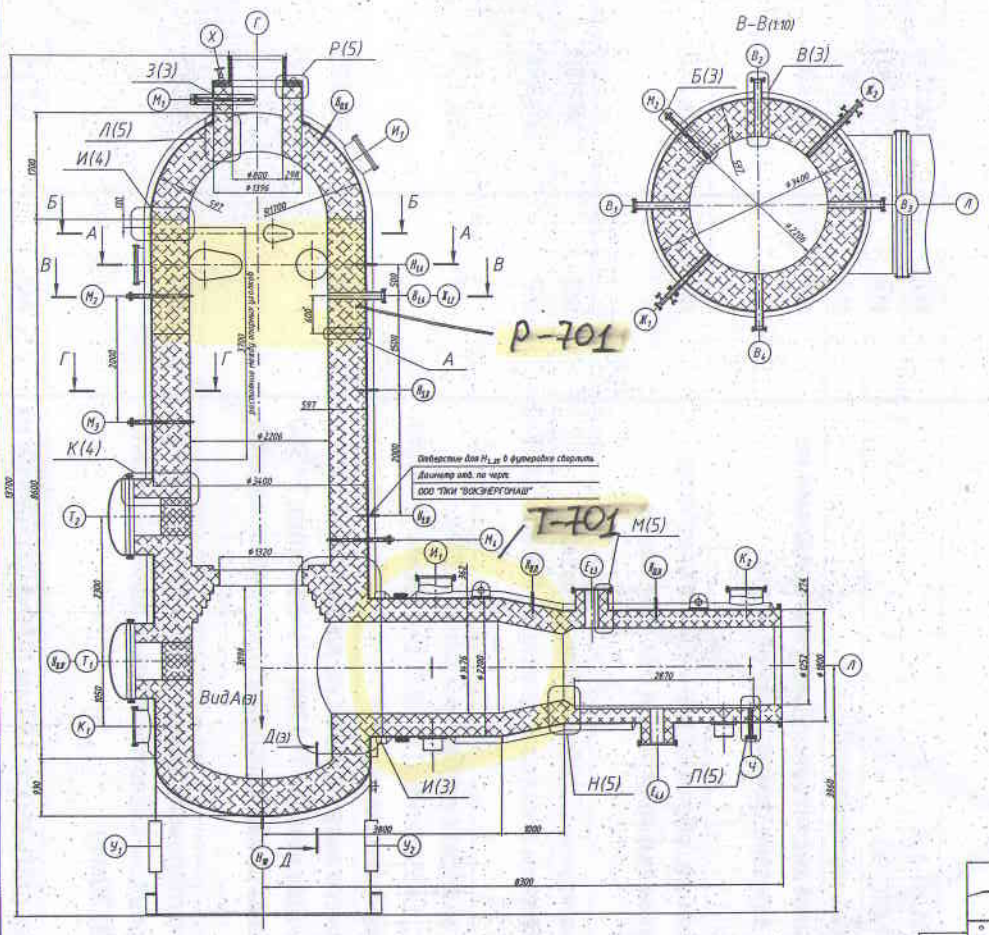

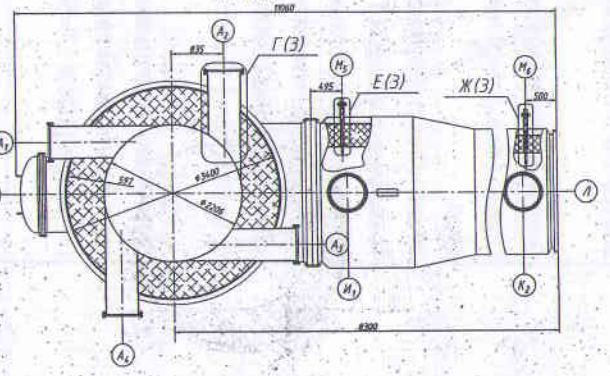

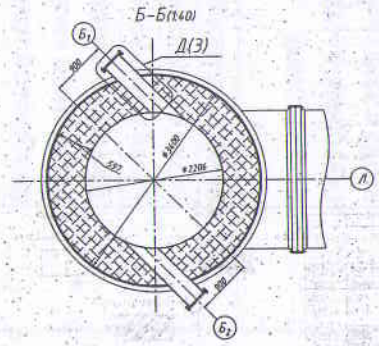

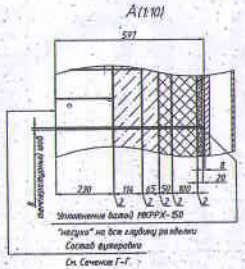

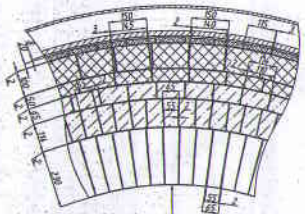

ТАБЛИЦА ШТУЦЕРОВ

Обозначение	Назначение	Кол-во, шт.	Ду патрубка аппарата, мм	фасар/обы бковой/сост. мм	Толщина футеровки, мм
$H_{1,2,3,4}$	Горелки на высокотепловых струях	4	500	По чер. зав-изготовителя	
$Б_{1,2}$	Аварийные горелки на природном газе	2	300	По чер. зав-изготовителя	
$В_{1,2}$	Вход кубовых остатков	4	100	90/80	
Г	Для установки мембраны	1	1340/1800		298
$Е_{1,6}$	Вход солевой кислоты на закалку	6	500		151
$К_{1,2}$	Нижнекорпусные струи	2	100/50		
$М_{1,2}$	Вход воздуха охлаждение футеровки	2	500		
$К_{1,2}$	Выход воздуха (охлаждение футеровки)	2	500		
Л	Выход дымовых газов	1	1800		274
$М_{1,6}$	Запер вентиляции дымовых газов	6	М27х15	См. Спецификация	
$Н_{1,25}$	Запер вентиляции металлоизоляции	25	М20х15		Сборочная 8 футеровке
Р	Вход воздуха на охлаждение днища	1	100		
С	Выход воздуха с охлаждение днища	1	100		
$Т_{1,2}$	Люк	2	1200		298 (полезный)
$У_{1,2}$	Люк-лаз	2	800		
Х	Вход воздуха на охлаждение мембраны	1	50		
