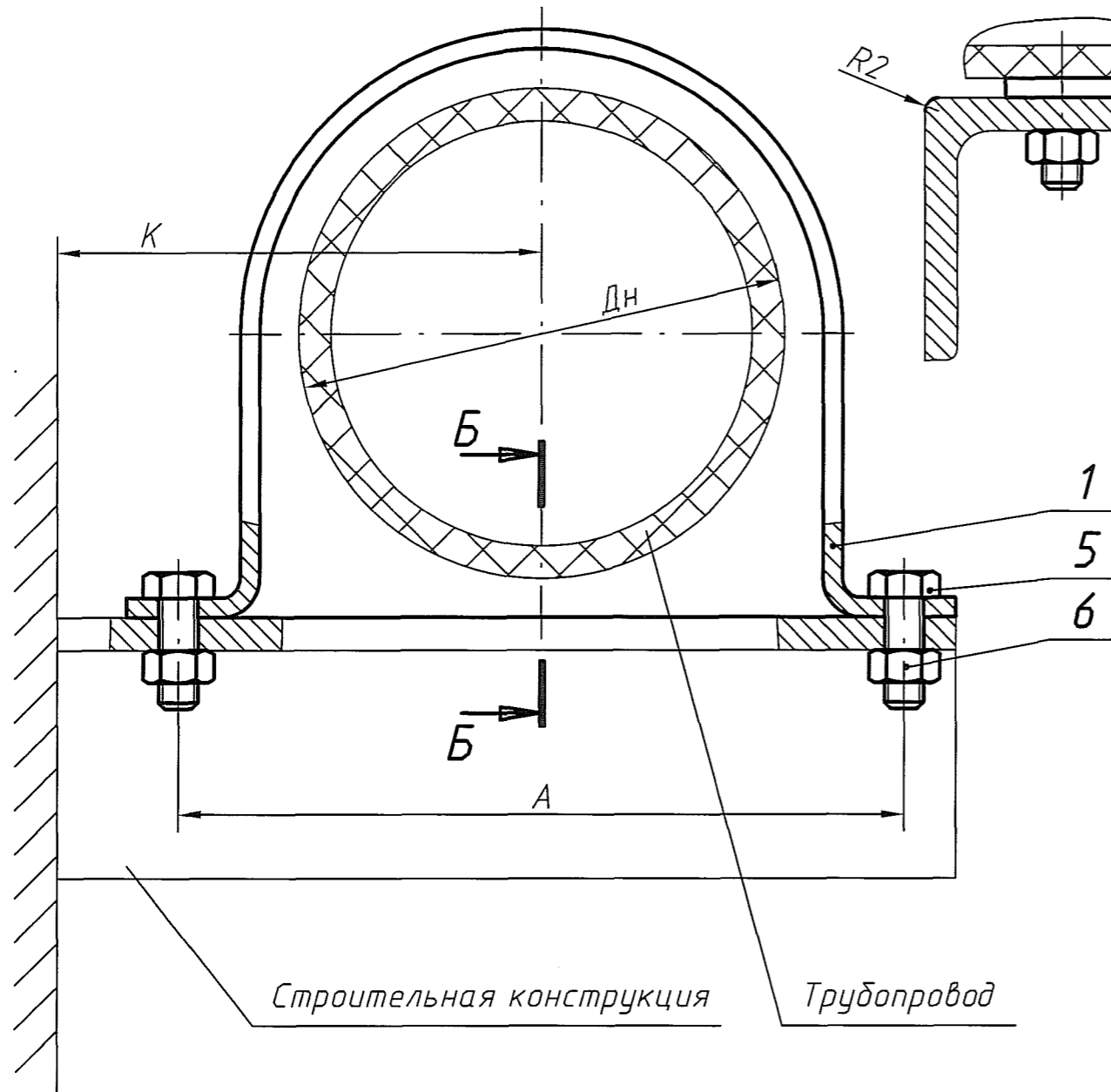
К 90.1208.00.000

Копирова

Филипп

930000.00.0500.760U

Б-Б



Обозначение	Шифр	Размеры, мм			Болт	Масса, кг
		Дн	А	К		
П094.0050.00.000	OK-50	50	76	76	M8x16	0,09
-01	OK-63	63	90	90		0,10
-02	OK-75	75	102	102		0,11
-03	OK-90	90	120	120		0,13
-04	OK-110	110	140	140		0,15
-05	OK-125	125	160	160	M10x20	0,33
-06	OK-140	140	175	175		0,35
-07	OK-160	160	195	195		0,38
-08	OK-180	180	216	216		0,51
-09	OK-200	200	240	240		0,68
-10	OK-225	225	265	265		0,73
-11	OK-250	250	293	293		0,95
-12	OK-280	280	325	325	M12x25	1,08
-13	OK-315	315	360	360		1,21
-14	OK-400	400	460	460	M16x30	2,40
-15	OK-500	500	560	560		2,28
-16	OK-630	630	690	690		3,52

