



Технические требования.

- 1* Размеры для справок.
2. H14, H14, зИТ4/2.
3. Сосуд предназначен для работы в составе аммиачных холодильных установок и подлежит регистрации в органах Ростехнадзора согласно ПБ 03-576-03
4. Аппарат изготовить в соответствии с ПБ 03-584-03, ОСТ 26.291, ТУ 3644-015-004.20085-2011.
5. Группа сосуда 1, согласно ПБ 03-576-03.
6. Класс опасности оборудования -4, согласно 116-ФЗ
7. Трубное пространство - вода, межтрубное пространство - аммиак NH3 ГОСТ 6221-90.
8. Количество труб 637
9. Объем межтрубный 3,4 м³
10. Объем трубный 1,6 м³
11. Площадь поверхности 300 м²
12. Рабочее давление : межтрубное пространство -2,0 МПа (20 кгс/см²), трубное пространство -0,6 МПа (6 кгс/см²)
13. Рабочая температура от минус 40 до плюс 150 град.С
14. Скорость коррозии 0,1 мм/год
15. Основной материал, примененный в изделии сталь 09Г2С ГОСТ 5520-79
16. Расчетный срок службы аппарата 10 лет согласно расчетам на прочность по ГОСТ 14.249-89.
17. Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-80, 16037-80.
18. Наружные и внутренние поверхности сосуда очистить от ржавчины, окислы, сварочных брызг, масла и прочих загрязнений.
19. Термообработку аппарата производить после окончания всех сварочных работ и устранения дефектов согласно технологии предприятия-изготовителя.
20. Аппарат испытать гидравлически водой с температурой не ниже 5 °С и не выше 40 °С на прочность межтрубную полость давлением 3,1 МПа, трубную полость давлением 1,0 МПа с выдержкой не менее 10 мин; на герметичность межтрубную полость давлением 2,3 МПа, трубную полость 0,7 МПа в течение 2 часов, через 1 час после подачи давления.
21. Покрытие: грунт-эмаль по ржавчине 3 в 1 ГОСТ Р51693-2000 синий в три слоя.
22. Допускается изменение массы аппарата 5%
23. Изделие маркировать логотипом предприятия-изготовителя, а также нанести манипуляционные знаки №12 "Центр тяжести" и №9 "Место строповки" согласно ГОСТ 14.192-96
24. Открытые патрубки заглушить

Обозначение	Ди, мм	Назначение	кол-во, шт
А	125	Вход аммиака	1
Б	50	Выход аммиака	1
В	200	Вход хладоносителя	1
Г	200	Выход хладоносителя	1
Д	32	Уравнительная линия	1
Е	25	Предохранительный клапан	1
Ж	10	К указателю уровня	2
И	10	Манометр	1
К	20	Выпуск воздуха	1
Л	100	Маслосборник	1
М	20	Слив воды	1
Н	20	Выпуск воздуха	1

СОГЛАСОВАНО: _____ ООО "ГалоПолимер Кирово-Чепецк"

Механик цеха Широкоев А.А.

				КНГ-315		
Изм	Лист	№ докум.	Лист	Изм	Масса	Кол-во
				Конденсатор кожухотрубный		
				Чертеж общего вида		
				Лист 1 из 1		
				КД		
				АО "Колодийный вентиль"		