Ч	Выход пролива закалочной камеры	1	70	65/40	
$Ш_{1,2}$	Вход воды на охлаждение форсунки	2	20		
$Щ_{1,2}$	Выход воды с охлаждение форсунки	2	20		

УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Наименование аппарата, потенциал и его назначение	Реактор теплообезвреживания. Аппарат выполнен из стали 09Г2С, толщина стенки корпуса и днища – 20 мм, крышки –20 мм. Штуцера, косынки, лапок закладных деталей из стали 1Х18Т и 10Х17Н13М3Т.
Химический состав рабочей среды (Газос)	N_2 – 50,0 … 70,0; CO_2 – 8,0 … 12,0; HCl – 7,0 … 11,0; H_2O – 7,0 … 28,0
Температура, °С	В топке – 1500 … 1700 В камерной части – 1500 На входе в закалочной камеры – 1200 На выходе из закалочной камеры – 500 Стенки корпуса – не ниже 120 и не выше 350
Давление Рабочее, Обыч., кг/см² (МПа)	0,15–0,25 (0,015–0,025)
Место установки	На открытой площадке: $T_{мин}$ плюс 33°С, $T_{мах}$ плюс 37°С максимальная скорость ветра – 4 м/с (лето); 5,3 м/с (зима)
Наличие теплоизоляции	Теплоизолирован (Футеровка рассчитана с учетом толщины) наружной теплоизоляции корпуса реактора (30мм)
Особые условия эксплуатации	В воздушном зазоре между корпусом реактора и кожухом скорость потока воздуха – 10 м/с