1. Чертеж выпущен на основании технического задания №19-38/281 от 20.12.2011г.
2. Зазор между поз. 1 и трубопроводом должен быть 1 - 3 мм.
3. Размеры для справок.
4. Остальные технические требования по ОСТ 36-17-05.

Пример условного обозначения опоры однорядной для пластмассовых трубопроводов Дн=110 мм:

Обозначение: П094.0050.00.000-04.

Наименование: Опора однорядная ОК-110 ОСТ 36-17-05.

755-15-0

П094.0050.00.000СБ

Изм	Кол.ч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.	Шиповский				12.12.12
Пров.	Баранов				13.02.12
Рук. гр.					
Н.контр.	Абыкова				13.02.12
Нач. отдела	Коновалов				
Утв.	Краснов				13.02.12

Опора однорядная
ОК ОСТ 36-17-05

Сборочный чертеж

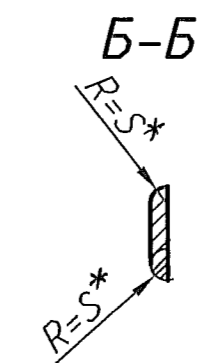
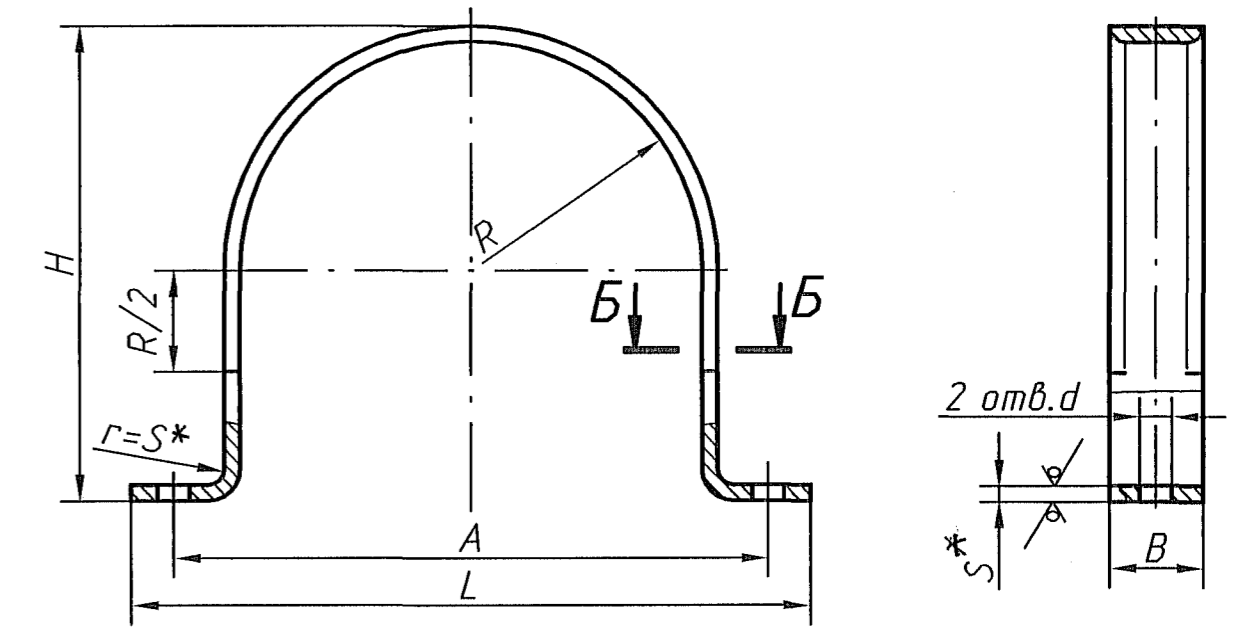
Лит.	Масса	Масштаб
и	См. табл.	-
Лист	Листов	1
000 'Гало' Полимер Кирова-Чепецк'		
233940-1		

Инв. № подл	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Логлициозно
233940-1	21 ФЕВ 2012				
Цех	15	Должность	Фамилия	Подп.	Дата
ЭПР		Начальник	Гусев		
		Ведущий инженер	Опалева		13.02.12

100 00 0500 760 LI

$\sqrt{Ra 12,5}$ (✓)

Обозначение	Шифр	Размеры, мм							Длина развертки	Масса, кг	Материал
		R	A	L	H	B	S*	d			
П094.0050.00.001	CO-50	27 ⁺¹	76±1	100 ⁻¹	54 ⁺¹	30 ⁻¹	1,4	10 ^{+0,5}	181	0,06	Лист <u>ГОСТ 19903-74</u> ОК360В 4-3сп-св. ГОСТ 16523-97
-01	CO-63	34 ⁺¹	90±1	110 ⁻¹	67 ⁺¹				216	0,07	
-02	CO-75	40 ⁺¹	102±1	125 ⁻¹	78 ⁺¹				245	0,08	
-03	CO-90	49 ⁺¹	120±1	145 ⁻¹	95 ⁺¹				289	0,1	
-04	CO-110	59 ⁺¹	140±1	165 ⁻¹	115 ⁺¹				341	0,13	
-05	CO-125	67 ⁺¹	160±1	190 ⁻¹	132 ⁺¹	40 ⁻¹	2,0	12 ^{+0,5}	400	0,26	
-06	CO-140	74 ⁺¹	175±1	195 ⁻¹	146 ⁺¹				426	0,27	
-07	CO-160	84 ⁺¹	195±1	215 ⁻¹	166 ⁺¹				478	0,3	
-08	CO-180	95 ⁺¹	216±1	245 ⁻¹	186 ⁺¹		2,5		540	0,5	
-09	CO-200	106 ⁺¹	240±1	270 ⁻¹	210 ⁺¹	50 ⁻¹			603	0,6	
-10	CO-225	118 ⁺¹	265±1	295 ⁻¹	233 ⁺¹				664	0,7	
-11	CO-250	131 ⁺¹	293±1	325 ⁻¹	260 ⁺¹		3,0		737	0,9	
-12	CO-280	146 ⁺¹	325±1	360 ⁻¹	290 ⁺¹			14 ^{+0,5}	819	1,0	
-13	CO-315	165 ⁺¹	360±1	400 ⁻¹	325 ⁺¹				913	1,2	
-14	CO-400	207 ⁺¹	460±1	510 ⁻¹	406 ⁺¹	60 ⁻¹	4	18 ^{+0,5}	1150	2,2	Лист <u>ГОСТ 19903-74</u> Ст3сп4-св. ГОСТ 14637-89
-15	CO-500	257 ⁺¹	560±1	610 ⁻¹	506 ⁺¹				1407	2,7	
-16	CO-630	323 ⁺¹	690±1	740 ⁻¹	638 ⁺¹				1745	3,3	



* Размеры для справок.

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. № Инв. № подл. Подп. и дата. 233940-2

Пример условного обозначения скобы для пластмассовых трубопроводов Дн=110 мм:
 Обозначение: П094.0050.00.001-04.
 Наименование: Скоба СО-110 ОСТ 36-17-05.

					П094.0050.00.001		
					Скоба		
					СО ОСТ 36-17-05		
Изм.	Кол.ч.	Лист № док.	Продл.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Шиповский			11.02.12	и	См. табл.	-
Пров.	Баранов			10.02.12	Лист	Листов	1
Рук. гр.					000 "ГалоПолимер Кирово-Челецк"		
Н.контр.	Быкова				233940-2		
Нач. отдела	Коновалов			15.02.12			
Утв.							

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			П094.0050.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Переменные данные</u>	<u>для исполнений</u>		
				<u>П094.0050.00.000</u>		
				<u>Детали</u>		
*	1		П094.0050.00.001	Скоба СО-50 ОСТ 36-17-05	1	*А4х3
				<u>Стандартные изделия</u>		
		5		Болт М8-6дх16.56 ГОСТ 7798-70		
				Сталь 35 ГОСТ 1050-88	2	
		6		Гайка М8-6Н.5 ГОСТ 5915-70		
				Сталь 20 ГОСТ 1050-88	2	
				<u>П094.0050.00.000-01</u>		
				<u>Детали</u>		
*	1		П094.0050.00.001-01	Скоба СО-63 ОСТ 36-17-05	1	*А4х3

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. № дубл. Подп. и дата.