Поз.	Размеры, мм	Наименование	Кол.	Масса, кг: 1 шт.	Масса, кг: Общ.	Примеч.
		Общий вес футеровочных изделий, кг			122557	
20	Ø50/32, L=430 мм	Вкладыш кислотоупорный керамический	1	1,9	1,9	
19	Ø65/48, L=475 мм	Вкладыш кислотоупорный керамический	1	2,2	2,2	
17	Ø70х80, L=890 мм	Трубка корундовая марки К	4	3,05	12,6	
16	Ø65х55, L=960 мм	Трубка корундовая марки К	3	2,35	7,35	
15	Ø65х55, L=420 мм	Трубка корундовая марки К	1	1,21	1,21	
14	Ø65х55, L=485 мм	Трубка корундовая марки К	1	1,42	1,42	
13	230х114 х65х55	Изделие прямоугольное для рядовой №4, марки МКС-90 по ГОСТ 8691-73	1884	4,64	8742	
12	230х114 х65х55	Изделие прямоугольное для торцовой №2, марки МКС-90 по ГОСТ 8691-73	11652	4,64	54065	
11	230х114 х65х45	Изделие прямоугольное для торцовой №3, марки МКС-90 по ГОСТ 8691-73	59	4,25	251	
10	230х114 х65	Изделие прямоугольное трехгранный №, марки ПКС-90 ГОСТ 8691-73	342	5,03	1720	
9	230х114 х65х55	Изделие прямоугол. клиновое для рядовой №4, марки МКК-1,3 по ГОСТ 8691-73	4472	2,1	9691	
8	230х114 х65х45	Изделие прямоугол. клиновое для торцовой №3, марки МКК-1,3 по ГОСТ 8691-73	248	1,9	471	
7	230х114 х65х55	Изделие прямоугол. клиновое для торцовой №2, марки МКК-1,3 по ГОСТ 8691-73	1886	2,3	4338	
6	230х114 х65	Изделие прямоугол. клиновое трехгранный №5, марки МКК-1,3 по ГОСТ 8691-73	7252	2,2	15954	
5	250х150х100	Плита шамотная волокнистая ШВП-350 ТУ 5767-005-13365594-2004	5134	1,5	7701	
4	250х150х50	Плита шамотная волокнистая ШВП-350 ТУ 5767-005-13365594-2004	2800	0,75	2100	
3	180х115х20	Плитка износостойкая из плавленого литья ТУ 1104-023-05773333-2008	7896	1,2	9475	
2	230х113х65/55	Кирпич кислотоупорный клиновой рядовой двусторонний КР ГОСТ 474-90	1725	3,35	5778	
1	230х113х65	Кирпич кислотоупорный прямой КП ГОСТ 474-90	615	3,65	2245	

СПЕЦИФИКАЦИЯ

1. Общие данные на листе 1.
2. При кладке (футеровке) обработанные (обрезанные, обтесанные) грани кирпича (изделий) укладывать внутрь кладки (футеровки).
3. Плиты шамотные волокнистые марки ШВП-350 тол. 50 мм (размер 250х50х150) и тол. 100 (размер 250х100х150) выполнить из плит шамотных волокнистых марки ШВП-350 (размер 500х500х100).
4. * Размеры для справок.

Условные обозначения на чертеже:

Изделие прямоугольное легковесное

Плита шамотная волокнистая

Изделие прямоугольное

Плитка из плавленого литья

Кирпич кислотоупорный

					11051/ИН-АЗО	
					ООО "ТомПолимер Кирово-Чепецк"	
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.		Иванов				
Пров.		Волков				
Т. контр.		Сосов				
Н. контр.		Сосов				
Нач. отд.		Авдеенков				
Реактор теплообезвреживания				Стадия: Р	Лист: 2	Листов:
Общие дан. Размеры А-А – Д-Д и Узел А. Условия эксплуатации. Спецификация.					ГИПРОХЛОРПРОЕКТ	
Копировал				Формат А1		

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Перв. примен.

Справ.№