233940
28 ФЕВ 2012

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Шиповский			10.02.12.
Пров.	Баранов			
Т.контр.				
Нач. отдела	Коновалов			13.02.12
Н.контр.	Быкова			
Утв.	Краснов			13.02.12.

П094.0050.00.000

**Опора однорядная
ОК ОСТ 36-17-05**

Лит.	Лист	Листов
И	1	8
ООО 'ГалоПолимер Кирово-Чепецк'		
233940		

Инв. № подл. Подп. и дата
 20 ФЕВ 2012
 Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примечание
				<u>Стандартные изделия</u>		
		5		Болт М8-6дх16.56 ГОСТ 7798-70		
				Сталь 35 ГОСТ 1050-88	2	
		6		Гайка М8-6Н.5 ГОСТ 5915-70		
				Сталь 20 ГОСТ 1050-88	2	
				<u>ПО94.0050.00.000-02</u>		
				<u>Детали</u>		
*		1	ПО94.0050.00.001-02	Скоба СО-75 ОСТ 36-17-05	1	*А4х3
				<u>Стандартные изделия</u>		
		5		Болт М8-6дх16.56 ГОСТ 7798-70		
				Сталь 35 ГОСТ 1050-88	2	
		6		Гайка М8-6Н.5 ГОСТ 5915-70		
				Сталь 20 ГОСТ 1050-88	2	
				<u>ПО94.0050.00.000-03</u>		
				<u>Детали</u>		
*		1	ПО94.0050.00.001-03	Скоба СО-90 ОСТ 36-17-05	1	*А4х3
				<u>Стандартные изделия</u>		
		5		Болт М8-6дх16.56 ГОСТ 7798-70		
				Сталь 35 ГОСТ 1050-88	2	
		6		Гайка М8-6Н.5 ГОСТ 5915-70		
				Сталь 20 ГОСТ 1050-88	2	
ПО94.0050.00.000						Лист
						2
Изм.		Лист		№ докум.		Подп. Дата

Инв. № подл. Подп. и дата. 28 ФЕВ 2012. Инв. № докл. Подп. и дата.

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примечание
				<u>П094.0050.00.000-04</u>		
				<u>Детали</u>		
*		1	П094.0050.00.001-04	Скоба СО-110 ОСТ 36-17-05	1	*А4х3
				<u>Стандартные изделия</u>		
		5		Болт М8-6gx16.56 ГОСТ 7798-70		
				Сталь 35 ГОСТ 1050-88	2	
		6		Гайка М8-6Н.5 ГОСТ 5915-70		
				Сталь 20 ГОСТ 1050-88	2	
				<u>П094.0050.00.000-05</u>		
				<u>Детали</u>		
*		1	П094.0050.00.001-05	Скоба СО-125 ОСТ 36-17-05	1	*А4х3
				<u>Стандартные изделия</u>		
		5		Болт М10-6gx20.56 ГОСТ 7798-70		
				Сталь 35 ГОСТ 1050-88	2	
		6		Гайка М10-6Н.5 ГОСТ 5915-70		
				Сталь 20 ГОСТ 1050-88	2	
				<u>П094.0050.00.000-06</u>		
				<u>Детали</u>		
*		1	П094.0050.00.001-06	Скоба СО-175 ОСТ 36-17-05	1	*А4х3

П094.0050.00.000

Инв. № подл. Подп. и дата. 2339НО 20 ФЕВ 2012
 Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата.

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примечание
				<u>Стандартные изделия</u>		
		5		Болт М10-6дх20.56 ГОСТ 7798-70		
				Сталь 35 ГОСТ 1050-88	2	
		6		Гайка М10-6Н.5 ГОСТ 5915-70		
				Сталь 20 ГОСТ 1050-88	2	
				<u>П094.0050.00.000-07</u>		
				<u>Детали</u>		
*		1	П094.0050.00.001-07	Скоба СО-195 ОСТ 36-17-05	1	*А4х3
				<u>Стандартные изделия</u>		
		5		Болт М10-6дх20.56 ГОСТ 7798-70		
				Сталь 35 ГОСТ 1050-88	2	
		6		Гайка М10-6Н.5 ГОСТ 5915-70		
				Сталь 20 ГОСТ 1050-88	2	
				<u>П094.0050.00.000-08</u>		
				<u>Детали</u>		
*		1	П094.0050.00.001-08	Скоба СО-216 ОСТ 36-17-05	1	*А4х3
				<u>Стандартные изделия</u>		
		5		Болт М10-6дх20.56 ГОСТ 7798-70		
				Сталь 35 ГОСТ 1050-88	2	
		6		Гайка М10-6Н.5 ГОСТ 5915-70		
				Сталь 20 ГОСТ 1050-88	2	

П094.0050.00.000

Инв. № подл. Подп. и дата. 28 ФЕВ 2012. Взам. инв. №. Инв. № дудл. Подп. и дата.

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примечание
				<u>П094.0050.00.000-09</u>		
				<u>Детали</u>		
*		1	П094.0050.00.001-09	Скоба СО-240 ОСТ 36-17-05	1	A4x3
				<u>Стандартные изделия</u>		
		5		Болт М10-6gx20.56 ГОСТ 7798-70		
				Сталь 35 ГОСТ 1050-88	2	
		6		Гайка М10-6Н.5 ГОСТ 5915-70		
				Сталь 20 ГОСТ 1050-88	2	
				<u>П094.0050.00.000-10</u>		
				<u>Детали</u>		
*		1	П094.0050.00.001-10	Скоба СО-265 ОСТ 36-17-05	1	*A4x3
				<u>Стандартные изделия</u>		
		5		Болт М10-6gx20.56 ГОСТ 7798-70		
				Сталь 35 ГОСТ 1050-88	2	
		6		Гайка М10-6Н.5 ГОСТ 5915-70		
				Сталь 20 ГОСТ 1050-88	2	
				<u>П094.0050.00.000-11</u>		
				<u>Детали</u>		
*		1	П094.0050.00.001-11	Скоба СО-293 ОСТ 36-17-05	1	*A4x3
П094.0050.00.000						Лист
						5
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		

Инв. № подл. Подп. и дата 28 ФЕВ 2017
 Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примечание
				<u>Стандартные изделия</u>		
		5		Болт М10-6дх20.56 ГОСТ 7798-70		
				Сталь 35 ГОСТ 1050-88	2	
		6		Гайка М10-6Н.5 ГОСТ 5915-70		
				Сталь 20 ГОСТ 1050-88	2	
				<u>ПО94.0050.00.000-12</u>		
				<u>Детали</u>		
*		1	ПО94.0050.00.001-12	Скоба СО-325 ОСТ 36-17-05	1	*А4х3
				<u>Стандартные изделия</u>		
		5		Болт М12-6дх25.56 ГОСТ 7798-70		
				Сталь 35 ГОСТ 1050-88	2	
		6		Гайка М12-6Н.5 ГОСТ 5915-70		
				Сталь 20 ГОСТ 1050-88	2	
				<u>ПО94.0050.00.000-13</u>		
				<u>Детали</u>		
*		1	ПО94.0050.00.001-13	Скоба СО-360 ОСТ 36-17-05	1	*А4х3
				<u>Стандартные изделия</u>		
		5		Болт М12-6дх25.56 ГОСТ 7798-70		
				Сталь 35 ГОСТ 1050-88	2	
		6		Гайка М12-6Н.5 ГОСТ 5915-70		
				Сталь 20 ГОСТ 1050-88	2	

ПО94.0050.00.000

Лист
6

Изм Лист № докум. Подп. Дата

Инв. № подл. Подп. и дата. 28 ФЕВ 2012. Инв. № докл. Подп. и дата.

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примечание
				<u>ПО94.0050.00.000-14</u>		
				<u>Детали</u>		
*		1	ПО94.0050.00.001-14	Скоба СО-460 ОСТ 36-17-05	1	*А4x3
				<u>Стандартные изделия</u>		
		5		Болт М16-6gx30.56 ГОСТ 7798-70		
				Сталь 35 ГОСТ 1050-88	2	
		6		Гайка М16-6Н.5 ГОСТ 5915-70		
				Сталь 20 ГОСТ 1050-88	2	
				<u>ПО94.0050.00.000-15</u>		
				<u>Детали</u>		
*		1	ПО94.0050.00.001-15	Скоба СО-560 ОСТ 36-17-05	1	*А4x3
				<u>Стандартные изделия</u>		
		5		Болт М16-6gx30.56 ГОСТ 7798-70		
				Сталь 35 ГОСТ 1050-88	2	
		6		Гайка М16-6Н.5 ГОСТ 5915-70		
				Сталь 20 ГОСТ 1050-88	2	
				<u>ПО94.0050.00.000-16</u>		
				<u>Детали</u>		
*		1	ПО94.0050.00.001-16	Скоба СО-690 ОСТ 36-17-05	1	*А4x3
ПО94.0050.00.000						Лист 7
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		

